

كتالوج المنتجات

ماكينات الصباغة والطرد المركزي والتثبيت والكبس

من نحن

نبذة عن FOR-MAK

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

رسالتنا

رؤيتنا

01 ابتكار الجديد في تقنيات ماكينات النسيج، والريادة في الجودة والتطبيق.

ابتكار الحلول الصحيحة بما يتماشى مع تطور تقنيات العالم، وخلق بيئات تنافسية تجمع بين الجودة والتكلفة المنخفضة، وتقديم حلول جديدة.

02 أن تكون الماكينات التي نصنعها بأنسب سعر وأفضل جودة.

03 اتخاذ جميع التدابير اللازمة لتحقيق أقصى درجات الرضا.



02 التثبيت والتكييف



01 ماكينة صباغة الألياف والبوبينات HT

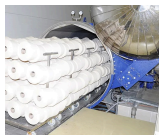
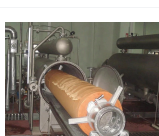


04 ماكينة صباغة بوبينات العينات



03 ماكينة صباغة الشلل

منتجاتنا

ص 04	ماكينة صباغة الألياف والبوبينات HT ماكينة صباغة الألياف والبوبينات HT بقيم تشغيل 4.5 bar و 140°C: خزان AISI 316L مقاوم للصدأ ونظام وسادة هوائية وحاسوب صباغة أوتوماتيكي بالكامل.		01
ص 06	ماكينة صباغة بوبينات العينات ماكينة صباغة بوبينات العينات للغزل والسكّابات والشرائط: 140°C و 4.5 kg/cm² وصباغة من 1 إلى 25 kg ونسبة حمام منخفضة 1/4-1/6.		02
ص 07	ماكينة صباغة الشلل ماكينة صباغة الشلل: ساعات حمولة من 3 إلى 600 kg وأسطح AISI 316L وهيكل قابل للاقتتران ونظام أمان كهربائي.		03
ص 09	ماكينة الطرد المركزي للبوبينات عالية السعة ماكينة طرد مركزي عالية السعة لـ 24 و 36 بوبينة: سرعة عصر 1500 دورة/دقيقة، زمن عصر 3-6 دقائق، سلة من الفولاذ المقاوم للصدأ.		04
ص 10	ماكينة الطرد المركزي ماكينة طرد مركزي للأقمشة والألياف والشلل والتوبس والبوبينات: سلة AISI 304، تحكم بالسرعة بإنفرتر، غطاء نيوماتيكي ومفتاح توازن.		05
ص 11	التثبيت والتكييف ماكينة التثبيت والتكييف: تبخير متجانس تحت التفريغ، سعة 1500-150 kg، هيكل AISI 304 مقاوم للصدأ، تحكم أوتوماتيكي بالماء.		06
ص 13	مكبس الألياف مكبس الألياف: مكبس هيدروليكي لكبس متجانس وصباغة منتظمة، موديلات قدم الماعز بصينية واحدة أو مزدوجة، فولاد AISI 304 المقاوم للصدأ.		07
ص 14	ماكينة صباغة القطع ماكينة صباغة القطع: نوعان، بأسطوانة دوّارة (98°C) وبمادة ثابتة ومحلول متحرك (105°C)، أسطح AISI 316، تشغيل أوتوماتيكي بالكامل.		08
ص 15	ماكينة صباغة البيم ماكينة صباغة البيم للأقمشة المنسوجة والمحبوكة: نوع HT أسطوانتي أفقي، 4.5 bar، 140°C، نظام وسادة هوائية، AISI 316L.		09
ص 16	ماكينة التدرج اللوني (ديغرايه) ماكينة التدرج اللوني: طباعة 6 ألوان، سير بعرض 1000 mm، سعة 125-100 kg/ساعة، 72 فوهة صبغة، طباعة متدرجة للشلل بالرش.		10



ماكينة صباغة الألياف والبوبينات HT

ماكينة صباغة الألياف والبوبينات HT بقيم تشغيل 4.5 bar و 140°C: خزان AISI 316L مقاوم للصدأ ونظام وسادة هوائية وحاسوب صباغة أوتوماتيكي بالكامل.

AISI 316L

الأسطح الملامسة للحمام

140 °C

درجة حرارة التشغيل

4.5 BAR

ضغط التشغيل

المواصفات

- 07 مضخة طرد مركزي عالية السعة من الفولاذ المقاوم للصدأ، مركبة بجانب الخزان وبتحكم بالسرعة عبر إنفرتر. عمود المضخة مركّز على محملين ومزوّد بختم ميكانيكي ذاتي الضبط بنابض لا يحتاج إلى صيانة. وصلة اقتران (كبلنج) بحماية IP 54.
- 08 حساس PT100 لمراقبة درجة حرارة الماكينة والتحكم بها.
- 09 صمام تفريغ الضغط لتصريف الضغط الزائد داخل الماكينة.
- 10 صمام الغسيل بالفيض لتصريف فائض المحلول إلى المجرى أثناء الغسيل بالفيض.
- 11 حاسوب صباغة أوتوماتيكي بالكامل سهل الاستخدام، متوفر بماركات مختلفة عند الطلب.
- 12 يتوفر خزان احتياطي ووعاء للصبغة.
- 13 مضخة إنفرتر ثنائية الاتجاه لنقل المياه بين الخزان الاحتياطي والخزان الرئيسي، ومضخة حقن تصخ المواد الكيميائية من وعاء الصبغة إلى الخزان الرئيسي.

- 01 ضغط التشغيل: 4.5 bar
- 02 درجة حرارة التشغيل: 140°C
- 03 خزان أسطواني من نوع HT. جميع الأسطح الملامسة للحمام مصنوعة من مادة مقاومة للصدأ بجودة AISI316L. نظام غطاء محكم الإغلاق وآمن. يقلل نظام الوسادة الهوائية استهلاك المياه ويوفر حلاً مثالياً للحمولات الجزئية.
- 04 مبادل حراري للتسخين والتبريد غير المباشر من أنبوب بدون لحام بجودة AISI316L. تسخين سريع بواسطة المبادل الحراري الخارجي. ويقلل التبريد نسبة الحمام.
- 05 فتح الغطاء وإغلاقه نيوماتيكياً.
- 06 محوّل اتجاه نيوماتيكي للدوران من الداخل إلى الخارج ومن الخارج إلى الداخل.

ماكينة صباغة الألياف والبوينات HT

جدول الموديلات

الموديل	FRM-1900	FRM-1600	FRM-1400	FRM-1300	FRM-1200	FRM-1000	FRM-750	FRM-600	FRM-500
أقصى درجة حرارة °C	140	140	140	140	140	140	140	140	140
أقصى ضغط kg/cm ²	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
السعة (kg)	1000	600	500	300	200	150	100	50	25
نسبة الحمام	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8
المضخة الرئيسية (kW)	110	75	55	45	37	22	15	7.5	5.5

صور



المنتج 10 / 02



ماكينة صباغة بوبيئات العينات

ماكينة صباغة بوبيئات العينات للغزل والسكايات والشرائط: 140°C و 4.5 kg/cm² وصباغة من 1 إلى 25 kg ونسبة حمام منخفضة 1/4-1/6.

140°C

ضغط عالٍ ودرجة حرارة عالية (4.5 kg/cm²)

1/4-1/6

نسبة حمام منخفضة

1-25 KG

إمكانية الصباغة

المواصفات

08 التحكم بالمحلول بواسطة مقياس تناظري وهيدروستاتيكي ومقياس تدفق

09 محوّل اتجاه الدوران من الداخل إلى الخارج ومن الخارج إلى الداخل

10 خزان تخزين 100% مزوّد بتسخين وخلط

11 لوحة تحكم مزوّدة بحاسوب صباغة أوتوماتيكي بالكامل

12 ستتوفر لكل أنبوب مضخة حقن من الفولاذ المقاوم للصدأ AISI 316.

01 إمكانية صباغة الغزل والسكايات والشرائط

02 ضغط عالٍ ودرجة حرارة عالية (140°C، 4.5 kg/cm²)

03 إمكانية صباغة القطن والأكريليك والبوليستر والصوف والفسكوز

04 نسبة حمام منخفضة 1/4-1/6

05 إمكانية الصباغة من 1 kg حتى 25 kg

06 نظام تشغيل 1+1+1+1 / 2+1+1 / 2+2 / 4

07 مضخة دوران بالطرد المركزي من الفولاذ المقاوم للصدأ بجودة AISI 316 وبتحكم بالسرعة عبر إنفرتر لكل أنبوب

ماكينة صباغة الشلل

ماكينة صباغة الشلل: ساعات حمولة من 3 إلى 600 kg وأسطح AISI 316L وهيكل قابل للاقتتران ونظام أمان كهربائي.



AISI 316L

6 mm، الأسطح الملامسة للمحلول

3-600 KG

السعة لكل حمولة

المواصفات

- 10 مضخة دوران في أسفل الماكينة تؤمّن الدوران الرئيسي، ببنية من الفولاذ المقاوم للصدأ وتعمل في الاتجاهين، ومزودة بختم ميكانيكي من كريد السيليكون. ويتم التحكم بمضخة الدوران الرئيسية عبر إنفرتر لضبط السرعة.
- 11 يتم قفل الغطاء نيوماتيكياً.
- 12 يتوفر وعاء للصبغة ومضخة حقن تضخ المواد الكيميائية من وعاء الصبغة إلى الخزان الرئيسي.
- 13 يتم التسخين والتبريد في الماكينة بواسطة ملفات منفصلة. وتوجد نوافذ مراقبة على كلا الغطاءين لمشاهدة نسبة الحمام داخل الماكينة.
- 14 أهم ميزاتها التحكم الأوتوماتيكي بحجم المحلول ونسبة التغذية. وتحقق نسبة الحمام المنخفضة وفراً كبيراً في مياه التشغيل والبخار والمواد الكيميائية المرتبطة بنسبة الحمام. وبفضل سرعة المحلول المنخفضة تكون الصباغة أفضل.
- 15 تتوفر أنظمة بصرية وكهربائية معاً للتحكم بمستوى الماء داخل الماكينة.

- 01 يوجد نظام أمان كهربائي يمنع فتح الأغشية حتى لو جرت محاولة فتحها من الخارج بينما يوجد ماء وضغط داخل الماكينة.
- 02 تحقق الخزانات الاحتياطية وفراً كبيراً في الطاقة والمياه.
- 03 يزيد نفاذ الصبغة عند سرعات الدوران العالية ويحقق وفراً في استهلاك الصبغة.
- 04 يقصّر زمن التشغيل بالوصول إلى درجات حرارة عالية.
- 05 تُراقب أنظمة أمان الماكينة ضد الارتفاعات المفاجئة في الضغط بواسطة مفاتيح ضغط كهربائية وصمامات أمان ميكانيكية.
- 06 بفضل خاصية الاقتتران يمكن صباغة ضعف السعة بنفس اللون في حمولة واحدة.
- 07 حاسوب صباغة أوتوماتيكي بالكامل سهل الاستخدام، متوفر بماركات مختلفة عند الطلب.
- 08 في أنظمة الوسادة الهوائية يقلل استهلاك المياه دون تغيير نسبة الحمام ويوفر حلاً مثالياً للحمولات الجزئية.
- 09 جميع أسطح الماكينة الملامسة للمحلول مصنوعة من مادة AISI 316L بسماكة 6 mm.

ماكينة صباغة الشلّ

السعات

حمولة / 300 KG

حمولة / 150 KG

حمولة / 75 KG

حمولة / 30 KG

حمولة / 5 KG

حمولة / 3 KG

حمولة / 600 KG

صور



المنتج 10 / 04

ماكينة الطرد المركزي للبوينات عالية السعة

ماكينة طرد مركزي عالية السعة لـ 24 و 36 بوبينة: سرعة عصر 1500 دورة/دقيقة، زمن عصر 3-6 دقائق، سلة من الفولاذ المقاوم للصدأ.



3-6
دقيقة
زمن العصر

1500
دورة/دقيقة
سرعة العصر

24 / 36
بوبينة
سعة البوينات

المواصفات

- | | |
|--|--|
| <p>07 تتوقف ماكينتنا وتفرمل تلقائياً عند التحميل غير المتوازن.</p> <p>08 تتحمل السلة الدوارة في ماكينتنا جميع الأحمال الساكنة والديناميكية بواسطة ثلاثة محامل.</p> <p>09 السلة الدوارة والسلة الخارجية في ماكينتنا مصنوعتان بالكامل من الفولاذ المقاوم للصدأ.</p> <p>10 تتم الفرملة عبر الإنفرتر بواسطة مقاومات الفرملة الديناميكية.</p> <p>11 ترتكز ماكينتنا على ثلاثة أرجل مربوطة بنوابض من الفولاذ المقاوم للصدأ، كما تدعمها ممتصات صدمات هيدروليكية.</p> | <p>01 تبلغ سعة ماكينتنا 24 و 36 بوبينة.</p> <p>02 تحميل وتفرغ سريعان وسهلان.</p> <p>03 زمن العصر من 3 إلى 6 دقائق</p> <p>04 سرعة العصر 1500 دورة/دقيقة</p> <p>05 تتحرك البوينات تلقائياً صعوداً وهبوطاً داخل الماكينة بنظام هيدروليكي، وتدور 180° للدخول إلى الماكينة والخروج منها.</p> <p>06 تحتوي ماكينتنا على محركين بقوة 7.5 kW لكل منهما وبتحكم بالسرعة عبر إنفرتر.</p> |
|--|--|

المنتج 10 / 05

ماكينة الطرد المركزي

ماكينة طرد مركزي للأقمشة والألياف والشلل والتوبس والبوينات: سلة AISI 304، تحكم بالسرعة بإنفرتر، غطاء نيوماتيكي ومفتاح توازن.



5 أنواع

قماش، ألياف، شلل، توبس، بوينات

AISI 304

السلة الدوّارة والخارجية

المواصفات

07 بعد تحميل الماكينة والضغط على زر التشغيل يُغلق الغطاء نيوماتيكياً.

08 بفضل مفتاح التقارب الموجود على الماكينة لا يُفتح الغطاء قبل توقف السلة الدوّارة.

09 بعد العصر تفرمل الماكينة تلقائياً ويُفتح الغطاء نيوماتيكياً.

10 يمكن ضبط زمن تشغيل الماكينة على القيم المطلوبة من الجهاز الموجود على اللوحة.

11 إذا حُمّلت الماكينة بشكل غير متوازن فإنها تتوقف وتفرمل وتُصدر إنذاراً مع إشارة ضوئية.

12 يوجد على الماكينة مفتاح توازن للحماية من التحميل غير المتوازن المفرط.

01 للأقمشة والألياف والشلل والتوبس والبوينات

02 السلة الدوّارة والسلة الخارجية للماكينة مصنوعتان من مادة بجودة AISI 304.

03 السلة الدوّارة معززة بحلقات تقوية من الفولاذ المقاوم للصدأ.

04 كتلة المحامل والمخروط الموجود في السلة الدوّارة مصنوعان من الفولاذ المسبوك.

05 يتم تشغيل المحرك بـتحكم بالسرعة عبر إنفرتر.

06 الفرملة: تتم عبر الإنفرتر بنظام فرملة بمقاومات ديناميكية.



التثبيت والتكييف

ماكينة التثبيت والتكييف: تبخير متجانس تحت التفريغ، سعة 1500-150 kg، هيكل AISI 304 مقاوم للصدأ، تحكم أوتوماتيكي بالماء.

AISI 304

مادة مقاومة للصدأ

150-1500 KG

السعة

المواصفات

- 10 بفضل التوزيع المتجانس للبخار على الغزل تتوزع الصبغة على الغزل بشكل متجانس أثناء الصباغة. وبهذه الطريقة لا تتشكل أشرطة لونية بعد الحياكة والنسيج.
- 11 إمكانية تثبيت وتكييف الغزل الملفوفة على جميع أنواع البكرات البلاستيكية والورقية.
- 12 يدخل الماء إلى الماكينة تلقائياً. وعندما ينقص الماء داخل الماكينة تعوّض الماكينة النقص بفضل مجسّات التحكم بالمستوى.
- 13 كما توجد نافذة مراقبة لرؤية مستوى الماء.
- 14 يمكن ضبط درجة حرارة الماكينة على الدرجات المطلوبة. وبذلك يمكن تكييف وتثبيت القطن 100% والبوليستر والفسكوز والأكريليك والصوف ومخاليطها.
- 15 متابعة بصرية لضغط الماكينة والتفريغ بواسطة مقاييس التفريغ.
- 16 حاسوب أوتوماتيكي بالكامل للنسيج سهل الاستخدام، متوفر بماركات مختلفة عند الطلب.
- 17 تتوفر عربات نقل من الفولاذ المقاوم للصدأ بتصاميم مختلفة.
- 18 السعة: 1500 kg – 150 kg
- 19 نظام التسخين: كهربائي – بخاري غير مباشر
- 20 تُصنّع ماكينتنا بتحميل يدوي أو تحميل أوتوماتيكي حسب الطلب.

- 01 سيتم تصنيع ماكينتنا من مادة مقاومة للصدأ بجودة AISI 304.
- 02 توجد على الماكينة حلقات من الفولاذ المقاوم للصدأ لزيادة المتانة.
- 03 توجد خلف الماكينة مضخة تفريغ بحلقة مائية.
- 04 يتم فتح الغطاء وإغلاقه تلقائياً بواسطة وحدة هيدروليكية ومكبس هيدروليكي.
- 05 تم ضمان أمان الماكينة بشكل كامل بفضل مفتاح الضغط وصمامات الأمان الميكانيكية الموجودة عليها.
- 06 توجد داخل الماكينة صفيحة لمنع التنقيط حتى لا تتساقط على المادة قطرات ناتجة عن التكثف الذي قد يحدث داخل الماكينة.
- 07 يصل البخار المشبع الناتج تحت التفريغ في القسم السفلي من الماكينة إلى البوبينات داخل الماكينة بشكل متجانس.
- 08 يزيد التبخير المتجانس من المردود في الحياكة والنسيج. ويمنع فقدان الجودة والمردود الناتج عن الالتواء والانقطاع أثناء سحب الغزل. وبهذه الطريقة يتحقق تبخير متجانس للبوبينات وجودة قياسية في التثبيت أيضاً.
- 09 بفضل التفريغ يزداد نفاذ البخار المشبع البارد لأن الهواء الموجود داخل البوبينة يُفَرِّغ بالكامل.

الءءبئء والءكئف

صور



المنتج 10 / 07

مكبس الألياف

مكبس الألياف: مكبس هيدروليكي لكبس متجانس وصباغة منتظمة، موديلات قدم الماعز بصينية واحدة أو مزدوجة، فولاذ AISI 304 المقاوم للصدأ.



2

موديلات

بصينية واحدة أو مزدوجة

304

AISI

الأسطح الملامسة للألياف

المواصفات

05 يتم الكبس بمكبس هيدروليكي. وبفضل الصفيحة التي تضغط على جميع أسطح الألياف يتحقق كبس متجانس وصباغة أكثر انتظاماً.

06 بعد انتهاء الكبس، يمكن توجيه صفيحة الكبس والنظام الحامل للمكبس الهيدروليكي نحو اليسار أو اليمين (حسب الطلب) لإخلاء المنطقة التي تخرج منها الألياف.

07 تُخرج الألياف إلى الخارج برفع سلاسل الصفيحة الحاملة الموضوعة في الأسفل.

08 يتوفر موديلان: مكبس هيدروليكي بشكل قدم الماعز بصينية واحدة أو بصينيتين.

01 تُصنَّع جميع أسطح الماكينة الملامسة للألياف من الفولاذ المقاوم للصدأ بجودة AISI 304.

02 تُحمَّل الألياف على حامل يوضع داخل الماكينة. وأثناء تحميل الألياف تُدار السلة بسرعة منخفضة، وبذلك يتم تحميل الألياف بشكل منتظم.

03 أثناء تحميل الألياف في المكبس يُرشَّ الماء الساخن لترطيبها. ويوجد بجانب الماكينة خزان احتياطي للماء الساخن ومضخة رش.

04 يُعاد توجيه الماء المتدفق أثناء الكبس إلى الخزان الاحتياطي، وبذلك يُحدَّ فقد الماء إلى الحد الأدنى.

المنتج 08 / 10

ماكينة صباغة القطع

ماكينة صباغة القطع: نوعان، بأسطوانة دوّارة (98°C) وبمادة ثابتة ومحلول متحرك (105°C)، أسطح AISI 316، تشغيل أوتوماتيكي بالكامل.



0.5
KG/CM²
ضغط التشغيل

105
°C
المادة ثابتة والمحلول متحرك

98
°C
بأسطوانة دوّارة

المواصفات

05 تحتوي ماكينتنا ذات الأسطوانة الدوّارة على نظام ترشيح بسطح ترشيح واسع وسهل التنظيف.

06 يتم التسخين والتبريد بواسطة مبادل حراري أو ملفات.

07 أنظمة الدفع بتحكم بالسرعة عبر إنفرتر.

08 تعمل كلتا الماكينتين بشكل أوتوماتيكي بالكامل.

01 تُصنّع ماكينتنا بنوعين: بأسطوانة دوّارة، وبمادة ثابتة ومحلول متحرك.

02 في ماكينتنا ذات الأسطوانة الدوّارة يُحقن المحلول من الجزء الأوسط.

03 جميع الأسطح الملامسة للصبغة في ماكينتنا مصنوعة من مادة بجودة AISI 316.

04 تبلغ درجة حرارة تشغيل ماكينتنا ذات الأسطوانة الدوّارة 98°C، أما ماكينتنا ذات المادة الثابتة والمحلول المتحرك فتعمل عند درجة حرارة 105°C تحت ضغط 0.5 kg/cm².

المنتج 09 / 10

ماكينة صباغة البيم

ماكينة صباغة البيم للأقمشة المنسوجة والمحبوكة: نوع HT أسطواني أفقي، 4.5 bar، 140°C، نظام وسادة هوائية، AISI 316L.



AISI 316L
الأسطح الملامسة للحمام

140
°C
درجة حرارة التشغيل

4.5
BAR
أقصى ضغط تشغيل

المواصفات

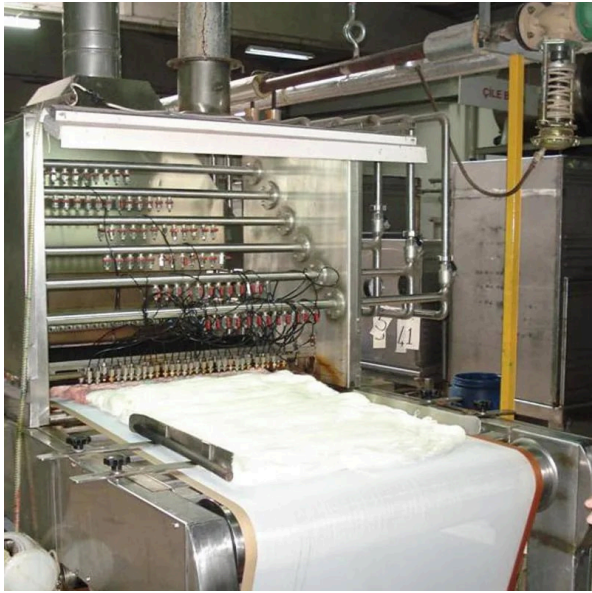
- 10 مقياس ضغط ومقياس حرارة على الماكينة لمشاهدة ضغط الماكينة ودرجة حرارتها.
- 11 حساس PT100 لمراقبة درجة حرارة الماكينة والتحكم بها.
- 12 تحكم مغناطيسي بالمستوى لمشاهدة مستوى حمام الصبغة والتحكم به.
- 13 صمام تفريغ الضغط لتصريف الضغط الزائد داخل الماكينة.
- 14 صمام الغسيل بالفيض لتصريف فائض المحلول إلى المجرى أثناء الغسيل بالفيض.
- 15 خزان واحد للصبغة والمواد الكيميائية. ومضخة حقن تضخ المواد الكيميائية من خزان الصبغة والمواد الكيميائية إلى الخزان الرئيسي.
- 16 حاسوب صباغة أوتوماتيكي بالكامل سهل الاستخدام، متوفر بماركات مختلفة عند الطلب.
- 17 كما تتوفر لدينا ماكينات صباغة البيم من النوع الدوار بنسبة حمام منخفضة ومزودة بنظام تفريغ.

- 01 نوع HT أسطواني أفقي.
- 02 أقصى ضغط تشغيل 4.5 bar ودرجة حرارة التشغيل 140°C
- 03 مصممة للأقمشة المنسوجة والمحبوكة.
- 04 إمكانية صباغة مريحة ودون تكسر. ماكنتنا مزودة بوسادة هوائية. ويتم التحكم بالوسادة الهوائية بواسطة مفاتيح ضغط للحد الأدنى والحد الأقصى.
- 05 جميع الأسطح الملامسة للحمام مصنوعة من مادة بجودة AISI 316L.
- 06 نظام غطاء محكم الإغلاق وآمن. نظام نيوماتيكي يؤمن الغطاء تلقائياً بعد قفله.
- 07 نظام ميكانيكي يمنع فتح الغطاء قبل خفض ضغط الماكينة.
- 08 مبادل حراري للتسخين والتبريد غير المباشر. يُصنَّع من أنبوب بدون لحام بجودة AISI 316L لضمان الاستخدام الآمن.
- 09 مضخة توربينية للطرد المركزي من الفولاذ المقاوم للصدأ، عالية السعة، بختم ميكانيكي، ومدفوعة بوحدة اقتران مرنة ذات قطعة وسيطة.

المنتج 10 / 10

ماكينة التدرج اللوني (ديغراديه)

ماكينة التدرج اللوني: طباعة 6 ألوان، سير بعرض 1000 mm، سعة 100-125 kg / ساعة، 72 فوهة صبغة، طباعة متدرجة للشلال بالرش.



1000
عرض السير

100-125
ساعة/KG

72
فوهة

6
ألوان

السعة

6 أنابيب 12 × فوهة لتوزيع الصبغة

مصممة للطباعة

المواصفات

- 01 مصممة للطباعة بـ 6 ألوان.
- 02 الماكينة بالكامل من الفولاذ المقاوم للصدأ بجودة AISI 316.
- 03 عرض سير الماكينة 1000 mm وطولها 14,000 mm. ويمكن ضبط سرعة سير الماكينة وفقاً للمادة بالشكل المطلوب بالتحكم بالسرعة عبر إنفرتر. قدرة المحرك 1.5 kW.
- 04 توزيع حراري منتظم عند 98-100°C بالبخار المباشر وإمكانية التحكم بالحرارة بنظام PID.
- 05 سعة الماكينة 100-125 kg / ساعة، وأقصى طول للشلة 850 mm. ووزن الشلة من 300 إلى 400 غرام.
- 06 تتألف ماكينتنا من الطباعة المتدرجة، والفيسكة (حجرة التبخير)، والرش بالدش (الغسيل)، وإعطاء المطري، وأسطوانات العصر.
- 07 في ماكينتنا تتم الطباعة المتدرجة بالرش لمخاليط الصوف والأكريليك والقطن والفسكوز والنايلون والبوليستر على شكل شل.
- 08 عند مدخل الماكينة 6 أنابيب، وعليها 72 فوهة لتوزيع الصبغة بواقع 12 فوهة لكل أنبوب، مع صمامات كروية.
- 09 يتم ضبط ضغط فوهات الرش بواسطة الصمام الكروي، ويتم رصده من مقاييس الضغط الموجودة على كل أنبوب.
- 10 نتيجة ممتازة في المواد الحساسة بفضل أسطوانات العصر القابلة لضبط الضغط.
- 11 يعود فائض المحلول الذي تضخه المضخة إلى الخزانات مرة أخرى.
- 12 فوهات الرش أمريكية الصنع. إمكانية الغسيل والرش عند مخرج الفيسكة. منع تداخل الألوان بفضل شفت قوي يجمع الصبغة المتبقية على السير.

يُثَقُون بِنَا

عملاؤنا

الشركات التي تعمل معنا

ORMO	39	GÜLLE	20	AÇIKGÖZ İPLİK	01
ÖZEN İPLİK	40	GÜVEN BOYA	21	ALTIN İPLİK	02
ÖZİÇEL	41	HATFIL TEKSTİL	22	ARMA BLEACHING	03
PIRAMIT İPLİK	42	İNTEM TRIKO	23	AKCANLAR TEKSTİL	04
PENTI	43	İPEK	24	AKÇAY İPLİK	05
SEDAT	44	İPLIKSAN ISPARTA	25	AZIM	06
SEPA	45	JAKARSAN	26	BARAKAT	07
SIMFLEKS	46	KADIFE TEKS	27	BAYDEMIRLER	08
SINTEKS	47	KAMGARN UŞAK	28	AKPAMUK	09
SIRKECI	48	KFS FILAMET	29	BOYARKIMYA	10
SÜLEKLER	49	KILIM MENSUCAT EDİRNE	30	BOYNER	11
TANRIVERDI HOLDING	50	KOTONTEKS	31	BOZTEKS	12
TARMAK	51	KÜÇÜKÇALIK	32	COTAM	13
ULUSOY TEKSTİL	52	LILA	33	DAMTEKS	14
UZTEKS	53	MATESA	34	DIK GÖR ÇORLU	15
YEPSA	54	MEMTEKS	35	ENGİN GROUP	16
YÜNTEKS	55	MERSU TEKSTİL	36	ERKAL TEKSTİL	17
ZENOVA	56	NESSER TEKSTİL	37	FIRAT	18
		NITTO	38	FLOKSER ÇORLU	19

اتصل بنا

تواصلوا معنا للحصول على عروض الأسعار والمعلومات الفنية

المقر الرئيسي

Doğu Sanayi Sitesi 13. Blok No:6 Yenibosna-İstanbul

المصنع

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
Hacışeremet Mevkii Yıldız Kazan Yanı Velimeşe-Çorlu

البريد الإلكتروني

info@formaktekstilmakina.com
www.formaktekstilmakina.com

الهاتف

(0212) 451 77 17
(0212) 451 35 16

