

MƏHSUL KATALOQU

Boyama, sentrifuqa, fiksaj və press maşınları



HAQQIMIZDA

QISACA FOR-MAK

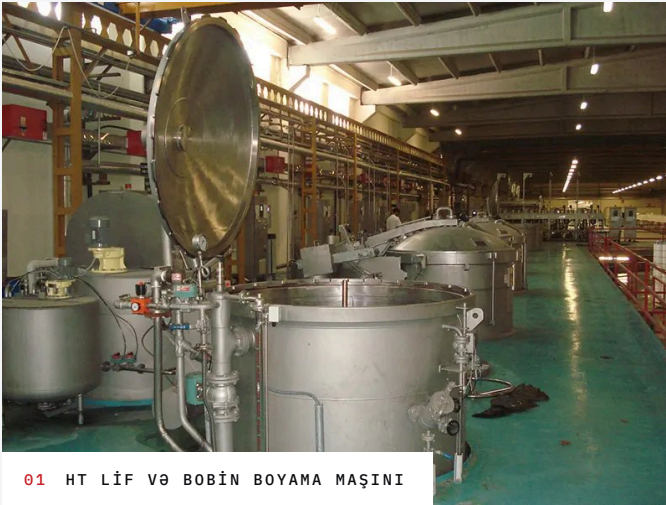
FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

VİZYONUMUZ

İnkişaf edən dünya texnologiyaları çərçivəsində düzgün həllər hazırlamaq, keyfiyyətli, aşağı xərcəli və rəqabətli mühit yaradaraq yeni həllər təqdim etmək.

MİSSİYAMIZ

- 01 Tekstil maşınqayırma texnologiyaları sahəsində yeniliklər yaratmaq, keyfiyyətdə və tətbiqdə lider olmaq.
- 02 İstehsal etdiyimiz maşınların ən münasib qiymət və keyfiyyətdə olması.
- 03 Maksimum məmnuniyyətin təmin edilməsi üçün lazımı bütün tədbirləri görmək.



01 HT LİF VƏ BOBİN BOYAMA MAŞINI



02 FİKSAJ VƏ KONDİSIONLAŞDIRMA



03 ÇİLƏ BOYAMA MAŞINI



04 NÜMUNƏ BOBİN BOYAMA MAŞINI

MÜNDƏRİCAT

MƏHSULLARIMIZ

01

**HT LİF VƏ BOBİN BOYAMA MAŞINI**

4,5 bar, 140°C iş göstəricili HT lif və bobin boyama maşını: AISI 316L paslanmayan polad qazan, hava yastıqlı sistem, tam avtomatik boyama kompüter.

SƏH . 04

02

**NÜMUNƏ BOBİN BOYAMA MAŞINI**

İplik, fermuar və lent boyama üçün nümunə bobin boyama maşını: 140°C, 4,5 kq/sm², 1 ilə 25 kg arası boyama imkanı, 1/4–1/6 aşağı vanna nisbəti.

SƏH . 06

03

**ÇİLƏ BOYAMA MAŞINI**

Çilə boyama maşını: 3 ilə 600 kg arası yükləmə tutumu, AISI 316L səthlər, birləşdirilə bilən konstruksiya və elektrik təhlükəsizlik sistemi.

SƏH . 07

04

**YÜKSƏK TUTUMLU BOBİN SENTRİFUQASI**

24 və 36 bobin tutumlu yüksək tutumlu bobin sentrifuqası: 1500 dövr/dəq sıxma sürəti, 3–6 dəqiqə sıxma müddəti, paslanmayan polad səbət.

SƏH . 09

05

**SENTRİFUQA MAŞINI**

Parça, lif, çilə, tops və bobin üçün sentrifuqa maşını: AISI 304 səbət, inverterlə sürət nəzarəti, pnevmatik qapaq və balans açarı.

SƏH . 10

06

**FİKSAJ VƏ KONDİSIONLAŞDIRMA**

Fiksaj və kondisionlaşdırma maşını: vakuum altında homogen buxarlama, 150–1500 kg tutum, AISI 304 paslanmayan gövdə, avtomatik su nəzarəti.

SƏH . 11

07

**LİF PRESİ**

Lif presi: homogen preslənmə və bərabər boyama üçün hidravlik press, tək və ya cüt lövhəli keçi ayağı modelləri, AISI 304 paslanmayan polad.

SƏH . 13

08

**PARÇA BOYAMA MAŞINI**

Parça boyama maşını: fırlanan barabanlı (98°C) və material sabit, məhlul hərəkətli (105°C) iki tip, AISI 316 səthlər, tam avtomatik iş.

SƏH . 14

09

**VAL BOYAMA MAŞINI**

Toxunmuş və trikotaj parçalar üçün val boyama maşını: üfüqi silindrik HT tip, 4,5 bar, 140°C, hava yastıqlı sistem, AISI 316L.

SƏH . 15

10

**DEGRADE MAŞINI**

Degrade maşını: 6 rəngli çap, 1000 mm lent, 100–125 kg/saat tutum, 72 boyaq nozulu, püskürtmə yolu ilə çilə degrade çapı.

SƏH . 16

MƏHSUL 01 / 10

HT LİF VƏ BOBİN BOYAMA MAŞINI

4,5 bar, 140°C iş göstəricili HT lif və bobin boyama maşını: AISI 316L paslanmayan polad qazan, hava yastıqlı sistem, tam avtomatik boyama kompüterü.



4,5 BAR

İş təzyiqi

140 °C

İş temperaturu

316L AISI

Vanna ilə təmasda olan səthlər

XÜSUSİYYƏTLƏR

- 01 İş təzyiqi: 4,5 bar
- 02 İş temperaturu: 140°C
- 03 Silindrik HT tipli qazan. Vanna ilə təmasda olan bütün səthlər AISI 316L keyfiyyətli paslanmayan poladdan hazırlanır. Etibarlı hermetik qapaq sistemi. Hava yastıqlı sistem su sərfini azaldır və qismən yükləmələr üçün ideal həll təklif edir.
- 04 AISI 316L keyfiyyətli tikişsiz borudan hazırlanmış dolayı qızdırma və soyutma istilikdəyişdiricisi. Xarici istilikdəyişdirici ilə sürətli qızdırma. Soyutmanı təmin etməklə vanna nisbətini azaldır.
- 05 Qapağın pnevmatik açılıb bağlanması.
- 06 Daxildən-xaricə və xaricdən-daxilə sirkulyasiya üçün pnevmatik istiqamət dəyişdirici.
- 07 Qazanın yanında quraşdırılan, sürəti inverterlə idarə olunan yüksək tutumlu paslanmayan mərkəzdənqaçma nasosu. Nasosun valı iki podşipniklə yataqlanıb və qulluq tələb etməyən, yay vasitəsilə özünü tənzimləyən mexaniki möhürə malikdir. IP 54 qorumalı mufta birləşməsi.
- 08 Maşının temperatur tənzimini izləmək və temperatur nəzarətini həyata keçirmək üçün PT100.
- 09 Maşın daxilindəki artıq təzyiqi boşaltmaq üçün təzyiq boşaltma klapanı.
- 10 Daşırmalı yuyulmada artıq məhlulu kanala vermək üçün daşırmalı yuyulma klapanı.
- 11 İstifadəsi asan, istəyə görə müxtəlif markalarda tam avtomatik tekstil boyama kompüterü.
- 12 Bir ədəd ehtiyat çəni və boyaq qabı mövcuddur.
- 13 Ehtiyat və əsas qazan arasında su transferini təmin edən ikiistiqamətli inverter nasosu və boyaq qazanından əsas qazana kimyəvi maddələri vuran inyeksiya nasosu.

MƏHSUL 01 / 10 · DAVAMI

HT LİF VƏ BOBİN BOYAMA MAŞINI

MODEL CƏDVƏLİ

Model	FRM-500	FRM-600	FRM-750	FRM-1000	FRM-1200	FRM-1300	FRM-1400	FRM-1600	FRM-1900
Maks. temperatur °C	140	140	140	140	140	140	140	140	140
Maks. təzyiq kg/sm ²	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Tutum (kg)	25	50	100	150	200	300	500	600	1000
Vanna nisbəti	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8
Əsas nasos (kW)	5,5	7,5	15	22	37	45	55	75	110

FOTOŞƏKİLLƏR



MƏHSUL 02 / 10

NÜMUNƏ BOBİN BOYAMA MAŞINI

İplik, fermuar və lent boyama üçün nümunə bobin boyama maşını:
140°C, 4,5 kq/sm², 1 ilə 25 kg arası boyama imkanı, 1/4–1/6 aşağı vanna nisbəti.



1-25 KG

Boyama imkanı

1/4-1/6

Aşağı vanna nisbəti

140 °C

Yüksək təzyiq və temperatur (4,5 kq/sm²)

XÜSUSİYYƏTLƏR

- | | |
|---|---|
| <p>01 İplik, fermuar, lent boyama imkanı</p> <p>02 Yüksək təzyiq, yüksək temperatur (140°C 4,5 kq/sm²)</p> <p>03 Pambıq, akril, polyester, yun, viskoza boyama imkanı</p> <p>04 Aşağı vanna nisbəti 1/4–1/6</p> <p>05 1 kg ilə 25 kg arası boyama imkanı</p> <p>06 1+1+1+1 / 2+1+1 / 2+2 / 4 iş konfiqurasiyası.</p> | <p>07 Hər tüp üçün sürəti inverterlə idarə olunan AISI 316 keyfiyyətli paslanmayan polad mərkəzdənqaçma sirkulyasiya nasosu</p> <p>08 Analoq, hidrostatik və debimetr vasitəsilə məhlula nəzarət</p> <p>09 Daxildən-xaricə, xaricdən-daxilə istiqamət dəyişdirici</p> <p>10 Qızdırıcılı və qarışdırıcılı 100% stok çəni</p> <p>11 Tam avtomatik boyama kompüterli idarəetmə paneli</p> <p>12 Hər tüp üçün AISI 316 paslanmayan polad inyeksiya nasosu olacaq.</p> |
|---|---|

MƏHSUL 03 / 10

ÇİLƏ BOYAMA MAŞINI

Çilə boyama maşını: 3 ilə 600 kg arası yükləmə tutumu, AISI 316L səthlər, birləşdirilə bilən konstruksiya və elektrik təhlükəsizlik sistemi.



3-600 KG

Hər yükləmədə tutum

316L AISI

6 mm, məhlulla təmasda olan səthlər

XÜSUSİYYƏTLƏR

- Maşının içində su və təzyiq olduqda, kənardan qapaqların açılması üçün müdaxilə edilsə belə, qapaqların açılmasının qarşısını alan elektrik təhlükəsizlik sistemi mövcuddur.
- Ehtiyat çənləri enerji və suya əhəmiyyətli qənaət yaradır.
- Yüksək sirkulyasiya sürətlərində boyağın nüfuzetmə qabiliyyətini artırır və boyaq sərfində qənaət təmin edir.
- Yüksək temperatura çıxmaqla iş prosesini qısaldır.
- Maşında yarana biləcək ani təzyiq artımlarına qarşı maşının təhlükəsizlik sistemləri elektrik təzyiq presostatları və mexaniki təhlükəsizlik klapanları ilə idarə olunur.
- Birləşdirilə bilən xüsusiyyətə malik olub, bir yükləmədə iki dəfə çox tutumu eyni rəngdə boyama imkanı.
- İstifadəsi asan, istəyə görə müxtəlif markalarda tam avtomatik tekstil boyama kompüter.
- Hava yastıqlı sistemlərdə vanna nisbəti dəyişmədən su istifadəsini azaldır və qismən yükləmələr üçün ideal həll təklif edir.
- Maşının məhlulla təmasda olan bütün səthləri AISI 316L 6 mm materialdan istehsal olunur.
- Maşının altında əsas sirkulyasiyanı təmin edən, paslanmayan polad konstruksiya, ikiistiqamətli işləyə bilən, silisium karbid mexaniki möhürlü sirkulyasiya nasosu. Əsas sirkulyasiya nasosu sürəti inverterlə idarə olunur.
- Qapağın kilidlənmə sistemi pnevmatik şəkildə həyata keçirilir.
- Bir ədəd boyaq qabı və boyaq qazanından əsas qazana kimyəvi maddələri vuran inyeksiya nasosu mövcuddur.
- Maşında qızdırma və soyutma ayrı serpantinlərlə aparılır. Maşının içindəki vanna nisbətini görmək üçün hər iki qapaqda müşahidə şüşələri var.
- Ən mühüm üstünlüyü məhlul həcmnin və qidalanma nisbətinin avtomatik idarə edilməsidir. Aşağı vanna nisbəti ilə əlaqəli istismar suyu, buxar və kimyəvi maddə nisbətlərində yüksək miqdarda qənaət təmin edir. Məhlulun aşağı sürəti sayəsində daha yaxşı boyama.
- Maşındakı su səviyyəsinə nəzarət etmək üçün həm vizual, həm də elektrik sistemləri mövcuddur.

MƏHSUL 03 / 10 · DAVAMI

ÇİLƏ BOYAMA MAŞINI

TUTUMLAR

3 KG / YÜKLƏMƏ

5 KG / YÜKLƏMƏ

30 KG / YÜKLƏMƏ

75 KG / YÜKLƏMƏ

150 KG / YÜKLƏMƏ

300 KG / YÜKLƏMƏ

600 KG / YÜKLƏMƏ

FOTOŞƏKİLLƏR



MƏHSUL 04 / 10

YÜKSƏK TUTUMLU BOBİN SENTRİFUQASI

24 və 36 bobin tutumlu yüksək tutumlu bobin sentrifuqası: 1500 dövr/dəq
sıxma sürəti, 3–6 dəqiqə sıxma müddəti, paslanmayan polad səbət.



24 / 36 BOBİN

Bobin tutumu

1500 DÖVR/DƏQ

Sıxma fırlanma sürəti

3-6 DƏQ

Sıxma müddəti

XÜSUSİYYƏTLƏR

01 Maşınımız 24 və 36 bobin tutumludur.

02 Sürətli və rahat yükləmə/boşaltma.

03 Sıxma müddəti 3 ilə 6 dəqiqədir

04 Sıxma sürəti 1500 dövr/dəq

05 Bobinlər maşının içinə hidravlik sistemlə avtomatik olaraq yuxarı-aşağı hərəkət edir və 180° fırlanaraq maşına daxil olub çıxır.

06 Maşınımızda sürəti inverterlə idarə olunan, hər biri 7,5 kW gücündə iki ədəd mühərrik var.

07 Maşınımız balanssız yükləmələrdə avtomatik olaraq dayanır və əyləc edir.

08 Maşınımızın fırlanan səbətinin bütün statik və dinamik yükləri üç ədəd podşipnik vasitəsilə qarşılır.

09 Maşınımızda fırlanan səbət və xarici səbət tamamilə paslanmayan poladdandır.

10 Əyləc inverter üzərindən dinamik əyləc müqavimətləri ilə həyata keçirilir.

11 Maşınımız üç ayaq üzərində paslanmayan polad yaylarla bərkidilib, həmçinin hidravlik amortizatorlarla dəstəklənib.

MƏHSUL 05 / 10

SENTRİFUQA MAŞINI

Parça, lif, çilə, tops və bobin üçün sentrifuqa maşını: AISI 304 səbet, inverterlə sürət nəzarəti, pnevmatik qapaq və balans açarı.



304 AISI

Fırlanan və xarici səbet

XÜSUSİYYƏTLƏR

- 01 Parça, lif, çilə, tops və bobin
- 02 Maşının fırlanan səbəti və xarici səbəti AISI 304 keyfiyyətli materialdan istehsal olunur.
- 03 Fırlanan səbet paslanmayan polad möhkəmləndirici çənbərlərlə gücləndirilib.
- 04 Podşipnik bloku və fırlanan səbətdəki konus polad tökmə olaraq istehsal olunur.
- 05 Mühərrik inverter sürət nəzarəti ilə işə salınır.
- 06 Əyləc inverter üzərindən dinamik müqavimətli əyləc sistemi ilə həyata keçirilir.

5 NÖV

Parça, lif, çilə, tops, bobin

- 07 Maşına yükləmə aparıldıqdan və start düyməsi basıldıqdan sonra qapaq pnevmatik olaraq bağlanır.
- 08 Maşının üzərindəki yaxınlıq açarı sayəsində fırlanan səbet dayanmadan qapaq açılmaz.
- 09 Sıxmadan sonra avtomatik olaraq əyləc edir və qapaq pnevmatik olaraq açılır.
- 10 Maşının iş müddəti paneldəki cihazdan istənilən dəyərlərə tənzimləyə bilər.
- 11 Maşın balanssız yüklənərsə, maşın dayanır, əyləc edir, işıqlı siqnal verir və həyəcan siqnalı çalır.
- 12 Maşının üzərində maşının həddindən artıq balanssız yüklənməsinə qarşı balans açarı yerləşdirilib.

MƏHSUL 06 / 10

FİKSAJ VƏ KONDİSIONLAŞDIRMA

Fiksaj və kondisionlaşdırma maşını: vakuum altında homogen buxarlama, 150–1500 kg tutum, AISI 304 paslanmayan gövdə, avtomatik su nəzarəti.



150–1500 KG

Tutum

XÜSUSİYYƏTLƏR

- 01 Maşınımız AISI 304 keyfiyyətli paslanmayan materialdan istehsal ediləcək.
- 02 Maşının üzərində möhkəmliyi artırın paslanmayan polad halqalar mövcuddur.
- 03 Maşının arxasında su halqalı vakuum nasosu var.
- 04 Qapağın açılıb bağlanması hidravlik qurğu və hidravlik porşenlə avtomatik həyata keçirilir.
- 05 Maşının üzərindəki təzyiq presostatı və mexaniki təhlükəsizlik klapanları ilə maşının təhlükəsizliyi tam təmin edilib.
- 06 Maşının içində yarana biləcək kondensasiyadan materialın üzərinə damcı düşməməsi üçün maşının içində damcı lövhəsi mövcuddur.
- 07 Maşının alt bölməsində vakuum altında əldə edilən doymuş buxar maşının içindəki bobinlərə homogen şəkildə çatır.
- 08 Homogen buxarlama trikotaj və toxuculuqda məhsuldarlığı artırır. İpliğin işlənməsi zamanı əyilmə və qırılmadan yaranan keyfiyyət və məhsuldarlıq itkilərinin qarşısı alınır. Bu sayədə bobinlərdə homogen buxarlama və fiksajda standart keyfiyyət təmin edilir.
- 09 Vakuum sayəsində bobinin içindəki hava tamamilə boşaldıldığından soyuq doymuş buxarın nüfuzetmə qabiliyyəti artır.

304 AISI

Paslanmayan material

- 10 Buxarın ipliyyə homogen paylanması sayəsində boyama zamanı boya ipliyyə homogen şəkildə paylanır. Bu sayədə trikotaj və toxuculuqdan sonra rəng zolaqları əmələ gəlmir.
- 11 Hər növ plastik və kağız makara üzərindəki iplikləri fiksaj və kondisionlaşdırma etmək imkanı.
- 12 Maşının içinə su avtomatik olaraq alınır. Maşının içindəki su azaldıqca səviyyə nəzarət problemləri sayəsində maşın çatışmayan suyu tamamlayır.
- 13 Eyni zamanda su səviyyəsini görmək üçün səviyyə müşahidə şüşəsi mövcuddur.
- 14 Maşının temperaturu istənilən dərəcələrə tənzimləne bilər. Bu sayədə 100% pambıq, polyester, viskoza, akril, yun və onların qarışıqlarını kondisionlaşdırma və fiksaj etmək imkanı.
- 15 Vakuummetrlərlə maşının təzyiqinin və vakuumunun vizual izlənməsi.
- 16 İstifadəsi asan, istəyə görə müxtəlif markalarda tam avtomatik tekstil kompüteridir.
- 17 Müxtəlif dizaynlarda paslanmayan polad daşıma arabaları mövcuddur.
- 18 Tutum: 150 kg – 1500 kg
- 19 Qızdırma sistemi: Elektrik – dolayı buxarlı
- 20 Maşınımız istəyə görə manual yükləmə və ya avtomatik yükləmə ilə istehsal olunur.

MƏHSUL 06 / 10 · DAVAMI

FİKSAJ VƏ KONDİSIONLAŞDIRMA

FOTOŞƏKİLLƏR



MƏHSUL 07 / 10

LİF PRESİ

Lif presi: homogen preslənmə və bərabər boyama üçün hidravlik press, tək və ya cüt lövhəli keçi ayağı modelləri, AISI 304 paslanmayan polad.



304 AISI

Liflə təmasda olan səthlər

XÜSUSİYYƏTLƏR

- 01 Liflə təmasda olan bütün maşın səthləri AISI 304 keyfiyyətli paslanmayan poladdan istehsal olunur.
- 02 Lif maşının içinə yerləşdiriləcək daşıyıcıya yüklənir. Lif yüklənərkən səbət aşağı sürətlə fırladılır; beləliklə lifin düzgün yüklənməsi təmin edilir.
- 03 Lif presə yüklənərkən nəmləndirilməsi üçün isti su püskürdülür. Maşının yanında isti su üçün bir ehtiyat çən və püskürtmə nasosu var.
- 04 Preslənmə zamanı daşan su yenidən ehtiyat çənəyə yönləndirilir; beləliklə su itkisi minimuma endirilir.

2 MODEL

Tək və ya cüt lövhəli

- 05 Preslənmə hidravlik pressla aparılır. Lifi bütün səthlərinə təzyiq göstərən lövhə sayəsində homogen preslənmə və daha bərabər boyama əldə edilir.
- 06 Preslənmə bitdikdən sonra hidravlik porşeni daşıyan press lövhəsi və sistem, lifin çıxdığı sahəni boşaltmaq üçün (istəyə görə) sola və ya sağa yönləndirilə bilər.
- 07 Lif, altı yerləşdirilmiş daşıyıcı lövhənin zəncirləri qaldırılaraq kənara çıxarılır.
- 08 İki model mövcuddur: tək lövhəli və ya cüt lövhəli keçi ayağı hidravlik press.

MƏHSUL 08 / 10

PARÇA BOYAMA MAŞINI

Parça boyama maşını: fırlanan barabanlı (98°C) və material sabit, məhlul hərəkətli (105°C) iki tip, AISI 316 səthlər, tam avtomatik iş.


98 °C

Fırlanan barabanlı

105 °C

Material sabit, məhlul hərəkətli

0,5 KQ/SM²

İş təzyiqi

XÜSUSİYYƏTLƏR

- 01 Maşınlarımız fırlanan barabanlı və material sabit, məhlul hərəkətli olmaqla iki tipdə istehsal olunur.
- 02 Fırlanan barabanlı maşınlarımızda məhlul orta hissədən inyeksiya edilir.
- 03 Maşınlarımızda boya ilə təmasda olan bütün səthlər AISI 316 keyfiyyətli materialdan hazırlanıb.
- 04 Fırlanan barabanlı maşınımızın iş temperaturu 98°C, material sabit, məhlul hərəkətli maşınlarımız isə 105°C iş temperaturunda 0,5 kq/sm² təzyiq altında işləyir.
- 05 Fırlanan barabanlı maşınlarımızda geniş filtrasiya səthli, asan təmizlənən filtr sistemi var.
- 06 Qızdırma və soyutma istilikdəyişdirici və ya serpantinlərlə təmin edilir.
- 07 Ötürücü sistemlərin sürəti inverterlə idarə olunur.
- 08 Hər iki maşınımız tam avtomatik işləyir.

MƏHSUL 09 / 10

VAL BOYAMA MAŞINI

Toxunmuş və trikotaj parçalar üçün val boyama maşını: üfüqi silindrik HT tip, 4,5 bar, 140°C, hava yastıqlı sistem, AISI 316L.



4,5 BAR

Maks. iş təzyiqi

140 °C

İş temperaturu

316L AISI

Vanna ilə təmasda olan səthlər

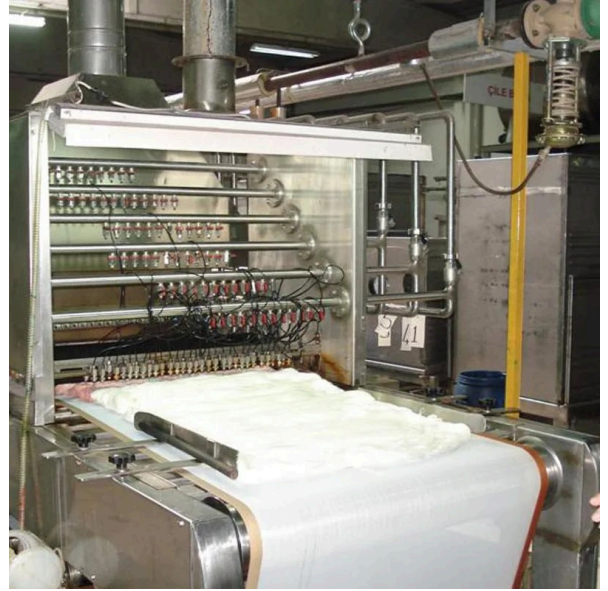
XÜSUSİYYƏTLƏR

- | | |
|--|---|
| <p>01 Üfüqi silindrik HT tip.</p> <p>02 Maks. iş təzyiqi 4,5 bar, iş temperaturu 140°C</p> <p>03 Toxunmuş və trikotaj parçalar üçün nəzərdə tutulub.</p> <p>04 Qırıqsız və rahat boyama imkanı. Maşınlarımız hava yastıqlıdır. Hava yastığı minimum və maksimum presostatlarla idarə olunur.</p> <p>05 Vanna ilə təmasda olan bütün səthlər AISI 316L keyfiyyətli materialdan hazırlanır.</p> <p>06 Etibarlı hermetik qapaq sistemi. Qapaq kilidləndikdən sonra qapağın təhlükəsizliyini avtomatik təmin edən pnevmatik sistem.</p> <p>07 Maşının təzyiqini azaltmadan qapağın açılmasının qarşısını alan mexaniki sistem.</p> <p>08 Dolayı qızdırma və soyutma istilikdəyişdiricisi. Təhlükəsiz istifadə üçün AISI 316L keyfiyyətli tikişsiz borudan hazırlanır.</p> <p>09 Paslanmayan polad, yüksək tutumlu, mexaniki möhürlü, aralıq hissəli elastik mufta ötürücülü turbo mərkəzdənqaçma nasosu.</p> | <p>10 Maşının təzyiqini və temperaturunu görmək üçün maşının üzərində manometr və termometr.</p> <p>11 Maşının temperatur tənzimini izləmək və temperatur nəzarətini həyata keçirmək üçün PT100.</p> <p>12 Boyaq vannasının səviyyəsini görmək və səviyyəyə nəzarət etmək üçün maqnit səviyyə nəzarəti.</p> <p>13 Maşın daxilindəki artıq təzyiqi boşaltmaq üçün təzyiq boşaltma klapanı.</p> <p>14 Daşırma yuyulmada artıq məhlulu kanala vermək üçün daşırma yuyulma klapanı.</p> <p>15 Bir ədəd boyaq və kimyəvi maddə çəni. Boyaq və kimyəvi maddə çənindən əsas qazana kimyəvi maddələri vuran inyeksiya nasosu.</p> <p>16 İstifadəsi asan, istəyə görə müxtəlif markalarda tam avtomatik tekstil boyama kompüter.</p> <p>17 Həmçinin aşağı vanna nisbətli fırlanan tipli və vakuum sistemli val boyama maşınlarımız da mövcuddur.</p> |
|--|---|

MƏHSUL 10 / 10

DEGRADE MAŞINI

Degrade maşını: 6 rəngli çap, 1000 mm lent, 100–125 kg/saat tutum, 72 boyaq nozulu, püskürtmə yolu ilə çilə degrade çapı.


6 RƏNG

Çap üçün layihələndirilib

72 NOZUL

6 boru x 12 boyaq nozulu

100–125 KG/SAAT

Tutum

1000 MM

Lent eni

XÜSUSİYYƏTLƏR

- 01 6 rəngli çap üçün layihələndirilib.
- 02 Maşın tamamilə AISI 316 keyfiyyətli paslanmayan poladdandır.
- 03 Maşının lent eni 1000 mm, uzunluğu isə 14.000 mm-dir. Maşının lent sürəti materiala görə istənilən şəkildə inverterlə sürət nəzarəti ilə tənzimləne bilər. Mühərrikin gücü: 1,5 kW.
- 04 Birbaşa buxarla 98-100°C bərabər temperatur paylanması və PID idarəli temperatur nəzarəti imkanı.
- 05 Maşın 100-125 kg/saat tutumludur, çilə uzunluğu maksimum 850 mm olacaq. Çilənin çəkisi 300 ilə 400 qram arasındadır.
- 06 Maşınımız degrade çap, fiske (buxarlama kabinəsi), duşlama (yuma), yumşaldıcı vermə və sıxma silindrlərindən ibarətdir.
- 07 Maşınımızda çilə halında yun, akril, pambıq, viskoza, neylon, polyester qarışıqları püskürtmə yolu ilə degrade çap olunur.
- 08 Maşının girişində 6 ədəd boru və onların üzərində hər birində 12 ədəd olmaqla 72 ədəd boyaq verən nozul və kürə kran olacaq.
- 09 Püskürtmə başlıqlarının təzyiqi kürə kranla tənzimlənilir və hər boru üzərindəki manometrlərdən izlənilir.
- 10 Təzyiqi tənzimləne bilən sıxma silindrləri ilə həssas materiallarda mükəmməl nəticə.
- 11 Nasosun vurduğu artıq məhlul yenidən çənlərə qaydır.
- 12 Püskürtmə başlıqları Amerika istehsalıdır. Fiskeləmə çıxışında yuma və duşlama imkanı. Lent üzərindəki qalıq boyanı toplayan güclü vakuum ilə rənglərin bir-birinə qarışmasının qarşısını alma.

REFERANSLARIMIZ

REFERANSLAR

BİZİMLƏ İŞLƏYƏN ŞİRKƏTLƏR

01 AÇIKGÖZ İPLİK

02 ALTIN İPLİK

03 ARMA BLEACHİNG

04 AKCANLAR TEKSTİL

05 AKÇAY İPLİK

06 AZİM

07 BARAKAT

08 BAYDEMİRLER

09 AKPAMUK

10 BOYARKİMYA

11 BOYNER

12 BOZTEKS

13 COTAM

14 DAMTEKS

15 DİK GÖR ÇORLU

16 ENGİN GROUP

17 ERKAL TEKSTİL

18 FIRAT

19 FLOKSER ÇORLU

20 GÜLLE

21 GÜVEN BOYA

22 HATFİL TEKSTİL

23 İNTEM TRİKO

24 İPEK

25 İPLİKSAN ISPARTA

26 JAKARSAN

27 KADİFE TEKS

28 KAMGARN UŞAK

29 KFS FİLAMET

30 KİLİM MENSUCAT EDİRNE

31 KOTONTEKS

32 KÜÇÜKÇALIK

33 LİLA

34 MATESA

35 MEMTEKS

36 MERSU TEKSTİL

37 NESSER TEKSTİL

38 NİTTO

39 ORMO

40 ÖZEN İPLİK

41 ÖZİÇEL

42 PİRAMİT İPLİK

43 PENTİ

44 SEDAT

45 SEPA

46 SİMFLEKS

47 SİNTEKS

48 SİRKECİ

49 SÜLEKLER

50 TANRIVERDİ HOLDİNG

51 TARMAK

52 ULUSOY TEKSTİL

53 UZTEKS

54 YEPSA

55 YÜNTEKS

56 ZENOVA

ƏLAQƏ

ƏLAQƏ

T klif v  texniki m lumat     n biziml   laq  saxlayın

ZAVOD

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
Hacı eremet Mevkii Yıldız Kazan Yanı Velime e- orlu

BA  OFİS

Do u Sanayi Sitesi 13. Blok No:6 Yenibosna- stanbul

TELEFON

(0212) 451 77 17
(0212) 451 35 16

E - PO T

info@formaktekstilmakina.com
www.formaktekstilmakina.com

