

পণ্য ক্যাটালগ

ডাইং, সেন্টিফিউজ, ফিক্রেজ ও প্রেস মেশিন

আমাদের সম্পর্কে

সংক্ষেপে FOR-MAK

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

আমাদের ভিশন

বিশ্বপ্রযুক্তির উন্নয়নের সঙ্গে তাল মিলিয়ে সঠিক সমাধান তৈরি করা, মানসম্পন্ন কম খরচ ও প্রতিযোগিতামূলক পরিবেশ গড়ে তুলে নতুন সমাধান উপস্থাপন করা।

আমাদের মিশন

- 01 টেক্সটাইল মেশিন প্রযুক্তির ক্ষেত্রে নতুনত্ব সৃষ্টি করা এবং মান ও প্রয়োগে অগ্রণী হওয়া।
- 02 আমাদের তৈরি মেশিনগুলো যেন সবচেয়ে উপযুক্ত মূল্যে ও মানে হয়, তা নিশ্চিত করা।
- 03 সর্বোচ্চ সন্তুষ্টি নিশ্চিত করতে প্রয়োজনীয় সব ব্যবস্থা নেওয়া।



01 HT ফাইবার ও ববিন ডাইং মেশিন



02 ফিক্সেজ ও কন্ডিশনিং



03 হ্যাঙ্ক ডাইং মেশিন



04 স্যাম্পল ববিন ডাইং মেশিন

সূচিপত্র

আমাদের পণ্য

01		HT ফাইবার ও ববিন ডাইং মেশিন 4.5 bar, 140°C অপারেটিং মানের HT ফাইবার ও ববিন ডাইং মেশিন: AISI 316L স্টেইনলেস ভেসেল, এয়ার কুশন সিস্টেম, পূর্ণ স্বয়ংক্রিয় ডাইং কম্পিউটার।	পৃ. 04
02		স্যাম্পল ববিন ডাইং মেশিন সুতা, জিপার ও ফিতা ডাইংয়ের জন্য স্যাম্পল ববিন ডাইং মেশিন: 140°C, 4.5 kg/cm ² , 1 থেকে 25 kg ডাইংয়ের সুযোগ, 1/4–1/6 কম লিকার রেশিও।	পৃ. 06
03		হ্যাঙ্ক ডাইং মেশিন হ্যাঙ্ক ডাইং মেশিন: প্রতি ব্যাচে 3 থেকে 600 kg ধারণক্ষমতা, AISI 316L পৃষ্ঠ, কাপলিং-যোগ্য কাঠামো ও ইলেকট্রিক্যাল সেফটি সিস্টেম।	পৃ. 07
04		উচ্চ ক্ষমতাসম্পন্ন ববিন সেন্ট্রিফিউজ 24 ও 36 ববিন ধারণক্ষমতার উচ্চ ক্ষমতাসম্পন্ন ববিন সেন্ট্রিফিউজ: 1500 rpm স্কুইজিং গতি, 3–6 মিনিট স্কুইজিং সময়, স্টেইনলেস স্টিল বুডি।	পৃ. 09
05		সেন্ট্রিফিউজ মেশিন ফ্যাব্রিক, ফাইবার, হ্যাঙ্ক, টপস ও ববিনের জন্য সেন্ট্রিফিউজ মেশিন: AISI 304 বুডি, ইনভার্টার গতি নিয়ন্ত্রণ, নিউমেটিক ঢাকনা ও ব্যালাস্ট সুইচ।	পৃ. 10
06		ফিক্সেজ ও কন্ডিশনিং ফিক্সেজ ও কন্ডিশনিং মেশিন: ভ্যাকুয়ামের অধীনে সমান স্টিমিং, 150–1500 kg ধারণক্ষমতা, AISI 304 স্টেইনলেস বডি, স্বয়ংক্রিয় পানি নিয়ন্ত্রণ।	পৃ. 11
07		ফাইবার প্রেস ফাইবার প্রেস: সমান প্রেসিং ও সমান ডাইংয়ের জন্য হাইড্রোলিক প্রেস, এক বা দুই প্যানয়ুক্ত গোট-ফুট মডেল, AISI 304 স্টেইনলেস স্টিল।	পৃ. 13
08		পিস ডাইং মেশিন পিস ডাইং মেশিন: ঘূর্ণায়মান ড্রামযুক্ত (98°C) এবং পণ্য স্থির, লিকার চলমান (105°C)—দুই ধরন, AISI 316 পৃষ্ঠ, পূর্ণ স্বয়ংক্রিয় কার্যক্রম।	পৃ. 14
09		বিম ডাইং মেশিন উভেন ও নিট ফ্যাব্রিকের জন্য বিম ডাইং মেশিন: অনুভূমিক নলাকার HT টাইপ, 4.5 bar, 140°C, এয়ার কুশন সিস্টেম, AISI 316L।	পৃ. 15
10		গ্রেডিয়েন্ট মেশিন গ্রেডিয়েন্ট মেশিন: 6 রঙের প্রিন্টিং, 1000 mm বেল্ট, 100–125 kg/ঘণ্টা ক্ষমতা, 72টি ডাই নজল, স্প্রে পদ্ধতিতে হ্যাঙ্ক গ্রেডিয়েন্ট প্রিন্টিং।	পৃ. 16

পণ্য 01 / 10

HT ফাইবার ও ববিন ডাইং মেশিন

4.5 bar, 140°C অপারেটিং মানের HT ফাইবার ও ববিন ডাইং মেশিন: AISI 316L স্টেইনলেস ভেসেল, এয়ার কুশন সিস্টেম, পূর্ণ স্বয়ংক্রিয় ডাইং কম্পিউটার।



4.5 BAR

অপারেটিং চাপ

140 °C

অপারেটিং তাপমাত্রা

316L AISI

লিকারের সংস্পর্শে থাকা পৃষ্ঠ

বৈশিষ্ট্য

- অপারেটিং চাপ: 4.5 bar
- অপারেটিং তাপমাত্রা: 140°C
- নলাকার HT টাইপ ভেসেল। লিকারের সংস্পর্শে থাকা সব পৃষ্ঠ AISI 316L মানের স্টেইনলেস উপাদান দিয়ে তৈরি। নিরাপদ হারমেটিক ঢাকনা ব্যবস্থা। এয়ার কুশন সিস্টেমের মাধ্যমে পানির ব্যবহার কমায় এবং আংশিক লোডের জন্য আদর্শ সমাধান দেয়।
- AISI 316L মানের সিমলেস পাইপের তৈরি ইনডাইরেক্ট হিটিং ও কুলিং এক্সচেঞ্জার। বাইরের এক্সচেঞ্জারের মাধ্যমে দ্রুত গরম করা। কুলিং প্রদান করে লিকার রেশিও কমায়।
- নিউমেটিক ঢাকনা খোলা ও বন্ধ করা।
- ভেতর-বাহির, বাহির-ভেতর সার্কুলেশনের জন্য নিউমেটিক দিক পরিবর্তনকারী।
- ভেসেলের পাশে বসানো, উচ্চ ক্ষমতার, ইনভার্টার গতি নিয়ন্ত্রিত স্টেইনলেস সেন্ট্রিফিউগাল পাম্প। পাম্পের শ্যাফট দুটি বিয়ারিংয়ে স্থাপিত এবং রক্ষণাবেক্ষণমুক্ত, স্প্রিংয়ের মাধ্যমে নিজে থেকে সমন্বয় হওয়া মেকানিক্যাল সিলযুক্ত। IP 54 সুরক্ষাযুক্ত কাপলিং সংযোগ।
- মেশিনের তাপমাত্রা পর্যবেক্ষণ ও নিয়ন্ত্রণের জন্য PT100।
- মেশিনের ভেতরের অতিরিক্ত চাপ বের করে দেওয়ার জন্য প্রেসার রিলিজ ভালভ।
- ওভারফ্লো ওয়াশে বাড়তি লিকার নালায় ফেলার জন্য ওভারফ্লো ওয়াশ ভালভ।
- সহজে ব্যবহারযোগ্য, ঐচ্ছিকভাবে বিভিন্ন ব্র্যান্ডের পূর্ণ স্বয়ংক্রিয় টেক্সটাইল ডাইং কম্পিউটার।
- একটি করে রিজার্ভ ট্যাংক ও ডাই পাত্র রয়েছে।
- রিজার্ভ ও মেইন ভেসেলের মধ্যে পানি স্থানান্তরকারী দ্বিমুখী ইনভার্টার পাম্প এবং ডাই ট্যাংক থেকে মেইন ভেসেলে রাসায়নিক পাঠানোর ইনজেকশন পাম্প।

HT ফাইবার ও বরিন ডাইং মেশিন

মডেল তালিকা

মডেল	FRM-500	FRM-600	FRM-750	FRM-1000	FRM-1200	FRM-1300	FRM-1400	FRM-1600	FRM-1900
সর্বোচ্চ তাপমাত্রা °C	140	140	140	140	140	140	140	140	140
সর্বোচ্চ চাপ kg/cm ²	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
ধারণক্ষমতা (kg)	25	50	100	150	200	300	500	600	1000
লিকার রেশিও	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8
প্রধান পাম্প (kw)	5.5	7.5	15	22	37	45	55	75	110

ছবি



পণ্য 02 / 10

স্যাম্পল ববিন ডাইং মেশিন

সূতা, জিপার ও ফিতা ডাইংয়ের জন্য স্যাম্পল ববিন ডাইং মেশিন: 140°C, 4.5 kg/cm², 1 থেকে 25 kg ডাইংয়ের সুযোগ, 1/4–1/6 কম লিকার রেশিও।



1–25 KG

ডাইং ক্ষমতা

1/4–1/6

কম লিকার রেশিও

140 °C

উচ্চ চাপ, উচ্চ তাপমাত্রা (4.5 kg/cm²)

বৈশিষ্ট্য

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 01 সূতা, জিপার ও ফিতা ডাইং করার সুযোগ 02 উচ্চ চাপ, উচ্চ তাপমাত্রা (140°C 4.5 kg/cm²) 03 কটন, অ্যাক্রিলিক, পলিয়েস্টার, উল ও ভিসকোস ডাইং করার সুযোগ 04 কম লিকার রেশিও 1/4–1/6 05 1 kg থেকে 25 kg পর্যন্ত ডাইং করার সুযোগ 06 1+1+1+1 / 2+1+1 / 2+2 / 4 কাজের বিন্যাস। 07 প্রতিটি টিউবের জন্য ইনভার্টার গতি নিয়ন্ত্রিত AISI 316 মানের স্টেইনলেস স্টিলের সেন্দ্রিফিউগাল সার্কুলেশন পাম্প | <ul style="list-style-type: none"> 08 অ্যানালগ, হাইড্রোস্ট্যাটিক ও ফ্লো মিটারের মাধ্যমে লিকার নিয়ন্ত্রণ 09 ভেতর-বাহির, বাহির-ভেতর দিক পরিবর্তনকারী 10 হিটিং ও মিক্সারযুক্ত 100% স্টক ট্যাংক 11 পূর্ণ স্বয়ংক্রিয় ডাইং কম্পিউটারযুক্ত কন্ট্রোল প্যানেল 12 প্রতিটি টিউবের জন্য AISI 316 স্টেইনলেস স্টিলের ইনজেকশন পাম্প থাকবে। |
|--|---|

পণ্য 03 / 10

হ্যাঙ্ক ডাইং মেশিন

হ্যাঙ্ক ডাইং মেশিন: প্রতি ব্যাচে 3 থেকে 600 kg ধারণক্ষমতা, AISI 316L পৃষ্ঠ, কাপলিং-যোগ্য কাঠামো ও ইলেকট্রিক্যাল সেফটি সিস্টেম।



3–600 KG

প্রতি ব্যাচের ধারণক্ষমতা

বৈশিষ্ট্য

- 01 মেশিনের ভেতরে পানি ও চাপ থাকা অবস্থায় বাইরে থেকে ঢাকনা খোলার চেষ্টা করা হলেও ঢাকনা খুলতে না দেওয়া ইলেকট্রিক্যাল সেফটি সিস্টেম রয়েছে।
- 02 রিজার্ভ ট্যাংক উল্লেখযোগ্য পরিমাণে এনার্জি ও পানি সাশ্রয় করে।
- 03 উচ্চ সার্কুলেশন গতিতে রঙের অনুপ্রবেশ বাড়ায় এবং ডাই ব্যবহারে সাশ্রয় করে।
- 04 উচ্চ তাপমাত্রায় পৌঁছে প্রক্রিয়ার সময় কমায়।
- 05 মেশিনে হঠাৎ চাপ বেড়ে গেলে মেশিনের নিরাপত্তা ব্যবস্থা ইলেকট্রিক্যাল প্রেসার সুইচ (প্রেসেস্ট্যাট) ও মেকানিক্যাল সেফটি ভালভ দিয়ে নিয়ন্ত্রিত হয়।
- 06 কাপলিং করার সুবিধা থাকায় এক ব্যাচে দ্বিগুণ ধারণক্ষমতা একই রঙে ডাইং করার সুযোগ।
- 07 সহজে ব্যবহারযোগ্য, ঐচ্ছিকভাবে বিভিন্ন ব্র্যান্ডের পূর্ণ স্বয়ংক্রিয় টেক্সটাইল ডাইং কম্পিউটার।
- 08 এয়ার কুশন সিস্টেমে লিকার রেশিও অপরিবর্তিত রেখে পানির ব্যবহার কমায় এবং আংশিক ব্যাচের জন্য আদর্শ সমাধান দেয়।

316L AISI

6 mm, লিকারের সংস্পর্শে থাকা পৃষ্ঠ

- 09 মেশিনের লিকারের সংস্পর্শে থাকা সব পৃষ্ঠ AISI 316L 6 mm উপাদান দিয়ে তৈরি।
- 10 মেশিনের নিচে প্রধান সার্কুলেশন প্রদানকারী, স্টেইনলেস স্টিল কাঠামোর, দুই দিকে চলতে সক্ষম, সিলিকন কার্বাইড মেকানিক্যাল সিলযুক্ত সার্কুলেশন পাম্প। প্রধান সার্কুলেশন পাম্প ইনভার্টারের মাধ্যমে গতি নিয়ন্ত্রিত।
- 11 ঢাকনা লক করার ব্যবস্থা নিউমেটিক।
- 12 একটি ডাই পাত্র এবং ডাই ট্যাংক থেকে মেইন ভেসেলে রাসায়নিক পাঠানোর ইনজেকশন পাম্প রয়েছে।
- 13 মেশিনে হিটিং ও কুলিং আলাদা কয়েলের মাধ্যমে করা হয়। মেশিনের ভেতরের লিকার রেশিও দেখার জন্য উভয় ঢাকনায় সাইট গ্লাস রয়েছে।
- 14 এর সবচেয়ে বড় সুবিধা হলো লিকারের আয়তন ও ফিডিং রেশিও স্বয়ংক্রিয়ভাবে নিয়ন্ত্রিত হয়। কম লিকার রেশিওর সঙ্গে সম্পর্কিত প্রক্রিয়ার পানি, স্টিম ও রাসায়নিকের অনুপাতে বিপুল সাশ্রয় হয়। কম লিকার গতির কারণে আরও ভালো ডাইং হয়।
- 15 মেশিনের পানির স্তর নিয়ন্ত্রণের জন্য দৃশ্যমান ও ইলেকট্রিক্যাল—দুই ধরনের ব্যবস্থাই রয়েছে।

পণ্য 03 / 10 • পরবর্তী অংশ

হ্যাঙ্ক ডাইং মেশিন

ধারণক্ষমতা

3 KG / ব্যাচ

5 KG / ব্যাচ

30 KG / ব্যাচ

75 KG / ব্যাচ

150 KG / ব্যাচ

300 KG / ব্যাচ

600 KG / ব্যাচ

ছবি



পণ্য 04 / 10

উচ্চ ক্ষমতাসম্পন্ন ববিন সেন্টিফিউজ

24 ও 36 ববিন ধারণক্ষমতার উচ্চ ক্ষমতাসম্পন্ন ববিন সেন্টিফিউজ: 1500 rpm স্কুইজিং গতি, 3-6 মিনিট স্কুইজিং সময়, স্টেইনলেস স্টিল বুড়ি।



24 / 36 ববিন

ববিন ধারণক্ষমতা

1500 RPM

স্কুইজিং গতি

3-6 মিনিট

স্কুইজিং সময়

বৈশিষ্ট্য

- আমাদের মেশিনের ধারণক্ষমতা 24 ও 36 ববিন।
- দ্রুত ও সহজ লোডিং/আনলোডিং।
- স্কুইজিং সময় 3 থেকে 6 মিনিট
- স্কুইজিং গতি 1500 rpm
- ববিনগুলো হাইড্রোলিক সিস্টেমের মাধ্যমে স্বয়ংক্রিয়ভাবে মেশিনের ভেতরে ওপর-নিচ হয় এবং 180° ঘুরে মেশিনে ঢোকে ও বের হয়।
- আমাদের মেশিনে 7.5 kW ক্ষমতার ইনভার্টার গতি নিয়ন্ত্রিত দুটি মোটর রয়েছে।
- আমাদের মেশিন ভারসাম্যহীন লোডিংয়ে স্বয়ংক্রিয়ভাবে বন্ধ হয়ে যায় এবং ব্রেক করে।
- আমাদের মেশিনের ঘূর্ণায়মান বুড়ির সব স্থির ও গতিশীল লোড তিনটি বিয়ারিং বহন করে।
- আমাদের মেশিনের ঘূর্ণায়মান বুড়ি ও বাইরের বুড়ি সম্পূর্ণ স্টেইনলেস স্টিলের।
- ব্রেকিং ইনভার্টারের মাধ্যমে ডায়নামিক ব্রেকিং রেজিস্টরের সাহায্যে করা হয়।
- আমাদের মেশিন তিনটি পায়ে ওপর স্টেইনলেস স্টিলের স্প্রিং দিয়ে সংযুক্ত এবং অতিরিক্তভাবে হাইড্রোলিক শক অ্যাবজরবার দিয়ে সহায়তা দেওয়া হয়েছে।

পণ্য 05 / 10

সেন্টিফিউজ মেশিন

ফ্যাব্রিক, ফাইবার, হ্যাঙ্ক, টপস ও ববিনের জন্য সেন্টিফিউজ মেশিন: AISI 304 বুড়ি, ইনভার্টার গতি নিয়ন্ত্রণ, নিউমেটিক ঢাকনা ও ব্যালাস সুইচ।



304 AISI

ঘূর্ণায়মান ও বাইরের বুড়ি

5 ধরন

ফ্যাব্রিক, ফাইবার, হ্যাঙ্ক, টপস, ববিন

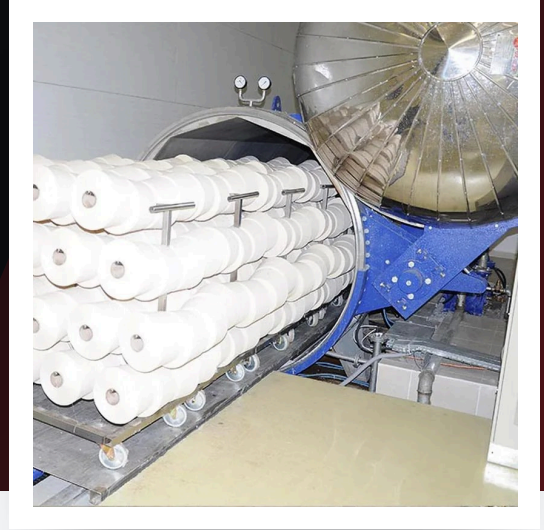
বৈশিষ্ট্য

- 01 ফ্যাব্রিক, ফাইবার, হ্যাঙ্ক, টপস ও ববিন
- 02 মেশিনের ঘূর্ণায়মান বুড়ি ও বাইরের বুড়ি AISI 304 মানের উপাদান দিয়ে তৈরি।
- 03 ঘূর্ণায়মান বুড়িকে স্টেইনলেস স্টিলের শক্তিবর্ধক রিং দিয়ে মজবুত করা হয়েছে।
- 04 বিয়ারিং ব্লক এবং ঘূর্ণায়মান বুড়ির কনিক্যাল অংশ কাস্ট স্টিল দিয়ে তৈরি।
- 05 মোটর ইনভার্টার গতি নিয়ন্ত্রণের মাধ্যমে চালু করা হয়।
- 06 ব্রেকিং ইনভার্টারের মাধ্যমে ডায়নামিক রেজিস্টর ব্রেকিং সিস্টেমে করা হয়।
- 07 মেশিনে লোড দেওয়ার পর স্টার্ট বোতাম চাপলে ঢাকনা নিউমেটিকভাবে বন্ধ হয়।
- 08 মেশিনে থাকা প্রক্সিমিটি সুইচের কারণে ঘূর্ণায়মান বুড়ি না থামা পর্যন্ত ঢাকনা খোলে না।
- 09 স্কুইজিংয়ের পর মেশিন স্বয়ংক্রিয়ভাবে ব্রেক করে এবং ঢাকনা নিউমেটিকভাবে খোলে।
- 10 মেশিনের চলার সময় প্যানেলে থাকা যন্ত্রের মাধ্যমে প্রয়োজনীয় মানে সেট করা যায়।
- 11 মেশিনে ভারসাম্যহীনভাবে লোড করা হলে মেশিন বন্ধ হয়ে ব্রেক করে এবং আলোর সংকেত দিয়ে অ্যালার্ম বাজায়।
- 12 মেশিনের অতিরিক্ত ভারসাম্যহীন লোডিং রোধে মেশিনে ব্যালাস সুইচ বসানো আছে।

পণ্য 06 / 10

ফিক্সেজ ও কন্ডিশনিং

ফিক্সেজ ও কন্ডিশনিং মেশিন: ভ্যাকুয়ামের অধীনে সমান স্টিমিং, 150–1500 kg ধারণক্ষমতা, AISI 304 স্টেইনলেস বডি, স্বয়ংক্রিয় পানি নিয়ন্ত্রণ।



150–1500 KG

ধারণক্ষমতা

বৈশিষ্ট্য

- আমাদের মেশিন AISI 304 মানের স্টেইনলেস উপাদান দিয়ে তৈরি করা হবে।
- মেশিনে মজবুতি বাড়ানোর জন্য স্টেইনলেস স্টিলের রিং রয়েছে।
- মেশিনের পেছনে ওয়াটার-রিং ভ্যাকুয়াম পাম্প রয়েছে।
- ঢাকনা খোলা ও বন্ধ করা হাইড্রোলিক ইউনিট ও হাইড্রোলিক পিস্টনের মাধ্যমে স্বয়ংক্রিয়ভাবে হয়।
- মেশিনে থাকা প্রেসার সুইচ (প্রসেসস্ট্যাট) ও মেকানিক্যাল সেফটি ভালভের মাধ্যমে মেশিনের নিরাপত্তা পুরোপুরি নিশ্চিত করা হয়েছে।
- মেশিনের ভেতরে তৈরি হওয়া কন্ডেনসেশনের কারণে পণ্যের ওপর ফোঁটা পড়া ঠেকাতে মেশিনের ভেতরে ড্রিপ প্লেট রয়েছে।
- মেশিনের নিচের অংশে ভ্যাকুয়ামের মাধ্যমে পাওয়া সম্পৃক্ত বাষ্প (স্যাচুরেটেড স্টিম) মেশিনের ভেতরের ববিনগুলোতে সমভাবে পৌঁছায়।
- সমান স্টিমিং নিটিং ও উইভিংয়ে উৎপাদনশীলতা বাড়ায়। সুতা টানার সময় কুঁচকে যাওয়া ও ছিঁড়ে যাওয়া থেকে সৃষ্ট মান ও উৎপাদনশীলতার ক্ষতি রোধ হয়। এর ফলে ববিনগুলোতে সমান স্টিমিং এবং ফিক্সেজেও মানসম্মত গুণমান নিশ্চিত হয়।
- ভ্যাকুয়ামের কারণে ববিনের ভেতরের বাতাস পুরোপুরি বের হয়ে যাওয়ায় ঠান্ডা সম্পৃক্ত বাষ্পের অনুপ্রবেশ বাড়ে।

304 AISI

স্টেইনলেস উপাদান

- সুতায় বাষ্প সমানভাবে বিতরিত হওয়ায় ডাইংয়ের সময় রং সুতায় সমানভাবে ছড়ায়। ফলে নিটিং ও উইভিংয়ের পর রঙের ডোরা (কালার ব্যান্ড) তৈরি হয় না।
- সব ধরনের প্লাস্টিক ও কাগজের কোনে থাকা সুতার ফিক্সেজ ও কন্ডিশনিং করার সুযোগ।
- মেশিনের ভেতরে পানি স্বয়ংক্রিয়ভাবে নেওয়া হয়। মেশিনের ভেতরের পানি কমলে লেভেল কন্ট্রোল প্রোবের সাহায্যে মেশিন ঘাটতি পানি পূরণ করে।
- একই সঙ্গে পানির স্তর দেখার জন্য লেভেল সাইট গ্লাস রয়েছে।
- মেশিনের তাপমাত্রা প্রয়োজনীয় ডিগ্রিতে সেট করা যায়। ফলে 100% কটন, পলিয়েস্টার, ভিসকোস, অ্যাক্রিলিক, উল এবং এদের মিশ্রণের কন্ডিশনিং ও ফিক্সেজ করা সম্ভব।
- ভ্যাকুয়ামিটারের মাধ্যমে মেশিনের চাপ ও ভ্যাকুয়াম দৃশ্যমানভাবে পর্যবেক্ষণ।
- সহজে ব্যবহারযোগ্য, ঐচ্ছিকভাবে বিভিন্ন ব্র্যান্ডের পূর্ণ স্বয়ংক্রিয় টেক্সটাইল কম্পিউটার।
- বিভিন্ন ডিজাইনের স্টেইনলেস স্টিল ট্রলি রয়েছে।
- ধারণক্ষমতা: 150 kg – 1500 kg
- হিটিং সিস্টেম: ইলেকট্রিক – ইনডাইরেক্ট স্টিম
- আমাদের মেশিন ঐচ্ছিকভাবে ম্যানুয়াল লোডিং বা স্বয়ংক্রিয় লোডিংসহ তৈরি করা হয়।

পণ্য 06 / 10 • পরবর্তী অংশ

ফিক্সেজ ও কন্ডিশনিং

ছবি



পণ্য 07 / 10

ফাইবার প্রেস

ফাইবার প্রেস: সমান প্রেসিং ও সমান ডাইংয়ের জন্য হাইড্রোলিক প্রেস, এক বা দুই প্যানযুক্ত গোট-ফুট মডেল, AISI 304 স্টেইনলেস স্টিল।



304 AISI

ফাইবারের সংস্পর্শে থাকা পৃষ্ঠ

বৈশিষ্ট্য

- 01 ফাইবারের সংস্পর্শে থাকা মেশিনের সব পৃষ্ঠ AISI 304 মানের স্টেইনলেস স্টিল দিয়ে তৈরি।
- 02 ফাইবার মেশিনের ভেতরে বসানো ক্যারিয়ারে লোড করা হয়। ফাইবার লোড করার সময় বুড়ি কম গতিতে ঘোরানো হয়; এতে ফাইবার সমানভাবে লোড হয়।
- 03 প্রেসে লোড করার সময় ফাইবার ভেজানোর জন্য গরম পানি স্প্রে করা হয়। মেশিনের পাশে গরম পানির জন্য একটি রিজার্ভ ট্যাংক ও স্প্রে পাম্প থাকে।
- 04 প্রেসিংয়ের সময় উপচে পড়া পানি আবার রিজার্ভ ট্যাংকে ফেরত পাঠানো হয়; ফলে পানির অপচয় ন্যূনতম পর্যায়ে নামে।

2 মডেল

এক বা দুই প্যানযুক্ত

- 05 প্রেসিং হাইড্রোলিক প্রেসের মাধ্যমে করা হয়। ফাইবারের সব পৃষ্ঠে চাপ দেওয়া প্লেটের কারণে সমান প্রেসিং এবং আরও সমান ডাইং পাওয়া যায়।
- 06 প্রেসিং শেষ হওয়ার পর হাইড্রোলিক পিস্টন বহনকারী প্রেস প্লেট ও সিস্টেম ফাইবার বের হওয়ার জায়গা খালি করার জন্য (ঐচ্ছিকভাবে) বাঁয়ে বা ডানে সরানো যায়।
- 07 নিচে বসানো ক্যারিয়ার প্লেটের চেইন তুলে ফাইবার বাইরে বের করা হয়।
- 08 দুটি মডেল পাওয়া যায়: এক প্যান বা দুই প্যানযুক্ত গোট-ফুট হাইড্রোলিক প্রেস।

পণ্য 08 / 10

পিস ডাইং মেশিন

পিস ডাইং মেশিন: ঘূর্ণায়মান ড্রামযুক্ত (98°C) এবং পণ্য স্থির, লিকার চলমান (105°C)—দুই ধরন, AISI 316 পৃষ্ঠ, পূর্ণ স্বয়ংক্রিয় কার্যক্রম।



98 °C

ঘূর্ণায়মান ড্রামযুক্ত

105 °C

পণ্য স্থির, লিকার চলমান

0.5 KG/CM²

অপারেটিং চাপ

— বৈশিষ্ট্য

- | | |
|---|--|
| <p>01 আমাদের মেশিন দুই ধরনের তৈরি হয়: ঘূর্ণায়মান ড্রামযুক্ত এবং পণ্য স্থির, লিকার চলমান।</p> <p>02 আমাদের ঘূর্ণায়মান ড্রামযুক্ত মেশিনে লিকার মাঝখান থেকে ইনজেক্ট করা হয়।</p> <p>03 আমাদের মেশিনে ডাইয়ের সংস্পর্শে থাকা সব পৃষ্ঠ AISI 316 মানের উপাদান দিয়ে তৈরি।</p> <p>04 আমাদের ঘূর্ণায়মান ড্রামযুক্ত মেশিনের অপারেটিং তাপমাত্রা 98°C; পণ্য স্থির, লিকার চলমান মেশিন 105°C তাপমাত্রায় 0.5 kg/cm² চাপে চলে।</p> | <p>05 আমাদের ঘূর্ণায়মান ড্রামযুক্ত মেশিনে বড় ফিল্ট্রেশন পৃষ্ঠবিশিষ্ট, সহজে পরিষ্কারযোগ্য ফিল্টার সিস্টেম রয়েছে।</p> <p>06 হিটিং ও কুলিং এক্সচেঞ্জার বা কয়েলের মাধ্যমে হয়।</p> <p>07 ড্রাইভ সিস্টেম ইনভার্টার গতি নিয়ন্ত্রিত।</p> <p>08 আমাদের দুটি মেশিনই পুরোপুরি স্বয়ংক্রিয়ভাবে চলে।</p> |
|---|--|

পণ্য 09 / 10

বিম ডাইং মেশিন

উভেন ও নিট ফ্যাব্রিকের জন্য বিম ডাইং মেশিন: অনুভূমিক নলাকার HT টাইপ, 4.5 bar, 140°C, এয়ার কুশন সিস্টেম, AISI 316L।



4.5 BAR

সর্বোচ্চ অপারেটিং চাপ

140 °C

অপারেটিং তাপমাত্রা

316L AISI

লিকারের সংস্পর্শে থাকা পৃষ্ঠ

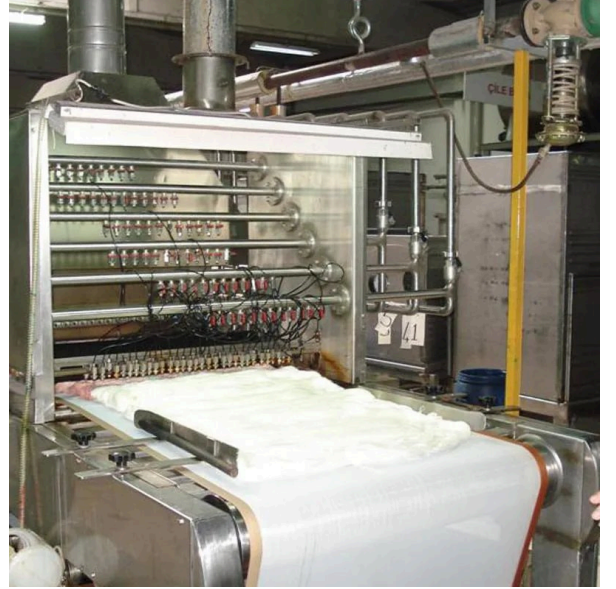
বৈশিষ্ট্য

- অনুভূমিক নলাকার HT টাইপ।
- সর্বোচ্চ অপারেটিং চাপ 4.5 bar, অপারেটিং তাপমাত্রা 140°C
- উভেন ও নিট ফ্যাব্রিকের জন্য ডিজাইন করা।
- ক্রিজমুক্ত ও সহজ ডাইংয়ের সুযোগ। আমাদের মেশিনে এয়ার কুশন রয়েছে। এয়ার কুশন ন্যূনতম ও সর্বোচ্চ প্রেসার সুইচ (প্রসেসস্ট্যাট) দিয়ে নিয়ন্ত্রিত হয়।
- লিকারের সংস্পর্শে থাকা সব পৃষ্ঠ AISI 316L মানের উপাদান দিয়ে তৈরি।
- নিরাপদ হারমেটিক ঢাকনা ব্যবস্থা। ঢাকনা লক হওয়ার পর স্বয়ংক্রিয়ভাবে ঢাকনার নিরাপত্তা নিশ্চিতকারী নিউমেটিক সিস্টেম।
- মেশিনের চাপ না কমিয়ে ঢাকনা খুলতে না দেওয়া মেকানিক্যাল সিস্টেম।
- ইনডাইরেক্ট হিটিং ও কুলিং এক্সচেঞ্জার। নিরাপদ ব্যবহারের জন্য AISI 316L মানের সিমলস পাইপ দিয়ে তৈরি।
- স্টেইনলেস স্টিলের, উচ্চ ক্ষমতার, মেকানিক্যাল সিলযুক্ত, মধ্যবর্তী অংশসহ ইলাস্টিক কাপলিং চালিত টার্বো সেন্সিটিভিউগাল পাম্প।
- মেশিনের চাপ ও তাপমাত্রা দেখার জন্য মেশিনে ম্যানোমিটার ও থার্মোমিটার।
- মেশিনের তাপমাত্রা পর্যবেক্ষণ ও নিয়ন্ত্রণের জন্য PT100।
- ডাই লিকারের স্তর দেখা ও লেভেল নিয়ন্ত্রণের জন্য ম্যাগনেটিক লেভেল কন্ট্রোল।
- মেশিনের ভেতরের অতিরিক্ত চাপ বের করে দেওয়ার জন্য প্রেসার রিলিজ ভালভ।
- ওভারফ্লো ওয়াশে বাড়তি লিকার নালায় ফেলার জন্য ওভারফ্লো ওয়াশ ভালভ।
- একটি ডাই ও রাসায়নিক ট্যাংক। ডাই ও রাসায়নিক ট্যাংক থেকে মেইন ভেসেলে রাসায়নিক পাঠানোর ইনজেকশন পাম্প।
- সহজে ব্যবহারযোগ্য, ঐচ্ছিকভাবে বিভিন্ন ব্র্যান্ডের পূর্ণ স্বয়ংক্রিয় টেক্সটাইল ডাইং কম্পিউটার।
- এছাড়া কম লিকার রেশিওর রোটোরি টাইপ ও ভ্যাকুয়াম সিস্টেমযুক্ত বিম ডাইং মেশিনও আমাদের রয়েছে।

পণ্য 10 / 10

গ্রেডিয়েন্ট মেশিন

গ্রেডিয়েন্ট মেশিন: 6 রঙের প্রিন্টিং, 1000 mm বেল্ট, 100–125 kg/ঘণ্টা ক্ষমতা, 72টি ডাই নজল, স্প্রে পদ্ধতিতে হ্যাঙ্ক গ্রেডিয়েন্ট প্রিন্টিং।



6

রং

প্রিন্টিংয়ের জন্য ডিজাইন করা

72

নজল

6 পাইপ x 12 ডাই নজল

100–125

KG/ঘণ্টা

ধারণক্ষমতা

1000

MM

বেল্টের প্রস্থ

বৈশিষ্ট্য

- 6 রঙের প্রিন্টিংয়ের জন্য ডিজাইন করা।
- মেশিনটি সম্পূর্ণ AISI 316 মানের স্টেইনলেস স্টিলের।
- মেশিনের বেল্টের প্রস্থ 1000 mm এবং মেশিনের দৈর্ঘ্য 14,000 mm। মেশিনের বেল্টের গতি পণ্য অনুযায়ী ইনভার্টার গতি নিয়ন্ত্রণের মাধ্যমে প্রয়োজনমতো সেট করা যায়। মোটরের ক্ষমতা 1.5 kW।
- সরাসরি স্টিমের মাধ্যমে 98-100°C সমান তাপ বিতরণ এবং PID নিয়ন্ত্রিত তাপমাত্রা নিয়ন্ত্রণের সুযোগ।
- মেশিনের ক্ষমতা 100-125 kg/ঘণ্টা এবং হ্যাঙ্কের দৈর্ঘ্য সর্বোচ্চ 850 mm হবে। হ্যাঙ্কের ওজন 300 থেকে 400 গ্রাম।
- আমাদের মেশিন গ্রেডিয়েন্ট প্রিন্টিং, ফিক্সিং (স্টিমিং কেবিন), শাওয়ারিং (ওয়াশিং), সফটনার প্রদান এবং স্কুইজিং সিলিন্ডার নিয়ে গঠিত।
- আমাদের মেশিনে হ্যাঙ্ক অবস্থায় উল, অ্যাক্রিলিক, কটন, ভিসকোস, নাইলন ও পলিয়েস্টারের মিশ্রণে স্প্রে পদ্ধতিতে গ্রেডিয়েন্ট প্রিন্টিং করা হয়।
- মেশিনের ইনলেটে 6টি পাইপ এবং প্রতিটিতে 12টি করে মোট 72টি ডাই সরবরাহ নজল ও বল ভালভ থাকবে।
- স্প্রে নজলের চাপ বল ভালভ দিয়ে সমন্বয় করা হয় এবং প্রতিটি পাইপে থাকা ম্যানোমিটার থেকে পর্যবেক্ষণ করা যায়।
- চাপ সমন্বয়যোগ্য স্কুইজিং সিলিন্ডারের মাধ্যমে সংবেদনশীল পণ্যে চমৎকার ফলাফল।
- পাম্প থেকে সরবরাহ করা বাড়তি লিকার আবার ট্যাংকে ফিরে যায়।
- স্প্রে নজলগুলো আমেরিকান পণ্য। ফিক্সিং আউটলেটে ওয়াশিং ও শাওয়ারিংয়ের সুযোগ। বেল্টে থাকা অবশিষ্ট ডাই সংগ্রহকারী শক্তিশালী ভ্যাকুয়ামের মাধ্যমে রঙের মিশে যাওয়া রোধ।

আমাদের রেফারেন্স

রেফারেন্স

আমাদের সঙ্গে কাজ করা প্রতিষ্ঠান

01 AÇIKGÖZ İPLİK

02 ALTIN İPLİK

03 ARMA BLEACHING

04 AKCANLAR TEKSTİL

05 AKÇAY İPLİK

06 AZİM

07 BARAKAT

08 BAYDEMİRLER

09 AKPAMUK

10 BOYARKİMYA

11 BOYNER

12 BOZTEKS

13 COTAM

14 DAMTEKS

15 DIK GÖR ÇORLU

16 ENGİN GROUP

17 ERKAL TEKSTİL

18 FIRAT

19 FLOKSER ÇORLU

20 GÜLLE

21 GÜVEN BOYA

22 HATFIL TEKSTİL

23 İNTEM TRIKO

24 İPEK

25 İPLİKSAN İSPARTA

26 JAKARSAN

27 KADİFE TEKS

28 KAMGARN UŞAK

29 KFS FILAMET

30 KILIM MENSUCAT EDİRNE

31 KOTONTEKS

32 KÜÇÜKÇALIK

33 LİLA

34 MATESA

35 MEMTEKS

36 MERSU TEKSTİL

37 NESSER TEKSTİL

38 NİTTO

39 ORMO

40 ÖZEN İPLİK

41 ÖZİÇEL

42 PİRAMİT İPLİK

43 PENTİ

44 SEDAT

45 SEPA

46 SIMFLEKS

47 SINTEKS

48 SIRKECI

49 SÜLEKLER

50 TANRIVERDİ HOLDİNG

51 TARMAK

52 ULUSOY TEKSTİL

53 UZTEKS

54 YEPSA

55 YÜNTEKS

56 ZENOVA

যোগাযোগ

যোগাযোগ

কোটেশন ও প্রযুক্তিগত তথ্যের জন্য আমাদের সঙ্গে যোগাযোগ করুন

কারখানা

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
Hacıseremet Mevkii Yıldız Kazan Yanı Velimeşe-Çorlu

প্রধান কার্যালয়

Doğuş Sanayi Sitesi 13. Blok No:6 Yenibosna-İstanbul

ফোন

(0212) 451 77 17
(0212) 451 35 16

ইমেইল

info@formaktekstilmakina.com
www.formaktekstilmakina.com

