

PRODUKT- KATALOG

Färbemaschinen, Zentrifugen, Fixieranlagen und Pressen



ÜBER UNS

FOR-MAK IN KÜRZE

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

UNSERE VISION

Im Einklang mit den sich weiterentwickelnden Technologien weltweit die richtigen Lösungen zu entwickeln, hohe Qualität bei niedrigen Kosten sowie wettbewerbsfähige Rahmenbedingungen zu schaffen und neue Lösungen anzubieten.

UNSERE MISSION

- 01 Innovationen in der Textilmaschinenteknologie zu schaffen und in Qualität und Anwendung führend zu sein.
- 02 Die von uns gefertigten Maschinen zum bestmöglichen Preis und in bester Qualität anzubieten.
- 03 Alle erforderlichen Maßnahmen zu ergreifen, um maximale Zufriedenheit sicherzustellen.



01 HT-FASER- UND SPULENFÄRBEAPPARAT



02 FIXIER- UND KONDITIONIERANLAGE



03 STRANGFÄRBEAPPARAT



04 MUSTER-SPULENFÄRBEAPPARAT

INHALTSVERZEICHNIS

UNSERE PRODUKTE

01



HT-FASER- UND SPULENFÄRBEAPPARAT

HT-Faser- und Spulenfärbeapparat mit 4,5 bar und 140°C: AISI 316L-Edelstahlkessel, Luftpolstersystem, vollautomatischer Färbecomputer.

S . 04

02



MUSTER-SPULENFÄRBEAPPARAT

Muster-Spulenfärbeapparat für Garn, Reißverschlüsse und Bänder: 140°C, 4,5 kg/cm², 1 bis 25 kg Färbekapazität, niedriges Flottenverhältnis 1/4–1/6.

S . 06

03



STRANGFÄRBEAPPARAT

Strangfärbeapparat: Chargenkapazitäten von 3 bis 600 kg, AISI 316L-Oberflächen, koppelbare Bauweise und elektrisches Sicherheitssystem.

S . 07

04



SPULENZENTRIFUGE MIT HOHER KAPAZITÄT

Spulenzentrifuge für 24 und 36 Spulen: 1500 U/min Schleuderdrehzahl, 3–6 Minuten Schleuderzeit, Edelstahlkorb.

S . 09

05



ZENTRIFUGE

Zentrifuge für Stoffe, Fasern, Stränge, Kammzug und Spulen: AISI 304-Korb, Drehzahlregelung per Frequenzumrichter, pneumatischer Deckel, Unwuchtschalter.

S . 10

06



FIXIER- UND KONDITIONIERANLAGE

Fixier- und Konditionieranlage: homogenes Dämpfen unter Vakuum, 150–1500 kg Kapazität, Gehäuse aus AISI 304-Edelstahl, automatische Wasserregelung.

S . 11

07



FASERPRESSE

Faserpresse: Hydraulikpresse für homogenes Pressen und gleichmäßiges Färben, Ziegenfuß-Modelle mit einem oder zwei Tischen, Edelstahl AISI 304.

S . 13

08



STÜCKFÄRBEMASCHINE

Stückfärbemaschine: zwei Bauarten, mit Drehtrommel (98°C) und mit stationärer Ware und bewegter Flotte (105°C), AISI 316-Oberflächen, vollautomatisch.

S . 14

09



BAUMFÄRBEAPPARAT

Baumfärbeapparat für Web- und Maschenwaren: liegende zylindrische HT-Bauart, 4,5 bar, 140°C, Luftpolstersystem, AISI 316L.

S . 15

10



DEGRADÉ-MASCHINE

Degradé-Maschine: 6-Farben-Druck, 1000 mm Band, 100–125 kg/h Kapazität, 72 Farbdüsen, Degradé-Druck auf Strängen durch Sprühen.

S . 16

PRODUKT 01 / 10

HT-FASER- UND SPULENFÄRBEAPPARAT

HT-Faser- und Spulenfärbeapparat mit 4,5 bar und 140°C: AISI 316L-Edelstahlkessel, Luftpolstersystem, vollautomatischer Färbecomputer.



4,5 BAR

Betriebsdruck

140 °C

Betriebstemperatur

316L AISI

Flottenberührte Oberflächen

MERKMALE

- 01 Betriebsdruck: 4,5 bar
- 02 Betriebstemperatur: 140°C
- 03 Zylindrischer Kessel in HT-Ausführung. Alle mit dem Bad in Berührung kommenden Oberflächen bestehen aus Edelstahl der Güte AISI 316L. Sicheres, hermetisches Deckelsystem. Das Luftpolstersystem senkt den Wasserverbrauch und bietet die ideale Lösung für Teilbeladungen.
- 04 Indirekter Heiz- und Kühlwärmetauscher aus nahtlosem Rohr der Güte AISI 316L. Schnelles Aufheizen über den außenliegenden Wärmetauscher. Durch die Kühlung wird das Flottenverhältnis gesenkt.
- 05 Pneumatisches Öffnen und Schließen des Deckels.
- 06 Pneumatische Umschaltung der Strömungsrichtung für die Zirkulation von innen nach außen und von außen nach innen.
- 07 Seitlich am Kessel montierte Edelstahl-Kreiselpumpe mit hoher Förderleistung und Drehzahlregelung über Frequenzumrichter. Die Pumpenwelle ist mit zwei Wälzlager gelagert und mit einer wartungsfreien, über Federn selbstnachstellenden Gleitringdichtung ausgestattet. Kupplungsantrieb mit Schutzart IP 54.
- 08 PT100 zur Überwachung und Regelung der Maschinentemperatur.
- 09 Druckentlastungsventil zum Ablassen von Überdruck in der Maschine.
- 10 Überlaufspülventil, um bei der Überlaufspülung überschüssige Flotte in den Abfluss zu leiten.
- 11 Optional einfach zu bedienender, vollautomatischer Textilfärbecomputer verschiedener Marken.
- 12 Ein Reservetank und ein Farbbehälter sind vorhanden.
- 13 Zweirichtungs-Umrichterpumpe für den Wassertransfer zwischen Reservetank und Hauptkessel sowie Dosierpumpe, die Chemikalien aus dem Farbbehälter in den Hauptkessel fördert.

PRODUKT 01 / 10 · FORTSETZUNG

HT-FASER- UND SPULENFÄRBEAPPARAT

MODELLTABELLE

Modell	FRM-500	FRM-600	FRM-750	FRM-1000	FRM-1200	FRM-1300	FRM-1400	FRM-1600	FRM-1900
Max. Temperatur °C	140	140	140	140	140	140	140	140	140
Max. Druck kg/cm ²	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Kapazität (kg)	25	50	100	150	200	300	500	600	1000
Flottenverhältnis	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8
Hauptpumpe (kW)	5,5	7,5	15	22	37	45	55	75	110

FOTOS



PRODUKT 02 / 10

MUSTER- SPULENFÄRBEAPPARAT

Muster-Spulenfärbeapparat für Garn, Reißverschlüsse und Bänder: 140°C, 4,5 kg/cm², 1 bis 25 kg Färbekapazität, niedriges Flottenverhältnis 1/4–1/6.



1-25 KG

Färbekapazität

1/4-1/6

Niedriges Flottenverhältnis

140 °C

Hoher Druck, hohe Temperatur (4,5 kg/cm²)

MERKMALE

- | | |
|--|---|
| <p>01 Färben von Garn, Reißverschlüssen und Bändern</p> <p>02 Hoher Druck, hohe Temperatur (140°C, 4,5 kg/cm²)</p> <p>03 Färben von Baumwolle, Acryl, Polyester, Wolle und Viskose</p> <p>04 Niedriges Flottenverhältnis 1/4–1/6</p> <p>05 Färben von 1 kg bis 25 kg</p> <p>06 Betriebskonfigurationen 1+1+1+1 / 2+1+1 / 2+2 / 4.</p> | <p>07 Für jede Tube eine drehzahlgeregelte (Frequenzumrichter) Kreiselumwälzpumpe aus AISI 316-Edelstahl</p> <p>08 Flottenkontrolle über analoge Anzeige, Hydrostatik und Durchflussmesser</p> <p>09 Umschaltung der Strömungsrichtung innen-außen / außen-innen</p> <p>10 100 %-Vorratstank mit Heizung und Rührwerk</p> <p>11 Schaltschrank mit vollautomatischem Färbecomputer</p> <p>12 Für jede Tube ist eine Dosierpumpe aus AISI 316-Edelstahl vorgesehen.</p> |
|--|---|

PRODUKT 03 / 10

STRANGFÄRBEAPPARAT

Strangfärbeapparat: Chargenkapazitäten von 3 bis 600 kg, AISI 316L-Oberflächen, koppelbare Bauweise und elektrisches Sicherheitssystem.



3-600 KG

Kapazität pro Charge

316L AISI

6 mm, flottenberührte Oberflächen

MERKMALE

- 01 Ein elektrisches Sicherheitssystem verhindert das Öffnen der Deckel, solange sich Wasser und Druck in der Maschine befinden, selbst wenn von außen versucht wird, sie zu öffnen.
- 02 Die Reservetanks sparen erheblich Energie und Wasser.
- 03 Bei hohen Umwälzgeschwindigkeiten erhöht sich die Farbstoffpenetration, und der Farbstoffverbrauch sinkt.
- 04 Das Aufheizen auf hohe Temperaturen verkürzt die Prozesszeit.
- 05 Gegen plötzliche Druckanstiege in der Maschine werden die Sicherheitssysteme durch elektrische Druckwächter und mechanische Sicherheitsventile überwacht.
- 06 Dank der Kopplungsmöglichkeit lässt sich in einer Charge die doppelte Kapazität in derselben Farbe färben.
- 07 Optional einfach zu bedienender, vollautomatischer Textilfärbecomputer verschiedener Marken.
- 08 Beim Luftpolstersystem wird der Wasserverbrauch bei unverändertem Flottenverhältnis gesenkt; es bietet die ideale Lösung für Teilchargen.
- 09 Alle mit der Flotte in Berührung kommenden Oberflächen der Maschine bestehen aus 6 mm starkem AISI 316L.
- 10 Unter der Maschine sitzt die Umwälzpumpe für die Hauptzirkulation: in Edelstahlkonstruktion, in beide Richtungen betreibbar, mit Siliziumkarbid-Gleitringdichtung. Die Hauptumwälzpumpe wird über einen Frequenzumrichter drehzahlregelt.
- 11 Die Deckelverriegelung erfolgt pneumatisch.
- 12 Ein Farbbehälter sowie eine Dosierpumpe, die Chemikalien aus dem Farbbehälter in den Hauptkessel fördert, sind vorhanden.
- 13 Heizen und Kühlen erfolgen in der Maschine über getrennte Rohrschlangen. Beide Deckel haben Schaugläser, um das Flottenverhältnis im Inneren der Maschine zu sehen.
- 14 Der wichtigste Vorteil ist die automatische Kontrolle von Flottenvolumen und Beschickungsverhältnis. Das niedrige Flottenverhältnis führt zu hohen Einsparungen bei Betriebswasser, Dampf und Chemikalien, die vom Flottenverhältnis abhängen. Dank der niedrigen Flottengeschwindigkeit wird besser gefärbt.
- 15 Zur Kontrolle des Wasserstands in der Maschine stehen sowohl visuelle als auch elektrische Systeme zur Verfügung.

PRODUKT 03 / 10 · FORTSETZUNG

STRANGFÄRBEAPPARAT

KAPAZITÄTEN

3 KG / CHARGE

5 KG / CHARGE

30 KG / CHARGE

75 KG / CHARGE

150 KG / CHARGE

300 KG / CHARGE

600 KG / CHARGE

FOTOS



PRODUKT 04 / 10

SPULENZENTRIFUGE MIT HOHER KAPAZITÄT

Spulenzentrifuge für 24 und 36 Spulen: 1500 U/min Schleuderdrehzahl, 3–6 Minuten Schleuderzeit, Edelstahlkorb.



24 / 36 SPULEN

Spulenkapazität

1500 U/MIN

Schleuderdrehzahl

3–6 MIN

Schleuderzeit

MERKMALE

- 01 Unsere Maschine hat eine Kapazität von 24 und 36 Spulen.
- 02 Schnelles und bequemes Be- und Entladen.
- 03 Die Schleuderzeit beträgt 3 bis 6 Minuten.
- 04 Schleuderdrehzahl 1500 U/min
- 05 Die Spulen werden hydraulisch automatisch in der Maschine auf- und abbewegt und fahren um 180° gedreht in die Maschine ein und aus.
- 06 Unsere Maschine besitzt zwei frequenzumrichtergeriegelte Motoren mit jeweils 7,5 kW Leistung.
- 07 Bei unausgewuchteter Beladung stoppt unsere Maschine automatisch und bremst ab.
- 08 Der Drehkorb unserer Maschine nimmt über drei Wälzlager alle statischen und dynamischen Lasten auf.
- 09 Drehkorb und Außenkorb unserer Maschine bestehen vollständig aus Edelstahl.
- 10 Das Bremsen erfolgt über den Frequenzumrichter mit dynamischen Bremswiderständen.
- 11 Unsere Maschine steht auf drei Füßen, die mit Edelstahlfedern angebunden und zusätzlich durch hydraulische Stoßdämpfer gestützt sind.

PRODUKT 05 / 10

ZENTRIFUGE

Zentrifuge für Stoffe, Fasern, Stränge, Kammzug und Spulen: AISI 304-Korb, Drehzahlregelung per Frequenzumrichter, pneumatischer Deckel, Unwuchtschalter.



304 AISI

Drehkorb und Außenkorb

5 ARTEN

Stoffe, Fasern, Stränge, Kammzug, Spulen

MERKMALE

- 01 Stoffe, Fasern, Stränge, Kammzug und Spulen
- 02 Drehkorb und Außenkorb der Maschine werden aus Material der Güte AISI 304 gefertigt.
- 03 Der Drehkorb ist durch Armierungsringe aus Edelstahl verstärkt.
- 04 Der Lagerblock und der konische Teil des Drehkorbs werden als Stahlguss gefertigt.
- 05 Der Motor wird mit Frequenzumrichter-Drehzahlregelung in Betrieb genommen.
- 06 Das Bremsen erfolgt über den Frequenzumrichter mit einem dynamischen Widerstandsbremssystem.
- 07 Nach dem Beladen der Maschine und dem Drücken der Starttaste schließt sich der Deckel pneumatisch.
- 08 Dank des Näherungsschalters an der Maschine lässt sich der Deckel nicht öffnen, solange der Drehkorb nicht steht.
- 09 Nach dem Schleudern bremst die Maschine automatisch ab, und der Deckel öffnet sich pneumatisch.
- 10 Die Laufzeit der Maschine lässt sich über das Gerät am Schaltschrank auf die gewünschten Werte einstellen.
- 11 Wird die Maschine unausgewuchtet beladen, stoppt sie, bremst ab und löst mit einem Lichtsignal einen Alarm aus.
- 12 An der Maschine ist ein Unwuchtschalter gegen übermäßig unausgewuchtete Beladung angebracht.

PRODUKT 06 / 10

FIXIER- UND KONDITIONIERANLAGE

Fixier- und Konditionieranlage: homogenes Dämpfen unter Vakuum, 150–1500 kg Kapazität, Gehäuse aus AISI 304-Edelstahl, automatische Wasserregelung.



150–1500 KG

Kapazität

MERKMALE

- 01 Unsere Maschine wird aus Edelstahl der Güte AISI 304 gefertigt.
- 02 An der Maschine befinden sich festigkeitssteigernde Edelstahlringe.
- 03 Hinter der Maschine befindet sich eine Wasserringvakuumpumpe.
- 04 Das Öffnen und Schließen des Deckels erfolgt automatisch über eine Hydraulikeinheit und einen Hydraulikkolben.
- 05 Durch den Druckwächter und die mechanischen Sicherheitsventile an der Maschine ist die Sicherheit der Maschine vollständig gewährleistet.
- 06 Damit Kondensat, das sich in der Maschine bilden kann, nicht auf die Ware tropft, ist im Inneren ein Tropfblech vorhanden.
- 07 Der im unteren Teil der Maschine unter Vakuum erzeugte Sattdampf erreicht die Spulen in der Maschine homogen.
- 08 Homogenes Dämpfen steigert die Ausbeute beim Stricken und Weben. Qualitäts- und Ausbeuteverluste durch Kräuseln und Garnbruch beim Abspulen des Garns werden vermieden. So wird bei den Spulen durch homogenes Dämpfen und Fixieren eine gleichbleibende Qualität erzielt.
- 09 Dank des Vakuums wird die Luft aus der Spule vollständig abgesaugt, wodurch das Eindringvermögen des kalten Sattdampfes steigt.

304 AISI

Edelstahl-Ausführung

- 10 Durch die homogene Verteilung des Dampfes auf dem Garn verteilt sich auch der Farbstoff beim Färben gleichmäßig im Garn. Dadurch entstehen nach dem Stricken und Weben keine Farbstreifen.
- 11 Möglichkeit zum Fixieren und Konditionieren von Garnen auf allen Arten von Kunststoff- und Papierhülsen.
- 12 Wasser wird automatisch in die Maschine eingelassen. Sinkt der Wasserstand in der Maschine, ergänzt die Maschine dank der Niveausonden das fehlende Wasser.
- 13 Außerdem ist ein Niveauschauglas zur Sichtkontrolle des Wasserstands vorhanden.
- 14 Die Temperatur der Maschine lässt sich auf die gewünschten Werte einstellen. So können 100 % Baumwolle, Polyester, Viskose, Acryl, Wolle und deren Mischungen konditioniert und fixiert werden.
- 15 Visuelle Überwachung von Druck und Vakuum der Maschine über Vakuummeter.
- 16 Optional einfach zu bedienender, vollautomatischer Textilcomputer verschiedener Marken.
- 17 Transportwagen aus Edelstahl in verschiedenen Ausführungen sind vorhanden.
- 18 Kapazität: 150 kg – 1500 kg
- 19 Heizsystem: elektrisch – indirekt mit Dampf
- 20 Unsere Maschine wird wahlweise mit manueller oder automatischer Beladung gefertigt.

PRODUKT 06 / 10 · FORTSETZUNG

FIXIER- UND KONDITIONIERANLAGE

FOTOS



PRODUKT 07 / 10

FASERPRESSE

Faserpresse: Hydraulikpresse für homogenes Pressen und gleichmäßiges Färben, Ziegenfuß-Modelle mit einem oder zwei Tischen, Edelstahl AISI 304.



304 AISI

Faserberührte Oberflächen

MERKMALE

- 01 Alle mit der Faser in Berührung kommenden Maschinenoberflächen werden aus Edelstahl der Güte AISI 304 gefertigt.
- 02 Die Faser wird auf einen in die Maschine eingesetzten Träger geladen. Während des Beladens wird der Korb mit niedriger Drehzahl gedreht, damit die Faser gleichmäßig eingelegt wird.
- 03 Beim Beladen der Presse wird die Faser zum Befeuchten mit Heißwasser besprüht. Neben der Maschine befinden sich ein Reservetank für Heißwasser und eine Sprühpumpe.
- 04 Das beim Pressen überlaufende Wasser wird wieder in den Reservetank geleitet, sodass Wasserverluste minimiert werden.

2 MODELLE

Ein- oder Doppeltisch

- 05 Das Pressen erfolgt mit einer Hydraulikpresse. Die auf alle Flächen der Faser drückende Platte sorgt für homogenes Pressen und ein gleichmäßigeres Färben.
- 06 Nach dem Pressen können die Pressplatte mit dem Hydraulikkolben und das System (optional) nach links oder rechts verfahren werden, um den Bereich freizugeben, aus dem die Faser entnommen wird.
- 07 Die Faser wird entnommen, indem die Ketten der unten eingelegten Trägerplatte angehoben werden.
- 08 Es sind zwei Modelle erhältlich: Ziegenfuß-Hydraulikpresse mit einem Tisch oder mit zwei Tischen.

PRODUKT 08 / 10

STÜCKFÄRBEMASCHINE

Stückfärbemaschine: zwei Bauarten, mit Drehtrommel (98°C) und mit stationärer Ware und bewegter Flotte (105°C), AISI 316-Oberflächen, vollautomatisch.



98 °C

Mit Drehtrommel

105 °C

Ware stationär, Flotte bewegt

0,5 KG / CM²

Betriebsdruck

MERKMALE

- 01 Unsere Maschinen werden in zwei Bauarten gefertigt: mit Drehtrommel sowie mit stationärer Ware und bewegter Flotte.
- 02 Bei unseren Drehtrommelmaschinen wird die Flotte in der Mitte eingespritzt.
- 03 Bei unseren Maschinen bestehen alle mit dem Farbstoff in Berührung kommenden Oberflächen aus Material der Güte AISI 316.
- 04 Die Betriebstemperatur unserer Drehtrommelmaschine beträgt 98°C; unsere Maschinen mit stationärer Ware und bewegter Flotte arbeiten bei einer Betriebstemperatur von 105°C unter einem Druck von 0,5 kg/cm².
- 05 Unsere Drehtrommelmaschinen verfügen über ein leicht zu reinigendes Filtersystem mit großer Filterfläche.
- 06 Heizen und Kühlen erfolgen über Wärmetauscher oder Rohrschlangen.
- 07 Die Antriebe sind über Frequenzumrichter drehzahl geregelt.
- 08 Beide Maschinen arbeiten vollautomatisch.

PRODUKT 09 / 10

BAUMFÄRBEAPPARAT

Baumfärbeapparat für Web- und Maschenwaren: liegende zylindrische HT-Bauart, 4,5 bar, 140°C, Luftpolstersystem, AISI 316L.



4,5 BAR

Max. Betriebsdruck

140 °C

Betriebstemperatur

316L AISI

Flottenberührte Oberflächen

MERKMALE

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 01 Liegende zylindrische HT-Bauart. 02 Max. Betriebsdruck 4,5 bar, Betriebstemperatur 140°C 03 Ausgelegt für Web- und Maschenwaren. 04 Knitterfreies und schonendes Färben. Unsere Maschinen arbeiten mit Luftpolster. Das Luftpolster wird über Minimum- und Maximum-Druckwächter geregelt. 05 Alle mit dem Bad in Berührung kommenden Oberflächen bestehen aus Material der Güte AISI 316L. 06 Sicheres, hermetisches Deckelsystem. Pneumatisches System, das den Deckel nach dem Verriegeln automatisch sichert. 07 Mechanisches System, das das Öffnen des Deckels verhindert, solange der Maschinendruck nicht abgebaut ist. 08 Indirekter Heiz- und Kühlwärmetauscher. Für sicheren Betrieb aus nahtlosem Rohr der Güte AISI 316L gefertigt. 09 Turbo-Kreiselpumpe aus Edelstahl mit hoher Förderleistung und Gleitringdichtung, angetrieben über eine elastische Kupplung mit Zwischenstück. | <ul style="list-style-type: none"> 10 Manometer und Thermometer an der Maschine zur Anzeige von Maschinendruck und Temperatur. 11 PT100 zur Überwachung und Regelung der Maschinentemperatur. 12 Magnetische Niveauregelung zur Anzeige und Kontrolle des Füllstands im Färbebad. 13 Druckentlastungsventil zum Ablassen von Überdruck in der Maschine. 14 Überlaufspülventil, um bei der Überlaufspülung überschüssige Flotte in den Abfluss zu leiten. 15 Ein Tank für Farbstoffe und Chemikalien. Dosierpumpe, die Chemikalien aus dem Farbstoff- und Chemikaliertank in den Hauptkessel fördert. 16 Optional einfach zu bedienender, vollautomatischer Textilfärbecomputer verschiedener Marken. 17 Außerdem sind unsere Baumfärbeapparate in Drehbauart mit niedrigem Flottenverhältnis sowie mit Vakuumsystem erhältlich. |
|---|---|

PRODUKT 10 / 10

DEGRADÉ-MASCHINE

Degradé-Maschine: 6-Farben-Druck, 1000 mm Band, 100–125 kg/h Kapazität, 72 Farbdüsen, Degradé-Druck auf Strängen durch Sprühen.


6 FARBEN

Für den Druck ausgelegt

72 DÜSEN

6 Rohre × 12 Farbauftragsdüsen

100-125 KG/H

Kapazität

1000 MM

Bandbreite

MERKMALE

- 01 Für den 6-Farben-Druck ausgelegt.
- 02 Die gesamte Maschine besteht aus Edelstahl der Güte AISI 316.
- 03 Die Bandbreite der Maschine beträgt 1000 mm, die Maschinenlänge 14.000 mm. Die Bandgeschwindigkeit lässt sich je nach Ware per Frequenzumrichter-Drehzahlregelung beliebig einstellen. Die Motorleistung beträgt 1,5 kW.
- 04 Gleichmäßige Wärmeverteilung von 98-100°C durch Direktdampf und PID-geregelte Temperaturkontrolle.
- 05 Die Maschine hat eine Kapazität von 100-125 kg/h; die maximale Stranglänge beträgt 850 mm. Das Stranggewicht liegt bei 300 bis 400 Gramm.
- 06 Unsere Maschine besteht aus Degradé-Druck, Dämpfen (Dämpfkabine), Duschen (Waschen), Weichmacherauftrag und Quetschwalzen.
- 07 Auf unserer Maschine werden Stränge aus Wolle, Acryl, Baumwolle, Viskose, Nylon und Polyestermischungen durch Sprühen im Degradé-Verfahren bedruckt.
- 08 Am Maschineneingang befinden sich 6 Rohre mit jeweils 12, insgesamt 72 Farbauftragsdüsen und Kugelhähnen.
- 09 Der Druck der Sprühdüsen wird über Kugelhähne eingestellt und an den Manometern auf jedem Rohr überwacht.
- 10 Mit druckeinstellbaren Quetschwalzen hervorragende Ergebnisse bei empfindlicher Ware.
- 11 Die von der Pumpe geförderte überschüssige Flotte fließt in die Tanks zurück.
- 12 Die Sprühdüsen sind amerikanisches Fabrikat. Nach dem Dämpfen besteht die Möglichkeit zum Waschen und Duschen. Ein kräftiges Vakuum, das die Restfarbe auf dem Band aufnimmt, verhindert Farbvermischungen.

UNSERE REFERENZEN

REFERENZEN

UNTERNEHMEN, DIE MIT UNS ZUSAMMENARBEITEN

01	AÇIKGÖZ İPLİK	20	GÜLLE	39	ORMO
02	ALTIN İPLİK	21	GÜVEN BOYA	40	ÖZEN İPLİK
03	ARMA BLEACHING	22	HATFIL TEKSTİL	41	ÖZİÇEL
04	AKCANLAR TEKSTİL	23	İNTEM TRIKO	42	PIRAMİT İPLİK
05	AKÇAY İPLİK	24	İPEK	43	PENTI
06	AZİM	25	İPLİKSAN İSPARTA	44	SEDAT
07	BARAKAT	26	JAKARSAN	45	SEPA
08	BAYDEMİRLER	27	KADİFE TEKS	46	SİMFLEKS
09	AKPAMUK	28	KAMGARN UŞAK	47	SİNTEKS
10	BOYARKİMYA	29	KFS FILAMET	48	SİRKECİ
11	BOYNER	30	KILIM MENSUCAT EDİRNE	49	SÜLEKLER
12	BOZTEKS	31	KOTONTEKS	50	TANRİVERDİ HOLDİNG
13	COTAM	32	KÜÇÜKÇALIK	51	TARMAK
14	DAMTEKS	33	LİLA	52	ULUSOY TEKSTİL
15	DIK GÖR ÇORLU	34	MATESA	53	UZTEKS
16	ENGİN GROUP	35	MEMTEKS	54	YEPSA
17	ERKAL TEKSTİL	36	MERSU TEKSTİL	55	YÜNTEKS
18	FİRAT	37	NESSER TEKSTİL	56	ZENOVA
19	FLOKSER ÇORLU	38	NITTO		

KONTAKT

KONTAKT

Kontaktieren Sie uns für Angebote und technische Informationen

WERK

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
Hacışeremet Mevkii Yıldız Kazan Yanı Velimeşe-Çorlu

TELEFON

(0212) 451 77 17
(0212) 451 35 16

ZENTRALE

Doğu Sanayi Sitesi 13. Blok No:6 Yenibosna-İstanbul

E - MAIL

info@formaktekstilmakina.com
www.formaktekstilmakina.com