

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Máquinas de tintura, centrifugado, fijado y prensado



QUIÉNES SOMOS

FOR-MAK EN BREVE

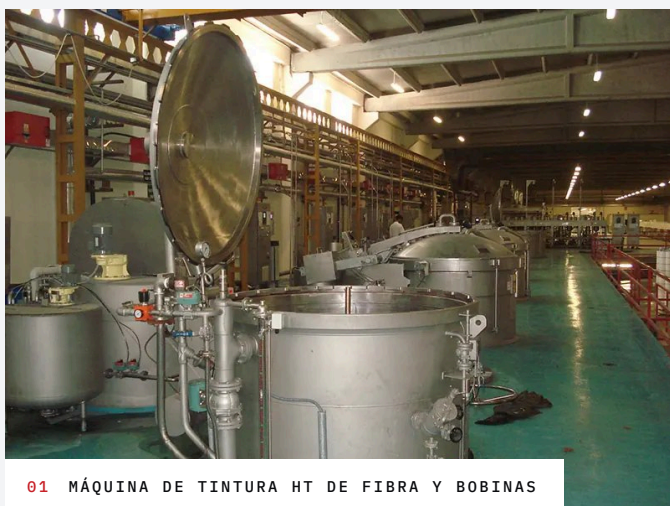
FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

NUESTRA VISIÓN

Desarrollar las soluciones adecuadas en línea con el avance de las tecnologías mundiales, crear entornos competitivos de calidad y bajo coste y ofrecer nuevas soluciones.

NUESTRA MISIÓN

- 01 Crear innovaciones en el ámbito de las tecnologías de maquinaria textil y ser líderes en calidad y en aplicación.
- 02 Ofrecer las máquinas que fabricamos al precio y con la calidad más adecuados.
- 03 Adoptar todas las medidas necesarias para garantizar la máxima satisfacción.



01 MÁQUINA DE TINTURA HT DE FIBRA Y BOBINAS



02 FIJADO Y ACONDICIONADO



03 MÁQUINA DE TINTURA DE MADEJAS



04 MÁQUINA DE TINTURA DE BOBINAS DE MUESTRA

ÍNDICE

NUESTROS PRODUCTOS

01



MÁQUINA DE TINTURA HT DE FIBRA Y BOBINAS

Máquina de tintura HT de fibra y bobinas, 4,5 bar y 140°C: cuba de acero inoxidable AISI 316L, colchón de aire y controlador de tintura automático.

PÁG. 04

02



MÁQUINA DE TINTURA DE BOBINAS DE MUESTRA

Máquina de tintura de bobinas de muestra para hilo, cremalleras y cintas: 140°C, 4,5 kg/cm², de 1 a 25 kg y baja relación de baño 1/4–1/6.

PÁG. 06

03



MÁQUINA DE TINTURA DE MADEJAS

Máquina de tintura de madejas: cargas de 3 a 600 kg, superficies AISI 316L, estructura acoplable y sistema de seguridad eléctrico.

PÁG. 07

04



CENTRÍFUGA DE BOBINAS DE ALTA CAPACIDAD

Centrífuga de bobinas de alta capacidad (24 y 36 bobinas): 1500 rpm de centrifugado, 3–6 minutos de centrifugado y cesto de acero inoxidable.

PÁG. 09

05



MÁQUINA CENTRÍFUGA

Centrífuga para tejido, fibra, madejas, tops y bobinas: cesto AISI 304, control de velocidad por variador, tapa neumática e interruptor de equilibrio.

PÁG. 10

06



FIJADO Y ACONDICIONADO

Fijado y acondicionado: vaporizado homogéneo al vacío, capacidad de 150–1500 kg, cuerpo de acero inoxidable AISI 304 y control automático del agua.

PÁG. 11

07



PRENSA DE FIBRA

Prensa de fibra hidráulica para un prensado homogéneo y una tintura uniforme: modelos pata de cabra de plato simple o doble, AISI 304.

PÁG. 13

08



MÁQUINA DE TINTURA DE PIEZAS

Tintura de piezas en dos tipos: tambor giratorio (98°C) y material fijo con baño en movimiento (105°C). Superficies AISI 316, totalmente automática.

PÁG. 14

09



MÁQUINA DE TINTURA EN PLEGADOR

Máquina de tintura en plegador para tejidos planos y de punto: tipo HT cilíndrico horizontal, 4,5 bar, 140°C, sistema de colchón de aire, AISI 316L.

PÁG. 15

10



MÁQUINA DE DEGRADÉ

Máquina de degradé: estampación de 6 colores, cinta de 1000 mm, 100–125 kg/h, 72 boquillas de tintura y degradé de madejas por pulverización.

PÁG. 16

PRODUCTO 01 / 10

MÁQUINA DE TINTURA HT DE FIBRA Y BOBINAS

Máquina de tintura HT de fibra y bobinas, 4,5 bar y 140°C: cuba de acero inoxidable AISI 316L, colchón de aire y controlador de tintura automático.



4,5 BAR

Presión de trabajo

140 °C

Temperatura de trabajo

316L AISI

Superficies en contacto con el baño

CARACTERÍSTICAS

- 01 Presión de trabajo: 4,5 bar
- 02 Temperatura de trabajo: 140°C
- 03 Recipiente cilíndrico de tipo HT. Todas las superficies en contacto con el baño están fabricadas en acero inoxidable de calidad AISI 316L. Sistema de tapa hermética de seguridad. El sistema de colchón de aire reduce el consumo de agua y ofrece una solución ideal para cargas parciales.
- 04 Intercambiador de calor indirecto para calentamiento y enfriamiento, fabricado con tubo sin soldadura de calidad AISI 316L. Calentamiento rápido gracias al intercambiador exterior. Al permitir el enfriamiento, reduce la relación de baño.
- 05 Apertura y cierre neumáticos de la tapa.
- 06 Válvula direccional neumática para la circulación de dentro a fuera y de fuera a dentro.
- 07 Bomba centrífuga de acero inoxidable de alta capacidad, con control de velocidad por variador de frecuencia, montada junto al recipiente. El eje de la bomba está apoyado sobre dos rodamientos y dispone de un sello mecánico autoajutable por muelle que no requiere mantenimiento. Acoplamiento con protección IP 54.
- 08 PT100 para supervisar y controlar la temperatura de la máquina.
- 09 Válvula de descarga de presión para evacuar el exceso de presión del interior de la máquina.
- 10 Válvula de lavado por rebose para enviar el exceso de baño al desagüe durante el lavado por rebose.
- 11 Controlador de tintura totalmente automático de fácil manejo, disponible opcionalmente en diferentes marcas.
- 12 Incluye un depósito de reserva y un depósito de tintura.
- 13 Bomba de variador de frecuencia bidireccional que transfiere agua entre el depósito de reserva y la cuba principal, y bomba de inyección que impulsa los productos químicos del depósito de tintura a la cuba principal.

PRODUCTO 01 / 10 · CONTINUACIÓN

MÁQUINA DE TINTURA HT DE FIBRA Y BOBINAS

TABLA DE MODELOS

Modelo	FRM-500	FRM-600	FRM-750	FRM-1000	FRM-1200	FRM-1300	FRM-1400	FRM-1600	FRM-1900
Temp. máx. °C	140	140	140	140	140	140	140	140	140
Presión máx. kg/cm ²	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Capacidad (kg)	25	50	100	150	200	300	500	600	1000
Relación de baño	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8
Bomba principal (kW)	5,5	7,5	15	22	37	45	55	75	110

FOTOGRAFÍAS



PRODUCTO 02 / 10

MÁQUINA DE TINTURA DE BOBINAS DE MUESTRA

Máquina de tintura de bobinas de muestra para hilo, cremalleras y cintas: 140°C, 4,5 kg/cm², de 1 a 25 kg y baja relación de baño 1/4–1/6.



1-25 KG

Capacidad de tintura

1/4-1/6

Relación de baño baja

140 °C

Alta presión y temperatura (4,5 kg/cm²)

CARACTERÍSTICAS

- | | |
|--|--|
| <p>01 Posibilidad de teñir hilo, cremalleras y cintas</p> <p>02 Alta presión y alta temperatura (140°C, 4,5 kg/cm²)</p> <p>03 Posibilidad de teñir algodón, acrílico, poliéster, lana y viscosa</p> <p>04 Relación de baño baja 1/4–1/6</p> <p>05 Posibilidad de teñir desde 1 kg hasta 25 kg</p> <p>06 Configuraciones de trabajo 1+1+1+1 / 2+1+1 / 2+2 / 4.</p> | <p>07 Bomba de circulación centrífuga de acero inoxidable AISI 316, con control de velocidad por variador de frecuencia, para cada tubo</p> <p>08 Control del baño mediante sistema analógico, hidrostático y caudalímetro</p> <p>09 Cambio de sentido de circulación dentro-fuera y fuera-dentro</p> <p>10 Depósito de stock al 100 % con calefacción y agitador</p> <p>11 Cuadro de mando con controlador de tintura totalmente automático</p> <p>12 Bomba de inyección de acero inoxidable AISI 316 para cada tubo.</p> |
|--|--|

PRODUCTO 03 / 10

MÁQUINA DE TINTURA DE MADEJAS

Máquina de tintura de madejas: cargas de 3 a 600 kg, superficies AISI 316L, estructura acoplable y sistema de seguridad eléctrico.



3-600 KG

Capacidad por carga

316L AISI

6 mm, partes en contacto con el baño

CARACTERÍSTICAS

- 01 Sistema de seguridad eléctrico que impide la apertura de las tapas aunque se intente abrirlas desde el exterior mientras la máquina tiene agua y presión en su interior.
- 02 Los depósitos de reserva suponen un importante ahorro de energía y agua.
- 03 Aumenta la penetración del colorante a altas velocidades de circulación y permite ahorrar colorante.
- 04 Al alcanzar temperaturas elevadas, acorta el tiempo del proceso.
- 05 Los sistemas de seguridad de la máquina frente a aumentos bruscos de presión se controlan mediante presostatos eléctricos y válvulas de seguridad mecánicas.
- 06 Gracias a su estructura acoplable, permite teñir en un mismo color el doble de capacidad en una sola carga.
- 07 Controlador de tintura totalmente automático de fácil manejo, disponible opcionalmente en diferentes marcas.
- 08 En los sistemas de colchón de aire reduce el consumo de agua sin modificar la relación de baño y ofrece una solución ideal para cargas parciales.
- 09 Todas las superficies de la máquina en contacto con el baño se fabrican en material AISI 316L de 6 mm.
- 10 Bomba de circulación bajo la máquina que asegura la circulación principal, de construcción en acero inoxidable, bidireccional y con sello mecánico de carburo de silicio. La bomba de circulación principal se controla mediante un variador de frecuencia con control de velocidad.
- 11 El bloqueo de las tapas es neumático.
- 12 Incluye un depósito de tintura y una bomba de inyección que impulsa los productos químicos del depósito de tintura a la cuba principal.
- 13 En la máquina, el calentamiento y el enfriamiento se realizan con serpentines independientes. Mirillas de cristal en ambas tapas para poder ver la relación de baño en el interior de la máquina.
- 14 Su ventaja más importante es el control automático del volumen de baño y de la relación de alimentación. Con una relación de baño baja, se consigue un gran ahorro en agua de proceso, vapor y productos químicos, que dependen de la relación de baño. Mejor tintura gracias a la baja velocidad del baño.
- 15 Para controlar el nivel de agua de la máquina existen sistemas tanto visuales como eléctricos.

PRODUCTO 03 / 10 · CONTINUACIÓN

MÁQUINA DE TINTURA DE MADEJAS

CAPACIDADES

3 KG / CARGA

5 KG / CARGA

30 KG / CARGA

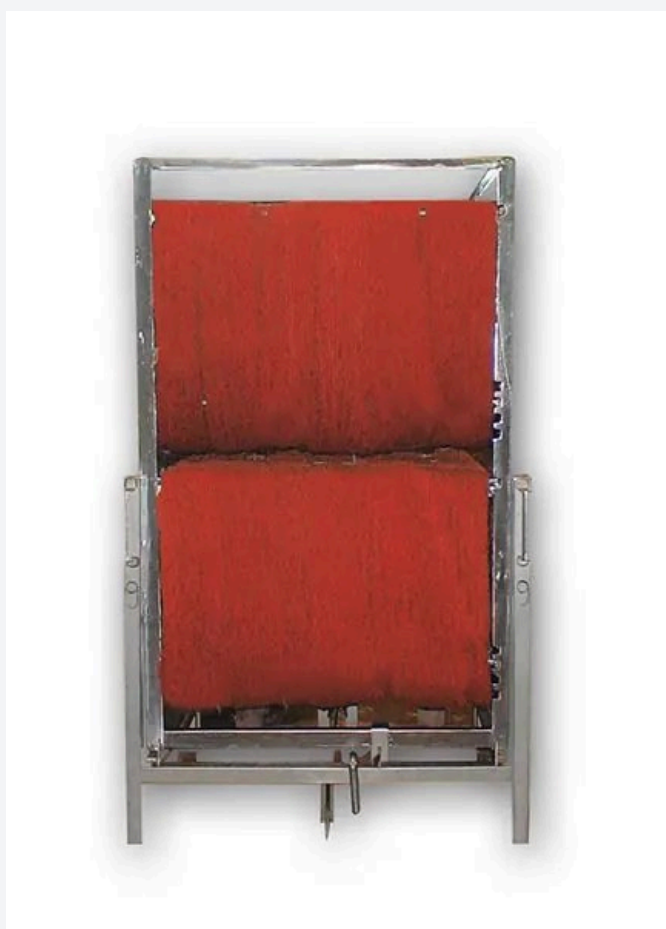
75 KG / CARGA

150 KG / CARGA

300 KG / CARGA

600 KG / CARGA

FOTOGRAFÍAS



PRODUCTO 04 / 10

CENTRÍFUGA DE BOBINAS DE ALTA CAPACIDAD

Centrífuga de bobinas de alta capacidad (24 y 36 bobinas): 1500 rpm de centrifugado, 3–6 minutos de centrifugado y cesto de acero inoxidable.



24 / 36 BOBINAS

Capacidad de bobinas

1500 RPM

Velocidad de centrifugado

3-6 MIN

Tiempo de centrifugado

CARACTERÍSTICAS

- 01 Nuestra máquina tiene capacidad para 24 y 36 bobinas.
- 02 Carga y descarga rápidas y cómodas.
- 03 El tiempo de centrifugado es de 3 a 6 minutos
- 04 Velocidad de centrifugado de 1500 rpm
- 05 Las bobinas suben y bajan automáticamente dentro de la máquina mediante un sistema hidráulico y entran y salen girando 180°.
- 06 Nuestra máquina cuenta con dos motores de 7,5 kW con control de velocidad por variador de frecuencia.
- 07 En caso de carga desequilibrada, nuestra máquina se detiene automáticamente y frena.
- 08 El cesto giratorio de nuestra máquina absorbe todas las cargas estáticas y dinámicas mediante tres rodamientos.
- 09 En nuestra máquina, el cesto giratorio y el cesto exterior son íntegramente de acero inoxidable.
- 10 El frenado se realiza a través del variador de frecuencia con resistencias de frenado dinámico.
- 11 Nuestra máquina se apoya sobre tres patas con muelles de acero inoxidable y cuenta además con amortiguadores hidráulicos.

PRODUCTO 05 / 10

MÁQUINA CENTRÍFUGA

Centrífuga para tejido, fibra, madejas, tops y bobinas: cesto AISI 304, control de velocidad por variador, tapa neumática e interruptor de equilibrio.



304 AISI

Cesto giratorio y cesto exterior

5 TIPOS

Tejido, fibra, madejas, tops, bobinas

CARACTERÍSTICAS

- 01 Tejido, fibra, madejas, tops y bobinas
- 02 El cesto giratorio y el cesto exterior de la máquina se fabrican en material de calidad AISI 304.
- 03 El cesto giratorio está reforzado con aros de resistencia de acero inoxidable.
- 04 El bloque de rodamientos y el cono del cesto giratorio se fabrican en acero fundido.
- 05 El motor se pone en marcha con control de velocidad por variador de frecuencia.
- 06 El frenado se realiza mediante un sistema de frenado con resistencias dinámicas a través del variador.
- 07 Una vez realizada la carga y pulsado el botón de inicio, la tapa se cierra neumáticamente.
- 08 Gracias al interruptor de proximidad de la máquina, la tapa no se abre hasta que el cesto giratorio se detiene.
- 09 Tras el centrifugado, la máquina frena automáticamente y la tapa se abre neumáticamente.
- 10 El tiempo de funcionamiento de la máquina puede ajustarse a los valores deseados desde el dispositivo del cuadro.
- 11 Si la máquina se carga de forma desequilibrada, se detiene, frena y activa una alarma con señal luminosa.
- 12 En la máquina se ha instalado un interruptor de equilibrio que protege frente a una carga excesivamente desequilibrada.

PRODUCTO 06 / 10

FIJADO Y ACONDICIONADO

Fijado y acondicionado: vaporizado homogéneo al vacío, capacidad de 150–1500 kg, cuerpo de acero inoxidable AISI 304 y control automático del agua.



150–1500 KG

Capacidad

CARACTERÍSTICAS

- 01 Nuestra máquina se fabricará en material inoxidable de calidad AISI 304.
- 02 La máquina incorpora anillos de acero inoxidable que aumentan su resistencia.
- 03 Detrás de la máquina hay una bomba de vacío de anillo de agua.
- 04 La apertura y el cierre de la tapa se realizan automáticamente mediante una unidad hidráulica y un pistón hidráulico.
- 05 La seguridad de la máquina está plenamente garantizada mediante el presostato y las válvulas de seguridad mecánicas.
- 06 Para evitar que la condensación que pueda formarse en el interior gotee sobre el material, la máquina dispone de una chapa antigoteo.
- 07 En el compartimento inferior de la máquina, el vapor saturado obtenido al vacío llega de forma homogénea a las bobinas del interior.
- 08 El vaporizado homogéneo aumenta el rendimiento en el tejido de punto y en el tejido plano. Se evitan las pérdidas de calidad y de rendimiento causadas por el rizado y la rotura del hilo durante el proceso. De este modo se logra un vaporizado homogéneo de las bobinas y una calidad estándar en el fijado.
- 09 Gracias al vacío, el aire del interior de las bobinas se evacúa por completo y aumenta la penetración del vapor saturado frío.

304 AISI

Material inoxidable

- 10 Gracias a la distribución homogénea del vapor en el hilo, el colorante se distribuye de forma homogénea en el hilo durante la tintura. De este modo no aparecen bandas de color tras el tejido de punto o plano.
- 11 Posibilidad de realizar el fijado y el acondicionado de hilos sobre cualquier tipo de tubo de plástico o de papel.
- 12 El agua entra automáticamente en la máquina. A medida que disminuye el agua del interior, la máquina repone la que falta gracias a las sondas de control de nivel.
- 13 Además, dispone de una mirilla de nivel para ver el nivel del agua.
- 14 La temperatura de la máquina puede ajustarse a los valores deseados. Esto permite acondicionar y fijar algodón 100 %, poliéster, viscosa, acrílico, lana y sus mezclas.
- 15 Seguimiento visual de la presión y del vacío de la máquina mediante vacuómetros.
- 16 Controlador totalmente automático de fácil manejo, disponible opcionalmente en diferentes marcas.
- 17 Carros de transporte de acero inoxidable en diferentes diseños.
- 18 Capacidad: 150 kg – 1500 kg
- 19 Sistema de calefacción: eléctrico – vapor indirecto
- 20 Nuestra máquina se fabrica, opcionalmente, con carga manual o con carga automática.

PRODUCTO 06 / 10 · CONTINUACIÓN

FIJADO Y ACONDICIONADO

FOTOGRAFÍAS



PRODUCTO 07 / 10

PRENSA DE FIBRA

Prensa de fibra hidráulica para un prensado homogéneo y una tintura uniforme: modelos pata de cabra de plato simple o doble, AISI 304.



304 AISI

Superficies en contacto con la fibra

CARACTERÍSTICAS

- 01 Todas las superficies de la máquina en contacto con la fibra se fabrican en acero inoxidable de calidad AISI 304.
- 02 La fibra se carga en un portador que se coloca dentro de la máquina. Durante la carga, el cesto gira a baja velocidad, lo que garantiza una carga uniforme de la fibra.
- 03 Mientras la fibra se carga en la prensa, se pulveriza agua caliente para humedecerla. Junto a la máquina hay un depósito de reserva para el agua caliente y una bomba de pulverización.
- 04 El agua que rebosa durante el prensado se devuelve al depósito de reserva, con lo que se minimiza la pérdida de agua.

2 MODELOS

Plato simple o doble

- 05 El prensado se realiza con una prensa hidráulica. Gracias a la placa que presiona todas las superficies de la fibra, se consigue un prensado homogéneo y una tintura más uniforme.
- 06 Una vez finalizado el prensado, la placa de prensa que sostiene el pistón hidráulico y el sistema pueden desplazarse (opcionalmente) hacia la izquierda o hacia la derecha para dejar libre la zona de salida de la fibra.
- 07 La fibra se extrae levantando las cadenas de la placa portadora situada en la parte inferior.
- 08 Existen dos modelos: prensa hidráulica de pata de cabra con plato simple o con plato doble.

PRODUCTO 08 / 10

MÁQUINA DE TINTURA DE PIEZAS

Tintura de piezas en dos tipos: tambor giratorio (98°C) y material fijo con baño en movimiento (105°C). Superficies AISI 316, totalmente automática.


98 °C

Con tambor giratorio

105 °C

Material fijo, baño en movimiento

0,5 KG/CM²

Presión de trabajo

CARACTERÍSTICAS

- 01 Nuestras máquinas se fabrican en dos tipos: de tambor giratorio y de material fijo con baño en movimiento.
- 02 En nuestras máquinas de tambor giratorio, el baño se inyecta por la parte central.
- 03 En nuestras máquinas, todas las superficies en contacto con el colorante están fabricadas en material de calidad AISI 316.
- 04 La temperatura de trabajo de nuestra máquina de tambor giratorio es de 98°C; nuestras máquinas de material fijo y baño en movimiento trabajan a 105°C bajo una presión de 0,5 kg/cm².
- 05 Nuestras máquinas de tambor giratorio disponen de un sistema de filtro de gran superficie de filtración y fácil limpieza.
- 06 El calentamiento y el enfriamiento se realizan mediante intercambiadores o serpentines.
- 07 Los sistemas de accionamiento tienen control de velocidad por variador de frecuencia.
- 08 Ambas máquinas funcionan de forma totalmente automática.

PRODUCTO 09 / 10

MÁQUINA DE TINTURA EN PLEGADOR

Máquina de tintura en plegador para tejidos planos y de punto: tipo HT cilíndrico horizontal, 4,5 bar, 140°C, sistema de colchón de aire, AISI 316L.



4,5 BAR

Presión máx. de trabajo

140 °C

Temperatura de trabajo

316L AISI

Superficies en contacto con el baño

CARACTERÍSTICAS

- | | |
|---|--|
| <p>01 Tipo HT cilíndrico horizontal.</p> <p>02 Presión máxima de trabajo de 4,5 bar y temperatura de trabajo de 140°C</p> <p>03 Diseñada para tejidos planos y de punto.</p> <p>04 Posibilidad de una tintura cómoda y sin marcas de pliegue. Nuestras máquinas son de colchón de aire. El colchón de aire se controla mediante presostatos de mínima y de máxima.</p> <p>05 Todas las superficies en contacto con el baño se fabrican en material de calidad AISI 316L.</p> <p>06 Sistema de tapa hermética de seguridad. Sistema neumático que asegura automáticamente la tapa una vez bloqueada.</p> <p>07 Sistema mecánico que impide la apertura de la tapa sin haber reducido antes la presión de la máquina.</p> <p>08 Intercambiador indirecto de calentamiento y enfriamiento. Para un uso seguro, se fabrica con tubo sin soldadura de calidad AISI 316L.</p> <p>09 Bomba turbocentrífuga de acero inoxidable y alta capacidad, con sello mecánico y accionamiento por acoplamiento elástico con pieza intermedia.</p> | <p>10 Manómetro y termómetro en la máquina para ver la presión y la temperatura.</p> <p>11 PT100 para supervisar y controlar la temperatura de la máquina.</p> <p>12 Control de nivel magnético para ver y controlar el nivel del baño de tintura.</p> <p>13 Válvula de descarga de presión para evacuar el exceso de presión del interior de la máquina.</p> <p>14 Válvula de lavado por rebose para enviar el exceso de baño al desagüe durante el lavado por rebose.</p> <p>15 Un depósito de colorantes y productos químicos. Bomba de inyección que impulsa los productos químicos del depósito de colorantes y productos químicos a la cuba principal.</p> <p>16 Controlador de tintura totalmente automático de fácil manejo, disponible opcionalmente en diferentes marcas.</p> <p>17 También disponemos de máquinas de tintura en plegador de tipo rotativo con baja relación de baño y con sistema de vacío.</p> |
|---|--|

PRODUCTO 10 / 10

MÁQUINA DE DEGRADÉ

Máquina de degradé: estampación de 6 colores, cinta de 1000 mm, 100–125 kg/h, 72 boquillas de tintura y degradé de madejas por pulverización.


6 COLORES

Diseñada para estampación

72 BOQUILLAS

6 tubos × 12 boquillas de tintura

100–125 KG/H

Capacidad

1000 MM

Ancho de cinta

CARACTERÍSTICAS

- 01 Diseñada para estampación de 6 colores.
- 02 La máquina es íntegramente de acero inoxidable de calidad AISI 316.
- 03 El ancho de la cinta de la máquina es de 1000 mm y su longitud de 14 000 mm. La velocidad de la cinta puede ajustarse como se desee según el material mediante control de velocidad por variador de frecuencia. La potencia del motor es de 1,5 kW.
- 04 Distribución uniforme de temperatura de 98-100°C con vapor directo y posibilidad de control de temperatura PID.
- 05 La máquina tiene una capacidad de 100-125 kg/h y la longitud máxima de la madeja será de 850 mm. El peso de la madeja es de 300 a 400 gramos.
- 06 Nuestra máquina se compone de estampación degradé, cabina de vaporizado, duchado (lavado), aplicación de suavizante y cilindros de exprimido.
- 07 En nuestra máquina se realiza, por pulverización, la estampación degradé de madejas de lana, acrílico, algodón, viscosa, nailon y poliéster y de sus mezclas.
- 08 A la entrada de la máquina habrá 6 tubos con 72 boquillas de aplicación de tintura (12 por tubo) y válvulas esféricas.
- 09 La presión de las boquillas de pulverización se regula con válvulas esféricas y se controla en los manómetros de cada tubo.
- 10 Resultado excelente en materiales delicados gracias a los cilindros de exprimido de presión regulable.
- 11 El exceso de baño impulsado por la bomba vuelve a los depósitos.
- 12 Las boquillas de pulverización son de fabricación estadounidense. Posibilidad de lavado y duchado a la salida del vaporizado. Un potente sistema de vacío recoge el colorante residual de la cinta y evita las interferencias de color.

NUESTRAS REFERENCIAS

REFERENCIAS

EMPRESAS QUE TRABAJAN CON NOSOTROS

01 AÇIKGÖZ İPLİK

02 ALTIN İPLİK

03 ARMA BLEACHING

04 AKCANLAR TEKSTİL

05 AKÇAY İPLİK

06 AZİM

07 BARAKAT

08 BAYDEMİRLER

09 AKPAMUK

10 BOYARKİMYA

11 BOYNER

12 BOZTEKS

13 COTAM

14 DAMTEKS

15 DIK GÖR ÇORLU

16 ENGİN GROUP

17 ERKAL TEKSTİL

18 FIRAT

19 FLOKSER ÇORLU

20 GÜLLE

21 GÜVEN BOYA

22 HATFIL TEKSTİL

23 İNTEM TRIKO

24 İPEK

25 İPLİKSAN İSPARTA

26 JAKARSAN

27 KADİFE TEKS

28 KAMGARN UŞAK

29 KFS FILAMET

30 KILIM MENSUCAT EDİRNE

31 KOTONTEKS

32 KÜÇÜKÇALIK

33 LİLA

34 MATESA

35 MEMTEKS

36 MERSU TEKSTİL

37 NESSER TEKSTİL

38 NİTTO

39 ORMO

40 ÖZEN İPLİK

41 ÖZİÇEL

42 PİRAMİT İPLİK

43 PENTİ

44 SEDAT

45 SEPA

46 SIMFLEKS

47 SINTEKS

48 SIRKECI

49 SÜLEKLER

50 TANRIVERDİ HOLDİNG

51 TARMAK

52 ULUSOY TEKSTİL

53 UZTEKS

54 YEPSA

55 YÜNTEKS

56 ZENOVA

CONTACTO

Contáctenos para solicitar un presupuesto e información técnica

FÁBRICA

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
Hacışeremet Mevkii Yıldız Kazan Yanı Velimeşe-Çorlu

TELÉFONO

(0212) 451 77 17
(0212) 451 35 16

SEDE CENTRAL

Doğu Sanayi Sitesi 13. Blok No:6 Yenibosna-İstanbul

CORREO ELECTRÓNICO

info@formaktekstilmakina.com
www.formaktekstilmakina.com