

کاتالوگ محصولات

ماشین های رنگری، سانتریفیوژ، فیکساز و پرس



در باره ما

در یک نگاه FOR-MAK

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

مأموریت ما

چشم‌انداز ما

01 ایجاد نوآوری در فناوری‌های ماشین‌آلات نساجی و پیشتازی در کیفیت و کاربرد.

تولید راه‌حل‌های درست متناسب با فناوری‌های در حال پیشرفت جهان، ایجاد فضاهای رقابتی با کیفیت و هزینه پایین و ارائه راه‌حل‌های نو.

02 عرضه ماشین‌هایی که تولید می‌کنیم با مناسب‌ترین قیمت و کیفیت.

03 اتخاذ تمام تدابیر لازم برای تأمین بیشترین رضایت.



02 فیکساز و کاندیشنینگ



01 ماشین رنگری الیاف و بوبین HT

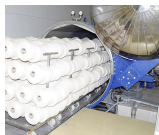


04 ماشین رنگری بوبین نمونه



03 ماشین رنگری کلاف

محصولات ما

ص 04	ماشین رنگری الیاف و بوبین HT ماشین رنگری الیاف و بوبین HT با فشار 4.5 bar و دمای 140°C: مخزن فولاد ضدزنگ AISI 316L، سیستم بالشتک هوا، کامپیوتر رنگری تمام اتوماتیک.		01
ص 06	ماشین رنگری بوبین نمونه ماشین رنگری بوبین نمونه برای نخ، زیپ و روبان: 140°C، 4.5 اتمسفر، رنگری از 1 تا 25 kg، نسبت حمام پایین -1/4.		02
ص 07	ماشین رنگری کلاف ماشین رنگری کلاف: ظرفیت 3 تا 600 kg در هر بچ، سطوح AISI 316L، ساختار قابل کوپل شدن و سیستم ایمنی الکتریکی.		03
ص 09	سانتریفیوژ بوبین با ظرفیت بالا سانتریفیوژ بوبین با ظرفیت بالا برای 24 و 36 بوبین: دور آگیری 1500 rpm، زمان آگیری 3-6 دقیقه، سبد فولاد ضدزنگ.		04
ص 10	ماشین سانتریفیوژ ماشین سانتریفیوژ برای پارچه، الیاف، کلاف، تاپس و بوبین: سبد AISI 304، کنترل دور با اینورتر، درب پنوماتیک و سوئیچ بالانس.		05
ص 11	فیکساز و کاندیشنینگ ماشین فیکساز و کاندیشنینگ: بخارزنی همگن تحت خلأ، ظرفیت 150-1500 kg، بدنه فولاد ضدزنگ AISI 304، کنترل خودکار آب.		06
ص 13	پرس الیاف پرس الیاف: پرس هیدرولیک برای پرس همگن و رنگری یکنواخت، مدل های پاییزی تک صفحه ای یا دو صفحه ای، فولاد ضدزنگ AISI 304.		07
ص 14	ماشین رنگری پارچه ماشین رنگری پارچه: دو نوع دارای درام چرخان (98°C) و کلا ثابت با محلول متحرک (105°C)، سطوح AISI 316، عملکرد تمام اتوماتیک.		08
ص 15	ماشین رنگری بیم ماشین رنگری بیم برای پارچه های تارپودی و کشیاف: نوع HT استوانه ای افقی، 4.5 bar، 140°C، سیستم بالشتک هوا، AISI 316L.		09
ص 16	ماشین دگراده ماشین دگراده: چاپ 6 رنگ، نوار 1000 mm، ظرفیت 100-125 کیلوگرم در ساعت، 72 نازل رنگ، چاپ دگراده کلاف به روش پاشش.		10



ماشین رنگریزی الیاف و بوبین HT

ماشین رنگریزی الیاف و بوبین HT با فشار 4.5 bar و دمای 140°C: مخزن فولاد ضدزنگ AISI 316L، سیستم بالشتک هوا، کامپیوتر رنگریزی تمام اتوماتیک.

AISI 316L

سطوح در تماس با حمام

140

°C

دمای کاری

4.5

BAR

فشار کاری

ویژگی‌ها

- 07 پمپ گریز از مرکز فولاد ضدزنگ با ظرفیت بالا و کنترل دور با اینورتر که در کنار مخزن نصب می‌شود. شافت پمپ روی دو بلبرینگ سوار شده و دارای مکانیکال سیل خودتنظیم با فنر و بدون نیاز به نگهداری است. اتصال کوپلینگ با حفاظت IP 54.
- 08 PT100 برای پایش و کنترل دمای ماشین.
- 09 شیر تخلیه فشار برای تخلیه فشار اضافی داخل ماشین.
- 10 شیر شست‌وشوی سرریز برای هدایت محلول اضافی به کانال در شست‌وشوی سرریز.
- 11 کامپیوتر رنگریزی تمام اتوماتیک ساده در استفاده، در صورت درخواست در برندهای مختلف.
- 12 یک مخزن رزرو و یک مخزن رنگ وجود دارد.
- 13 پمپ اینورتری دوطرفه برای انتقال آب بین مخزن رزرو و مخزن اصلی و پمپ تزریق برای ارسال مواد شیمیایی از مخزن رنگ به مخزن اصلی.

- 01 فشار کاری: 4.5 bar
- 02 دمای کاری: 140°C
- 03 مخزن استوانه‌ای از نوع HT. تمام سطوح در تماس با حمام از فولاد ضدزنگ با کیفیت AISI 316L ساخته شده است. سیستم درب هرمتیک ایمن. با سیستم بالشتک هوا مصرف آب را کاهش می‌دهد و راه‌حلی ایده‌آل برای بارگیری‌های جزئی ارائه می‌کند.
- 04 مبدل حرارتی غیرمستقیم گرمایش و سرمایش از لوله بدون درز با کیفیت AISI 316L. گرمایش سریع با مبدل خارجی. با تأمین سرمایش، نسبت حمام را کاهش می‌دهد.
- 05 باز و بسته شدن پنوماتیک درب.
- 06 شیر تغییر جهت پنوماتیک برای گردش از داخل به بیرون و از بیرون به داخل.

ماشین رنگری الیاف و بوبین HT

جدول مدلها

FRM-1900	FRM-1600	FRM-1400	FRM-1300	FRM-1200	FRM-1000	FRM-750	FRM-600	FRM-500	مدل
140	140	140	140	140	140	140	140	140	حداکثر دما °C
4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	حداکثر فشار kg/cm ²
1000	600	500	300	200	150	100	50	25	ظرفیت (kg)
1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	نسبت حمام
110	75	55	45	37	22	15	7.5	5.5	پمپ اصلی (kW)

تصاویر



محصول 10 / 02



ماشین رنگری بوبین نمونه

ماشین رنگری بوبین نمونه برای نخ، زیپ و روبان: 140°C، 4.5 اتمسفر، رنگری از 1 تا 25 kg، نسبت حمام پایین 1/4-1/6.

140°C

فشار و دمای بالا (4.5 اتمسفر)

1/4-1/6

نسبت حمام پایین

1-25 KG

ظرفیت رنگری

ویژگی‌ها

08 کنترل محلول با سیستم آنالوگ، هیدرواستاتیک و دبی‌سنج

09 شیر تغییر جهت داخل به بیرون و بیرون به داخل

10 مخزن ذخیره 100 درصد مجهز به گرمایش و همزن

11 تابلوی فرمان مجهز به کامپیوتر رنگری تمام اتوماتیک

12 برای هر تیوب یک پمپ تزریق فولاد ضدزنگ AISI 316 در نظر گرفته می‌شود.

01 امکان رنگری نخ، زیپ و روبان

02 فشار و دمای بالا (140°C، 4.5 اتمسفر)

03 امکان رنگری پنبه، اکریلیک، پلی‌استر، پشم و ویسکوز

04 نسبت حمام پایین 1/4-1/6

05 امکان رنگری از 1 kg تا 25 kg

06 الگوی کاری 1/2+1/2 / 1/2+1/2 / 1/2+1/2+1/2

07 پمپ گردش گریز از مرکز فولاد ضدزنگ با کیفیت AISI 316 و کنترل دور با اینورتر برای هر تیوب



ماشین رنگری کلاف

ماشین رنگری کلاف: ظرفیت 3 تا 600 kg در هر بچ، سطوح AISI 316L، ساختار قابل کوپل شدن و سیستم ایمنی الکتریکی.

316L
AISI

6 mm، سطوح در تماس با محلول

3-600
KG

ظرفیت در هر بچ

ویژگی‌ها

- | | |
|--|---|
| <p>09 تمام سطوح ماشین که با محلول در تماس هستند از مواد AISI 316L با ضخامت 6 mm ساخته می‌شوند.</p> <p>10 در زیر ماشین، پمپ گردش اصلی با ساختار فولاد ضدزنگ، قابل کار در دو جهت و دارای مکانیکال سیل سیلیکون کاربرد قرار دارد. پمپ گردش اصلی با اینورتر کنترل دور می‌شود.</p> <p>11 سیستم قفل درب به صورت پنوماتیک انجام می‌شود.</p> <p>12 یک مخزن رنگ و یک پمپ تزریق برای ارسال مواد شیمیایی از مخزن رنگ به مخزن اصلی وجود دارد.</p> <p>13 گرمایش و سرمایش ماشین با کویل‌های جداگانه انجام می‌شود. برای مشاهده نسبت حمام داخل ماشین، روی هر دو درب شیشه دید تعبیه شده است.</p> <p>14 مهم‌ترین مزیت آن کنترل خودکار حجم محلول و نرخ تغذیه است. نسبت حمام پایین، در مصرف آب فرایند، بخار و مواد شیمیایی وابسته به نسبت حمام صرفه‌جویی زیادی ایجاد می‌کند. رنگری بهتر به واسطه سرعت پایین محلول.</p> <p>15 برای کنترل سطح آب داخل ماشین، هم سیستم‌های بصری و هم الکتریکی وجود دارد.</p> | <p>01 سیستم ایمنی الکتریکی وجود دارد که در زمان وجود آب و فشار در داخل ماشین، حتی در صورت تلاش برای باز کردن درب‌ها از بیرون، از باز شدن آن‌ها جلوگیری می‌کند.</p> <p>02 مخازن رزرو صرفه‌جویی قابل توجهی در انرژی و آب ایجاد می‌کنند.</p> <p>03 در سرعت‌های گردش بالا نفوذ رنگ را افزایش می‌دهد و در مصرف رنگ صرفه‌جویی ایجاد می‌کند.</p> <p>04 با رسیدن به دمای بالا، زمان فرایند را کوتاه می‌کند.</p> <p>05 در برابر افزایش ناگهانی فشار در ماشین، سیستم‌های ایمنی ماشین با پرسوستات‌های الکتریکی و شیرهای اطمینان مکانیکی کنترل می‌شوند.</p> <p>06 قابلیت کوپل شدن دارد و امکان رنگری دو برابر ظرفیت را با یک رنگ در یک بچ فراهم می‌کند.</p> <p>07 کامپیوتر رنگری تمام اتوماتیک ساده در استفاده، در صورت درخواست در برندهای مختلف.</p> <p>08 در سیستم‌های بالشتک هوا، بدون تغییر نسبت حمام مصرف آب را کاهش می‌دهد و راه‌حلی ایده‌آل برای بچ‌های جزئی ارائه می‌کند.</p> |
|--|---|

ماشین رنگری کلاف

ظرفیت‌ها

بج / 600 KG

بج / 300 KG

بج / 150 KG

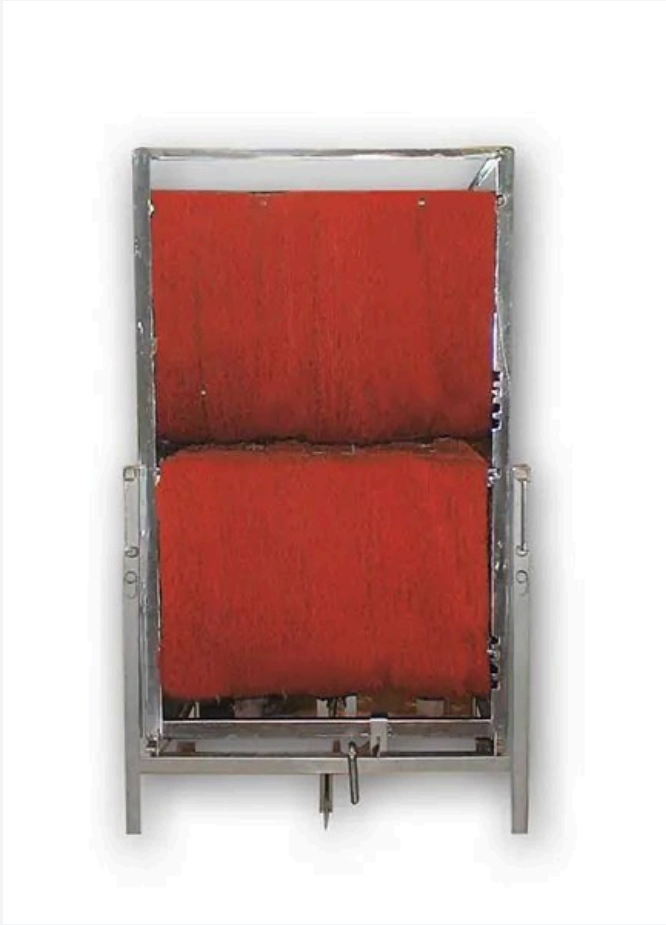
بج / 75 KG

بج / 30 KG

بج / 5 KG

بج / 3 KG

تصاویر



محصول 10 / 04

سانتریفیوژ بوبین با ظرفیت بالا

سانتریفیوژ بوبین با ظرفیت بالا برای 24 و 36 بوبین؛ دور آبیگری 1500 rpm، زمان آبیگری 3-6 دقیقه، سبد فولاد ضدزنگ.



زمان آبیگری
3-6
دقیقه

دور آبیگری
1500
RPM

ظرفیت بوبین
24 / 36
بوبین

ویژگی‌ها

- 07 ماشین ما در بارگیری نامتعادل به صورت خودکار متوقف شده و ترمز می‌کند.
- 08 تمام بارهای استاتیک و دینامیک سبد چرخان ماشین ما توسط سه بلبرینگ تحمل می‌شود.
- 09 در ماشین ما سبد چرخان و سبد بیرونی کاملاً از فولاد ضدزنگ هستند.
- 10 ترمز از طریق اینورتر و با مقاومت‌های ترمز دینامیک انجام می‌شود.
- 11 ماشین ما بر روی سه پایه با فنرهای فولاد ضدزنگ نصب شده و علاوه بر آن با کمک فنرهای هیدرولیک نیز پشتیبانی می‌شود.

- 01 ظرفیت ماشین ما 24 و 36 بوبین است.
- 02 بارگیری و تخلیه سریع و راحت.
- 03 زمان آبیگری 3 تا 6 دقیقه است.
- 04 دور آبیگری 1500 rpm
- 05 بوبین‌ها با سیستم هیدرولیک به صورت خودکار در داخل ماشین به بالا و پایین حرکت می‌کنند و با چرخش 180 درجه وارد ماشین شده و خارج می‌شوند.
- 06 در ماشین ما دو موتور 7.5 kW با کنترل دور اینورتری وجود دارد.

محصول 10 / 05

ماشین سانتریفیوژ

ماشین سانتریفیوژ برای پارچه، الیاف، کلاف، تاپس و بوبین: سبد AISI 304، کنترل دور با اینورتر، درب پنوماتیک و سوئیچ بالانس.



5

نوع

پارچه، الیاف، کلاف، تاپس، بوبین

304

AISI

سبد چرخان و سبد بیرونی

ویژگی‌ها

01 پارچه، الیاف، کلاف، تاپس و بوبین

02 سبد چرخان و سبد بیرونی ماشین از مواد با کیفیت AISI 304 ساخته می‌شود.

03 سبد چرخان با حلقه‌های استحکام فولاد ضدزنگ تقویت شده است.

04 بلوک بلبرینگ و مخروط روی سبد چرخان به صورت فولاد ریختگی ساخته می‌شود.

05 موتور با کنترل دور اینورتری راه‌اندازی می‌شود.

06 ترمز؛ از طریق اینورتر و با سیستم ترمز دینامیک مقاومتی انجام می‌شود.

07 پس از بارگیری ماشین و فشردن کلید استارت، درب به صورت پنوماتیک بسته می‌شود.

08 به واسطه پروکسیمیتی سوئیچ روی ماشین، تا زمانی که سبد چرخان متوقف نشود درب باز نمی‌شود.

09 پس از آبیگری، ماشین به صورت خودکار ترمز می‌کند و درب به صورت پنوماتیک باز می‌شود.

10 زمان کار ماشین از طریق دستگاه روی تابلو بر روی مقادیر دلخواه قابل تنظیم است.

11 در صورت بارگیری نامتعادل ماشین، ماشین متوقف شده و ترمز می‌کند و با سیگنال نوری آلام می‌دهد.

12 روی ماشین، سوئیچ بالانس برای جلوگیری از بارگیری بیش از حد نامتعادل نصب شده است.



فیکساز و کاندیشنینگ

ماشین فیکساز و کاندیشنینگ: بخارزنی همگن تحت خلأ، ظرفیت 150-1500 kg، بدنه فولاد ضدزنگ AISI 304، کنترل خودکار آب.

AISI 304

مواد ضدزنگ

150-1500 KG

ظرفیت

ویژگی‌ها

- 10 به واسطه توزیع همگن بخار روی نخ، در زمان رنگرزی نیز رنگ به صورت همگن روی نخ پخش می‌شود. بدین ترتیب پس از کشفافی و بافندگی نوارهای رنگی ایجاد نمی‌شود.
- 11 امکان فیکساز و کاندیشنینگ نخ روی انواع ماسوره‌های پلاستیکی و کاغذی.
- 12 آب به صورت خودکار وارد ماشین می‌شود. با کاهش آب داخل ماشین، ماشین به کمک پروب‌های کنترل سطح، آب کم‌شده را تکمیل می‌کند.
- 13 همچنین برای مشاهده سطح آب، شیشه دید سطح وجود دارد.
- 14 دمای ماشین بر روی درجات دلخواه قابل تنظیم است. بدین ترتیب امکان کاندیشنینگ و فیکساز پنبه 100 درصد، پلی‌استر، ویسکوز، اکریلیک، پشم و ترکیبات آن‌ها وجود دارد.
- 15 پایش بصری فشار و خلأ ماشین با وکیوم‌مترها.
- 16 کامپیوتر تمام اتوماتیک نساجی ساده در استفاده، در صورت درخواست در برندهای مختلف.
- 17 چرخ‌دستی‌های حمل فولاد ضدزنگ در طرح‌های مختلف وجود دارد.
- 18 ظرفیت: 150 kg – 1500 kg
- 19 سیستم گرمایش: برقی – بخار غیرمستقیم
- 20 ماشین ما در صورت درخواست به صورت بارگیری دستی یا بارگیری خودکار ساخته می‌شود.

- 01 ماشین ما از فولاد ضدزنگ با کیفیت AISI 304 ساخته خواهد شد.
- 02 روی ماشین، رینگ‌های فولاد ضدزنگ برای افزایش استحکام وجود دارد.
- 03 در پشت ماشین پمپ وکیوم حلقه آبی وجود دارد.
- 04 باز و بسته شدن درب با واحد هیدرولیک و پیستون هیدرولیک به صورت خودکار انجام می‌شود.
- 05 ایمنی ماشین با پرسوستات فشار و شیرهای اطمینان مکانیکی روی ماشین به طور کامل تأمین شده است.
- 06 برای جلوگیری از چکیدن بر روی کالا در اثر میعان داخل ماشین، داخل ماشین ورق قطره‌گیر وجود دارد.
- 07 بخار اشباع تولیدشده تحت خلأ در قسمت پایین ماشین، به طور همگن به بوبین‌های داخل ماشین می‌رسد.
- 08 بخارزنی همگن بازده کشفافی و بافندگی را افزایش می‌دهد. از افت کیفیت و بازده ناشی از پیچ‌خوردگی و پارگی هنگام کشیده شدن نخ جلوگیری می‌شود. بدین ترتیب در بوبین‌ها بخارزنی و فیکساز همگن با کیفیت استاندارد حاصل می‌شود.
- 09 به واسطه خلأ، هوای داخل بوبین کاملاً تخلیه شده و نفوذ بخار اشباع سرد افزایش می‌یابد.

فیکساز و کاندیشنینگ

تصاویر



محصول 10 / 07

پرس الیاف

پرس الیاف: پرس هیدرولیک برای پرس همگن و رنگریزی یکنواخت، مدل های پای بزی تک صفحه ای یا دو صفحه ای، فولاد ضد زنگ AISI 304.



2

مدل

تک صفحه ای یا دو صفحه ای

304

AISI

سطوح در تماس با الیاف

ویژگی ها

- 05 پرس با پرس هیدرولیک انجام می شود. به واسطه صفحه ای که بر تمام سطوح الیاف فشار وارد می کند، پرس همگن و رنگریزی یکنواخت تر حاصل می شود.
- 06 پس از پایان پرس، صفحه پرس حامل پیستون هیدرولیک و سیستم می تواند (به صورت اختیاری) برای تخلیه محل خروج الیاف به چپ یا راست هدایت شود.
- 07 الیاف با بالا آوردن زنجیرهای صفحه حامل که در پایین قرار دارد، بیرون کشیده می شود.
- 08 دو مدل موجود است: پرس هیدرولیک پای بزی تک صفحه ای یا دو صفحه ای.

- 01 تمام سطوح ماشین که با الیاف در تماس هستند از فولاد ضد زنگ با کیفیت AISI 304 ساخته می شوند.
- 02 الیاف روی حاملی که داخل ماشین قرار می گیرد بارگیری می شود. هنگام بارگیری الیاف، سبد با دور پایین چرخانده می شود؛ بدین ترتیب بارگیری یکنواخت الیاف تضمین می شود.
- 03 هنگام بارگیری الیاف در پرس، برای مرطوب کردن آن آب گرم پاشیده می شود. در کنار ماشین یک مخزن رزرو برای آب گرم و یک پمپ پاشش وجود دارد.
- 04 آب سرریز شده در حین پرس مجدداً به مخزن رزرو هدایت می شود؛ بدین ترتیب اتلاف آب به حداقل می رسد.

محصول 08 / 10



ماشین رنگرزی پارچه

ماشین رنگرزی پارچه: دو نوع دارای درام چرخان (98°C) و کالا ثابت با محلول متحرک (105°C)، سطوح AISI 316، عملکرد تمام اتوماتیک.

0.5
اتمسفر
فشار کاری

105
°C
کالا ثابت، محلول متحرک

98
°C
دارای درام چرخان

ویژگی‌ها

05 ماشین‌های درام چرخان ما دارای سیستم فیلتر با سطح فیلتراسیون وسیع و قابل تمیز شدن آسان هستند.

06 گرمایش و سرمایش با مبدل حرارتی یا کویل‌ها تأمین می‌شود.

07 سیستم‌های محرک با کنترل دور اینورتری هستند.

08 هر دو ماشین ما به صورت تمام اتوماتیک کار می‌کنند.

01 ماشین‌های ما در دو نوع دارای درام چرخان و کالا ثابت با محلول متحرک ساخته می‌شوند.

02 در ماشین‌های درام چرخان ما، محلول از قسمت میانی تزریق می‌شود.

03 در ماشین‌های ما تمام سطوح در تماس با رنگ از مواد با کیفیت AISI 316 ساخته شده است.

04 دمای کاری ماشین درام چرخان ما 98°C است؛ ماشین‌های کالا ثابت با محلول متحرک ما در دمای کاری 105°C و تحت فشار 0.5 اتمسفر کار می‌کنند.

محصول 10 / 09

ماشین رنگری بیم

ماشین رنگری بیم برای پارچه‌های تارپودی و کشیاف: نوع HT استوانه‌ای افقی، 4.5 bar، 140°C، سیستم بالشتک هوا، AISI 316L.



AISI 316L

سطوح در تماس با حمام

140 °C

دمای کاری

4.5 BAR

حداکثر فشار کاری

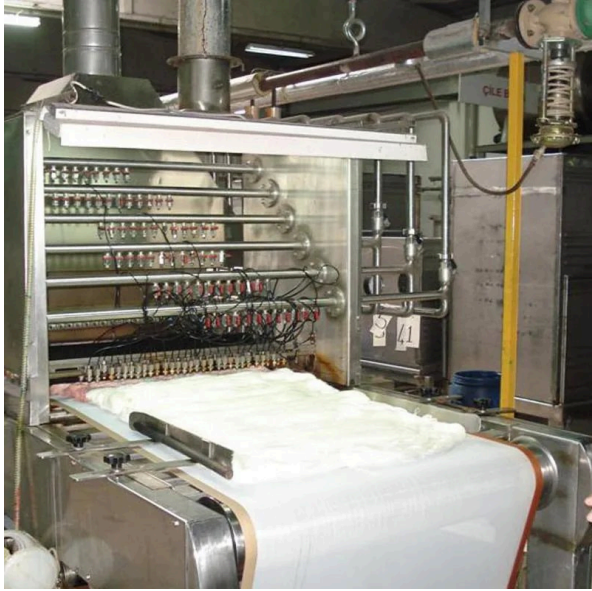
ویژگی‌ها

- | | |
|---|--|
| <p>09 پمپ توربو گریز از مرکز فولاد ضدزنگ با ظرفیت بالا، دارای مکانیکال سیل و محرک کوپلینگ الاستیک با قطعه واسط.</p> <p>10 مانومتر و دماسنج روی ماشین برای مشاهده فشار و دمای ماشین.</p> <p>11 PT100 برای پایش و کنترل دمای ماشین.</p> <p>12 کنترل سطح مغناطیسی برای مشاهده و کنترل سطح حمام رنگ.</p> <p>13 شیر تخلیه فشار برای تخلیه فشار اضافی داخل ماشین.</p> <p>14 شیر شست‌وشوی سرریز برای هدایت محلول اضافی به کانال در شست‌وشوی سرریز.</p> <p>15 یک مخزن رنگ و مواد شیمیایی. پمپ تزریق برای ارسال مواد شیمیایی از مخزن رنگ و مواد شیمیایی به مخزن اصلی.</p> <p>16 کامپیوتر رنگری تمام اتوماتیک ساده در استفاده، در صورت درخواست در برندهای مختلف.</p> <p>17 علاوه بر این، ماشین‌های رنگری بیم ما در نوع چرخان با نسبت حمام پایین و با سیستم وکیوم نیز موجود هستند.</p> | <p>01 نوع HT استوانه‌ای افقی.</p> <p>02 حداکثر فشار کاری 4.5 bar، دمای کاری 140°C</p> <p>03 طراحی شده برای پارچه‌های تارپودی و کشیاف.</p> <p>04 امکان رنگری راحت و بدون شکستگی. ماشین‌های ما دارای بالشتک هوا هستند. بالشتک هوا با پرسوستات‌های حداقل و حداکثر کنترل می‌شود.</p> <p>05 تمام سطوح در تماس با حمام از مواد با کیفیت AISI 316L ساخته می‌شود.</p> <p>06 سیستم درب هرمتیک ایمن. سیستم پنوماتیکی که پس از قفل شدن درب، ایمنی درب را به صورت خودکار تأمین می‌کند.</p> <p>07 سیستم مکانیکی که بدون کاهش فشار ماشین از باز شدن درب جلوگیری می‌کند.</p> <p>08 مبدل حرارتی غیرمستقیم گرمایش و سرمایش. برای استفاده ایمن از لوله بدون درز با کیفیت AISI 316L ساخته می‌شود.</p> |
|---|--|

محصول 10 / 10

ماشین دگراده

ماشین دگراده: چاپ 6 رنگ، نوار 1000 mm، ظرفیت 100-125 کیلوگرم در ساعت، 72 نازل رنگ، چاپ دگراده کلاف به روش پاشش.



1000
عرض نوار

100-125
ظرفیت

72
نازل

6
رنگ

طراحی شده برای چاپ

6 لوله 12 x نازل رنگ دهی

ظرفیت

عرض نوار

ویژگی‌ها

- 01 برای چاپ 6 رنگ طراحی شده است.
- 02 کل ماشین از فولاد ضدزنگ با کیفیت AISI 316 ساخته شده است.
- 03 عرض نوار ماشین 1000 mm و طول ماشین 14,000 mm است. سرعت نوار ماشین متناسب با کالا با کنترل دور اینورتری به دلخواه قابل تنظیم است. توان موتور 1.5 kW است.
- 04 توزیع یکنواخت دمای 98-100°C با بخار مستقیم و امکان کنترل دما با PID.
- 05 ظرفیت ماشین 100-125 کیلوگرم در ساعت است و حداکثر طول کلاف 850 mm خواهد بود. وزن هر کلاف 300 تا 400 گرم است.
- 06 ماشین ما از بخش‌های چاپ دگراده، فیکساز (کابین بخارزنی)، دوش (شست‌وشو)، اعمال نرم‌کننده و غلتک‌های فشار تشکیل شده است.
- 07 در ماشین ما، مخلوط‌های پشم، اکریلیک، پنبه، ویسکوز، نایلون و پلی‌استر به صورت کلاف و به روش پاشش دگراده چاپ می‌شوند.
- 08 در ورودی ماشین 6 عدد لوله و روی هر کدام 12 عدد، در مجموع 72 نازل رنگ دهی و شیر کروی وجود خواهد داشت.
- 09 فشار نازل‌های پاشش با شیر کروی تنظیم می‌شود و از روی مانومترهای روی هر لوله پایش می‌شود.
- 10 با غلتک‌های فشار قابل تنظیم، نتیجه‌ای عالی روی کالاهای حساس.
- 11 محلول اضافی که پمپ تزریق می‌کند دوباره به مخازن برمی‌گردد.
- 12 نازل‌های پاشش ساخت آمریکا هستند. امکان شست‌وشو و دوش در خروجی فیکساز. جلوگیری از تداخل رنگ‌ها با خلأ قوی که رنگ باقی‌مانده روی نوار را جمع‌آوری می‌کند.

— به ما اعتماد دارند

مشتریان ما

شرکت‌هایی که با ما همکاری می‌کنند

ORMO	39	GÜLLE	20	AÇIKGÖZ İPLİK	01
ÖZEN İPLİK	40	GÜVEN BOYA	21	ALTIN İPLİK	02
ÖZİÇEL	41	HATFIL TEKSTİL	22	ARMA BLEACHING	03
PIRAMİT İPLİK	42	İNTEM TRIKO	23	AKCANLAR TEKSTİL	04
PENTI	43	İPEK	24	AKÇAY İPLİK	05
SEDAT	44	İPLIKSAN ISPARTA	25	AZİM	06
SEPA	45	JAKARSAN	26	BARAKAT	07
SIMFLEKS	46	KADİFE TEKS	27	BAYDEMİRLER	08
SİNTEKS	47	KAMGARN UŞAK	28	AKPAMUK	09
SİRKECİ	48	KFS FILAMET	29	BOYARKİMYA	10
SÜLEKLER	49	KILIM MENSUCAT EDİRNE	30	BOYNER	11
TANRİVERDİ HOLDİNG	50	KOTONTEKS	31	BOZTEKS	12
TARMAK	51	KÜÇÜKÇALIK	32	COTAM	13
ULUSOY TEKSTİL	52	LİLA	33	DAMTEKS	14
UZTEKS	53	MATESA	34	DIK GÖR ÇORLU	15
YEPSA	54	MEMTEKS	35	ENGİN GROUP	16
YÜNTEKS	55	MERSU TEKSTİL	36	ERKAL TEKSTİL	17
ZENOVA	56	NESSER TEKSTİL	37	FIRAT	18
		NİTTO	38	FLOKSER ÇORLU	19

تماس با ما

برای دریافت پیش فاکتور و اطلاعات فنی با ما تماس بگیرید

دفتر مرکزی

Doğu Sanayi Sitesi 13. Blok No:6 Yenibosna-İstanbul

کارخانه

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
Hacışeremet Mevkii Yıldız Kazan Yanı Velimeşe-Çorlu

ایمیل

info@formaktekstilmakina.com
www.formaktekstilmakina.com

تلفن

(0212) 451 77 17
(0212) 451 35 16

