

CATALOGUE PRODUITS

Machines de teinture, essoreuses centrifuges, machines de fixation et presses



À PROPOS

FOR-MAK EN BREF

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

NOTRE VISION

Apporter les bonnes solutions en suivant l'évolution des technologies mondiales, créer des conditions de qualité, de coût réduit et de compétitivité, et proposer de nouvelles solutions.

NOTRE MISSION

- 01 Innover dans les technologies des machines textiles, et être leader en qualité et en application.
- 02 Proposer les machines que nous fabriquons au prix et à la qualité les plus adaptés.
- 03 Prendre toutes les mesures nécessaires pour garantir une satisfaction maximale.



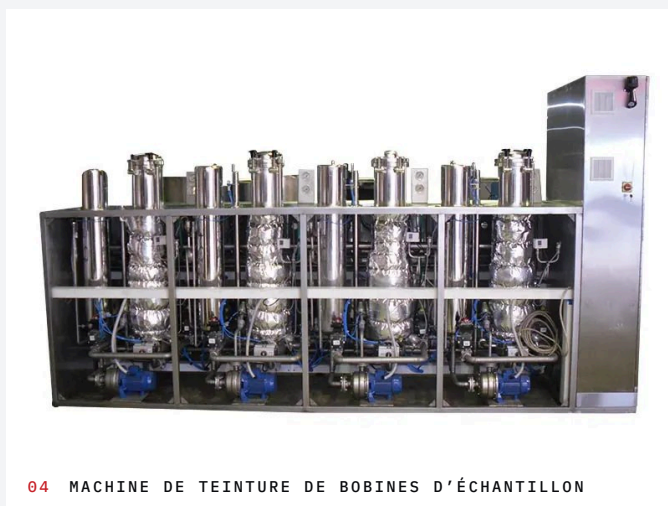
01 MACHINE DE TEINTURE HT FIBRES ET BOBINES



02 FIXATION ET CONDITIONNEMENT



03 MACHINE DE TEINTURE EN ÉCHEVEAUX



04 MACHINE DE TEINTURE DE BOBINES D'ÉCHANTILLON

SOMMAIRE

NOS PRODUITS

01



MACHINE DE TEINTURE HT FIBRES ET BOBINES

Machine de teinture HT fibres et bobines, 4,5 bar, 140°C : cuve inox AISI 316L, système à coussin d'air, ordinateur de teinture entièrement automatique.

P . 04

02



MACHINE DE TEINTURE DE BOBINES D'ÉCHANTILLON

Machine de teinture de bobines d'échantillon pour fils, fermetures à glissière et rubans : 140°C, 4,5 kg/cm², de 1 à 25 kg, faible rapport de bain 1/4–1/6.

P . 06

03



MACHINE DE TEINTURE EN ÉCHEVEAUX

Machine de teinture en écheveaux : charges de 3 à 600 kg, surfaces AISI 316L, structure accouplable et système de sécurité électrique.

P . 07

04



ESSOREUSE CENTRIFUGE DE BOBINES GRANDE CAPACITÉ

Essoreuse centrifuge de bobines de 24 et 36 bobines : vitesse d'essorage 1500 tr/min, durée d'essorage de 3–6 minutes, panier en acier inoxydable.

P . 09

05



ESSOREUSE CENTRIFUGE

Essoreuse centrifuge pour tissu, fibres, écheveaux, tops et bobines : panier AISI 304, vitesse par variateur, couvercle pneumatique, détecteur de balourd.

P . 10

06



FIXATION ET CONDITIONNEMENT

Machine de fixation et de conditionnement : vaporisation homogène sous vide, capacité de 150–1500 kg, corps inox AISI 304, contrôle automatique de l'eau.

P . 11

07



PRESSE À FIBRES

Presse à fibres : presse hydraulique pour un pressage homogène et une teinture régulière, modèles pied-de-chèvre à plateau simple ou double, inox AISI 304.

P . 13

08



MACHINE DE TEINTURE EN PIÈCES

Machine de teinture en pièces : tambour rotatif (98°C) ou matière fixe et bain en mouvement (105°C), surfaces AISI 316, entièrement automatique.

P . 14

09



MACHINE DE TEINTURE SUR ENSOUPLES

Machine de teinture sur ensouples pour tissus tissés et tricotés : type HT cylindrique horizontal, 4,5 bar, 140°C, système à coussin d'air, AISI 316L.

P . 15

10



MACHINE DE TEINTURE EN DÉGRADÉ

Machine à dégradé : impression 6 couleurs, bande de 1000 mm, 100–125 kg/h, 72 buses de colorant, impression dégradée d'écheveaux par pulvérisation.

P . 16

PRODUIT 01 / 10

MACHINE DE TEINTURE HT FIBRES ET BOBINES

Machine de teinture HT fibres et bobines, 4,5 bar, 140°C : cuve inox AISI 316L, système à coussin d'air, ordinateur de teinture entièrement automatique.



4,5 BAR

Pression de service

140 °C

Température de service

316L AISI

Surfaces en contact avec le bain

CARACTÉRISTIQUES

- | | |
|---|--|
| <p>01 Pression de service : 4,5 bar</p> <p>02 Température de service : 140°C</p> <p>03 Cuve cylindrique de type HT. Toutes les surfaces en contact avec le bain sont fabriquées en acier inoxydable de qualité AISI 316L. Système de fermeture hermétique de sécurité. Grâce au système à coussin d'air, la consommation d'eau diminue et la machine offre une solution idéale pour les charges partielles.</p> <p>04 Échangeur de chauffage et de refroidissement indirect en tube sans soudure de qualité AISI 316L. Chauffage rapide grâce à l'échangeur extérieur. Le refroidissement permet de réduire le rapport de bain.</p> <p>05 Ouverture et fermeture pneumatiques du couvercle.</p> <p>06 Inverseur pneumatique pour la circulation intérieur-extérieur et extérieur-intérieur.</p> | <p>07 Pompe centrifuge en acier inoxydable de grande capacité, à vitesse réglée par variateur de fréquence, montée à côté de la cuve. L'arbre de la pompe repose sur deux roulements et est équipé d'une garniture mécanique à ressort, à réglage automatique et sans entretien. Accouplement protégé IP 54.</p> <p>08 PT100 pour surveiller et réguler la température de la machine.</p> <p>09 Soupape de décharge pour évacuer la surpression à l'intérieur de la machine.</p> <p>10 Vanne de rinçage par débordement pour évacuer l'excès de bain vers le caniveau lors du rinçage par débordement.</p> <p>11 Ordinateur de teinture textile entièrement automatique, simple d'utilisation, disponible en différentes marques sur demande.</p> <p>12 Un bac de réserve et un bac à colorants sont disponibles.</p> <p>13 Pompe réversible à variateur de fréquence assurant le transfert d'eau entre la cuve de réserve et la cuve principale, et pompe d'injection refoulant les produits chimiques du bac à colorants vers la cuve principale.</p> |
|---|--|

PRODUIT 01 / 10 · SUITE

MACHINE DE TEINTURE HT FIBRES ET BOBINES

TABLEAU DES MODÈLES

Modèle	FRM-500	FRM-600	FRM-750	FRM-1000	FRM-1200	FRM-1300	FRM-1400	FRM-1600	FRM-1900
Temp. max. °C	140	140	140	140	140	140	140	140	140
Pression max. kg/cm ²	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Capacité (kg)	25	50	100	150	200	300	500	600	1000
Rapport de bain	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8
Pompe principale (kW)	5,5	7,5	15	22	37	45	55	75	110

PHOTOS



PRODUIT 02 / 10

MACHINE DE TEINTURE DE BOBINES D'ÉCHANTILLON

Machine de teinture de bobines d'échantillon pour fils, fermetures à glissière et rubans : 140°C, 4,5 kg/cm², de 1 à 25 kg, faible rapport de bain 1/4–1/6.



1-25 KG

Capacité de teinture

1/4-1/6

Faible rapport de bain

140 °C

Haute pression et température (4,5 kg/cm²)

CARACTÉRISTIQUES

- | | |
|---|---|
| <p>01 Possibilité de teindre fils, fermetures à glissière et rubans</p> <p>02 Haute pression, haute température (140°C, 4,5 kg/cm²)</p> <p>03 Possibilité de teindre coton, acrylique, polyester, laine et viscose</p> <p>04 Faible rapport de bain 1/4–1/6</p> <p>05 Possibilité de teindre de 1 kg à 25 kg</p> <p>06 Configurations de fonctionnement 1+1+1+1 / 2+1+1 / 2+2 / 4.</p> <p>07 Pompe de circulation centrifuge en acier inoxydable AISI 316, à vitesse réglée par variateur de fréquence, pour chaque tube</p> | <p>08 Contrôle du bain par système analogique, hydrostatique et débitmètre</p> <p>09 Inverseur intérieur-extérieur, extérieur-intérieur</p> <p>10 Cuve de stock 100 % avec chauffage et agitateur</p> <p>11 Armoire de commande avec ordinateur de teinture entièrement automatique</p> <p>12 Une pompe d'injection en acier inoxydable AISI 316 est prévue pour chaque tube.</p> |
|---|---|

PRODUIT 03 / 10

MACHINE DE TEINTURE EN ÉCHEVEAUX

Machine de teinture en écheveaux : charges de 3 à 600 kg, surfaces AISI 316L, structure accouplable et système de sécurité électrique.



3-600 KG

Capacité par charge

316L AISI

6 mm, surfaces en contact avec le bain

CARACTÉRISTIQUES

- 01 Un système de sécurité électrique empêche l'ouverture des couvercles lorsque la machine contient de l'eau sous pression, même en cas de tentative d'ouverture depuis l'extérieur.
- 02 Les cuves de réserve permettent d'importantes économies d'énergie et d'eau.
- 03 Augmente la pénétration du colorant aux vitesses de circulation élevées et permet d'économiser du colorant.
- 04 Raccourcit le cycle de travail grâce à la montée à haute température.
- 05 Contre les hausses brutales de pression dans la machine, les systèmes de sécurité sont contrôlés par des pressostats électriques et des soupapes de sûreté mécaniques.
- 06 Grâce à sa structure accouplable, possibilité de teindre en une seule charge le double de la capacité dans la même couleur.
- 07 Ordinateur de teinture textile entièrement automatique, simple d'utilisation, disponible en différentes marques sur demande.
- 08 Dans les systèmes à coussin d'air, réduit la consommation d'eau sans modifier le rapport de bain et offre une solution idéale pour les charges partielles.
- 09 Toutes les surfaces de la machine en contact avec le bain sont fabriquées en AISI 316L de 6 mm.
- 10 Sous la machine, pompe de circulation principale de construction inox, réversible, avec garniture mécanique en carbure de silicium. La pompe de circulation principale est pilotée par un variateur de fréquence.
- 11 Le verrouillage des couvercles est pneumatique.
- 12 Un bac à colorants et une pompe d'injection refoulant les produits chimiques du bac à colorants vers la cuve principale sont disponibles.
- 13 Le chauffage et le refroidissement de la machine se font par des serpentins séparés. Regards vitrés sur les deux couvercles pour observer le niveau de bain à l'intérieur de la machine.
- 14 Son principal avantage est le contrôle automatique du volume de bain et du taux d'alimentation. Un faible rapport de bain permet de fortes économies d'eau de process, de vapeur et de produits chimiques liées au rapport de bain. Meilleure teinture grâce à la faible vitesse du bain.
- 15 Des systèmes visuels et électriques permettent de contrôler le niveau d'eau dans la machine.

PRODUIT 03 / 10 · SUITE

MACHINE DE TEINTURE EN ÉCHEVEAUX

CAPACITÉS

3 KG / CHARGE

5 KG / CHARGE

30 KG / CHARGE

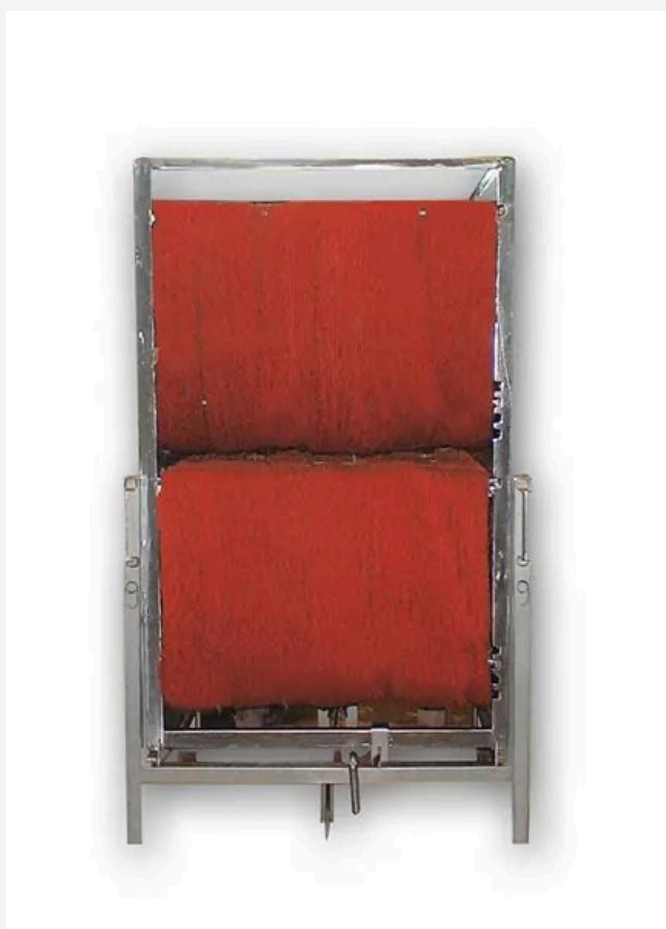
75 KG / CHARGE

150 KG / CHARGE

300 KG / CHARGE

600 KG / CHARGE

PHOTOS



PRODUIT 04 / 10

ESSOREUSE CENTRIFUGE DE BOBINES GRANDE CAPACITÉ

Essoreuse centrifuge de bobines de 24 et 36 bobines : vitesse d'essorage 1500 tr/min, durée d'essorage de 3-6 minutes, panier en acier inoxydable.



24 / 36 BOBINES

Capacité en bobines

1500 TR/MIN

Vitesse d'essorage

3-6 MIN

Durée d'essorage

CARACTÉRISTIQUES

- 01 Notre machine a une capacité de 24 et 36 bobines.
- 02 Chargement et déchargement rapides et aisés.
- 03 La durée d'essorage est de 3 à 6 minutes.
- 04 Vitesse d'essorage : 1500 tr/min
- 05 Les bobines montent et descendent automatiquement dans la machine par système hydraulique, et entrent et sortent de la machine en pivotant de 180°.
- 06 Notre machine est équipée de deux moteurs de 7,5 kW à vitesse réglée par variateur de fréquence.
- 07 En cas de chargement déséquilibré, notre machine s'arrête et freine automatiquement.
- 08 Le panier rotatif de notre machine repose sur trois roulements qui reprennent toutes les charges statiques et dynamiques.
- 09 Sur notre machine, le panier rotatif et le panier extérieur sont entièrement en acier inoxydable.
- 10 Le freinage s'effectue via le variateur de fréquence, par résistances de freinage dynamique.
- 11 Notre machine repose sur trois pieds reliés par des ressorts en acier inoxydable et est en outre soutenue par des amortisseurs hydrauliques.

PRODUIT 05 / 10

ESSOREUSE CENTRIFUGE

Essoreuse centrifuge pour tissu, fibres, écheveaux, tops et bobines : panier AISI 304, vitesse par variateur, couvercle pneumatique, détecteur de balourd.



304 AISI

Panier rotatif et panier extérieur

5 TYPES

Tissu, fibres, écheveaux, tops, bobines

CARACTÉRISTIQUES

- 01 Tissu, fibres, écheveaux, tops et bobines
- 02 Le panier rotatif et le panier extérieur de la machine sont fabriqués en matériau de qualité AISI 304.
- 03 Le panier rotatif est renforcé par des cercles de renfort en acier inoxydable.
- 04 Le bloc de roulements et le cône du panier rotatif sont réalisés en acier moulé.
- 05 Le moteur est mis en service par commande de vitesse à variateur de fréquence.
- 06 Le freinage s'effectue via le variateur de fréquence, par un système de freinage à résistances dynamiques.
- 07 Une fois la machine chargée et le bouton de démarrage actionné, le couvercle se ferme de façon pneumatique.
- 08 Grâce au détecteur de proximité placé sur la machine, le couvercle ne peut pas s'ouvrir tant que le panier rotatif n'est pas à l'arrêt.
- 09 Après l'essorage, la machine freine automatiquement et le couvercle s'ouvre de façon pneumatique.
- 10 La durée de fonctionnement de la machine peut être réglée aux valeurs souhaitées depuis l'appareil situé sur le tableau.
- 11 Si la machine est chargée de façon déséquilibrée, elle s'arrête, freine et déclenche une alarme avec signal lumineux.
- 12 Sur la machine est installé un détecteur de balourd contre les chargements excessivement déséquilibrés.

PRODUIT 06 / 10

FIXATION ET CONDITIONNEMENT

Machine de fixation et de conditionnement : vaporisation homogène sous vide, capacité de 150–1500 kg, corps inox AISI 304, contrôle automatique de l'eau.



150–1500 KG

Capacité

CARACTÉRISTIQUES

- 01 Notre machine est fabriquée en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- 02 La machine est équipée d'anneaux en acier inoxydable qui renforcent sa résistance mécanique.
- 03 Une pompe à vide à anneau liquide est installée à l'arrière de la machine.
- 04 L'ouverture et la fermeture du couvercle s'effectuent automatiquement, par groupe hydraulique et vérin hydraulique.
- 05 La sécurité de la machine est pleinement assurée par le pressostat et les soupapes de sûreté mécaniques.
- 06 Une tôle anti-gouttes placée à l'intérieur de la machine évite que la condensation ne goutte sur la marchandise.
- 07 Dans la partie inférieure de la machine, la vapeur saturée obtenue sous vide atteint de façon homogène les bobines placées à l'intérieur.
- 08 Le vaporisation homogène améliore le rendement en tricotage et en tissage. Les pertes de qualité et de rendement dues au vrillage et à la rupture du fil lors du dévidage sont évitées. Ainsi, une qualité standard est obtenue pour le vaporisation homogène et la fixation des bobines.
- 09 Grâce au vide, l'air contenu dans la bobine est entièrement évacué ; la pénétration de la vapeur saturée froide augmente donc.

304 AISI

Matériau inoxydable

- 10 Grâce à la répartition homogène de la vapeur sur le fil, le colorant se répartit lui aussi de façon homogène sur le fil lors de la teinture. Ainsi, aucune bande de couleur n'apparaît après le tricotage et le tissage.
- 11 Possibilité de fixer et de conditionner les fils sur tous types de bobines en plastique ou en papier.
- 12 L'eau est admise automatiquement dans la machine. Lorsque le niveau baisse, les sondes de niveau permettent à la machine de compléter l'eau manquante.
- 13 Un regard de niveau permet en outre de voir le niveau d'eau.
- 14 La température de la machine est réglable à la valeur souhaitée. Il est ainsi possible de conditionner et de fixer le coton 100 %, le polyester, la viscose, l'acrylique, la laine et leurs mélanges.
- 15 Suivi visuel de la pression et du vide de la machine grâce à des vacuomètres.
- 16 Ordinateur textile entièrement automatique, simple d'utilisation, disponible en différentes marques sur demande.
- 17 Chariots de transport en acier inoxydable, de conceptions variées.
- 18 Capacité : 150 kg – 1500 kg
- 19 Système de chauffage : électrique – vapeur indirecte
- 20 Notre machine est fabriquée, au choix, avec chargement manuel ou chargement automatique.

PRODUIT 06 / 10 · SUITE

FIXATION ET CONDITIONNEMENT

PHOTOS



PRODUIT 07 / 10

PRESSE À FIBRES

Presse à fibres : presse hydraulique pour un pressage homogène et une teinture régulière, modèles pied-de-chèvre à plateau simple ou double, inox AISI 304.



304 AISI

Surfaces en contact avec la fibre

CARACTÉRISTIQUES

- 01 Toutes les surfaces de la machine en contact avec la fibre sont fabriquées en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- 02 La fibre est chargée sur un support placé à l'intérieur de la machine. Pendant le chargement, le panier tourne à faible vitesse, ce qui assure un chargement régulier de la fibre.
- 03 Pendant le chargement dans la presse, de l'eau chaude est pulvérisée sur la fibre pour l'humidifier. Une cuve de réserve d'eau chaude et une pompe de pulvérisation se trouvent à côté de la machine.
- 04 L'eau qui déborde pendant le pressage est renvoyée dans la cuve de réserve, ce qui réduit au minimum les pertes d'eau.

2 MODÈLES

Plateau simple ou double

- 05 Le pressage est réalisé par une presse hydraulique. Grâce à la plaque qui appuie sur toute la surface de la fibre, on obtient un pressage homogène et une teinture plus régulière.
- 06 Une fois le pressage terminé, la plaque de presse portant le vérin hydraulique, ainsi que son système, peuvent être déplacés (en option) vers la gauche ou vers la droite pour dégager la zone de sortie de la fibre.
- 07 La fibre est sortie en relevant les chaînes de la plaque porteuse placée en bas.
- 08 Deux modèles sont disponibles : presse hydraulique pied-de-chèvre à plateau simple ou à plateau double.

PRODUIT 08 / 10

MACHINE DE TEINTURE EN PIÈCES

Machine de teinture en pièces : tambour rotatif (98°C) ou matière fixe et bain en mouvement (105°C), surfaces AISI 316, entièrement automatique.


98 °C

À tambour rotatif

105 °C

Matière fixe, bain en mouvement

0,5 KG/CM²

Pression de service

CARACTÉRISTIQUES

- 01 Nos machines sont fabriquées en deux types : à tambour rotatif et à matière fixe avec bain en mouvement.
- 02 Sur nos machines à tambour rotatif, le bain est injecté par la partie centrale.
- 03 Sur nos machines, toutes les surfaces en contact avec le colorant sont fabriquées en matériau de qualité AISI 316.
- 04 La température de service de notre machine à tambour rotatif est de 98°C ; nos machines à matière fixe et bain en mouvement fonctionnent à 105°C, sous une pression de 0,5 kg/cm².
- 05 Nos machines à tambour rotatif disposent d'un système de filtration à grande surface filtrante, facile à nettoyer.
- 06 Le chauffage et le refroidissement sont assurés par échangeur ou par serpentins.
- 07 Les systèmes d'entraînement sont à vitesse réglée par variateur de fréquence.
- 08 Nos deux machines fonctionnent en mode entièrement automatique.

PRODUIT 09 / 10

MACHINE DE TEINTURE SUR ENSOUPLES

Machine de teinture sur ensouples pour tissus tissés et tricotés : type HT cylindrique horizontal, 4,5 bar, 140°C, système à coussin d'air, AISI 316L.



4,5 BAR

Pression de service max.

140 °C

Température de service

316L AISI

Surfaces en contact avec le bain

CARACTÉRISTIQUES

- | | |
|---|---|
| <p>01 Type HT cylindrique horizontal.</p> <p>02 Pression de service max. 4,5 bar, température de service 140°C</p> <p>03 Conçue pour les tissus tissés et tricotés.</p> <p>04 Teinture sans plis et en douceur. Nos machines sont à coussin d'air. Le coussin d'air est contrôlé par des pressostats minimum et maximum.</p> <p>05 Toutes les surfaces en contact avec le bain sont fabriquées en matériau de qualité AISI 316L.</p> <p>06 Système de fermeture hermétique de sécurité. Système pneumatique qui verrouille automatiquement le couvercle en sécurité une fois celui-ci fermé.</p> <p>07 Système mécanique qui empêche l'ouverture du couvercle tant que la pression de la machine n'est pas retombée.</p> <p>08 Échangeur de chauffage et de refroidissement indirect. Pour une utilisation en toute sécurité, il est fabriqué en tube sans soudure de qualité AISI 316L.</p> <p>09 Pompe turbo-centrifuge en acier inoxydable, de grande capacité, à garniture mécanique, entraînée par un accouplement élastique à pièce intermédiaire.</p> | <p>10 Manomètre et thermomètre sur la machine pour lire la pression et la température.</p> <p>11 PT100 pour surveiller et réguler la température de la machine.</p> <p>12 Contrôle de niveau magnétique pour visualiser et contrôler le niveau du bain de teinture.</p> <p>13 Soupape de décharge pour évacuer la surpression à l'intérieur de la machine.</p> <p>14 Vanne de rinçage par débordement pour évacuer l'excès de bain vers le caniveau lors du rinçage par débordement.</p> <p>15 Une cuve pour colorants et produits chimiques. Pompe d'injection refoulant les produits chimiques de cette cuve vers la cuve principale.</p> <p>16 Ordinateur de teinture textile entièrement automatique, simple d'utilisation, disponible en différentes marques sur demande.</p> <p>17 Nos machines de teinture sur ensouples de type rotatif à faible rapport de bain et à système sous vide sont également disponibles.</p> |
|---|---|

PRODUIT 10 / 10

MACHINE DE TEINTURE EN DÉGRADÉ

Machine à dégradé : impression 6 couleurs, bande de 1000 mm, 100–125 kg/h, 72 buses de colorant, impression dégradée d'écheveaux par pulvérisation.


6 COULEURS

Conçue pour l'impression

72 BUSES

6 tubes × 12 buses de colorant

100-125 KG/H

Capacité

1000 MM

Largeur de bande

CARACTÉRISTIQUES

- 01 Conçue pour l'impression de 6 couleurs.
- 02 La machine est entièrement en acier inoxydable de qualité AISI 316.
- 03 La largeur de bande de la machine est de 1000 mm et sa longueur de 14 000 mm. La vitesse de bande peut être réglée selon la marchandise, par variateur de fréquence. La puissance du moteur est de 1,5 kW.
- 04 Chauffage direct à la vapeur, avec répartition homogène de la chaleur à 98-100°C et possibilité de régulation de température par PID.
- 05 La machine a une capacité de 100-125 kg/h ; la longueur maximale de l'écheveau est de 850 mm. Le poids de l'écheveau est de 300 à 400 grammes.
- 06 Notre machine se compose de l'impression dégradé, d'une cabine de vaporisation (fixation), d'un douchage (rinçage), d'une application d'adoucissant et de cylindres d'essorage.
- 07 Notre machine permet l'impression dégradée par pulvérisation, sur écheveaux, de mélanges de laine, acrylique, coton, viscose, nylon et polyester.
- 08 À l'entrée de la machine se trouvent 6 tubes portant chacun 12 buses d'application du colorant, soit 72 buses au total, ainsi que des vannes à boisseau sphérique.
- 09 La pression des buses de pulvérisation se règle par vannes à boisseau sphérique et se contrôle sur les manomètres placés sur chaque tube.
- 10 Cylindres d'essorage à pression réglable pour un résultat parfait sur les marchandises délicates.
- 11 L'excès de bain refoulé par la pompe retourne dans les cuves.
- 12 Les buses de pulvérisation sont de fabrication américaine. Possibilité de rinçage et de douchage en sortie de vaporisation. Un puissant système d'aspiration qui récupère le colorant résiduel sur la bande évite les interférences de couleurs.

NOS RÉFÉRENCES

RÉFÉRENCES

LES ENTREPRISES QUI TRAVAILLENT AVEC NOUS

01 AÇIKGÖZ İPLİK

02 ALTIN İPLİK

03 ARMA BLEACHING

04 AKCANLAR TEKSTİL

05 AKÇAY İPLİK

06 AZİM

07 BARAKAT

08 BAYDEMİRLER

09 AKPAMUK

10 BOYARKİMYA

11 BOYNER

12 BOZTEKS

13 COTAM

14 DAMTEKS

15 DIK GÖR ÇORLU

16 ENGİN GROUP

17 ERKAL TEKSTİL

18 FIRAT

19 FLOKSER ÇORLU

20 GÜLLE

21 GÜVEN BOYA

22 HATFIL TEKSTİL

23 İNTEM TRIKO

24 İPEK

25 İPLİKSAN İSPARTA

26 JAKARSAN

27 KADİFE TEKS

28 KAMGARN UŞAK

29 KFS FILAMET

30 KILIM MENSUCAT EDİRNE

31 KOTONTEKS

32 KÜÇÜKÇALIK

33 LİLA

34 MATESA

35 MEMTEKS

36 MERSU TEKSTİL

37 NESSER TEKSTİL

38 NİTTO

39 ORMO

40 ÖZEN İPLİK

41 ÖZİÇEL

42 PİRAMİT İPLİK

43 PENTİ

44 SEDAT

45 SEPA

46 SIMFLEKS

47 SINTEKS

48 SIRKECI

49 SÜLEKLER

50 TANRIVERDİ HOLDİNG

51 TARMAK

52 ULUSOY TEKSTİL

53 UZTEKS

54 YEPSA

55 YÜNTEKS

56 ZENOVA

CONTACT

Contactez-nous pour un devis et des informations techniques

USINE

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
Hacışeremet Mevkii Yıldız Kazan Yanı Velimeşe-Çorlu

SIÈGE

Doğu Sanayi Sitesi 13. Blok No:6 Yenibosna-İstanbul

TÉLÉPHONE

(0212) 451 77 17
(0212) 451 35 16

E - MAIL

info@formaktekstilmakina.com
www.formaktekstilmakina.com