

KATALOG PRODUK

Mesin celup, sentrifugal, fiksasi, dan pres



TENTANG KAMI

SEKILAS FOR-MAK

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

VISI KAMI

Menghasilkan solusi yang tepat sejalan dengan perkembangan teknologi dunia, menciptakan kualitas dengan biaya rendah serta lingkungan yang kompetitif, dan menawarkan solusi-solusi baru.

MISI KAMI

- 01 Menciptakan inovasi di bidang teknologi mesin tekstil serta menjadi yang terdepan dalam kualitas dan penerapan.
- 02 Menawarkan mesin-mesin yang kami produksi dengan harga dan kualitas yang paling sesuai.
- 03 Mengambil semua langkah yang diperlukan demi tercapainya kepuasan maksimal.



01 MESIN CELUP SERAT DAN BOBIN HT



02 AUTOKLAF FIKSASI DAN KONDISIONING



03 MESIN CELUP HANK



04 MESIN CELUP BOBIN SAMPEL

DAFTAR ISI

PRODUK KAMI

01



MESIN CELUP SERAT DAN BOBIN HT

Mesin celup serat dan bobin HT dengan nilai kerja 4,5 bar, 140°C: bejana tahan karat AISI 316L, sistem air bag, komputer celup otomatis penuh.

HAL . 04

02



MESIN CELUP BOBIN SAMPEL

Mesin celup bobin sampel untuk benang, ritsleting, dan pita: 140°C, 4,5 kg/cm², kapasitas celup 1 hingga 25 kg, rasio larutan rendah 1/4–1/6.

HAL . 06

03



MESIN CELUP HANK

Mesin celup hank: kapasitas 3 hingga 600 kg per batch, permukaan AISI 316L, struktur yang dapat digandengkan, dan sistem pengaman listrik.

HAL . 07

04



SENTRIFUGAL BOBIN KAPASITAS TINGGI

Sentrifugal bobin berkapasitas tinggi untuk 24 dan 36 bobin: putaran pemerasan 1500 rpm, waktu pemerasan 3–6 menit, keranjang baja tahan karat.

HAL . 09

05



MESIN SENTRIFUGAL

Mesin sentrifugal untuk kain, serat, hank, tops, dan bobin: keranjang AISI 304, kontrol kecepatan inverter, tutup pneumatik, dan sakelar keseimbangan.

HAL . 10

06



AUTOKLAF FIKSASI DAN KONDISIONING

Mesin fiksasi dan kondisioning: pengukusan homogen di bawah vakum, kapasitas 150–1500 kg, badan baja tahan karat AISI 304, kontrol air otomatis.

HAL . 11

07



PRES SERAT

Pres serat: pres hidrolik untuk pengepresan homogen dan pencelupan merata, model kaki kambing beralas tunggal atau ganda, baja tahan karat AISI 304.

HAL . 13

08



MESIN CELUP KAIN PIECE

Mesin celup kain piece: dua tipe, drum putar (98°C) dan bahan diam larutan bergerak (105°C), permukaan AISI 316, operasi otomatis penuh.

HAL . 14

09



MESIN CELUP BEAM

Mesin celup beam untuk kain tenun dan rajut: tipe HT silindris horizontal, 4,5 bar, 140°C, sistem air bag, AISI 316L.

HAL . 15

10



MESIN GRADASI (DEGRADE)

Mesin gradasi (degrade): cetak 6 warna, sabuk 1000 mm, kapasitas 100–125 kg/jam, 72 nosel zat warna, cetak gradasi hank dengan penyemprotan.

HAL . 16

PRODUK 01 / 10

MESIN CELUP SERAT DAN BOBIN HT

Mesin celup serat dan bobin HT dengan nilai kerja 4,5 bar, 140°C: bejana tahan karat AISI 316L, sistem air bag, komputer celup otomatis penuh.



4,5 BAR

Tekanan kerja

140 °C

Suhu kerja

316L AISI

Permukaan kontak larutan celup

FITUR

- | | |
|--|---|
| <p>01 Tekanan kerja: 4,5 bar</p> <p>02 Suhu kerja: 140°C</p> <p>03 Bejana tipe HT silindris. Seluruh permukaan yang bersentuhan dengan larutan celup dibuat dari baja tahan karat kualitas AISI 316L. Sistem tutup kedap yang aman. Dengan sistem air bag, konsumsi air berkurang dan tersedia solusi ideal untuk muatan parsial.</p> <p>04 Penukar panas pemanasan dan pendinginan tidak langsung dari pipa seamless kualitas AISI 316L. Pemanasan cepat dengan penukar panas di bagian luar. Dengan adanya pendinginan, rasio larutan dapat diturunkan.</p> <p>05 Pembukaan dan penutupan tutup secara pneumatik.</p> <p>06 Pengubah arah pneumatik untuk sirkulasi dalam-luar dan luar-dalam.</p> | <p>07 Pompa sentrifugal baja tahan karat berkapasitas tinggi dengan kontrol kecepatan inverter, dipasang di samping bejana. Poros pompa ditopang oleh dua bantalan, dengan seal mekanik yang menyetel diri melalui pegas dan bebas perawatan. Sambungan kopling dengan perlindungan IP 54.</p> <p>08 PT100 untuk memantau dan mengontrol pengaturan suhu mesin.</p> <p>09 Katup pelepas tekanan untuk membuang tekanan berlebih di dalam mesin.</p> <p>10 Katup pembilasan overflow untuk mengalirkan kelebihan larutan ke saluran pada pembilasan overflow.</p> <p>11 Komputer celup tekstil otomatis penuh yang mudah dioperasikan, tersedia dalam berbagai merek sesuai permintaan.</p> <p>12 Tersedia satu tangki cadangan dan satu wadah zat warna.</p> <p>13 Pompa inverter dua arah yang memindahkan air antara tangki cadangan dan bejana utama, serta pompa injeksi yang memompakan bahan kimia dari tangki zat warna ke bejana utama.</p> |
|--|---|

PRODUK 01 / 10 · LANJUTAN

MESIN CELUP SERAT DAN BOBIN HT

TABEL MODEL

Model	FRM-500	FRM-600	FRM-750	FRM-1000	FRM-1200	FRM-1300	FRM-1400	FRM-1600	FRM-1900
Suhu maks. °C	140	140	140	140	140	140	140	140	140
Tekanan maks. kg/cm ²	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Kapasitas (kg)	25	50	100	150	200	300	500	600	1000
Rasio larutan	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8
Pompa utama (kW)	5,5	7,5	15	22	37	45	55	75	110

FOTO



PRODUK 02 / 10

MESIN CELUP BOBIN SAMPEL

Mesin celup bobin sampel untuk benang, ritsleting, dan pita: 140°C, 4,5 kg/cm², kapasitas celup 1 hingga 25 kg, rasio larutan rendah 1/4–1/6.



1-25 ^{KG}

Kapasitas celup

1/4-1/6

Rasio larutan rendah

140 ^{°C}

Tekanan dan suhu tinggi (4,5 kg/cm²)

FITUR

- | | |
|---|---|
| <p>01 Dapat digunakan untuk mencelup benang, ritsleting, dan pita</p> <p>02 Tekanan tinggi, suhu tinggi (140°C, 4,5 kg/cm²)</p> <p>03 Dapat mencelup katun, akrilik, poliester, wol, dan viskosa</p> <p>04 Rasio larutan rendah 1/4–1/6</p> <p>05 Dapat mencelup dari 1 kg hingga 25 kg</p> <p>06 Susunan kerja 1+1+1+1 / 2+1+1 / 2+2 / 4.</p> | <p>07 Pompa sirkulasi sentrifugal baja tahan karat kualitas AISI 316 dengan kontrol kecepatan inverter untuk setiap tabung</p> <p>08 Kontrol larutan dengan analog, hidrostatik, dan flowmeter</p> <p>09 Pengubah arah dalam-luar, luar-dalam</p> <p>10 Tangki stok 100% dengan pemanas dan pengaduk</p> <p>11 Panel kontrol dengan komputer celup otomatis penuh</p> <p>12 Setiap tabung dilengkapi pompa injeksi baja tahan karat AISI 316.</p> |
|---|---|

PRODUK 03 / 10

MESIN CELUP HANK

Mesin celup hank: kapasitas 3 hingga 600 kg per batch, permukaan AISI 316L, struktur yang dapat digandengkan, dan sistem pengaman listrik.



3-600 KG

Kapasitas per batch

316L AISI

6 mm, permukaan kontak larutan

FITUR

- 01 Tersedia sistem pengaman listrik yang mencegah tutup terbuka saat masih ada air dan tekanan di dalam mesin, bahkan jika ada upaya membukanya dari luar.
- 02 Tangki cadangan menghasilkan penghematan energi dan air yang signifikan.
- 03 Pada kecepatan sirkulasi tinggi, penetrasi zat warna meningkat dan penggunaan zat warna menjadi lebih hemat.
- 04 Dengan mencapai suhu tinggi, waktu proses menjadi lebih singkat.
- 05 Terhadap lonjakan tekanan mendadak yang dapat terjadi pada mesin, sistem pengaman mesin dikontrol dengan pressure switch listrik dan katup pengaman mekanis.
- 06 Memiliki fitur dapat digandengkan, sehingga dalam satu batch dapat dicelup kapasitas dua kali lipat dengan warna yang sama.
- 07 Komputer celup tekstil otomatis penuh yang mudah dioperasikan, tersedia dalam berbagai merek sesuai permintaan.
- 08 Pada sistem air bag, penggunaan air berkurang tanpa mengubah rasio larutan, dan tersedia solusi ideal untuk batch parsial.
- 09 Seluruh permukaan mesin yang bersentuhan dengan larutan dibuat dari material AISI 316L 6 mm.
- 10 Di bagian bawah mesin terdapat pompa sirkulasi utama berkonstruksi baja tahan karat yang dapat bekerja dua arah, dengan seal mekanik silikon karbida. Pompa sirkulasi utama dikontrol dengan inverter pengatur kecepatan.
- 11 Sistem pengunci tutup bekerja secara pneumatik.
- 12 Tersedia satu wadah zat warna serta pompa injeksi yang memompakan bahan kimia dari tangki zat warna ke bejana utama.
- 13 Pemanasan dan pendinginan pada mesin dilakukan dengan koil yang terpisah. Terdapat kaca pengintai pada kedua tutup untuk dapat melihat rasio larutan di dalam mesin.
- 14 Keunggulan terpentingnya adalah volume larutan dan rasio pengumpanan dikontrol secara otomatis. Rasio larutan yang rendah memberikan penghematan besar pada air proses, uap, dan bahan kimia yang terkait dengan rasio larutan. Pencelupan lebih baik berkat kecepatan larutan yang rendah.
- 15 Tersedia sistem visual maupun listrik untuk mengontrol level air di dalam mesin.

PRODUK 03 / 10 · LANJUTAN

MESIN CELUP HANK

KAPASITAS

3 KG / BATCH

5 KG / BATCH

30 KG / BATCH

75 KG / BATCH

150 KG / BATCH

300 KG / BATCH

600 KG / BATCH

FOTO



PRODUK 04 / 10

SENTRIFUGAL BOBIN KAPASITAS TINGGI

Sentrifugal bobin berkapasitas tinggi untuk 24 dan 36 bobin: putaran pemerasan 1500 rpm, waktu pemerasan 3–6 menit, keranjang baja tahan karat.



24 / 36 BOBIN

Kapasitas bobin

1500 RPM

Putaran pemerasan

3-6 MENIT

Waktu pemerasan

FITUR

- | | |
|--|---|
| <p>01 Mesin kami berkapasitas 24 dan 36 bobin.</p> <p>02 Pemuatan/pembongkaran yang cepat dan mudah.</p> <p>03 Waktu pemerasan 3 hingga 6 menit</p> <p>04 Putaran pemerasan 1500 rpm</p> <p>05 Bobin bergerak naik-turun secara otomatis dengan sistem hidrolik, lalu berputar 180° untuk masuk dan keluar dari dalam mesin.</p> <p>06 Mesin kami memiliki dua motor berdaya 7,5 kW dengan kontrol kecepatan inverter.</p> | <p>07 Mesin kami berhenti secara otomatis dan melakukan pengereman bila terjadi pemuatan yang tidak seimbang.</p> <p>08 Seluruh beban statis dan dinamis keranjang putar mesin kami ditopang oleh tiga bantalan.</p> <p>09 Keranjang putar dan keranjang luar mesin kami seluruhnya terbuat dari baja tahan karat.</p> <p>10 Pengereman dilakukan melalui inverter dengan resistor pengereman dinamis.</p> <p>11 Mesin kami berdiri di atas tiga kaki yang dihubungkan dengan pegas baja tahan karat dan didukung pula oleh peredam kejut hidrolik.</p> |
|--|---|

PRODUK 05 / 10

MESIN SENTRIFUGAL

Mesin sentrifugal untuk kain, serat, hank, tops, dan bobin: keranjang AISI 304, kontrol kecepatan inverter, tutup pneumatik, dan sakelar keseimbangan.



304 AISI

Keranjang putar dan luar

FITUR

- 01 Kain, serat, hank, tops, dan bobin
- 02 Keranjang putar dan keranjang luar mesin dibuat dari material kualitas AISI 304.
- 03 Keranjang putar diperkuat dengan cincin penguat baja tahan karat.
- 04 Blok bantalan dan bagian kerucut pada keranjang putar dibuat dari baja cor.
- 05 Motor dijalankan dengan kontrol kecepatan inverter.
- 06 Pengereman dilakukan melalui inverter dengan sistem pengereman resistor dinamis.
- 07 Setelah mesin dimuat dan tombol start ditekan, tutup menutup secara pneumatik.

5 JENIS

Kain, serat, hank, tops, bobin

- 08 Berkat sakelar proximity pada mesin, tutup tidak dapat dibuka sebelum keranjang putar berhenti.
- 09 Setelah pemerasan, mesin melakukan pengereman secara otomatis dan tutup terbuka secara pneumatik.
- 10 Waktu kerja mesin dapat diatur sesuai nilai yang diinginkan melalui perangkat pada panel.
- 11 Jika mesin dimuat secara tidak seimbang, mesin berhenti, melakukan pengereman, memberi sinyal lampu, dan membunyikan alarm.
- 12 Pada mesin dipasang sakelar keseimbangan sebagai pengaman terhadap ketidakseimbangan muatan yang berlebihan.

PRODUK 06 / 10

AUTOKLAF FIKSASI DAN KONDISIONING

Mesin fiksasi dan kondisioning: pengukusan homogen di bawah vakum, kapasitas 150–1500 kg, badan baja tahan karat AISI 304, kontrol air otomatis.



150–1500 KG

Kapasitas

FITUR

- 01 Mesin kami dibuat dari material baja tahan karat kualitas AISI 304.
- 02 Pada mesin terdapat cincin baja tahan karat untuk menambah kekuatan.
- 03 Di bagian belakang mesin terdapat pompa vakum cincin air.
- 04 Pembukaan dan penutupan tutup dilakukan secara otomatis dengan unit hidrolik dan piston hidrolik.
- 05 Keamanan mesin dijamin sepenuhnya oleh pressure switch dan katup pengaman mekanis pada mesin.
- 06 Agar kondensasi yang mungkin terbentuk di dalam mesin tidak menetes ke atas bahan, terdapat pelat penahan tetesan di dalam mesin.
- 07 Uap jenuh yang diperoleh di bawah vakum pada kompartemen bawah mesin menjangkau bobin di dalam mesin secara homogen.
- 08 Pengukusan homogen meningkatkan efisiensi pada perajutan dan penenunan. Kehilangan kualitas dan efisiensi akibat benang keriting dan putus saat benang ditarik dari bobin dapat dicegah. Dengan demikian, pengukusan dan fiksasi yang homogen pada bobin menghasilkan kualitas yang standar.
- 09 Berkat vakum, udara di dalam bobin dikeluarkan sepenuhnya sehingga penetrasi uap jenuh bersuhu rendah meningkat.

304 AISI

Bahan tahan karat

- 10 Berkat distribusi uap yang homogen pada benang, zat warna tersebar merata pada benang saat pencelupan. Dengan demikian, tidak terbentuk garis warna setelah perajutan dan penenunan.
- 11 Dapat melakukan fiksasi dan kondisioning benang pada segala jenis tabung plastik dan kertas.
- 12 Air masuk ke dalam mesin secara otomatis. Saat air di dalam mesin berkurang, mesin menambahkan kembali air yang berkurang berkat probe kontrol level.
- 13 Selain itu, tersedia kaca pengintai level untuk melihat level air.
- 14 Suhu mesin dapat diatur ke derajat yang diinginkan. Dengan demikian, kondisioning dan fiksasi dapat dilakukan pada katun 100%, poliester, viskosa, akrilik, wol, dan campurannya.
- 15 Pemantauan visual tekanan dan vakum mesin dengan vakummeter.
- 16 Komputer tekstil otomatis penuh yang mudah dioperasikan, tersedia dalam berbagai merek sesuai permintaan.
- 17 Tersedia troli pengangkut baja tahan karat dalam berbagai desain.
- 18 Kapasitas: 150 kg – 1500 kg
- 19 Sistem pemanas: Listrik – uap tidak langsung
- 20 Mesin kami dibuat dengan pemuatan manual atau pemuatan otomatis sesuai permintaan.

PRODUK 06 / 10 · LANJUTAN

AUTOKLAF FIKSASI DAN KONDISIONING

FOTO



PRODUK 07 / 10

PRES SERAT

Pres serat: pres hidrolik untuk pengepresan homogen dan pencelupan merata, model kaki kambing beralas tunggal atau ganda, baja tahan karat AISI 304.



304 AISI

Permukaan kontak dengan serat

FITUR

- 01 Seluruh permukaan mesin yang bersentuhan dengan serat dibuat dari baja tahan karat kualitas AISI 304.
- 02 Serat dimuat ke pembawa yang akan ditempatkan di dalam mesin. Saat serat dimuat, keranjang diputar pada putaran rendah sehingga serat termuat dengan rata.
- 03 Saat serat dimuat di dalam pres, air panas disemprotkan untuk melembapkannya. Di samping mesin terdapat tangki cadangan untuk air panas dan pompa penyemprot.
- 04 Air yang meluap selama pengepresan dialirkan kembali ke tangki cadangan sehingga kehilangan air ditekan seminimal mungkin.

2 MODEL

Alas tunggal atau ganda

- 05 Pengepresan dilakukan dengan pres hidrolik. Berkat pelat yang menekan seluruh permukaan serat, diperoleh pengepresan yang homogen dan pencelupan yang lebih merata.
- 06 Setelah pengepresan selesai, pelat pres yang membawa piston hidrolik beserta sistemnya dapat (sesuai permintaan) digeser ke kiri atau ke kanan untuk mengosongkan area keluarnya serat.
- 07 Serat dikeluarkan dengan mengangkat rantai pelat pembawa yang ditempatkan di bagian bawah.
- 08 Tersedia dua model: pres hidrolik tipe kaki kambing beralas tunggal atau beralas ganda.

PRODUK 08 / 10

MESIN CELUP KAIN PIECE

Mesin celup kain piece: dua tipe, drum putar (98°C) dan bahan diam larutan bergerak (105°C), permukaan AISI 316, operasi otomatis penuh.


98 °C

Drum putar

105 °C

Bahan diam, larutan bergerak

0,5 KG / CM²

Tekanan kerja

FITUR

- 01 Mesin kami diproduksi dalam dua tipe, yaitu berdrum putar dan tipe bahan diam dengan larutan bergerak.
- 02 Pada mesin kami yang berdrum putar, larutan diinjeksikan dari bagian tengah.
- 03 Seluruh permukaan mesin kami yang bersentuhan dengan zat warna dibuat dari material kualitas AISI 316.
- 04 Suhu kerja mesin kami yang berdrum putar adalah 98°C, sedangkan mesin kami dengan bahan diam dan larutan bergerak bekerja pada suhu kerja 105°C di bawah tekanan 0,5 kg/cm².
- 05 Mesin kami yang berdrum putar memiliki sistem filter dengan permukaan filtrasi yang luas dan mudah dibersihkan.
- 06 Pemanasan dan pendinginan dilakukan dengan penukar panas atau koil.
- 07 Sistem penggerak dikontrol kecepatannya dengan inverter.
- 08 Kedua mesin kami bekerja secara otomatis penuh.

PRODUK 09 / 10

MESIN CELUP BEAM

Mesin celup beam untuk kain tenun dan rajut: tipe HT silindris horizontal, 4,5 bar, 140°C, sistem air bag, AISI 316L.



4,5 BAR

Tekanan kerja maks.

140 °C

Suhu kerja

316L AISI

Permukaan kontak larutan celup

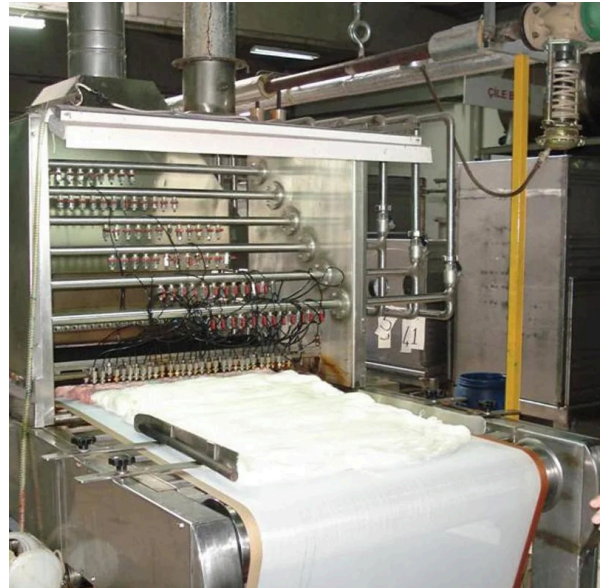
FITUR

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 01 Tipe HT silindris horizontal. 02 Tekanan kerja maks. 4,5 bar, suhu kerja 140°C 03 Dirancang untuk kain tenun dan rajut. 04 Pencelupan yang mudah dan tanpa bekas lipatan. Mesin kami dilengkapi air bag. Air bag dikontrol dengan pressure switch minimum dan maksimum. 05 Seluruh permukaan yang bersentuhan dengan larutan celup dibuat dari material kualitas AISI 316L. 06 Sistem tutup kedap yang aman. Sistem pneumatik yang secara otomatis mengamankan tutup setelah terkunci. 07 Sistem mekanis yang mencegah tutup dibuka sebelum tekanan mesin diturunkan. 08 Penukar panas pemanasan dan pendinginan tidak langsung. Untuk penggunaan yang aman, dibuat dari pipa seamless kualitas AISI 316L. 09 Pompa sentrifugal turbo baja tahan karat berkapasitas tinggi dengan seal mekanik, digerakkan melalui kopling elastis dengan bagian perantara. | <ul style="list-style-type: none"> 10 Manometer dan termometer pada mesin untuk melihat tekanan dan suhu mesin. 11 PT100 untuk memantau dan mengontrol pengaturan suhu mesin. 12 Kontrol level magnetik untuk melihat dan mengontrol level larutan celup. 13 Katup pelepas tekanan untuk membuang tekanan berlebih di dalam mesin. 14 Katup pembilasan overflow untuk mengalirkan kelebihan larutan ke saluran pada pembilasan overflow. 15 Satu tangki zat warna dan bahan kimia. Pompa injeksi yang memompakan bahan kimia dari tangki zat warna dan bahan kimia ke bejana utama. 16 Komputer celup tekstil otomatis penuh yang mudah dioperasikan, tersedia dalam berbagai merek sesuai permintaan. 17 Mesin celup beam kami juga tersedia dalam tipe putar dengan rasio larutan rendah serta dalam versi bersistem vakum. |
|--|---|

PRODUK 10 / 10

MESIN GRADASI (DEGRADE)

Mesin gradasi (degrade): cetak 6 warna, sabuk 1000 mm, kapasitas 100–125 kg/jam, 72 nosel zat warna, cetak gradasi hank dengan penyemprotan.


6 WARNA

Dirancang untuk pencetakan

72 NOSEL

6 pipa × 12 nosel zat warna

100–125 KG/JAM

Kapasitas

1000 MM

Lebar sabuk

FITUR

- 01 Dirancang untuk cetak 6 warna.
- 02 Seluruh mesin terbuat dari baja tahan karat kualitas AISI 316.
- 03 Lebar sabuk mesin 1000 mm dan panjang mesin 14.000 mm. Kecepatan sabuk mesin dapat diatur sesuai kebutuhan bahan melalui kontrol kecepatan inverter. Daya motor 1,5 kW.
- 04 Distribusi suhu merata pada 98-100°C dengan uap langsung, serta tersedia kontrol suhu dengan PID.
- 05 Mesin berkapasitas 100-125 kg/jam dengan panjang hank maksimum 850 mm. Berat hank 300 hingga 400 gram.
- 06 Mesin kami terdiri dari bagian cetak gradasi, fiksasi (kabin pengukusan), shower (pencucian), pemberian pelembut, dan rol pemeras.
- 07 Pada mesin kami, campuran wol, akrilik, katun, viskosa, nilon, dan poliester dalam bentuk hank dicetak gradasi melalui penyemprotan.
- 08 Pada bagian masuk mesin terdapat 6 pipa, dengan masing-masing 12 nosel pemberi zat warna (total 72) dan katup bola.
- 09 Tekanan nosel penyemprot diatur dengan katup bola dan dipantau melalui manometer pada setiap pipa.
- 10 Hasil yang sempurna pada bahan yang sensitif berkat rol pemeras dengan tekanan yang dapat diatur.
- 11 Kelebihan larutan yang dipompakan akan kembali ke tangki.
- 12 Nosel penyemprot adalah produk Amerika. Setelah kabin pengukusan tersedia fasilitas pencucian dan shower. Percampuran warna dicegah dengan vakum kuat yang mengumpulkan sisa zat warna pada sabuk.

REFERENSI KAMI

REFERENSI

PERUSAHAAN YANG BEKERJA SAMA DENGAN KAMI

01 AÇIKGÖZ İPLİK

02 ALTIN İPLİK

03 ARMA BLEACHING

04 AKCANLAR TEKSTİL

05 AKÇAY İPLİK

06 AZİM

07 BARAKAT

08 BAYDEMİRLER

09 AKPAMUK

10 BOYARKİMYA

11 BOYNER

12 BOZTEKS

13 COTAM

14 DAMTEKS

15 DIK GÖR ÇORLU

16 ENGİN GROUP

17 ERKAL TEKSTİL

18 FIRAT

19 FLOKSER ÇORLU

20 GÜLLE

21 GÜVEN BOYA

22 HATFIL TEKSTİL

23 İNTEM TRIKO

24 İPEK

25 İPLİKSAN İSPARTA

26 JAKARSAN

27 KADİFE TEKS

28 KAMGARN UŞAK

29 KFS FILAMET

30 KILIM MENSUCAT EDİRNE

31 KOTONTEKS

32 KÜÇÜKÇALIK

33 LİLA

34 MATESA

35 MEMTEKS

36 MERSU TEKSTİL

37 NESSER TEKSTİL

38 NITTO

39 ORMO

40 ÖZEN İPLİK

41 ÖZİÇEL

42 PİRAMİT İPLİK

43 PENTİ

44 SEDAT

45 SEPA

46 SIMFLEKS

47 SINTEKS

48 SIRKECI

49 SÜLEKLER

50 TANRIVERDİ HOLDİNG

51 TARMAK

52 ULUSOY TEKSTİL

53 UZTEKS

54 YEPSA

55 YÜNTEKS

56 ZENOVA

KONTAK

Hubungi kami untuk penawaran dan informasi teknis

PABRIK

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
Hacışeremet Mevkii Yıldız Kazan Yanı Velimeşe-Çorlu

KANTOR PUSAT

Doğu Sanayi Sitesi 13. Blok No:6 Yenibosna-İstanbul

TELEPON

(0212) 451 77 17
(0212) 451 35 16

EMAIL

info@formaktekstilmakina.com
www.formaktekstilmakina.com

