

CATALOGO PRODOTTI

Macchine per tintura, centrifugazione, fissaggio e pressatura



CHI SIAMO

FOR-MAK IN BREVE

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

LA NOSTRA VISIONE

Realizzare soluzioni adeguate in linea con l'evoluzione delle tecnologie mondiali, creare condizioni di qualità, a costi contenuti e competitive, e proporre nuove soluzioni.

LA NOSTRA MISSIONE

- 01 Creare innovazioni nelle tecnologie per macchine tessili ed essere leader per qualità e applicazione.
- 02 Offrire macchine costruite al prezzo e alla qualità più adeguati.
- 03 Adottare tutte le misure necessarie per garantire la massima soddisfazione.



01 MACCHINA HT PER TINTURA DI FIOCCO E ROCHE



02 FISSAGGIO E CONDIZIONAMENTO



03 MACCHINA PER TINTURA DI MATASSE



04 MACCHINA PER TINTURA DI ROCHE CAMPIONE

INDICE

I NOSTRI PRODOTTI

01

**MACCHINA HT PER TINTURA DI FIOCCO E ROCCHE**

Macchina HT per tintura di fiocco e rocche, 4,5 bar e 140°C: autoclave AISI 316L, sistema a cuscino d'aria, computer di tintura completamente automatico.

PAG . 04

02

**MACCHINA PER TINTURA DI ROCCHE CAMPIONE**

Macchina per tintura di rocche campione per filati, cerniere e nastri: 140°C, 4,5 kg/cm², tintura da 1 a 25 kg, basso rapporto di bagno 1/4–1/6.

PAG . 06

03

**MACCHINA PER TINTURA DI MATASSE**

Macchina per tintura di matasse: carichi da 3 a 600 kg, superfici AISI 316L, struttura accoppiabile e sistema di sicurezza elettrico.

PAG . 07

04

**CENTRIFUGA PER ROCCHE AD ALTA CAPACITÀ**

Centrifuga per rocche ad alta capacità, da 24 e 36 rocche: 1500 giri/min, centrifugazione di 3–6 minuti, cestello in acciaio inox.

PAG . 09

05

**CENTRIFUGA**

Centrifuga per tessuto, fiocco, matasse, tops e rocche: cestello AISI 304, velocità con inverter, coperchio pneumatico e interruttore di bilanciamento.

PAG . 10

06

**FISSAGGIO E CONDIZIONAMENTO**

Macchina per fissaggio e condizionamento: vaporizzazione omogenea sotto vuoto, capacità 150–1500 kg, corpo AISI 304, controllo automatico dell'acqua.

PAG . 11

07

**PRESSA PER FIOCCO**

Pressa per fiocco: pressa idraulica per pressatura omogenea e tintura uniforme, modelli a zampa di capra a piatto singolo o doppio, acciaio inox AISI 304.

PAG . 13

08

**MACCHINA PER TINTURA IN PEZZA**

Macchina per tintura in pezza in due tipi: a tamburo rotante (98°C) e a merce ferma, bagno in movimento (105°C), superfici AISI 316, automatica.

PAG . 14

09

**MACCHINA PER TINTURA SU SUBBIO**

Macchina per tintura su subbio di tessuti e maglieria: tipo HT cilindrico orizzontale, 4,5 bar, 140°C, sistema a cuscino d'aria, AISI 316L.

PAG . 15

10

**MACCHINA DEGRADÉ**

Macchina degradé: stampa a 6 colori, nastro da 1000 mm, capacità 100–125 kg/h, 72 ugelli, stampa degradé di matasse a spruzzo.

PAG . 16

PRODOTTO 01 / 10

MACCHINA HT PER TINTURA DI FIOCCO E ROCCE

Macchina HT per tintura di fiocco e rocche, 4,5 bar e 140°C: autoclave AISI 316L, sistema a cuscino d'aria, computer di tintura completamente automatico.



4,5 BAR

Pressione di esercizio

140 °C

Temperatura di esercizio

316L AISI

Superfici a contatto con il bagno

CARATTERISTICHE

- | | |
|---|--|
| <p>01 Pressione di esercizio: 4,5 bar</p> <p>02 Temperatura di esercizio: 140°C</p> <p>03 Autoclave cilindrica di tipo HT. Tutte le superfici a contatto con il bagno sono realizzate in acciaio inox di qualità AISI 316L. Sistema di chiusura ermetico di sicurezza. Il sistema a cuscino d'aria riduce il consumo d'acqua e offre la soluzione ideale per i carichi parziali.</p> <p>04 Scambiatore indiretto di riscaldamento e raffreddamento in tubo senza saldatura di qualità AISI 316L. Riscaldamento rapido grazie allo scambiatore esterno. Il raffreddamento consente di ridurre il rapporto di bagno.</p> <p>05 Apertura e chiusura pneumatica del coperchio.</p> <p>06 Deviatore pneumatico per la circolazione dall'interno verso l'esterno e dall'esterno verso l'interno.</p> <p>07 Pompa centrifuga in acciaio inox ad alta capacità, con regolazione della velocità tramite inverter, montata a lato dell'autoclave. L'albero della pompa è supportato da due cuscinetti e dotato di tenuta meccanica autoregolante a molla, che non richiede manutenzione. Collegamento con giunto protetto IP 54.</p> | <p>08 PT100 per il monitoraggio e il controllo della temperatura della macchina.</p> <p>09 Valvola di scarico della pressione per eliminare l'eccesso di pressione all'interno della macchina.</p> <p>10 Valvola di lavaggio a sfioro per scaricare nel canale il bagno in eccesso durante il lavaggio a sfioro.</p> <p>11 Computer di tintura completamente automatico, di facile utilizzo, disponibile a richiesta in diverse marche.</p> <p>12 Sono presenti un serbatoio di riserva e un recipiente colori.</p> <p>13 Pompa con inverter bidirezionale per il trasferimento dell'acqua tra il serbatoio di riserva e l'autoclave principale, e pompa di iniezione che immette i prodotti chimici dal serbatoio colori nell'autoclave principale.</p> |
|---|--|

PRODOTTO 01 / 10 · CONTINUAZIONE

MACCHINA HT PER TINTURA DI FIOCCO E ROCCE

TABELLA DEI MODELLI

Modello	FRM-500	FRM-600	FRM-750	FRM-1000	FRM-1200	FRM-1300	FRM-1400	FRM-1600	FRM-1900
Temp. max °C	140	140	140	140	140	140	140	140	140
Pressione max kg/cm ²	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Capacità (kg)	25	50	100	150	200	300	500	600	1000
Rapporto di bagno	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8
Pompa principale (kW)	5,5	7,5	15	22	37	45	55	75	110

FOTOGRAFIE



PRODOTTO 02 / 10

MACCHINA PER TINTURA DI ROCCE CAMPIONE

Macchina per tintura di rocce campione per filati, cerniere e nastri: 140°C, 4,5 kg/cm², tintura da 1 a 25 kg, basso rapporto di bagno 1/4–1/6.



1-25 KG

Capacità di tintura

1/4-1/6

Basso rapporto di bagno

140 °C

Alta pressione e temperatura (4,5 kg/cm²)

CARATTERISTICHE

- | | |
|--|--|
| <p>01 Possibilità di tingere filati, cerniere e nastri</p> <p>02 Alta pressione e alta temperatura (140°C, 4,5 kg/cm²)</p> <p>03 Possibilità di tingere cotone, acrilico, poliestere, lana e viscosa</p> <p>04 Basso rapporto di bagno 1/4–1/6</p> <p>05 Possibilità di tingere da 1 kg fino a 25 kg</p> <p>06 Configurazioni di lavoro 1+1+1+1 / 2+1+1 / 2+2 / 4</p> | <p>07 Pompa di circolazione centrifuga in acciaio inox di qualità AISI 316 per ogni tubo, con regolazione della velocità tramite inverter</p> <p>08 Controllo del bagno con sistemi analogico, idrostatico e con flussimetro</p> <p>09 Deviatore interno-esterno ed esterno-interno</p> <p>10 Serbatoio di stoccaggio al 100% con riscaldamento e agitatore</p> <p>11 Quadro di comando con computer di tintura completamente automatico</p> <p>12 Per ogni tubo è prevista una pompa di iniezione in acciaio inox AISI 316.</p> |
|--|--|

PRODOTTO 03 / 10

MACCHINA PER TINTURA DI MATASSE

Macchina per tintura di matasse: carichi da 3 a 600 kg, superfici AISI 316L, struttura accoppiabile e sistema di sicurezza elettrico.



3-600 KG

Capacità per carico

316L AISI

6 mm, superfici a contatto con il bagno

CARATTERISTICHE

- 01 È presente un sistema di sicurezza elettrico che impedisce l'apertura dei coperchi anche se si tenta di intervenire dall'esterno mentre la macchina contiene acqua e pressione.
- 02 I serbatoi di riserva consentono un notevole risparmio di energia e di acqua.
- 03 Aumenta la penetrazione del colorante alle alte velocità di circolazione e consente di risparmiare sul consumo di colorante.
- 04 Raggiungendo temperature elevate, riduce la durata del processo.
- 05 Contro gli aumenti improvvisi di pressione, i sistemi di sicurezza della macchina sono controllati da pressostati elettrici e da valvole di sicurezza meccaniche.
- 06 Grazie alla possibilità di accoppiamento, consente di tingere dello stesso colore il doppio della capacità in un solo carico.
- 07 Computer di tintura completamente automatico, di facile utilizzo, disponibile a richiesta in diverse marche.
- 08 Nei sistemi a cuscino d'aria riduce il consumo d'acqua senza variare il rapporto di bagno e offre la soluzione ideale per i carichi parziali.
- 09 Tutte le superfici della macchina a contatto con il bagno sono realizzate in materiale AISI 316L da 6 mm.
- 10 Sotto la macchina, pompa di circolazione principale con struttura in acciaio inox, a doppio senso di marcia, con tenuta meccanica in carburo di silicio. La pompa di circolazione principale è controllata da un inverter a regolazione di velocità.
- 11 Il sistema di bloccaggio dei coperchi è pneumatico.
- 12 Sono presenti un recipiente colori e una pompa di iniezione che immette i prodotti chimici dal serbatoio colori nell'autoclave principale.
- 13 Il riscaldamento e il raffreddamento della macchina avvengono con serpentine separate. Su entrambi i coperchi sono presenti oblò di ispezione per osservare il bagno all'interno della macchina.
- 14 Il vantaggio principale è il controllo automatico del volume del bagno e del rapporto di alimentazione. Il basso rapporto di bagno consente un notevole risparmio di acqua di processo, vapore e prodotti chimici legati a tale rapporto. Tintura migliore grazie alla bassa velocità del bagno.
- 15 Per controllare il livello dell'acqua nella macchina sono presenti sistemi sia visivi sia elettrici.

PRODOTTO 03 / 10 · CONTINUAZIONE

MACCHINA PER TINTURA DI MATASSE

CAPACITÀ

3 KG / CARICO

5 KG / CARICO

30 KG / CARICO

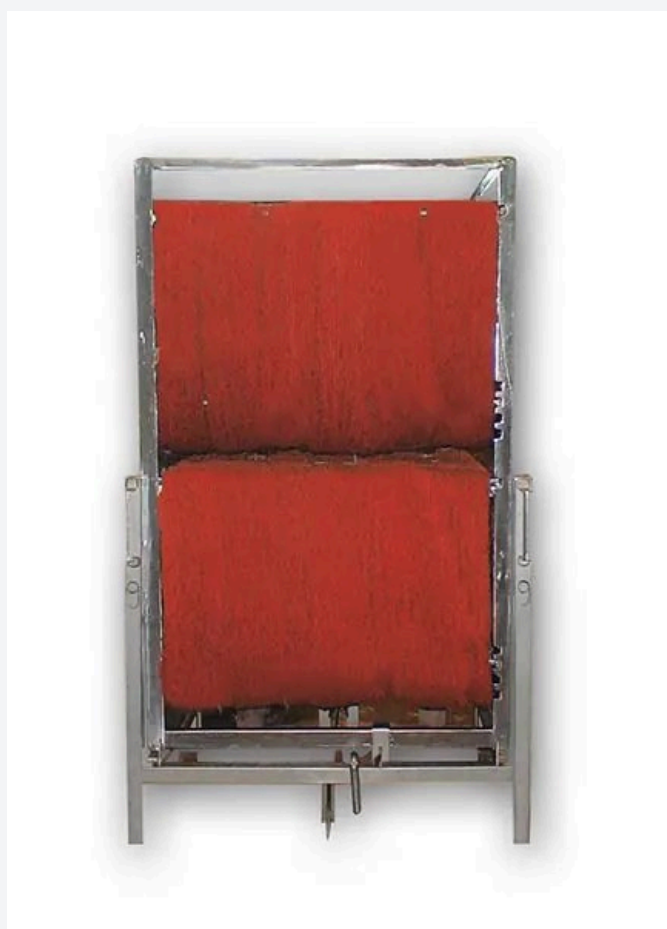
75 KG / CARICO

150 KG / CARICO

300 KG / CARICO

600 KG / CARICO

FOTOGRAFIE



PRODOTTO 04 / 10

CENTRIFUGA PER ROCHE AD ALTA CAPACITÀ

Centrifuga per rocche ad alta capacità, da 24 e 36 rocche: 1500 giri/min, centrifugazione di 3–6 minuti, cestello in acciaio inox.



24 / 36 ROCHE

Capacità rocche

1500 GIRI/MIN

Velocità di centrifugazione

3-6 MIN

Tempo di centrifugazione

CARATTERISTICHE

- 01 La nostra macchina ha una capacità di 24 e 36 rocche.
- 02 Carico e scarico rapidi e agevoli.
- 03 Il tempo di centrifugazione è da 3 a 6 minuti
- 04 Velocità di centrifugazione 1500 giri/min
- 05 Le rocche si muovono automaticamente su e giù con un sistema idraulico ed entrano ed escono dalla macchina ruotando di 180°.
- 06 La macchina è dotata di due motori da 7,5 kW con regolazione della velocità tramite inverter.
- 07 In caso di carico sbilanciato la macchina si arresta automaticamente e frena.
- 08 Il cestello rotante della macchina è sostenuto da tre cuscinetti che assorbono tutti i carichi statici e dinamici.
- 09 Nella nostra macchina il cestello rotante e il cestello esterno sono interamente in acciaio inox.
- 10 La frenatura avviene tramite l'inverter, con resistenze di frenatura dinamica.
- 11 La macchina poggia su tre piedi collegati con molle in acciaio inox ed è inoltre sostenuta da ammortizzatori idraulici.

PRODOTTO 05 / 10

CENTRIFUGA

Centrifuga per tessuto, fiocco, matasse, tops e rocche: cestello AISI 304, velocità con inverter, coperchio pneumatico e interruttore di bilanciamento.



304 AISI

Cestello rotante ed esterno

5 TIPI

Tessuto, fiocco, matasse, tops, rocche

CARATTERISTICHE

- 01 Tessuto, fiocco, matasse, tops e rocche
- 02 Il cestello rotante e il cestello esterno della macchina sono realizzati in materiale di qualità AISI 304.
- 03 Il cestello rotante è rinforzato con anelli di rinforzo in acciaio inox.
- 04 Il blocco cuscinetti e la parte conica del cestello rotante sono realizzati in acciaio fuso.
- 05 Il motore viene avviato con regolazione della velocità tramite inverter.
- 06 La frenatura avviene tramite l'inverter, con un sistema di frenatura a resistenze dinamiche.
- 07 Dopo il caricamento e la pressione del tasto start, il coperchio si chiude in modo pneumatico.
- 08 Grazie al sensore di prossimità presente sulla macchina, il coperchio non si apre finché il cestello rotante non si è fermato.
- 09 Dopo la centrifugazione la macchina frena automaticamente e il coperchio si apre in modo pneumatico.
- 10 Il tempo di funzionamento della macchina può essere impostato sui valori desiderati tramite il dispositivo sul quadro.
- 11 In caso di carico sbilanciato la macchina si arresta, frena e attiva l'allarme con un segnale luminoso.
- 12 Sulla macchina è installato un interruttore di bilanciamento contro il carico eccessivamente sbilanciato.

PRODOTTO 06 / 10

FISSAGGIO E CONDIZIONAMENTO

Macchina per fissaggio e condizionamento: vaporizzazione omogenea sotto vuoto, capacità 150–1500 kg, corpo AISI 304, controllo automatico dell'acqua.



150–1500 KG

Capacità

CARATTERISTICHE

- 01 La nostra macchina viene realizzata in acciaio inox di qualità AISI 304.
- 02 Sulla macchina sono presenti anelli in acciaio inox che ne aumentano la resistenza.
- 03 Sul retro della macchina si trova una pompa del vuoto ad anello d'acqua.
- 04 L'apertura e la chiusura del coperchio avvengono automaticamente tramite unità idraulica e pistone idraulico.
- 05 La sicurezza della macchina è garantita in modo completo dal pressostato e dalle valvole di sicurezza meccaniche presenti sulla macchina.
- 06 Per evitare che la condensa che può formarsi all'interno della macchina goccioli sul materiale, all'interno è presente una lamiera antigoccia.
- 07 Il vapore saturo ottenuto sotto vuoto nel vano inferiore della macchina raggiunge in modo omogeneo le rocche all'interno della macchina.
- 08 La vaporizzazione omogenea aumenta la resa in maglieria e in tessitura. Si evitano le perdite di qualità e di resa dovute a arricciature e rotture durante la lavorazione del filato. In questo modo sulle rocche si ottengono vaporizzazione e fissaggio omogenei e una qualità standard.
- 09 Grazie al vuoto l'aria all'interno delle rocche viene completamente evacuata, per cui aumenta la penetrazione del vapore saturo a bassa temperatura.

304 AISI

Materiale in acciaio inox

- 10 Grazie alla distribuzione omogenea del vapore sul filato, durante la tintura il colorante si distribuisce in modo uniforme sul filato. In questo modo, dopo la maglieria e la tessitura, non si formano bande di colore.
- 11 Possibilità di fissare e condizionare filati su qualsiasi tipo di tubetto in plastica e in carta.
- 12 L'acqua entra automaticamente nella macchina. Quando il livello dell'acqua all'interno della macchina scende, grazie alle sonde di livello la macchina reintegra l'acqua mancante.
- 13 È inoltre presente un oblò di controllo per vedere il livello dell'acqua.
- 14 La temperatura della macchina può essere impostata sui valori desiderati. In questo modo è possibile condizionare e fissare cotone 100%, poliestere, viscosa, acrilico, lana e relative miscele.
- 15 Controllo visivo della pressione e del vuoto della macchina tramite vacuometri.
- 16 Computer tessile completamente automatico, di facile utilizzo, disponibile a richiesta in diverse marche.
- 17 Sono disponibili carrelli di trasporto in acciaio inox in diverse versioni.
- 18 Capacità: 150 kg – 1500 kg
- 19 Sistema di riscaldamento: elettrico – a vapore indiretto
- 20 A richiesta la macchina è realizzata con caricamento manuale o automatico.

PRODOTTO 06 / 10 · CONTINUAZIONE

FISSAGGIO E CONDIZIONAMENTO

FOTOGRAFIE



PRODOTTO 07 / 10

PRESSA PER FIOCCO

Pressa per fiocco: pressa idraulica per pressatura omogenea e tintura uniforme, modelli a zampa di capra a piatto singolo o doppio, acciaio inox AISI 304.



304 AISI

Superfici a contatto con il fiocco

CARATTERISTICHE

- 01 Tutte le superfici della macchina a contatto con il fiocco sono realizzate in acciaio inox di qualità AISI 304.
- 02 Il fiocco viene caricato su un supporto che si inserisce nella macchina. Durante il caricamento il cestello viene fatto ruotare a bassa velocità, così da ottenere un caricamento uniforme del fiocco.
- 03 Durante il caricamento nella pressa, per inumidire il fiocco viene spruzzata acqua calda. Accanto alla macchina sono presenti un serbatoio di riserva per l'acqua calda e una pompa di spruzzatura.
- 04 L'acqua che fuoriesce durante la pressatura viene reindirizzata al serbatoio di riserva, riducendo al minimo le perdite d'acqua.

2 MODELLI

A piatto singolo o doppio

- 05 La pressatura avviene con una pressa idraulica. Grazie alla piastra che esercita pressione su tutte le superfici del fiocco si ottengono una pressatura omogenea e una tintura più uniforme.
- 06 Terminata la pressatura, la piastra di pressatura che sostiene il pistone idraulico e il relativo sistema possono essere spostati (a scelta) a sinistra o a destra per liberare l'area di uscita del fiocco.
- 07 Il fiocco viene estratto sollevando le catene della piastra di supporto posta nella parte inferiore.
- 08 Sono disponibili due modelli: pressa idraulica a piatto singolo o doppio, tipo a zampa di capra.

PRODOTTO 08 / 10

MACCHINA PER TINTURA IN PEZZA

Macchina per tintura in pezza in due tipi: a tamburo rotante (98°C) e a merce ferma, bagno in movimento (105°C), superfici AISI 316, automatica.


98 °C

Tamburo rotante

105 °C

Merce ferma, bagno in movimento

0,5 KG/CM²

Pressione di esercizio

CARATTERISTICHE

- 01 Le nostre macchine sono costruite in due tipi: a tamburo rotante e a merce ferma con bagno in movimento.
- 02 Nelle nostre macchine a tamburo rotante il bagno viene iniettato dalla parte centrale.
- 03 In tutte le nostre macchine le superfici a contatto con il colorante sono realizzate in materiale di qualità AISI 316.
- 04 La temperatura di esercizio della macchina a tamburo rotante è di 98°C; le nostre macchine a merce ferma e bagno in movimento funzionano alla temperatura di esercizio di 105°C e a una pressione di 0,5 kg/cm².
- 05 Le nostre macchine a tamburo rotante dispongono di un sistema di filtraggio facilmente pulibile, con ampia superficie filtrante.
- 06 Il riscaldamento e il raffreddamento sono ottenuti con scambiatori o serpentine.
- 07 I sistemi di azionamento sono a velocità controllata tramite inverter.
- 08 Entrambe le nostre macchine funzionano in modo completamente automatico.

PRODOTTO 09 / 10

MACCHINA PER TINTURA SU SUBBIO

Macchina per tintura su subbio di tessuti e maglieria: tipo HT cilindrico orizzontale, 4,5 bar, 140°C, sistema a cuscino d'aria, AISI 316L.



4,5 BAR

Pressione max di esercizio

140 °C

Temperatura di esercizio

316L AISI

Superfici a contatto con il bagno

CARATTERISTICHE

- | | |
|---|---|
| <p>01 Tipo HT cilindrico orizzontale.</p> <p>02 Pressione max di esercizio 4,5 bar, temperatura di esercizio 140°C</p> <p>03 Progettata per tessuti e maglieria.</p> <p>04 Tintura agevole e senza pieghe. Le nostre macchine sono a cuscino d'aria. Il cuscino d'aria è controllato da pressostati di minima e di massima.</p> <p>05 Tutte le superfici a contatto con il bagno sono realizzate in materiale di qualità AISI 316L.</p> <p>06 Sistema di chiusura ermetico di sicurezza. Dopo il bloccaggio del coperchio, un sistema pneumatico ne attiva automaticamente la sicurezza.</p> <p>07 Sistema meccanico che impedisce l'apertura del coperchio senza aver prima scaricato la pressione della macchina.</p> <p>08 Scambiatore indiretto di riscaldamento e raffreddamento. Per un utilizzo sicuro è realizzato in tubo senza saldatura di qualità AISI 316L.</p> <p>09 Pompa turbo centrifuga in acciaio inox, ad alta capacità, con tenuta meccanica e azionamento tramite giunto elastico con distanziale.</p> | <p>10 Manometro e termometro sulla macchina per leggere pressione e temperatura.</p> <p>11 PT100 per il monitoraggio e il controllo della temperatura della macchina.</p> <p>12 Controllo di livello magnetico per visualizzare e controllare il livello del bagno di tintura.</p> <p>13 Valvola di scarico della pressione per eliminare l'eccesso di pressione all'interno della macchina.</p> <p>14 Valvola di lavaggio a sfioro per scaricare nel canale il bagno in eccesso durante il lavaggio a sfioro.</p> <p>15 Un serbatoio per colori e prodotti chimici. Pompa di iniezione che immette i prodotti chimici dal serbatoio colori e prodotti chimici nell'autoclave principale.</p> <p>16 Computer di tintura completamente automatico, di facile utilizzo, disponibile a richiesta in diverse marche.</p> <p>17 Disponiamo inoltre di macchine per tintura su subbio di tipo rotante, a basso rapporto di bagno e con sistema a vuoto.</p> |
|---|---|

PRODOTTO 10 / 10

MACCHINA DEGRADÉ

Macchina dégradé: stampa a 6 colori, nastro da 1000 mm, capacità 100–125 kg/h, 72 ugelli, stampa dégradé di matasse a spruzzo.


6 COLORI

Progettata per la stampa

72 UGELLI

6 tubi × 12 ugelli di erogazione colore

100-125 KG/H

Capacità

1000 MM

Larghezza del nastro

CARATTERISTICHE

- 01 Progettata per la stampa a 6 colori.
- 02 La macchina è interamente in acciaio inox di qualità AISI 316.
- 03 La larghezza del nastro è di 1000 mm e la lunghezza della macchina è di 14.000 mm. La velocità del nastro può essere regolata a piacere in base al materiale tramite inverter. La potenza del motore è di 1,5 kW.
- 04 Con vapore diretto, distribuzione uniforme del calore a 98-100°C e possibilità di controllo della temperatura con regolazione PID.
- 05 La macchina ha una capacità di 100-125 kg/h e la lunghezza massima della matassa è di 850 mm. Il peso della matassa è da 300 a 400 grammi.
- 06 La macchina è composta da stampa dégradé, fiske (cabina di vaporizzazione), docciatura (lavaggio), applicazione dell'ammorbidente e rulli di strizzatura.
- 07 Sulla macchina si esegue la stampa dégradé, per spruzzo, di matasse di lana, acrilico, cotone, viscosa, nylon e miscele di poliestere.
- 08 All'ingresso della macchina saranno presenti 6 tubi, con 72 ugelli di erogazione colore (12 per tubo) e valvole a sfera.
- 09 La pressione degli ugelli di spruzzo si regola con la valvola a sfera e si controlla sui manometri presenti su ogni tubo.
- 10 Risultato eccellente anche su materiali delicati grazie ai rulli di strizzatura a pressione regolabile.
- 11 L'eccesso di bagno inviato dalla pompa ritorna nei serbatoi.
- 12 Gli ugelli di spruzzo sono di produzione americana. All'uscita della vaporizzazione sono possibili lavaggio e docciatura. Un potente aspiratore (vuoto) raccoglie il colorante residuo sul nastro ed evita le interferenze tra i colori.

LE NOSTRE REFERENZE

REFERENZE

LE AZIENDE CHE LAVORANO CON NOI

01 AÇIKGÖZ İPLİK

02 ALTIN İPLİK

03 ARMA BLEACHING

04 AKCANLAR TEKSTİL

05 AKÇAY İPLİK

06 AZİM

07 BARAKAT

08 BAYDEMİRLER

09 AKPAMUK

10 BOYARKİMYA

11 BOYNER

12 BOZTEKS

13 COTAM

14 DAMTEKS

15 DIK GÖR ÇORLU

16 ENGİN GROUP

17 ERKAL TEKSTİL

18 FIRAT

19 FLOKSER ÇORLU

20 GÜLLE

21 GÜVEN BOYA

22 HATFIL TEKSTİL

23 İNTEM TRIKO

24 İPEK

25 İPLİKSAN İSPARTA

26 JAKARSAN

27 KADİFE TEKS

28 KAMGARN UŞAK

29 KFS FILAMET

30 KILIM MENSUCAT EDİRNE

31 KOTONTEKS

32 KÜÇÜKÇALIK

33 LİLA

34 MATESA

35 MEMTEKS

36 MERSU TEKSTİL

37 NESSER TEKSTİL

38 NİTTO

39 ORMO

40 ÖZEN İPLİK

41 ÖZİÇEL

42 PİRAMİT İPLİK

43 PENTİ

44 SEDAT

45 SEPA

46 SIMFLEKS

47 SINTEKS

48 SIRKECI

49 SÜLEKLER

50 TANRIVERDİ HOLDİNG

51 TARMAK

52 ULUSOY TEKSTİL

53 UZTEKS

54 YEPSA

55 YÜNTEKS

56 ZENOVA

CONTATTI

CONTATTI

Per preventivi e informazioni tecniche, contattateci

STABILIMENTO

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
Hacışeremet Mevkii Yıldız Kazan Yanı Velimeşe-Çorlu

SEDE CENTRALE

Doğu Sanayi Sitesi 13. Blok No:6 Yenibosna-İstanbul

TELEFONO

(0212) 451 77 17
(0212) 451 35 16

E - MAIL

info@formaktekstilmakina.com
www.formaktekstilmakina.com

