

— 섬유기계

제품 카탈로그

염색기, 원심 탈수기, 스팀 세팅기 및 프레스

회사 소개

FOR-MAK 소개

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

비전

세계 기술의 발전 방향에 맞추어 적합한 솔루션을 만들고, 품질이 우수하면서도 비용이 낮은 경쟁력 있는 환경을 조성하여 새로운 솔루션을 제공합니다.

미션

- 01 섬유기계 기술 분야에서 혁신을 이루고, 품질과 현장 적용에서 업계를 선도합니다.
- 02 제작하는 기계를 가장 합리적인 가격과 품질로 제공합니다.
- 03 고객 만족을 극대화하기 위해 필요한 모든 조치를 취합니다.



01 HT 섬유·보빈 염색기



02 스팀 세팅 및 컨디셔닝 오토클레이브



03 타래 염색기



04 샘플 보빈 염색기

목차

제품 소개

01



HT 섬유·보빈 염색기

4.5 bar, 140°C 사양의 HT 섬유·보빈 염색기: AISI 316L 스테인리스 탱크, 에어쿠션 시스템, 전자동 염색 컴퓨터.

P. 04

02



샘플 보빈 염색기

원사, 지퍼, 리본 염색용 샘플 보빈 염색기: 140°C, 4.5 atü, 1–25 kg 염색 용량, 1/4–1/6 저속비.

P. 06

03



타래 염색기

타래 염색기: 3–600 kg 배치 용량, AISI 316L 표면, 연결(커플링) 가능 구조, 전기식 안전 시스템.

P. 07

04



대용량 보빈 원심 탈수기

보빈 24개·36개 용량의 대용량 보빈 원심 탈수기: 탈수 회전수 1500 rpm, 탈수 시간 3–6분, 스테인리스강 바스켓.

P. 09

05



원심 탈수기

직물, 섬유, 타래, 톱(tops), 보빈용 원심 탈수기: AISI 304 바스켓, 인버터 속도 제어, 공압식 도어, 밸런스 스위치.

P. 10

06



스팀 세팅 및 컨디셔닝 오토클레이브

스팀 세팅 및 컨디셔닝 오토클레이브: 진공 상태의 균일한 증열, 150–1500 kg 용량, AISI 304 스테인리스 본체, 자동 급수 제어.

P. 11

07



섬유 프레스

섬유 프레스: 균일한 프레스링과 고른 염색을 위한 유압 프레스, 싱글 또는 더블 플레이트 염소발형 모델, AISI 304 스테인리스강.

P. 13

08



피스 염색기

피스 염색기: 회전 드럼식(98°C)과 피염물 고정·염액 이동식(105°C)의 2가지 타입, AISI 316 표면, 전자동 운전.

P. 14

09



빔 염색기

제직물·편직물용 빔 염색기: 수평 원통형 HT 타입, 4.5 bar, 140°C, 에어쿠션 시스템, AISI 316L.

P. 15

10



그라데이션 염색기

그라데이션 염색기: 6색 프린팅, 1000 mm 벨트, 100–125 kg/시간 용량, 72개 염료 노즐, 분사 방식 타래 그라데이션 프린팅.

P. 16

제품 01 / 10

HT 섬유·보빈 염색기

4.5 bar, 140°C 사양의 HT 섬유·보빈 염색기: AISI 316L 스테인리스 탱크, 에어쿠션 시스템, 전자동 염색 컴퓨터.



4.5 BAR

사용 압력

140 °C

사용 온도

316L AISI

염액과 접촉하는 표면

주요 특징

- 01 사용 압력: 4.5 bar
- 02 사용 온도: 140°C
- 03 원통형 HT 타입 탱크. 염액과 접촉하는 모든 표면은 AISI 316L 등급 스테인리스 소재로 제작됩니다. 안전한 밀폐형 도어 시스템을 갖추고 있습니다. 에어쿠션 시스템으로 물 사용량을 줄이며, 부분 적재 시에도 이상적인 솔루션을 제공합니다.
- 04 AISI 316L 등급 이음매 없는 파이프로 제작된 간접 가열 및 냉각 열교환기. 외부 열교환기로 신속하게 가열합니다. 냉각을 통해 욕비를 낮춥니다.
- 05 공압식 도어 개폐.
- 06 내부→외부, 외부→내부 순환 전환용 공압식 방향 전환기.
- 07 탱크 옆에 설치되는 대용량 인버터 속도 제어식 스테인리스 원심 펌프. 펌프 축은 두 개의 베어링으로 지지되며, 유지보수가 필요 없는 스프링 자동 조정식 메커니컬 씰이 적용되어 있습니다. IP 54 보호 등급의 커플링으로 연결됩니다.
- 08 기계의 온도를 모니터링하고 제어하기 위한 PT100 온도 센서.
- 09 기계 내부의 과압을 배출하는 압력 방출 밸브.
- 10 오버플로 수세 시 여분의 염액을 배수로로 내보내는 오버플로 수세 밸브.
- 11 사용이 간편하며, 요청에 따라 다양한 브랜드의 전자동 섬유 염색 컴퓨터를 적용할 수 있습니다.
- 12 리저브 탱크 1기와 염료 용기 1기가 구비되어 있습니다.
- 13 리저브 탱크와 메인 탱크 사이에서 물을 이송하는 양방향 인버터 펌프와, 염료 탱크에서 메인 탱크로 약품을 주입하는 주입 펌프가 있습니다.

제품 01 / 10 · 계속

HT 섬유·보빈 염색기

모델 표

모델	FRM-500	FRM-600	FRM-750	FRM-1000	FRM-1200	FRM-1300	FRM-1400	FRM-1600	FRM-1900
최고 온도 °C	140	140	140	140	140	140	140	140	140
최고 압력 kg/cm ²	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
용량 (kg)	25	50	100	150	200	300	500	600	1000
욕비	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8
메인 펌프 (kw)	5.5	7.5	15	22	37	45	55	75	110

사진



제품 02 / 10

샘플 보빈 염색기

원사, 지퍼, 리본 염색용 샘플 보빈 염색기: 140°C, 4.5 atü, 1-25 kg 염색 용량, 1/4-1/6 저욕비.



1-25 KG

염색 가능 용량

1/4-1/6

저욕비

140 °C

고압·고온 (4.5 atü)

주요 특징

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 01 원사, 지퍼, 리본 염색 가능 02 고압·고온 사양 (140°C, 4.5 atü) 03 면, 아크릴, 폴리에스터, 울, 비스코스 염색 가능 04 저욕비 1/4-1/6 05 1 kg에서 25 kg까지 염색 가능 06 1+1+1+1 / 2+1+1 / 2+2 / 4 운전 구성 | <ul style="list-style-type: none"> 07 각 튜브마다 인버터 속도 제어식 AISI 316 등급 스테인리스강 원심 순환 펌프 08 아날로그, 정수압식 및 유량계 방식의 염액량 제어 09 내부→외부, 외부→내부 방향 전환기 10 가열 및 교반 장치를 갖춘 100% 스톡 탱크 11 전자동 염색 컴퓨터가 적용된 제어반 12 각 튜브마다 AISI 316 스테인리스강 주입 펌프가 설치됩니다. |
|---|---|

제품 03 / 10

타래 염색기

타래 염색기: 3–600 kg 배치 용량, AISI 316L 표면, 연결(커플링) 가능 구조, 전기식 안전 시스템.



3–600 KG

배치당 용량

316L AISI

6 mm, 염액 접촉 표면

주요 특징

- 01 기계 내부에 물과 압력이 있는 상태에서는 외부에서 도어를 열려는 시도가 있더라도 도어가 열리지 않도록 방지하는 전기식 안전 시스템이 적용되어 있습니다.
- 02 리저브 탱크는 에너지와 물을 크게 절약합니다.
- 03 높은 순환 속도에서 염료 침투성을 높여 염료 사용량을 절감합니다.
- 04 고온까지 승온하여 공정 시간을 단축합니다.
- 05 기계 내부에서 발생할 수 있는 급격한 압력 상승에 대비하여, 기계의 안전 시스템은 전기식 압력 스위치와 기계식 안전 밸브로 제어됩니다.
- 06 연결(커플링) 운전이 가능한 구조로, 한 배치에서 두 배의 용량을 동일한 색상으로 염색할 수 있습니다.
- 07 사용이 간편하며, 요청에 따라 다양한 브랜드의 전자동 섬유 염색 컴퓨터를 적용할 수 있습니다.
- 08 에어쿠션 시스템에서는 욕비를 바꾸지 않고 물 사용량을 줄이며, 부분 배치에 이상적인 솔루션을 제공합니다.
- 09 기계에서 염액과 접촉하는 모든 표면은 6 mm AISI 316L 소재로 제작됩니다.
- 10 기계 하부에는 주 순환을 담당하는 순환 펌프가 있으며, 스테인리스강 구조에 양방향 운전이 가능하고 실리콘 카바이드 메커니컬 씰이 적용되어 있습니다. 주 순환 펌프는 속도 제어식 인버터로 제어됩니다.
- 11 도어 잠금 장치는 공압식으로 작동합니다.
- 12 염료 용기 1기와, 염료 탱크에서 메인 탱크로 약품을 주입하는 주입 펌프가 설치되어 있습니다.
- 13 기계의 가열과 냉각은 각각 별도의 코일로 이루어집니다. 기계 내부의 욕비를 확인할 수 있도록 양쪽 도어에 사이트 글라스가 설치되어 있습니다.
- 14 가장 큰 장점은 염액량과 공급 비율을 자동으로 제어한다는 점입니다. 낮은 욕비는 욕비와 연동되는 공정용수, 증기 및 약품 사용량에서 큰 절감 효과를 제공합니다. 낮은 염액 속도 덕분에 더 나은 염색이 가능합니다.
- 15 기계 내 수위를 확인하기 위한 육안 방식과 전기식 시스템이 모두 갖추어져 있습니다.

제품 03 / 10 · 계속

타래 염색기

용량

3 KG / 배치

5 KG / 배치

30 KG / 배치

75 KG / 배치

150 KG / 배치

300 KG / 배치

600 KG / 배치

사진



제품 04 / 10

대용량 보빈 원심 탈수기

보빈 24개·36개 용량의 대용량 보빈 원심 탈수기: 탈수 회전수 1500 rpm, 탈수 시간 3-6분, 스테인리스강 바스켓.



24 / 36

보빈

보빈 용량

1500

RPM

탈수 회전수

3-6

분

탈수 시간

주요 특징

- 01 본 기계의 용량은 보빈 24개 및 36개입니다.
- 02 빠르고 편리한 적재 및 배출.
- 03 탈수 시간은 3분에서 6분입니다.
- 04 탈수 회전수는 1500 rpm입니다.
- 05 보빈은 유압 시스템에 의해 기계 내부에서 자동으로 상하로 이동하며, 180° 회전하여 기계 안으로 들어가고 나옵니다.
- 06 본 기계에는 인버터 속도 제어식 7.5 kW 모터가 2대 장착되어 있습니다.
- 07 불균형 적재 시 기계가 자동으로 정지하고 제동합니다.
- 08 회전 바스켓은 3개의 베어링으로 모든 정적·동적 하중을 지지합니다.
- 09 회전 바스켓과 외부 바스켓은 모두 스테인리스강 재질입니다.
- 10 제동은 인버터를 통해 다이내믹 제동 저항으로 이루어집니다.
- 11 기계는 3개의 다리 위에 스테인리스강 스프링으로 설치되어 있으며, 유압 댐퍼로 추가 지지됩니다.

제품 05 / 10

원심 탈수기

직물, 섬유, 타래, 톱(tops), 보빈용 원심 탈수기: AISI 304 바스켓, 인버터 속도 제어, 공압식 도어, 밸런스 스위치.



304 AISI

회전 바스켓 및 외부 바스켓

주요 특징

- 01 직물, 섬유, 타래, 톱(tops) 및 보빈용
- 02 회전 바스켓과 외부 바스켓은 AISI 304 등급 소재로 제작됩니다.
- 03 회전 바스켓은 스테인리스강 보강 링으로 강화되어 있습니다.
- 04 베어링 블록과 회전 바스켓의 원추형 부분은 주강으로 제작됩니다.
- 05 모터는 인버터 속도 제어를 통해 가동됩니다.
- 06 제동은 인버터를 통한 다이내믹 저항 제동 시스템으로 이루어집니다.
- 07 기계에 적재를 마치고 시작 버튼을 누르면 도어가 공압으로 닫힙니다.

5 종

직물·섬유·타래·톱(tops)·보빈

- 08 기계에 장착된 근접 스위치 덕분에 회전 바스켓이 완전히 멈추기 전에는 도어가 열리지 않습니다.
- 09 탈수가 끝나면 자동으로 제동하고 도어가 공압으로 열립니다.
- 10 기계의 가동 시간은 제어반의 장치에서 원하는 값으로 설정할 수 있습니다.
- 11 기계에 불균형하게 적재되면 기계가 정지하고 제동하며, 표시등 신호와 함께 경보가 울립니다.
- 12 기계에는 과도한 불균형 적재를 방지하기 위한 밸런스 스위치가 설치되어 있습니다.

제품 06 / 10

스팀 세팅 및 컨디셔닝 오토클레이브

스팀 세팅 및 컨디셔닝 오토클레이브: 진공 상태의 균일한 증열, 150–1500 kg 용량, AISI 304 스테인리스 본체, 자동 급수 제어.



150–1500 KG

용량

주요 특징

- 01 본 기계는 AISI 304 등급 스테인리스 소재로 제작됩니다.
- 02 기계에는 강도를 높여 주는 스테인리스강 링이 설치되어 있습니다.
- 03 기계 후방에 수봉식 진공 펌프가 있습니다.
- 04 도어 개폐는 유압 유닛과 유압 피스톤을 통해 자동으로 이루어집니다.
- 05 기계에 설치된 압력 스위치와 기계식 안전 밸브로 기계의 안전이 완벽하게 확보됩니다.
- 06 기계 내부에서 발생할 수 있는 응축수가 제품 위로 떨어지지 않도록 기계 내부에 물방울 방지판이 설치되어 있습니다.
- 07 기계 하부 구획에서 진공 상태로 생성된 포화 증기가 기계 내부의 보빈에 균일하게 도달합니다.
- 08 균일한 증열은 편직 및 제직에서의 효율을 높입니다. 실을 풀어 공급하는 과정에서 꼬임과 끊어짐으로 인해 발생하는 품질 및 효율 손실이 방지됩니다. 이를 통해 보빈의 균일한 증열과 스팀 세팅에서도 표준 품질이 확보됩니다.
- 09 진공 덕분에 보빈 내부의 공기가 완전히 배출되므로 저온 포화 증기의 침투성이 높아집니다.

304 AISI

스테인리스 소재

- 10 증기가 실에 균일하게 분포되므로 염색 시 염료도 실에 균일하게 분포됩니다. 그 결과 편직 및 제직 후 색 줄무늬가 생기지 않습니다.
- 11 모든 종류의 플라스틱 및 종이 튜브에 감긴 실의 스팀 세팅과 컨디셔닝이 가능합니다.
- 12 물은 기계 내부로 자동 공급됩니다. 기계 내부의 물이 줄어들면 레벨 감지 프로브를 통해 부족한 물이 자동으로 보충됩니다.
- 13 또한 수위를 확인할 수 있는 수위 관찰창(사이트 글라스)이 설치되어 있습니다.
- 14 기계 온도는 원하는 값으로 설정할 수 있습니다. 이를 통해 면 100%, 폴리에스터, 비스코스, 아크릴, 울 및 그 혼방사의 컨디셔닝과 스팀 세팅이 가능합니다.
- 15 진공계를 통해 기계의 압력과 진공을 육안으로 확인할 수 있습니다.
- 16 사용이 간편하며, 요청에 따라 다양한 브랜드의 전자동 섬유 컴퓨터를 적용할 수 있습니다.
- 17 다양한 디자인의 스테인리스강 운반 대차가 있습니다.
- 18 용량: 150 kg – 1500 kg
- 19 가열 방식: 전기식 – 간접 증기식
- 20 본 기계는 요청에 따라 수동 적재 또는 자동 적재 방식으로 제작됩니다.

제품 06 / 10 · 계속

스팀 세팅 및 컨디셔닝 오토클레이브

사진



제품 07 / 10

섬유 프레스

섬유 프레스: 균일한 프레스링과 고른 염색을 위한 유압 프레스, 싱글 또는 더블 플레이트 염소발형 모델, AISI 304 스테인리스강.



304 AISI

섬유 접촉 표면

주요 특징

- 01 섬유와 접촉하는 기계의 모든 표면은 AISI 304 등급 스테인리스강으로 제작됩니다.
- 02 섬유는 기계 내부에 삽입되는 캐리어에 적재됩니다. 섬유를 적재하는 동안 바스켓이 저속으로 회전하여 섬유가 고르게 적재됩니다.
- 03 섬유를 프레스에 적재하는 동안 습윤을 위해 온수가 분사됩니다. 기계 옆에는 온수용 리저브 탱크와 분사 펌프가 구비됩니다.
- 04 프레스링 중 넘친 물은 다시 리저브 탱크로 보내져 물 손실이 최소화됩니다.

2 모델

싱글 또는 더블 플레이트

- 05 프레스링은 유압 프레스로 이루어집니다. 섬유의 모든 면을 눌러 주는 플레이트 덕분에 균일한 프레스링과 보다 고른 염색이 가능합니다.
- 06 프레스링이 끝나면 유압 피스톤을 지지하는 프레스 플레이트와 시스템을 (필요에 따라) 좌측 또는 우측으로 이동시켜 섬유가 나오는 공간을 비울 수 있습니다.
- 07 섬유는 하부에 삽입된 캐리어 플레이트의 체인을 들어 올려 꺼냅니다.
- 08 두 가지 모델이 있습니다. 싱글 플레이트 또는 더블 플레이트 염소발형 유압 프레스.

제품 08 / 10

피스 염색기

피스 염색기: 회전 드럼식(98°C)과 피염물 고정·염액 이동식(105°C)의 2가지 타입, AISI 316 표면, 전자동 운전.



98 °C

회전 드럼식

105 °C

피염물 고정, 염액 이동

0.5 atü

사용 압력

주요 특징

- 01 당사 기계는 회전 드럼식과 피염물 고정·염액 이동식의 두 가지 타입으로 제작됩니다.
- 02 회전 드럼식 기계는 염액이 중앙부에서 주입됩니다.
- 03 당사 기계에서 염료와 접촉하는 모든 표면은 AISI 316 등급 소재로 제작되었습니다.
- 04 회전 드럼식 기계의 사용 온도는 98°C이며, 피염물 고정·염액 이동식 기계는 105°C의 사용 온도에서 0.5 atü의 압력으로 작동합니다.
- 05 회전 드럼식 기계에는 여과 면적이 넓고 청소가 쉬운 필터 시스템이 있습니다.
- 06 가열과 냉각은 열교환기 또는 코일로 이루어집니다.
- 07 구동 시스템은 인버터 속도 제어식입니다.
- 08 두 기계 모두 전자동으로 작동합니다.

제품 09 / 10

빔 염색기

제직물·편직물용 빔 염색기: 수평 원통형 HT 타입, 4.5 bar, 140°C, 에어쿠션 시스템, AISI 316L.



4.5 BAR

최대 사용 압력

140 °C

사용 온도

316L AISI

염액과 접촉하는 표면

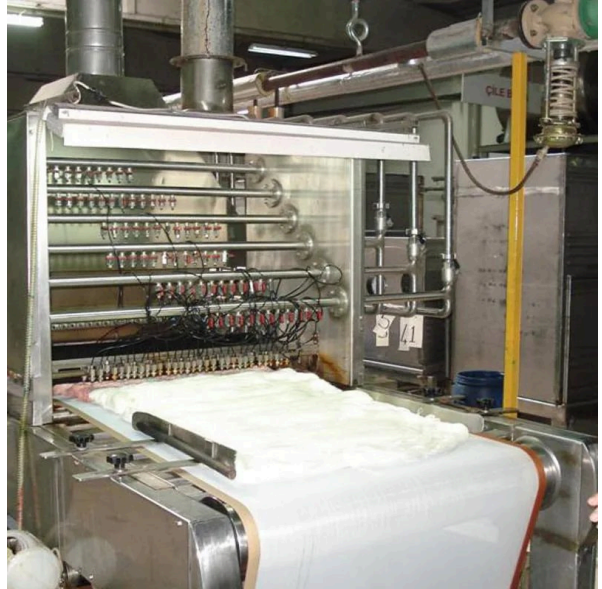
주요 특징

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 01 수평 원통형 HT 타입. 02 최대 사용 압력 4.5 bar, 사용 온도 140°C 03 제직물 및 편직물용으로 설계되었습니다. 04 주름 없이 원활한 염색이 가능합니다. 당사 기계는 에어쿠션 방식이며, 에어쿠션은 최소·최대 압력 스위치로 제어됩니다. 05 염액과 접촉하는 모든 표면은 AISI 316L 등급 소재로 제작됩니다. 06 안전한 밀폐형 도어 시스템. 도어가 잠기면 자동으로 도어를 안전하게 고정하는 공압 시스템. 07 기계 압력이 내려가기 전에는 도어가 열리지 않도록 하는 기계식 장치. 08 간접 가열 및 냉각 열교환기. 안전한 사용을 위해 AISI 316L 등급 이음매 없는 파이프로 제작됩니다. 09 스테인리스강 재질의 대용량 터보 원심 펌프로, 메커니컬 씰이 적용되며 스페이서가 있는 탄성 커플링으로 구동됩니다. | <ul style="list-style-type: none"> 10 기계 압력과 온도를 확인할 수 있도록 기계에 압력계와 온도계가 설치되어 있습니다. 11 기계의 온도를 모니터링하고 제어하기 위한 PT100 온도 센서. 12 염액 수위를 확인하고 제어하기 위한 마그네틱 레벨 컨트롤. 13 기계 내부의 과압을 배출하는 압력 방출 밸브. 14 오버플로 수세 시 여분의 염액을 배수로로 내보내는 오버플로 수세 밸브. 15 염료 및 약품 탱크 1기. 염료 및 약품 탱크에서 메인 탱크로 약품을 주입하는 주입 펌프. 16 사용이 간편하며, 요청에 따라 다양한 브랜드의 전자동 섬유 염색 컴퓨터를 적용할 수 있습니다. 17 저속비 회전식 및 진공 시스템 빔 염색기도 제공됩니다. |
|--|--|

제품 10 / 10

그라데이션 염색기

그라데이션 염색기: 6색 프린팅, 1000 mm 벨트, 100–125 kg/시간 용량, 72개 염료 노즐, 분사 방식 타래 그라데이션 프린팅.


6 색

프린팅용 설계

72 노즐

6개 파이프 × 12개 염료 노즐

100–125 KG/시간

용량

1000 MM

벨트 폭

주요 특징

01 6색 프린팅용으로 설계되었습니다.

02 기계 전체가 AISI 316 등급 스테인리스강으로 제작됩니다.

03 기계의 벨트 폭은 1000 mm이고 기계 길이는 14,000 mm입니다. 벨트 속도는 피염물에 따라 인버터 속도 제어로 원하는 대로 조절할 수 있습니다. 모터 출력은 1.5 kW입니다.

04 직접 증기를 이용해 98–100°C의 균일한 온도 분포를 얻을 수 있으며, PID 제어 방식의 온도 제어가 가능합니다.

05 기계 용량은 100–125 kg/시간이며 타래 길이는 최대 850 mm입니다. 타래 중량은 300–400 g입니다.

06 당사 기계는 그라데이션 프린팅부, 증열 (스티밍 캐비닛)부, 샤워(수세)부, 유연제 공급부 및 압착 롤러로 구성됩니다.

07 타래 상태의 울, 아크릴, 면, 비스코스, 나일론, 폴리에스터 및 그 혼방 소재를 분사 방식으로 그라데이션 프린팅합니다.

08 기계 입구에는 6개의 파이프가 있으며, 각 파이프에 12개씩 총 72개의 염료 공급 노즐과 볼 밸브가 설치됩니다.

09 분사 노즐의 압력은 볼 밸브로 조정되며, 각 파이프에 설치된 압력계로 확인합니다.

10 압력 조절이 가능한 압착 롤러로 민감한 소재에서도 우수한 결과를 얻을 수 있습니다.

11 펌프가 공급한 염액 중 남는 양은 다시 탱크로 회수됩니다.

12 분사 노즐은 미국산입니다. 증열부 출구에서 수세 및 샤워 처리가 가능합니다. 벨트 위의 잔여 염료를 흡입하는 강력한 진공으로 색상 간 혼색을 방지합니다.

— **납품 실적**

납품 실적

당사와 함께하는 기업

01 **AÇIKGÖZ İPLİK**

02 **ALTIN İPLİK**

03 **ARMA BLEACHING**

04 **AKCANLAR TEKSTİL**

05 **AKÇAY İPLİK**

06 **AZİM**

07 **BARAKAT**

08 **BAYDEMİRLER**

09 **AKPAMUK**

10 **BOYARKİMYA**

11 **BOYNER**

12 **BOZTEKS**

13 **COTAM**

14 **DAMTEKS**

15 **DIK GÖR ÇORLU**

16 **ENGİN GROUP**

17 **ERKAL TEKSTİL**

18 **FIRAT**

19 **FLOKSER ÇORLU**

20 **GÜLLE**

21 **GÜVEN BOYA**

22 **HATFIL TEKSTİL**

23 **İNTEM TRIKO**

24 **İPEK**

25 **İPLİKSAN İSPARTA**

26 **JAKARSAN**

27 **KADİFE TEKS**

28 **KAMGARN UŞAK**

29 **KFS FILAMET**

30 **KILIM MENSUCAT EDİRNE**

31 **KOTONTEKS**

32 **KÜÇÜKÇALIK**

33 **LİLA**

34 **MATESA**

35 **MEMTEKS**

36 **MERSU TEKSTİL**

37 **NESSER TEKSTİL**

38 **NİTTO**

39 **ORMO**

40 **ÖZEN İPLİK**

41 **ÖZİÇEL**

42 **PIRAMİT İPLİK**

43 **PENTİ**

44 **SEDAT**

45 **SEPA**

46 **SİMFLEKS**

47 **SİNTEKS**

48 **SİRKECİ**

49 **SÜLEKLER**

50 **TANRIVERDİ HOLDİNG**

51 **TARMAK**

52 **ULUSOY TEKSTİL**

53 **UZTEKS**

54 **YEPSA**

55 **YÜNTEKS**

56 **ZENOVA**

— 연락처

연락처

견적 및 기술 정보가 필요하시면 연락해 주십시오

공장

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
Hacışeremet Mevkii Yıldız Kazan Yanı Velimeşe-Çorlu

본사

Doğu Sanayi Sitesi 13. Blok No:6 Yenibosna-İstanbul

전화

(0212) 451 77 17
(0212) 451 35 16

이메일

info@formaktekstilmakina.com
www.formaktekstilmakina.com

