

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Машины для крашения, центрифугирования, фиксации и
прессования



О КОМПАНИИ

КОРОТКО О FOR-MAK

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

НАШЕ ВИДЕНИЕ

Создавать верные решения в соответствии с развитием мировых технологий, формировать условия для высокого качества при низких затратах и конкурентоспособности и предлагать новые решения.

НАША МИССИЯ

- 01 Создавать инновации в области технологий текстильного машиностроения, быть лидером по качеству и в практическом применении.
- 02 Обеспечивать оптимальное сочетание цены и качества изготавливаемых нами машин.
- 03 Принимать все необходимые меры для достижения максимальной удовлетворённости.



01 МАШИНА НТ ДЛЯ КРАШЕНИЯ ВОЛОКНА И БОБИН



02 АВТОКЛАВ ДЛЯ ФИКСАЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ



03 МАШИНА ДЛЯ КРАШЕНИЯ МОТКОВ



04 ПРОБНАЯ МАШИНА ДЛЯ КРАШЕНИЯ БОБИН

СОДЕРЖАНИЕ

НАША ПРОДУКЦИЯ

01



МАШИНА НТ ДЛЯ КРАШЕНИЯ ВОЛОКНА И БОБИН

Машина НТ для крашения волокна и бобин, 4,5 бар, 140°C: котёл из нержавеющей стали AISI 316L, воздушная подушка, полностью автоматический компьютер.

СТР. 04

02



ПРОБНАЯ МАШИНА ДЛЯ КРАШЕНИЯ БОБИН

Пробная машина для крашения бобин (пряжа, молнии, ленты): 140°C, 4,5 ати, от 1 до 25 кг, низкий жидкостный модуль 1/4–1/6.

СТР. 06

03



МАШИНА ДЛЯ КРАШЕНИЯ МОТКОВ

Машина для крашения мотков: загрузка от 3 до 600 кг за цикл, поверхности AISI 316L, возможность сопряжения, электрическая система безопасности.

СТР. 07

04



ЦЕНТРИФУГА ДЛЯ БОБИН БОЛЬШОЙ ВМЕСТИМОСТИ

Центрифуга для бобин большой вместимости на 24 и 36 бобин: отжим 1500 об/мин, время отжима 3–6 минут, корзина из нержавеющей стали.

СТР. 09

05



ЦЕНТРИФУГА

Центрифуга для ткани, волокна, мотков, топса и бобин: корзина AISI 304, частотное регулирование скорости, пневматическая крышка, датчик дисбаланса.

СТР. 10

06



АВТОКЛАВ ДЛЯ ФИКСАЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

Фиксация и кондиционирование: равномерное пропаривание под вакуумом, 150–1500 кг, корпус из нержавеющей стали AISI 304, автоматический контроль воды.

СТР. 11

07



ПРЕСС ДЛЯ ВОЛОКНА

Пресс для волокна: гидравлический пресс для равномерного прессования и ровного крашения, модели «козья ножка» с одним или двумя поддонами, AISI 304.

СТР. 13

08



МАШИНА ДЛЯ КРАШЕНИЯ В КУСКЕ

Машина для крашения в куске двух типов: с вращающимся барабаном (98°C) и с неподвижным материалом и движущимся раствором (105°C), AISI 316L.

СТР. 14

09



МАШИНА ДЛЯ КРАШЕНИЯ НА НАВОЕ

Машина для крашения тканей на навое, тканых и трикотажных: горизонтальная цилиндрическая конструкция НТ, 4,5 бар, 140°C, воздушная подушка, AISI 316L.

СТР. 15

10



МАШИНА ДЛЯ ГРАДИЕНТНОГО КРАШЕНИЯ

Машина градиентного крашения: печать в 6 цветов, лента 1000 мм, 100–125 кг/ч, 72 форсунки, градиентная печать мотков распылением.

СТР. 16

ПРОДУКТ 01 / 10

МАШИНА НТ ДЛЯ КРАШЕНИЯ ВОЛОКНА И БОБИН

Машина НТ для крашения волокна и бобин, 4,5 бар, 140°C: котёл из нержавеющей стали AISI 316L, воздушная подушка, полностью автоматический компьютер.



4,5 БАР

Рабочее давление

140 °C

Рабочая температура

316L AISI

Поверхности в контакте с ванной

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|--|--|
| <p>01 Рабочее давление: 4,5 бар</p> <p>02 Рабочая температура: 140°C</p> <p>03 Цилиндрический котёл типа НТ. Все поверхности, контактирующие с ванной, изготовлены из нержавеющей стали AISI 316L. Надёжная герметичная система крышки. Система с воздушной подушкой снижает расход воды и является идеальным решением для частичных загрузок.</p> <p>04 Теплообменник косвенного нагрева и охлаждения из бесшовной трубы AISI 316L. Быстрый нагрев с помощью наружного теплообменника. Охлаждение через теплообменник позволяет снизить жидкостный модуль.</p> <p>05 Пневматическое открытие и закрытие крышки.</p> <p>06 Пневматический переключатель направления циркуляции изнутри наружу и снаружи внутрь.</p> <p>07 Высокопроизводительный центробежный насос из нержавеющей стали с регулированием скорости частотным преобразователем, смонтированный рядом с котлом. Вал насоса установлен на двух подшипниках, торцевое уплотнение самоустанавливающееся, пружинное, не требующее обслуживания. Муфтовое соединение со степенью защиты IP 54.</p> | <p>08 РТ100 для контроля и регулирования температуры машины.</p> <p>09 Клапан сброса давления для выпуска избыточного давления из машины.</p> <p>10 Клапан промывки с переливом для сброса избытка раствора в дренаж при промывке с переливом.</p> <p>11 Простой в использовании полностью автоматический компьютер для крашения текстиля различных марок (по желанию заказчика).</p> <p>12 Имеются один резервный бак и один красильный бак.</p> <p>13 Двухнаправленный насос с частотным преобразователем для перекачки воды между резервным баком и основным котлом, а также дозировочный (инжекционный) насос, подающий химикаты из красильного бака в основной котёл.</p> |
|--|--|

ПРОДУКТ 01 / 10 · ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАШИНА НТ ДЛЯ КРАШЕНИЯ ВОЛОКНА И БОБИН

ТАБЛИЦА МОДЕЛЕЙ

Модель	FRM-500	FRM-600	FRM-750	FRM-1000	FRM-1200	FRM-1300	FRM-1400	FRM-1600	FRM-1900
Макс. темп., °C	140	140	140	140	140	140	140	140	140
Макс. давление, кгс/см ²	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Загрузка (кг)	25	50	100	150	200	300	500	600	1000
Жидкостный модуль	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8	1/5 – 1/8
Главный насос (kW)	5,5	7,5	15	22	37	45	55	75	110

ФОТОГРАФИИ



ПРОДУКТ 02 / 10

ПРОБНАЯ МАШИНА ДЛЯ КРАШЕНИЯ БОБИН

Пробная машина для крашения бобин (пряжа, молнии, ленты): 140°C, 4,5 ати, от 1 до 25 кг, низкий жидкостный модуль 1/4–1/6.



1-25 кг

Возможность крашения

1/4-1/6

Низкий жидкостный модуль

140 °C

Высокие давление и температура (4,5 ати)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|---|--|
| <p>01 Возможность крашения пряжи, молний и лент</p> <p>02 Высокое давление, высокая температура (140°C, 4,5 ати)</p> <p>03 Возможность крашения хлопка, акрила, полиэстера, шерсти, вискозы</p> <p>04 Низкий жидкостный модуль 1/4–1/6</p> <p>05 Возможность крашения от 1 до 25 кг</p> <p>06 Схемы работы: 1+1+1+1 / 2+1+1 / 2+2 / 4.</p> <p>07 Центробежный циркуляционный насос из нержавеющей стали AISI 316 для каждой ёмкости, с регулированием скорости частотным преобразователем</p> | <p>08 Контроль раствора с помощью аналогового и гидростатического датчиков и расходомера</p> <p>09 Переключатель направления: изнутри наружу, снаружи внутрь</p> <p>10 Стоковый бак 100% с нагревом и мешалкой</p> <p>11 Шкаф управления с полностью автоматическим компьютером крашения</p> <p>12 Для каждой ёмкости предусмотрен инжекционный насос из нержавеющей стали AISI 316.</p> |
|---|--|

ПРОДУКТ 03 / 10

МАШИНА ДЛЯ КРАШЕНИЯ МОТКОВ

Машина для крашения мотков: загрузка от 3 до 600 кг за цикл, поверхности AISI 316L, возможность сопряжения, электрическая система безопасности.



3-600 КГ

Вместимость за одну загрузку

316L AISI

6 мм, поверхности в контакте с раствором

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 01 Предусмотрена электрическая система безопасности, не допускающая открытия крышек, пока внутри машины есть вода и давление, даже при попытке открыть их снаружи.
- 02 Резервные баки обеспечивают значительную экономию энергии и воды.
- 03 При высоких скоростях циркуляции повышает проникновение красителя и позволяет экономить краситель.
- 04 Выход на высокую температуру сокращает продолжительность процесса.
- 05 Системы безопасности машины защищают от внезапного повышения давления внутри: контроль осуществляется электрическими прессостатами и механическими предохранительными клапанами.
- 06 Благодаря возможности сопряжения машин за одну загрузку можно окрасить вдвое больший объем в один цвет.
- 07 Простой в использовании полностью автоматический компьютер для крашения текстиля различных марок (по желанию заказчика).
- 08 В системах с воздушной подушкой сокращает расход воды без изменения жидкостного модуля и является идеальным решением для частичных грузов.
- 09 Все поверхности машины, контактирующие с раствором, изготовлены из материала AISI 316L толщиной 6 мм.
- 10 Под машиной установлен циркуляционный насос, обеспечивающий основную циркуляцию: конструкция из нержавеющей стали, двуправленная работа, торцевое уплотнение из карбида кремния. Главный циркуляционный насос управляется частотным преобразователем с регулированием скорости.
- 11 Блокировка крышек выполнена пневматически.
- 12 Имеются один красильный бак и дозировочный (инжекционный) насос, подающий химикаты из красильного бака в основной котёл.
- 13 Нагрев и охлаждение в машине осуществляются отдельными змеевиками. Для контроля уровня раствора (жидкостного модуля) внутри машины на обеих крышках установлены смотровые стёкла.
- 14 Главное преимущество — автоматический контроль объёма раствора и соотношения подачи. Низкий жидкостный модуль даёт значительную экономию технологической воды, пара и химикатов. Низкая скорость потока раствора обеспечивает более качественное крашение.
- 15 Для контроля уровня воды в машине предусмотрены визуальная и электрическая системы.

ПРОДУКТ 03 / 10 · ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАШИНА ДЛЯ КРАШЕНИЯ МОТКОВ

ВАРИАНТЫ ЗАГРУЗКИ

3 КГ / ЗАГРУЗКА

5 КГ / ЗАГРУЗКА

30 КГ / ЗАГРУЗКА

75 КГ / ЗАГРУЗКА

150 КГ / ЗАГРУЗКА

300 КГ / ЗАГРУЗКА

600 КГ / ЗАГРУЗКА

ФОТОГРАФИИ



ПРОДУКТ 04 / 10

ЦЕНТРИФУГА ДЛЯ БОБИН БОЛЬШОЙ ВМЕСТИМОСТИ

Центрифуга для бобин большой вместимости на 24 и 36 бобин: отжим 1500 об/мин, время отжима 3–6 минут, корзина из нержавеющей стали.



24 / 36 БОБИН

Вместимость по бобинам

1500 ОБ/МИН

Частота вращения при отжиме

3–6 МИН

Время отжима

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|--|---|
| <p>01 Наша машина рассчитана на 24 и 36 бобин.</p> <p>02 Быстрая и удобная загрузка и выгрузка.</p> <p>03 Время отжима — от 3 до 6 минут.</p> <p>04 Частота вращения при отжиме — 1500 об/мин.</p> <p>05 Бобины автоматически перемещаются вверх и вниз внутри машины с помощью гидравлической системы и, поворачиваясь на 180°, заходят в машину и выходят из неё.</p> <p>06 В машине установлены два электродвигателя мощностью 7,5 kW с регулированием скорости частотным преобразователем.</p> | <p>07 При несбалансированной загрузке машина автоматически останавливается и тормозит.</p> <p>08 Все статические и динамические нагрузки вращающейся корзины машины воспринимаются тремя подшипниками.</p> <p>09 Вращающаяся и наружная корзины машины полностью изготовлены из нержавеющей стали.</p> <p>10 Торможение осуществляется через частотный преобразователь с помощью динамических тормозных резисторов.</p> <p>11 Машина установлена на трёх опорах с пружинами из нержавеющей стали и дополнительно поддерживается гидравлическими амортизаторами.</p> |
|--|---|

ПРОДУКТ 05 / 10

ЦЕНТРИФУГА

Центрифуга для ткани, волокна, мотков, топса и бобин: корзина AISI 304, частотное регулирование скорости, пневматическая крышка, датчик дисбаланса.



304 AISI

Вращающаяся и наружная корзина

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 01 Ткань, волокно, мотки, топс и бобины
- 02 Вращающаяся и наружная корзины машины изготавливаются из материала AISI 304.
- 03 Вращающаяся корзина усилена кольцами жёсткости из нержавеющей стали.
- 04 Блок подшипников и конус вращающейся корзины изготавливаются из стального литья.
- 05 Двигатель запускается с регулированием скорости частотным преобразователем.
- 06 Торможение осуществляется через частотный преобразователь системой динамического торможения с резисторами.
- 07 После загрузки машины и нажатия кнопки пуска крышка закрывается пневматически.

5 ВИДОВ

Ткань, волокно, мотки, топс, бобины

- 08 Благодаря бесконтактному датчику (датчику приближения) на машине крышка не открывается, пока вращающаяся корзина не остановится.
- 09 После отжима машина автоматически тормозит, и крышка открывается пневматически.
- 10 Время работы машины можно задать на нужное значение с помощью устройства на панели управления.
- 11 При несбалансированной загрузке машина останавливается и тормозит, подаёт световой сигнал и включает аварийную сигнализацию.
- 12 На машине установлен выключатель дисбаланса, защищающий от чрезмерно несбалансированной загрузки.

ПРОДУКТ 06 / 10

АВТОКЛАВ ДЛЯ ФИКСАЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

Фиксация и кондиционирование: равномерное пропаривание под вакуумом, 150–1500 кг, корпус из нержавеющей стали AISI 304, автоматический контроль воды.



150–1500 КГ

Вместимость

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 01 Наша машина изготавливается из нержавеющей стали AISI 304.
- 02 На машине установлены кольца жёсткости из нержавеющей стали, повышающие прочность.
- 03 Позади машины расположен водокольцевой вакуумный насос.
- 04 Открытие и закрытие крышки выполняются автоматически гидравлическим блоком и гидроцилиндром.
- 05 Безопасность машины полностью обеспечивается прессостатом и механическими предохранительными клапанами.
- 06 Чтобы конденсат, который может образовываться внутри машины, не капал на материал, внутри установлен каплеотбойный лист.
- 07 Насыщенный пар, получаемый под вакуумом в нижнем отсеке машины, равномерно достигает бобин внутри машины.
- 08 Равномерное пропаривание повышает выход при вязании и ткачестве. Предотвращаются потери качества и выхода из-за закручивания и обрыва нити при её сматывании. Тем самым обеспечивается однородное пропаривание бобин и стандартное качество фиксации.
- 09 Благодаря вакууму холодный насыщенный пар полностью вытесняет воздух из бобины, поэтому его проникающая способность возрастает.

304 AISI

Нержавеющий материал

- 10 Благодаря равномерному распределению пара по нити краситель при крашении равномерно распределяется по нити. Поэтому после вязания и ткачества не образуются цветные полосы.
- 11 Возможность фиксации и кондиционирования нитей на любых пластиковых и бумажных патронах.
- 12 Вода в машину подаётся автоматически. По мере убывания воды внутри машины датчики контроля уровня доливают недостающий объём.
- 13 Кроме того, для визуального контроля уровня воды предусмотрено смотровое стекло.
- 14 Температуру машины можно задавать на нужные значения. Это позволяет выполнять кондиционирование и фиксацию 100% хлопка, полиэстера, вискозы, акрила, шерсти и их смесей.
- 15 Визуальный контроль давления и вакуума в машине по вакуумметрам.
- 16 Простой в использовании полностью автоматический текстильный компьютер различных марок (по желанию заказчика).
- 17 Предусмотрены транспортные тележки из нержавеющей стали различных конструкций.
- 18 Вместимость: 150 кг – 1500 кг
- 19 Система нагрева: электрическая – косвенный нагрев паром
- 20 По желанию заказчика машина изготавливается с ручной или автоматической загрузкой.

ПРОДУКТ 06 / 10 · ПРОДОЛЖЕНИЕ

АВТОКЛАВ ДЛЯ ФИКСАЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

ФОТОГРАФИИ



ПРОДУКТ 07 / 10

ПРЕСС ДЛЯ ВОЛОКНА

Пресс для волокна: гидравлический пресс для равномерного прессования и ровного крашения, модели «козья ножка» с одним или двумя поддонами, AISI 304.



304 AISI

Поверхности в контакте с волокном

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 01 Все поверхности машины, контактирующие с волокном, изготавливаются из нержавеющей стали AISI 304.
- 02 Волокно загружается в носитель, который устанавливается внутрь машины. Во время загрузки волокна корзина вращается на низкой скорости, что обеспечивает равномерную загрузку волокна.
- 03 Для увлажнения волокна при загрузке в пресс на него распыляется горячая вода. Рядом с машиной находятся резервный бак для горячей воды и распылительный насос.
- 04 Вода, вытекающая при прессовании, направляется обратно в резервный бак, благодаря чему потери воды сводятся к минимуму.

2 МОДЕЛИ

С одним или двумя поддонами

- 05 Прессование выполняется гидравлическим прессом. Плита, давящая на всю поверхность волокна, обеспечивает равномерное прессование и более ровное крашение.
- 06 После окончания прессования пресс-плиту с гидравлическим цилиндром и всю систему можно (по желанию) отвести влево или вправо, чтобы освободить зону выхода волокна.
- 07 Волокно извлекается путём подъёма цепей несущей плиты, установленной внизу.
- 08 Доступны две модели: гидравлический пресс типа «козья ножка» с одним или двумя поддонами.

ПРОДУКТ 08 / 10

МАШИНА ДЛЯ КРАШЕНИЯ В КУСКЕ

Машина для крашения в куске двух типов: с вращающимся барабаном (98°C) и с неподвижным материалом и движущимся раствором (105°C), AISI 316.



98 °C

С вращающимся барабаном

105 °C

Материал неподвижен, раствор движется

0,5 АТИ

Рабочее давление

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 01 Наши машины выпускаются в двух вариантах: с вращающимся барабаном и с неподвижным материалом и движущимся раствором.
- 02 В машинах с вращающимся барабаном раствор подаётся через центральную часть.
- 03 Все поверхности наших машин, контактирующие с красителем, изготовлены из материала AISI 316.
- 04 Рабочая температура машины с вращающимся барабаном — 98°C; машины с неподвижным материалом и движущимся раствором работают при 105°C под давлением 0,5 ати.
- 05 В машинах с вращающимся барабаном имеется легко очищаемая фильтрующая система с большой площадью фильтрации.
- 06 Нагрев и охлаждение осуществляются теплообменником или змеевиками.
- 07 Приводы управляются с регулированием скорости частотным преобразователем.
- 08 Обе наши машины работают в полностью автоматическом режиме.

ПРОДУКТ 09 / 10

МАШИНА ДЛЯ КРАШЕНИЯ НА НАВОЕ

Машина для крашения тканей на навое, тканых и трикотажных: горизонтальная цилиндрическая конструкция НТ, 4,5 бар, 140°C, воздушная подушка, AISI 316L.



4,5

БАР

Макс. рабочее давление

140

°C

Рабочая температура

316L

AISI

Поверхности в контакте с ванной

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|--|--|
| <p>01 Горизонтальная цилиндрическая конструкция типа НТ.</p> <p>02 Макс. рабочее давление 4,5 бар, рабочая температура 140°C</p> <p>03 Рассчитана на тканые и трикотажные ткани.</p> <p>04 Возможность спокойного крашения без заломов. Наши машины оснащены воздушной подушкой. Воздушная подушка контролируется минимальным и максимальным прессостатами.</p> <p>05 Все поверхности, контактирующие с ванной, изготавливаются из материала AISI 316L.</p> <p>06 Надёжная герметичная система крышки. Пневматическая система, автоматически обеспечивающая безопасность крышки после её запираания.</p> <p>07 Механическая система, не позволяющая открыть крышку до снижения давления в машине.</p> <p>08 Теплообменник косвенного нагрева и охлаждения. Для безопасной эксплуатации изготавливается из бесшовной трубы AISI 316L.</p> <p>09 Центробежный турбонасос из нержавеющей стали, высокопроизводительный, с торцевым уплотнением, с приводом через промежуточную эластичную муфту.</p> | <p>10 Манометр и термометр на машине для контроля давления и температуры.</p> <p>11 РТ100 для контроля и регулирования температуры машины.</p> <p>12 Магнитный контроль уровня для наблюдения за уровнем красильной ванны и его регулирования.</p> <p>13 Клапан сброса давления для выпуска избыточного давления из машины.</p> <p>14 Клапан промывки с переливом для сброса избытка раствора в дренаж при промывке с переливом.</p> <p>15 Один бак для красителя и химикатов. Дозировочный (инжекционный) насос, подающий химикаты из бака для красителя и химикатов в основной котёл.</p> <p>16 Простой в использовании полностью автоматический компьютер для крашения текстиля различных марок (по желанию заказчика).</p> <p>17 Кроме того, доступны наши машины для крашения на навое с низким жидкостным модулем: ротационного типа и с вакуумной системой.</p> |
|--|--|

ПРОДУКТ 10 / 10

МАШИНА ДЛЯ ГРАДИЕНТНОГО КРАШЕНИЯ

Машина градиентного крашения: печать в 6 цветов, лента 1000 мм, 100–125 кг/ч, 72 форсунки, градиентная печать мотков распылением.


6 ЦВЕТОВ

Предназначена для печати

72 ФОРСУНКИ

6 труб × 12 красящих форсунок

100–125 КГ/Ч

Производительность

1000 ММ

Ширина ленты

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 01 Рассчитана на печать в 6 цветов.
- 02 Машина полностью изготовлена из нержавеющей стали AISI 316.
- 03 Ширина ленты машины — 1000 мм, длина машины — 14 000 мм. Скорость ленты можно регулировать частотным преобразователем в зависимости от материала. Мощность двигателя — 1,5 kW.
- 04 Прямой пар обеспечивает равномерное распределение температуры 98–100°C; возможен контроль температуры с ПИД-регулированием (PID).
- 05 Производительность машины — 100–125 кг/ч, максимальная длина мотка — 850 мм. Вес мотка — от 300 до 400 граммов.
- 06 Машина состоит из узлов градиентной печати, фиксации (пропарочная камера), душирования (промывка), нанесения смягчителя и отжимных валов.
- 07 На машине выполняется градиентная печать мотков из смесей шерсти, акрила, хлопок, вискозы, нейлона и полиэстера методом распыления.
- 08 На входе в машину устанавливаются 6 труб, на каждой по 12 форсунок подачи красителя (всего 72) и шаровые краны.
- 09 Давление в распылительных форсунках регулируется шаровыми кранами и контролируется по манометрам на каждой трубе.
- 10 Точная регулировка давления отжимных валов даёт отличный результат на чувствительных материалах.
- 11 Избыток раствора, нагнетаемого насосом, возвращается обратно в баки.
- 12 Распылительные форсунки американского производства. На выходе из зоны фиксации возможны промывка и душирование. Мощный вакуум, собирающий остатки красителя с ленты, предотвращает смешение цветов.

— НАМ ДОВЕРЯЮТ

НАШИ КЛИЕНТЫ

КОМПАНИИ, КОТОРЫЕ С НАМИ РАБОТАЮТ

01 AÇIKGÖZ İPLİK

02 ALTIN İPLİK

03 ARMA BLEACHING

04 AKCANLAR TEKSTİL

05 AKÇAY İPLİK

06 AZİM

07 BARAKAT

08 BAYDEMİRLER

09 AKPAMUK

10 BOYARKİMYA

11 BOYNER

12 BOZTEKS

13 COTAM

14 DAMTEKS

15 DİK GÖR ÇORLU

16 ENGİN GROUP

17 ERKAL TEKSTİL

18 FIRAT

19 FLOKSER ÇORLU

20 GÜLLE

21 GÜVEN BOYA

22 HATFIL TEKSTİL

23 İNTEM TRIKO

24 İPEK

25 İPLİKSAN İSPARTA

26 JAKARSAN

27 KADİFE TEKS

28 KAMGARN UŞAK

29 KFS FILAMET

30 KILIM MENSUCAT EDİRNE

31 KOTONTEKS

32 KÜÇÜKÇALIK

33 LİLA

34 MATESA

35 MEMTEKS

36 MERSU TEKSTİL

37 NESSER TEKSTİL

38 NİTTO

39 ORMO

40 ÖZEN İPLİK

41 ÖZİÇEL

42 PİRAMİT İPLİK

43 PENTİ

44 SEDAT

45 SEPA

46 SIMFLEKS

47 SINTEKS

48 SIRKECİ

49 SÜLEKLER

50 TANRİVERDİ HOLDİNG

51 TARMAK

52 ULUSOY TEKSTİL

53 UZTEKS

54 YEPSA

55 YÜNTEKS

56 ZENOVA

КОНТАКТЫ

Свяжитесь с нами для получения коммерческого предложения и технической информации

ЗАВОД

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
Hacışeremet Mevkii Yıldız Kazan Yanı Velimeşe-Çorlu

ТЕЛЕФОН

(0212) 451 77 17
(0212) 451 35 16

ГОЛОВНОЙ ОФИС

Doğu Sanayi Sitesi 13. Blok No:6 Yenibosna-İstanbul

ЭЛ. ПОЧТА

info@formaktekstilmakina.com
www.formaktekstilmakina.com