

แคตตาล็อก ผลิตภัณฑ์

เครื่องย้อม เครื่องเหวี่ยงแห้ง เครื่องนึ่งฟอกซ์ และเครื่องอัด



เกี่ยวกับเรา

FOR-MAK โดยสังเขป

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

วิสัยทัศน์ของเรา

สร้างโซลูชันที่เหมาะสมให้สอดคล้องกับเทคโนโลยีโลกที่กำลังพัฒนา สร้างสภาพแวดล้อมที่มีคุณภาพ ต้นทุนต่ำ และแข่งขันได้ พร้อมนำเสนอโซลูชันใหม่ ๆ

พันธกิจของเรา

- 01 สร้างนวัตกรรมในด้านเทคโนโลยีเครื่องจักรสิ่งทอ และเป็นผู้นำด้านคุณภาพและการใช้งานจริง
- 02 ให้เครื่องจักรที่เราผลิตมีราคาและคุณภาพที่เหมาะสมที่สุด
- 03 ดำเนินมาตรการที่จำเป็นทั้งหมดเพื่อให้เกิดความพึงพอใจสูงสุด



01 เครื่องย้อมเส้นใยและบีดบีน HT



02 เครื่องนิ่งฟลักซ์และคอนดิชันนิ่ง



03 เครื่องย้อมด้วยไจ



04 เครื่องย้อมบีดบีนตัวอย่าง

สารบัญ

ผลิตภัณฑ์ของเรา

01		เครื่องเชื่อมเส้นใยและบิอบบิ้น HT เครื่องเชื่อมเส้นใยและบิอบบิ้น HT ความดัน 4.5 bar อุณหภูมิ 140°C: ถึงสแตนเลส AISI 316L ระบบเบาะอากาศ และคอมพิวเตอรืควบคุมการเชื่อมอัตโนมัติเต็มระบบ	หน้า 04
02		เครื่องเชื่อมบิอบบิ้นตัวอย่าง เครื่องเชื่อมบิอบบิ้นตัวอย่างสำหรับเชื่อมเส้นด้าย ซิป และริบบิ้น: 140°C 4.5 kg/cm ² ยึดได้ 1 ถึง 25 kg อัตราส่วนน้ำ ยึดต่ำ 1/4–1/6	หน้า 06
03		เครื่องเชื่อมด้ายไฉ เครื่องเชื่อมด้ายไฉ: ความจุ 3 ถึง 600 kg ต่อเมตร พื้นผิว AISI 316L โครงสร้างต่อพ่วงได้ และระบบความปลอดภัยทางไฟฟ้า	หน้า 07
04		เครื่องเหวี่ยงแห้งบิอบบิ้นความสูง เครื่องเหวี่ยงแห้งบิอบบิ้นความสูง รองรับ 24 และ 36 บิอบบิ้น: ความเร็วรอบเหวี่ยง 1500 รอบ/นาที เวลาเหวี่ยง 3–6 นาที ตะกร้าสแตนเลส	หน้า 09
05		เครื่องเหวี่ยงแห้ง เครื่องเหวี่ยงแห้งสำหรับผ้า เส้นใย ไฉ ท็อป และบิอบบิ้น: ตะกร้า AISI 304 ควบคุมความเร็วด้วยอินเวอร์เตอร์ ฝาปิดเมติก และบาลานซ์อัตโนมัติ	หน้า 10
06		เครื่องนึ่งฟักซ์และคอนดิชันนิง เครื่องนึ่งฟักซ์และคอนดิชันนิง: นึ่งส่น้ำเสมอภายใต้สุญญากาศ ความจุ 150–1500 kg ตัวถังสแตนเลส AISI 304 ควบคุมน้ำอัตโนมัติ	หน้า 11
07		เครื่องตัดเส้นใย เครื่องตัดเส้นใย: เครื่องตัดไฮดรอลิกเพื่อการตัดที่สม่ำเสมอและการเชื่อมที่เรียบสม่ำเสมอ ร่นเท้าแพะแทนเดี่ยวหรือแทนคู่ สแตนเลส AISI 304	หน้า 13
08		เครื่องเชื่อมผ้าผืน เครื่องเชื่อมผ้าผืน 2 แบบ: ธรรมดา (98°C) และผ้าอยู่กึ่งที่ น้ำเชื่อมเคลื่อนที่ (105°C) พื้นผิว AISI 316 ทำงานอัตโนมัติเต็มระบบ	หน้า 14
09		เครื่องเชื่อมบิรม เครื่องเชื่อมบิรมสำหรับผ้าทอและผ้าถัก: ทรงกระบอกแนวนอนชนิด HT 4.5 bar 140°C ระบบเบาะอากาศ AISI 316L	หน้า 15
10		เครื่องเชื่อมไล่เจดสี เครื่องเชื่อมไล่เจดสี: พิมพ์ 6 สี สายพานกว้าง 1000 mm กำลังการผลิต 100–125 kg/ชม. หัวฉีดจ่ายสีเชื่อม 72 หัว พิมพ์ไล่เจดสีด้วยด้ายไฉ	หน้า 16

ผลิตภัณฑ์ 01 / 10

เครื่องย้อมเส้นใย และบ๊อบบิน HT

เครื่องย้อมเส้นใยและบ๊อบบิน HT ความดัน 4.5 bar อุณหภูมิ 140°C: ถังสแตนเลส AISI 316L ระบบเบาะอากาศ และคอมพิวเตอร์ควบคุมการย้อมอัตโนมัติเต็มระบบ



4.5 BAR

ความดันใช้งาน

140 °C

อุณหภูมิใช้งาน

316L AISI

พื้นผิวที่สัมผัสน้ำย้อม

คุณสมบัติ

- 01 ความดันใช้งาน: 4.5 bar
- 02 อุณหภูมิใช้งาน: 140°C
- 03 ถังทรงกระบอกชนิด HT พื้นผิวทั้งหมดที่สัมผัสน้ำย้อม ทำจากสแตนเลสเกรด AISI 316L ระบบฝาปิดสนิทแบบ เฮอร์เมติกที่ปลอดภัย ระบบเบาะอากาศช่วยลดการใช้ น้ำ และเป็นทางออกที่เหมาะสมอย่างยิ่งสำหรับการบรรจุงานไม่ เต็มความจุ
- 04 เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนทางอ้อมสำหรับให้ความ ร้อนและทำความเย็น ทำจากท่อไร้ตะเข็บเกรด AISI 316L ให้ความร้อนได้รวดเร็วด้วยเครื่องแลกเปลี่ยน ความร้อนภายนอก และลดอัตราส่วนน้ำย้อมด้วยการ ทำความเย็น
- 05 เปิดและปิดไฟด้วยระบบนิวเมติก
- 06 ตัวเปลี่ยนทิศทางแบบนิวเมติกสำหรับการไหลเวียนจาก ในสู่นอกและจากนอกสู่อิน
- 07 ปัมพ์ไฮดรอลิกสแตนเลส อัตราการไหลสูง ควบคุมความเร็ว ด้วยอินเวอร์เตอร์ ติดตั้งข้างถัง เพลาน้ำรองรับด้วย วัลลูว์ 2 ตัว ใช้แมคคาณิคอลซีลที่ปรับตัวเองด้วย สปริงโดยไม่ต้องบำรุงรักษา และมีคัปปลิงเชื่อมต่อที่มี ระดับการป้องกัน IP 54
- 08 PT100 สำหรับติดตามและควบคุมอุณหภูมิของเครื่อง
- 09 วาล์วระบายความดันสำหรับระบายความดันส่วนเกิน ภายในเครื่อง
- 10 วาล์วล้างแบบโอเวอร์โฟลว์สำหรับระบายน้ำย้อมส่วนเกิน ลงท่อระบายน้ำระหว่างการล้างแบบโอเวอร์โฟลว์
- 11 คอมพิวเตอร์ควบคุมการย้อมอัตโนมัติเต็มระบบ ใช้งาน ง่าย เลือกได้หลายยี่ห้อตามต้องการ
- 12 มีถังสำรองและถังผสมสีอย่างละ 1 ถัง
- 13 ปัมพ์อินเวอร์เตอร์สองทิศทางสำหรับถ่ายโอนน้ำระหว่าง ถังสำรองกับถังหลัก และปัมพ์ฉีดจ่ายที่ส่งสารเคมีจากถัง ผสมสีเข้าสู่ถังหลัก

ผลิตภัณฑ์ 01 / 10 • ต่อ

เครื่องย้อมเส้นใยและบีบบิ้น HT

ตารางรุ่น

รุ่น	FRM-500	FRM-600	FRM-750	FRM-1000	FRM-1200	FRM-1300	FRM-1400	FRM-1600	FRM-1900
อุณหภูมิสูงสุด °C	140	140	140	140	140	140	140	140	140
ความดันสูงสุด kg/cm ²	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
ความจุ (kg)	25	50	100	150	200	300	500	600	1000
อัตราส่วนน้ำย้อม	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8
ปั๊มหลัก (kW)	5.5	7.5	15	22	37	45	55	75	110

ภาพถ่าย



ผลิตภัณฑ์ 02 / 10

เครื่องย้อมบี๊อบ บินตัวอย่าง

เครื่องย้อมบี๊อบบินตัวอย่างสำหรับย้อมเส้นด้าย ซิป และริบบิ้น: 140°C 4.5 kg/cm² ย้อมได้ 1 ถึง 25 kg อัตราส่วนน้ำย้อมต่ำ 1/4–1/6



1–25 KG

ปริมาณที่ย้อมได้

1/4–1/6

อัตราส่วนน้ำย้อมต่ำ

140 °C

ความดันสูง อุณหภูมิสูง (4.5 kg/cm²)

คุณสมบัติ

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 01 สามารถย้อมเส้นด้าย ซิป และริบบิ้นได้ 02 ความดันสูง อุณหภูมิสูง (140°C 4.5 kg/cm²) 03 สามารถย้อมฝ้าย อะคริลิก โพลีเอสเตอร์ ขนสัตว์ และวิสโคสได้ 04 อัตราส่วนน้ำย้อมต่ำ 1/4–1/6 05 ย้อมได้ตั้งแต่ 1 kg ถึง 25 kg 06 รูปแบบการทำงาน 1+1+1+1 / 2+1+1 / 2+2 / 4 07 ปืนหมุนเวียนแบบหอยโข่งสแตนเลส AISI 316 ควบคุมความเร็วด้วยอินเวอร์เตอร์ สำหรับท่อย้อมแต่ละท่อ | <ul style="list-style-type: none"> 08 ควบคุมน้ำย้อมด้วยระบบแวนะล็อก ไฮโดรสแตติก และมาตรวัดอัตราการไหล 09 ตัวเปลี่ยนทิศทางการไหลจากในสู่นอกและจากนอกสู่นอก 10 ถังสต็อก 100% พร้อมระบบให้ความร้อนและเครื่องกวน 11 ตู้ควบคุมพร้อมคอมพิวเตอร์ควบคุมการย้อมอัตโนมัติเต็มระบบ 12 มีปั๊มฉีดจ่ายสแตนเลส AISI 316 สำหรับท่อย้อมแต่ละท่อ |
|--|---|

ผลิตภัณฑ์ 03 / 10

เครื่องย้อมด้ายใจ

เครื่องย้อมด้ายใจ: ความจุ 3 ถึง 600 kg ต่อแบตช์ พื้นผิว AISI 316L โครงสร้างต่อพ่วงได้ และระบบความปลอดภัยทางไฟฟ้า



3–600 KG

ความจุต่อแบตช์

คุณสมบัติ

- 01 มีระบบความปลอดภัยทางไฟฟ้าที่ป้องกันไม่ให้เปิดฝาได้ แม้จะพยายามเปิดจากภายนอกขณะที่ภายในเครื่องยังมีน้ำและความดันอยู่
- 02 ถังสำรองช่วยประหยัดพลังงานและน้ำได้อย่างมาก
- 03 ที่ความเร็วการหมุนเวียนสูง จะเพิ่มการแทรกซึมของสี ย้อมและช่วยประหยัดการใช้สีย้อม
- 04 การเพิ่มอุณหภูมิขึ้นสูงช่วยลดระยะเวลาการทำงาน
- 05 ระบบความปลอดภัยของเครื่องควบคุมด้วยเพรสเซอร์ สวิตช์ไฟฟ้าและวาล์วนิรภัยแบบกลไก เพื่อรับมือกับความดันที่อาจเพิ่มขึ้นอย่างฉับพลันภายในเครื่อง
- 06 ต่อพ่วงเครื่องเข้าด้วยกันได้ จึงย้อมสีเดียวกันได้ถึงสอง เท่าของความจุในแบตช์เดียว
- 07 คอมพิวเตอร์ควบคุมการย้อมอัตโนมัติเต็มระบบ ใช้งานง่าย เลือกได้หลายยี่ห้อตามต้องการ
- 08 ในระบบเบาะอากาศ ช่วยลดการใช้ไฟฟ้าโดยไม่เปลี่ยน อัตราส่วนน้ำย้อม และเป็นทางออกที่เหมาะสมอย่างยิ่ง สำหรับแบตช์ที่ไม่เต็มความจุ

316L AISI

6 mm พื้นผิวที่สัมผัสน้ำย้อม

- 09 พื้นผิวทั้งหมดของเครื่องที่สัมผัสน้ำย้อมผลิตจากวัสดุ AISI 316L หนา 6 mm
- 10 ปัมพ์หมุนเวียนที่อยู่ใต้เครื่องทำหน้าที่หมุนเวียนหลัก โครงสร้างสแตนเลส ทำงานได้สองทิศทาง ใช้แมคคาณิคอล ซีลซิลิคอนคาร์ไบด์ ปัมพ์หมุนเวียนหลักควบคุมความเร็วด้วยอินเวอร์เตอร์
- 11 ระบบลือกไฟฟ้าทำงานด้วยระบบนิวเมติก
- 12 มีถังผสมสี 1 ถัง และปัมพ์ฉีดจ่ายที่ส่งสารเคมีจากถังผสมสีเข้าสู่ถังหลัก
- 13 การให้ความร้อนและทำความเย็นของเครื่องใช้ชุดท่อแยกกัน มีกระจกสังเกตการณ์ที่ฝาทั้งสองด้านเพื่อดูระดับน้ำย้อมภายในเครื่อง
- 14 ข้อได้เปรียบที่สำคัญที่สุดคือการควบคุมปริมาตรน้ำย้อมและอัตราการป้อนโดยอัตโนมัติ อัตราส่วนน้ำย้อมต่ำช่วยประหยัดน้ำใช้งาน ใช้น้ำ และสารเคมีที่สัมพันธ์กับอัตราส่วนน้ำย้อมได้เป็นจำนวนมาก และด้วยอัตราส่วนน้ำย้อมต่ำจึงย้อมได้ดียิ่งขึ้น
- 15 มีทั้งระบบที่ดูได้ด้วยสายตาและระบบไฟฟ้าสำหรับตรวจสอบระดับน้ำในเครื่อง

ผลิตภัณฑ์ 03 / 10 • ต่อ

เครื่องย้อมผ้า

ความจุ

3 KG / แบตช์

5 KG / แบตช์

30 KG / แบตช์

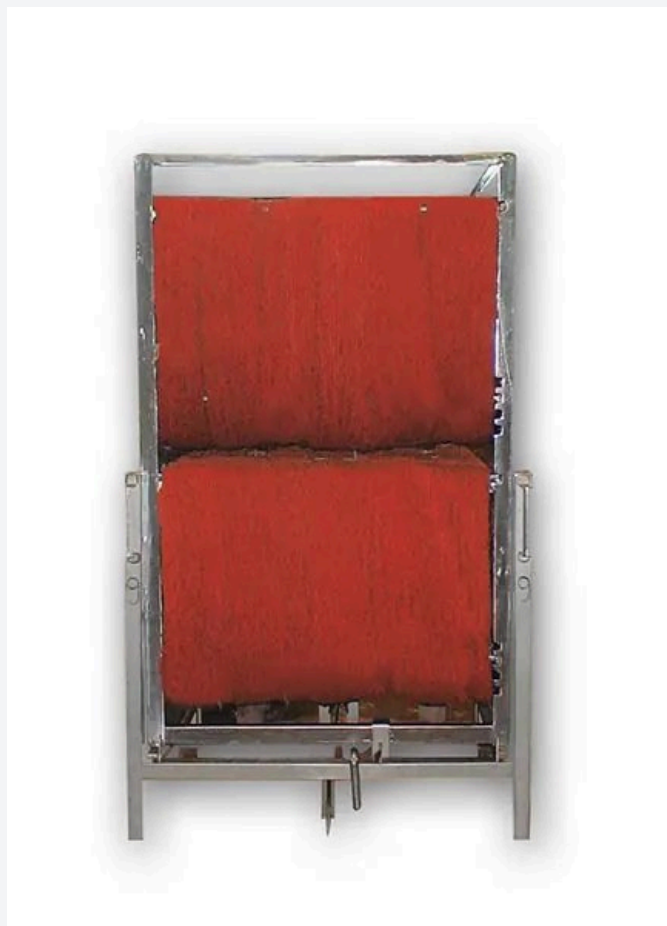
75 KG / แบตช์

150 KG / แบตช์

300 KG / แบตช์

600 KG / แบตช์

ภาพถ่าย



ผลิตภัณฑ์ 04 / 10

เครื่องเหวี่ยง แห้งบอบบิ้น ความจุสูง

เครื่องเหวี่ยงแห้งบอบบิ้นความจุสูง รองรับ 24 และ 36 บ็อบบิ้น: ความเร็วรอบเหวี่ยง 1500 รอบ/นาทีกี เวลาเหวี่ยง 3–6 นาที ตะกร้าสแตนเลส



24 / 36 บ็อบบิ้น

ความจุบ็อบบิ้น

1500 รอบ/นาทีกี

รอบเหวี่ยงแห้ง

3–6 นาที

เวลาเหวี่ยงแห้ง

คุณสมบัติ

- 01 เครื่องของเรามีความจุ 24 และ 36 บ็อบบิ้น
- 02 บรรจุและนำออกได้รวดเร็วและสะดวก
- 03 เวลาเหวี่ยงแห้ง 3 ถึง 6 นาที
- 04 ความเร็วรอบเหวี่ยงแห้ง 1500 รอบ/นาทีกี
- 05 บ็อบบิ้นเคลื่อนที่ขึ้นลงโดยอัตโนมัติด้วยระบบไฮดรอลิก และหมุน 180° เพื่อเข้าและออกจากตัวเครื่อง
- 06 เครื่องมีมอเตอร์ขนาด 7.5 kW จำนวน 2 ตัว ควบคุมความเร็วด้วยอินเวอร์เตอร์

- 07 เมื่อบรรจุนานไม่สมดุล เครื่องจะหยุดและเบรกโดยอัตโนมัติ
- 08 ตะกร้าหมุนของเครื่องรับแรงสถิตและแรงไดนามิกทั้งหมดด้วยสลักลูกปืน 3 ตัว
- 09 ตะกร้าหมุนและตะกร้าด้านนอกของเครื่องทำจากสแตนเลสทั้งหมด
- 10 การเบรกก้าวผ่านอินเวอร์เตอร์ด้วยตัวต้านทานเบรกแบบไดนามิก
- 11 เครื่องติดตั้งบนขา 3 ขาด้วยสปริงสแตนเลสและเสริมด้วยโช้คอัพไฮดรอลิก

ผลิตภัณฑ์ 05 / 10

เครื่องเหวี่ยงแห้ง

เครื่องเหวี่ยงแห้งสำหรับผ้า เส้นใย ใจ ท็อป และบ็อบบิ้น: ตะกร้า AISI 304 ควบคุมความเร็วด้วยอินเวอร์เตอร์ ฝานิ่วเมติก และบาลานซ์สวิตช์



304 AISI

ตะกร้าหมุนและตะกร้าด้านนอก

คุณสมบัติ

- 01 สำหรับผ้า เส้นใย ใจ ท็อป และบ็อบบิ้น
- 02 ตะกร้าหมุนและตะกร้าด้านนอกของเครื่องผลิตจากวัสดุเกรด AISI 304
- 03 ตะกร้าหมุนเสริมความแข็งแรงด้วยแหวนรัดสแตนเลส
- 04 บล็อกตลับลูกปืนและส่วนกรวยของตะกร้าหมุนผลิตจากเหล็กกล้าหล่อ
- 05 มอเตอร์เริ่มทำงานภายใต้การควบคุมความเร็วด้วยอินเวอร์เตอร์
- 06 การเบรกทำผ่านอินเวอร์เตอร์ด้วยระบบเบรกแบบไดนามิกที่ใช้ตัวต้านทาน

5 แบบ

ผ้า เส้นใย ใจ ท็อป บ็อบบิ้น

- 07 หลังบรรจุนานและกดปุ่มสตาร์ท ฝาจะปิดด้วยระบบนิ่วเมติก
- 08 ด้วยพรีอักษมีที่สวิตช์บนเครื่อง ฝาจะไม่เปิดจนกว่าตะกร้าหมุนจะหยุดสนิท
- 09 หลังการเหวี่ยงแห้ง เครื่องจะเบรกโดยอัตโนมัติและฝาเปิดด้วยระบบนิ่วเมติก
- 10 ตั้งเวลาทำงานของเครื่องได้ตามค่าที่ต้องการจากอุปกรณ์บนตู้ควบคุม
- 11 หากบรรจุนานไม่สมดุล เครื่องจะหยุด เบรก ให้สัญญาณไฟ และส่งเสียงเตือน
- 12 บนเครื่องติดตั้งบาลานซ์สวิตช์เพื่อป้องกันการบรรจุนานไม่สมดุลอย่างรุนแรง

ผลิตภัณฑ์ 06 / 10

เครื่องนึ่งฟักซ์และ คอนดิชันนิง

เครื่องนึ่งฟักซ์และคอนดิชันนิง: นึ่งส้อมาเสมอภายใต้สุญญากาศ ความจุ 150–1500 kg ตัวถังสแตนเลส AISI 304 ควบคุมอัตโนมัติ



150–1500 KG

ความจุ

คุณสมบัติ

- 01 เครื่องผลิตจากสแตนเลสเกรด AISI 304
- 02 มีวงแหวนสแตนเลสเสริมความแข็งแรงบนตัวเครื่อง
- 03 มีปั๊มสุญญากาศแบบวงแหวนน้ำอยู่ด้านหลังเครื่อง
- 04 การเปิดและปิดฝาทำงานอัตโนมัติด้วยชุดไฮดรอลิกและลูกสูบไฮดรอลิก
- 05 เครื่องมีความปลอดภัยอย่างเต็มที่ด้วยเพรสเซอร์สวิทช์และวาล์วนิรภัยแบบกลไกบนเครื่อง
- 06 มีแผ่นกันหยดภายในเครื่อง เพื่อไม่ให้น้ำที่เกิดจากการควบแน่นภายในเครื่องหยดลงบนวัสดุ
- 07 ไอ้ร้อนที่ได้อาจใช้สุญญากาศในช่องด้านล่างของเครื่องจะเข้าถึงบ๊อบบินทั้งหมดภายในเครื่องอย่างสม่ำเสมอ
- 08 การนึ่งอย่างสม่ำเสมอช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการถักและการทอ ป้องกันการสูญเสียคุณภาพและประสิทธิภาพที่เกิดจากการบิดงอและการขาดของเส้นด้ายระหว่างการคลายเส้นด้าย ด้วยเหตุนี้ จึงได้การนึ่งที่สม่ำเสมอและการฟักซ์ที่ได้คุณภาพมาตรฐานในบ๊อบบิน
- 09 เมื่อใช้สุญญากาศ อากาศภายในบ๊อบบินจะถูกดูดออกจนหมด การแทรกซึมของไอ้ร้อนที่อุณหภูมิต่ำจึงเพิ่มขึ้น

304 AISI

วัสดุสแตนเลส

- 10 เมื่อไอน้ำกระจายสู่เส้นด้ายอย่างสม่ำเสมอ สีย้อมก็กระจายสู่เส้นด้ายอย่างสม่ำเสมอระหว่างการย้อม ทำให้ไม่เกิดริ้วสีหลังการถักและการทอ
- 11 สามารถฟักซ์และคอนดิชันนิงเส้นด้ายบนหลอดพลาสติกและหลอดกระดาษทุกชนิดได้
- 12 น้ำเข้าสู่เครื่องโดยอัตโนมัติ เมื่อน้ำในเครื่องลดลง เครื่องจะเติมน้ำที่หายไปด้วยไพรบควบคุมระดับ
- 13 นอกจากนี้ยังมีกระจกสังเกตระดับสำหรับดูระดับน้ำ
- 14 ปรับอุณหภูมิของเครื่องได้ตามต้องการ จึงสามารถคอนดิชันนิงและฟักซ์ผ้า 100% โพลีเอสเตอร์ วัสดุอะคริลิก ขนสัตว์ และเส้นด้ายผสมของวัสดุเหล่านี้ได้
- 15 เกจวัดสุญญากาศช่วยให้ติดตามความดันและสุญญากาศของเครื่องได้ด้วยสายตา
- 16 คอมพิวเตอร์ควบคุมอัตโนมัติเต็มระบบสำหรับงานสิ่งทอ ใช้งานง่าย เลือกได้หลายยี่ห้อตามต้องการ
- 17 มีรถเข็นขนย้ายสแตนเลสหลายแบบ
- 18 ความจุ: 150 kg – 1500 kg
- 19 ระบบให้ความร้อน: ไฟฟ้า – ไอ้ร้อนทางอ้อม
- 20 เครื่องผลิตได้ทั้งแบบบรรจุด้วยมือหรือแบบบรรจุอัตโนมัติตามต้องการ

ผลิตภัณฑ์ 06 / 10 • ต่อ

เครื่องนึ่งฟลักซ์และคอนดิชันนิ่ง

— ภาพถ่าย



ผลิตภัณฑ์ 07 / 10

เครื่องอัด เส้นใย

เครื่องอัดเส้นใย: เครื่องอัดไฮดรอลิกเพื่อการอัดที่สม่ำเสมอและการย้อมที่เรียบ
สม่ำเสมอ รุ่นเก่าแก่แต่ยังทันสมัย สแตนเลส AISI 304



304 AISI

พื้นผิวที่สัมผัสเส้นใย

คุณสมบัติ

- 01 พื้นผิวทั้งหมดของเครื่องที่สัมผัสเส้นใยผลิตจากสแตนเลสเกรด AISI 304
- 02 เส้นใยถูกบรรจุลงในตัวรองรับที่จะวางเข้าไปในเครื่อง ขณะบรรจุเส้นใย ตะกร้าจะหมุนด้วยรอบต่ำ เพื่อให้บรรจุเส้นใยได้อย่างเรียบสม่ำเสมอ
- 03 ขณะบรรจุเส้นใยในเครื่องอัด จะพ่นน้ำร้อนเพื่อให้เส้นใยขึ้น ข้างเครื่องมีถังสำรองสำหรับน้ำร้อนและปั๊มพ่น
- 04 น้ำที่ล้นออกระหว่างการอัดจะถูกนำกลับเข้าถังสำรอง จึงลดการสูญเสียน้ำให้เหลือน้อยที่สุด

2 รุ่น

แท่นเดี่ยวหรือแท่นคู่

- 05 การอัดทำด้วยเครื่องอัดไฮดรอลิก แผ่นอัดที่กดทั่วทุกพื้นผิวของเส้นใยช่วยให้อัดได้สม่ำเสมอและย้อมได้เรียบสม่ำเสมอยิ่งขึ้น
- 06 เมื่ออัดเสร็จ แผ่นอัดที่ยึดลูกสูบไฮดรอลิกและระบบสามารถปรับทิศทางไปทางซ้ายหรือขวา (ตามต้องการ) เพื่อเปิดพื้นที่สำหรับนำเส้นใยออก
- 07 นำเส้นใยออกโดยยกโซ่ของแผ่นรองที่วางไว้ด้านล่าง
- 08 มี 2 รุ่น: เครื่องอัดไฮดรอลิกแบบเก่าแก่ชนิดแท่นเดี่ยวหรือแท่นคู่

ผลิตภัณฑ์ 08 / 10

เครื่องย้อมผ้า ผืน

เครื่องย้อมผ้าผืน 2 แบบ: ดรัมหมุน (98°C) และผ้าอยู่กับที่ น้ำย้อมเคลื่อนที่ (105°C) พื้นผิว AISI 316 ทำงานอัตโนมัติเต็มระบบ



98 °C

ดรัมหมุน

105 °C

ผ้าอยู่กับที่ น้ำย้อมเคลื่อนที่

0.5 KG/CM²

ความดันใช้งาน

คุณสมบัติ

- 01 เครื่องของเราผลิต 2 แบบ คือแบบดรัมหมุน และแบบผ้าอยู่กับที่ น้ำย้อมเคลื่อนที่
- 02 ในเครื่องแบบดรัมหมุน น้ำย้อมจะถูกฉีดเข้าทางส่วนกลาง
- 03 พื้นผิวทั้งหมดของเครื่องที่สัมผัสสีย้อมผลิตจากวัสดุเกรด AISI 316
- 04 เครื่องแบบดรัมหมุนมีอุณหภูมิใช้งาน 98°C ส่วนเครื่องแบบผ้าอยู่กับที่ น้ำย้อมเคลื่อนที่ทำงานที่อุณหภูมิ 105°C ภายใต้ความดัน 0.5 kg/cm²
- 05 เครื่องแบบดรัมหมุนมีระบบกรองที่มีพื้นที่กรองกว้างและทำความสะอาดง่าย
- 06 การให้ความร้อนและทำความเย็นใช้เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนหรือชุดท่อ
- 07 ระบบขับเคลื่อนควบคุมความเร็วด้วยอินเวอร์เตอร์
- 08 เครื่องทั้งสองแบบทำงานอัตโนมัติเต็มระบบ

ผลิตภัณฑ์ 09 / 10

เครื่องย้อมบิม

เครื่องย้อมบิมสำหรับผ้าทอและผ้าถัก: ทรงกระบอกแนวนอนชนิด HT 4.5 bar
140°C ระบบเบาะอากาศ AISI 316L



4.5 BAR

ความดันใช้งานสูงสุด

140 °C

อุณหภูมิใช้งาน

316L AISI

พื้นผิวที่สัมผัสน้ำย้อม

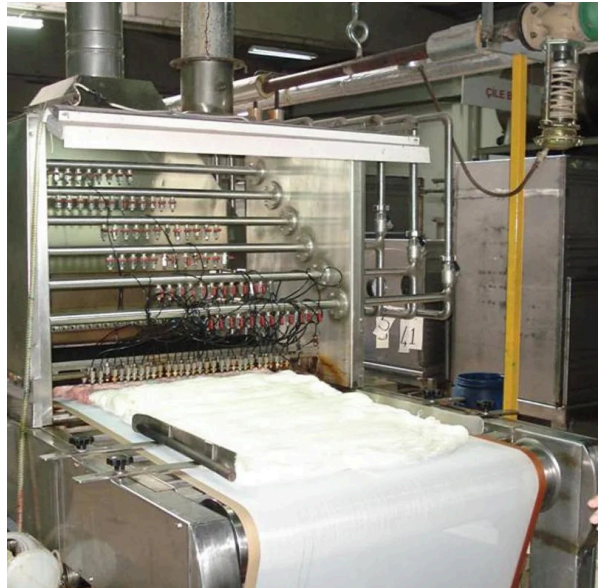
คุณสมบัติ

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 01 ทรงกระบอกแนวนอน ชนิด HT 02 ความดันใช้งานสูงสุด 4.5 bar อุณหภูมิใช้งาน 140°C 03 ออกแบบมาสำหรับผ้าทอและผ้าถัก 04 ย้อมได้สะดวกโดยไม่เกิดรอยหักพับ เครื่องของเรามีระบบเบาะอากาศ ซึ่งควบคุมด้วยเพรสเซอร์สวิตช์ค่าต่ำสุดและค่าสูงสุด 05 พื้นผิวทั้งหมดที่สัมผัสน้ำย้อมทำจากวัสดุเกรด AISI 316L 06 ระบบฝาปิดสนิทแบบเฮอริเมติกที่ปลอดภัย พร้อมระบบนิวเมติกที่ยึดฝาให้ปลอดภัยโดยอัตโนมัติหลังล็อกฝา 07 ระบบกลไกที่ป้องกันไม่ให้เกิดฟ้าก่อนที่ความดันของเครื่องจะลดลง 08 เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนสำหรับให้ความร้อนและทำความเย็นทางอ้อม ผลิตจากท่อไร้ตะเข็บเกรด AISI 316L เพื่อความปลอดภัยในการใช้งาน 09 ปืนพ่นไฮดรอลิกแบบสเปรตเลส อัตราการไหลสูง ใช้แมคคาณิคอลซิล ขับเคลื่อนผ่านคัปปลิงยืดหยุ่นแบบมีชิ้นส่วนคั่นกลาง | <ul style="list-style-type: none"> 10 เกจวัดความดันและเทอร์โมมิเตอร์บนเครื่องสำหรับดูความดันและอุณหภูมิของเครื่อง 11 PT100 สำหรับติดตามและควบคุมอุณหภูมิของเครื่อง 12 ตัวควบคุมระดับแบบแม่เหล็กสำหรับดูและควบคุมระดับน้ำย้อม 13 วาล์วระบายความดันสำหรับระบายความดันส่วนเกินภายในเครื่อง 14 วาล์วล้างแบบโอเวอร์โฟลว์สำหรับระบายน้ำย้อมส่วนเกินลงท่อระบายน้ำระหว่างการล้างแบบโอเวอร์โฟลว์ 15 ถังสีย้อมและสารเคมี 1 ถัง และปั๊มฉีดจ่ายที่ส่งสารเคมีจากถังสีย้อมและสารเคมีเข้าสู่ถังหลัก 16 คอมพิวเตอร์ควบคุมการย้อมอัตโนมัติเต็มระบบ ใช้งานง่าย เลือกได้หลายยี่ห้อตามต้องการ 17 นอกจากนี้ยังมีเครื่องย้อมบิมแบบหมุนที่ใช้อัตราส่วนน้ำย้อมต่ำ และแบบระบบสุญญากาศ |
|--|--|

ผลิตภัณฑ์ 10 / 10

เครื่องย้อมไล่เจดสี

เครื่องย้อมไล่เจดสี: พิมพ์ 6 สี สายพานกว้าง 1000 มม กำลังการผลิต 100–125 kg/ชม. หัวฉีดจ่ายสีย้อม 72 หัว พิมพ์ไล่เจดสีด้วยการพ่น



6 สี

ออกแบบมาสำหรับการพิมพ์

72 หัวฉีด

6 ท่อ × หัวฉีดจ่ายสีย้อม 12 หัว

100–125 KG/ชม.

กำลังการผลิต

1000 MM

ความกว้างสายพาน

คุณสมบัติ

- 01 ออกแบบมาสำหรับการพิมพ์ 6 สี
- 02 ตัวเครื่องทั้งหมดทำจากสแตนเลสเกรด AISI 316
- 03 ความกว้างสายพานของเครื่อง 1000 มม และความยาวเครื่อง 14,000 มม ปรับความเร็วสายพานได้ตามต้องการตามชนิดของวัสดุด้วยการควบคุมความเร็วผ่านอินเวอร์เตอร์ กำลังมอเตอร์ 1.5 kW
- 04 ให้ความร้อนด้วยไอน้ำโดยตรง กระจายอุณหภูมิสม่ำเสมอที่ 98-100°C และควบคุมอุณหภูมิด้วย PID
- 05 เครื่องมีกำลังการผลิต 100-125 kg/ชม. ความยาวไถสูงสุด 850 มม และน้ำหนักไถ 300 ถึง 400 กรัม
- 06 เครื่องของเราประกอบด้วยส่วนพิมพ์ไล่เจดสี ส่วนฟอกซ์ (ตู้ล้างไอน้ำ) ส่วนฉีดล้าง (การล้าง) ส่วนจ่ายสารซอฟต์แวร์เทนเนอร์ และลูกกลิ้งบีบ
- 07 เครื่องของเราพิมพ์ไล่เจดสีด้วยการพ่นบนเส้นด้ายแบบไจที่เป็นขนสัตว์ อะคริลิก ฝ้าย วิสโคส ไนลอน โพลีเอสเตอร์ และเส้นด้ายผสมของวัสดุเหล่านี้
- 08 ที่ทางเข้าเครื่องมีท่อ 6 ท่อ โดยแต่ละท่อก็มีหัวฉีดจ่ายสีย้อม 12 หัว รวมหัวฉีดจ่ายสีย้อม 72 หัว พร้อมบอลลาล์ว
- 09 ปรับความดันของหัวฉีดพ่นด้วยบอลลาล์ว และติดตามจากเกจวัดความดันที่ติดตั้งบนท่อแต่ละท่อ
- 10 ลูกกลิ้งบีบที่ปรับความดันได้ให้ผลลัพธ์ยอดเยี่ยมกับวัสดุที่ละเอียดอ่อน
- 11 น้ำย้อมส่วนเกินที่ปั๊มจ่ายออกมาจะไหลกลับเข้าถัง
- 12 หัวฉีดพ่นผลิตในสหรัฐอเมริกา ที่ทางออกของส่วนฟอกซ์สามารถล้างและฉีดล้างได้ และใช้สัญญาณแสงสูงดูดสีย้อมส่วนเกินที่ตกค้างบนสายพานเพื่อป้องกันสีปนเปื้อนกัน

 ลูกค้าอ้างอิงของเรา

ลูกค้าอ้างอิง

บริษัทที่ร่วมงานกับเรา

01 AÇIKGÖZ İPLİK

02 ALTIN İPLİK

03 ARMA BLEACHING

04 AKCANLAR TEKSTİL

05 AKÇAY İPLİK

06 AZİM

07 BARAKAT

08 BAYDEMİRLER

09 AKPAMUK

10 BOYARKİMYA

11 BOYNER

12 BOZTEKS

13 COTAM

14 DAMTEKS

15 DIK GÖR ÇORLU

16 ENGİN GROUP

17 ERKAL TEKSTİL

18 FIRAT

19 FLOKSER ÇORLU

20 GÜLLE

21 GÜVEN BOYA

22 HATFIL TEKSTİL

23 İNTEM TRIKO

24 İPEK

25 İPLİKSAN İSPARTA

26 JAKARSAN

27 KADİFE TEKS

28 KAMGARN UŞAK

29 KFS FILAMET

30 KILIM MENSUCAT EDİRNE

31 KOTONTEKS

32 KÜÇÜKÇALIK

33 LİLA

34 MATESA

35 MEMTEKS

36 MERSU TEKSTİL

37 NESSER TEKSTİL

38 NİTTO

39 ORMO

40 ÖZEN İPLİK

41 ÖZİÇEL

42 PİRAMİT İPLİK

43 PENTİ

44 SEDAT

45 SEPA

46 SIMFLEKS

47 SINTEKS

48 SIRKECI

49 SÜLEKLER

50 TANRIVERDİ HOLDİNG

51 TARMAK

52 ULUSOY TEKSTİL

53 UZTEKS

54 YEPSA

55 YÜNTEKS

56 ZENOVA

ติดต่อเรา

ติดต่อเรา

ติดต่อเราเพื่อขอใบเสนอราคาและข้อมูลทางเทคนิค

โรงงาน

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
Hacıseremet Mevkii Yıldız Kazan Yanı Velimeşe-Çorlu

สำนักงานใหญ่

Doğu Sanayi Sitesi 13. Blok No:6 Yenibosna-İstanbul

โทรศัพท์

(0212) 451 77 17
(0212) 451 35 16

อีเมล

info@formaktekstilmakina.com
www.formaktekstilmakina.com

