

پروڈکٹ گیٹلاگ

ڈاننگ، سنٹری فیوج، فکسیج اور پریس مشینیں

ہمارے بارے میں

FOR-MAK کا مختصر تعارف

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

ہمارا مشن

ہمارا وژن

01 ٹیکسٹائل مشینری ٹیکنالوجی کے شعبے میں جدت پیدا کرنا، معیار اور عملی استعمال میں لیڈر بننا۔

ترقی پذیر عالمی ٹیکنالوجیز کے مطابق درست حل تیار کرنا، معیاری، کم لاگت اور مسابقتی ماحول پیدا کر کے نئے حل پیش کرنا۔

02 اپنی تیار کردہ مشینوں کو مناسب ترین قیمت اور معیار پر پیش کرنا۔

03 زیادہ سے زیادہ اطمینان یقینی بنانے کے لیے تمام ضروری اقدامات کرنا۔



02 فکسیج اور کنڈیشننگ



01 HT فائبر اور بوبن ڈانگ مشین

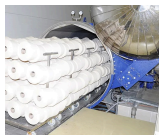
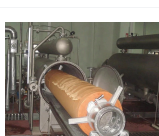


04 سیمپل بوبن ڈانگ مشین



03 بینک ڈانگ مشین

ہماری مصنوعات

ص 04	HT فائبر اور بوبن ڈائنگ مشین 4.5 bar اور 140°C پر کام کرنے والی HT فائبر اور بوبن ڈائنگ مشین: AISI 316L اسٹین لیس ٹینک، ایئر بیگ سسٹم، مکمل آٹومیٹک ڈائنگ کمپیوٹر۔		01
ص 06	سیمپل بوبن ڈائنگ مشین یارن، زپ اور ربن کی ڈائنگ کے لیے سیمپل بوبن ڈائنگ مشین: 140°C، 4.5 kg/cm ² سے 25 kg تک ڈائنگ کی سہولت، کم لیکر ریشو 1/4-1/6۔		02
ص 07	بینک ڈائنگ مشین بینک ڈائنگ مشین: فی بیج 3 سے 600 kg گنجائش، AISI 316L سطحیں، کپلنگ کی سہولت اور برقی حفاظتی نظام۔		03
ص 09	زیادہ گنجائش والا بوبن سنٹری فیوج 24 اور 36 بوبن کے لیے زیادہ گنجائش والا بوبن سنٹری فیوج: 1500 rpm نچوڑنے کی رفتار، 3-6 منٹ نچوڑنے کا وقت، اسٹین لیس اسٹیل باسکٹ۔		04
ص 10	سنٹری فیوج مشین فیبرک، فائبر، بینک، ٹاپس اور بوبن کے لیے سنٹری فیوج مشین: AISI 304 باسکٹ، انورٹر اسپید کنٹرول، نیومیٹک ڈھکن اور بیلنس سوئچ۔		05
ص 11	فکسیج اور کنڈیشننگ مشین فکسیج اور کنڈیشننگ مشین: ویکيوم کے تحت یکساں اسٹیمنگ، 150-1500 kg گنجائش، AISI 304 اسٹین لیس باڈی، خودکار واٹر کنٹرول۔		06
ص 13	فائبر پریس فائبر پریس: یکساں پریسنگ اور ہموار ڈائنگ کے لیے ہائیڈرولک پریس، سنگل یا ڈبل ٹیبل گوٹ فٹ ٹائپ ماڈلز، AISI 304 اسٹین لیس اسٹیل۔		07
ص 14	پیس ڈائنگ مشین پیس ڈائنگ مشین کی دو اقسام: روٹری ڈرم والی (98°C) اور مال ساکن، لیکر متحرک (105°C): AISI 316 سطحیں، مکمل آٹومیٹک آپریشن۔		08
ص 15	بیم ڈائنگ مشین ووون اور نڈ فیبرکس کے لیے بیم ڈائنگ مشین: افقی سلنڈریکل HT ٹائپ، 140°C، 4.5 bar، ایئر بیگ سسٹم، AISI 316L۔		09
ص 16	گریڈینٹ مشین گریڈینٹ مشین: 6 رنگ پرنٹ، 1000 mm بیلٹ، 100-125 کلو فی گھنٹہ گنجائش، 72 ڈائی نوزل، اسپرے کے ذریعے بینک گریڈینٹ پرنٹنگ۔		10



HT فائبر اور بوبن ڈائنگ مشین

4.5 bar اور 140°C پر کام کرنے والی HT فائبر اور بوبن ڈائنگ مشین: AISI 316L اسٹین لیس ٹینک، اینٹر بیگ سسٹم، مکمل آٹومیٹک ڈائنگ کمپیوٹر۔

AISI **316L**

لیکر سے رابطے میں آنے والی سطحیں

°C **140**

ورکنگ ٹمپریچر

BAR **4.5**

ورکنگ پریشر

خصوصیات

- 07 ٹینک کے ساتھ نصب، انورٹر اسپید کنٹرول والا زیادہ گنجائش کا اسٹین لیس سنٹری فیوگل پمپ۔ پمپ کی شافٹ دو بیئرنگز پر لگی ہے اور اس میں مینٹیننس فری، اسپرنگ کے ذریعے خود ایڈجسٹ ہونے والی مکینیکل سیل لگی ہے۔ کپلنگ کنکشن IP 54 تحفظ کا حامل ہے۔
- 08 مشین کے ٹمپریچر کی نگرانی اور ٹمپریچر کنٹرول کے لیے PT100۔
- 09 مشین کے اندر اضافی پریشر خارج کرنے کے لیے پریشر ریلیف والو۔
- 10 اوور فلو واشنگ میں اضافی لیکر کو ڈرین میں چھوڑنے کے لیے اوور فلو واشنگ والو۔
- 11 آسان استعمال والا مکمل آٹومیٹک ٹیکسٹائل ڈائنگ کمپیوٹر، جو اختیاری طور پر مختلف برانڈز میں دستیاب ہے۔
- 12 ایک ریزرو ٹینک اور ایک ڈائی کنٹینر موجود ہیں۔
- 13 ریزرو اور مین ٹینک کے درمیان پانی منتقل کرنے والا دو طرفہ انورٹر پمپ، اور ڈائی ٹینک سے مین ٹینک میں کیمیکلز ڈالنے والا انجیکشن پمپ۔

- 01 ورکنگ پریشر: 4.5 bar
- 02 ورکنگ ٹمپریچر: 140°C
- 03 سلنڈریکل HT ٹائپ ٹینک۔ لیکر سے رابطے میں آنے والی تمام سطحیں AISI 316L معیار کے اسٹین لیس میٹریل سے بنائی جاتی ہیں۔ محفوظ برمیٹک ڈھکن سسٹم۔ اینٹر بیگ سسٹم کے ذریعے پانی کی کھپت کم ہوتی ہے اور جزوی لوڈنگ کے لیے مثالی حل ملتا ہے۔
- 04 AISI 316L معیار کے سیمپلس پائپ سے بنا انڈائریکٹ ہیٹنگ اور کولنگ ہیٹ ایکسچینجر۔ بیرونی ہیٹ ایکسچینجر کے ذریعے تیز ہیٹنگ۔ کولنگ فراہم کر کے لیکر ریشو کم کرتا ہے۔
- 05 نیومیٹک ڈھکن کھولنا اور بند کرنا۔
- 06 اندر سے باہر اور باہر سے اندر سرکولیشن کے لیے نیومیٹک ڈائریکشن چینجر۔

HT فائبر اور بوبن ڈائنگ مشین

ماڈل ٹیبل

FRM-1900	FRM-1600	FRM-1400	FRM-1300	FRM-1200	FRM-1000	FRM-750	FRM-600	FRM-500	ماڈل
140	140	140	140	140	140	140	140	140	زیادہ سے زیادہ ٹمپریچر °C
4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	زیادہ سے زیادہ پریشر kg/cm ²
1000	600	500	300	200	150	100	50	25	گنجائش (kg)
1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	لیکر ریشو
110	75	55	45	37	22	15	7.5	5.5	مین پمپ (kW)

تصاویر



پروڈکٹ 10 / 02

سیمپل بوبن ڈائنگ مشین

یارن، زپ اور ربن کی ڈائنگ کے لیے سیمپل بوبن ڈائنگ مشین: 140°C ، 4.5 kg/cm^2 ،
1 سے 25 kg تک ڈائنگ کی سہولت، کم لیکر ریشو 1/4-1/6۔



140
°C

ہائی پریشر، ہائی ٹمپریچر (4.5 kg/cm^2)

1/4-1/6

کم لیکر ریشو

1-25
KG

ڈائنگ کی گنجائش

خصوصیات

- 07 بر ٹیوب کے لیے انورٹر اسپید کنٹرول والا AISI 316 معیار کا اسٹین لیس اسٹیل سنٹری فیوگل سرکولیشن پمپ
- 08 اینالاگ، ہائیڈرو اسٹیٹک اور فلو میٹر کے ذریعے لیکر کنٹرول
- 09 اندر سے باہر اور باہر سے اندر ڈائریکشن چینجر
- 10 100 فیصد اسٹاک ٹینک، ہیٹنگ اور مکسر کے ساتھ
- 11 مکمل آٹومیٹک ڈائنگ کمپیوٹر والا کنٹرول پینل
- 12 بر ٹیوب کے لیے AISI 316 اسٹین لیس اسٹیل کا انجیکشن پمپ ہوگا۔

- 01 یارن، زپ اور ربن کی ڈائنگ کی سہولت
- 02 ہائی پریشر، ہائی ٹمپریچر (140°C ، 4.5 kg/cm^2)
- 03 کاٹن، ایکریلک، پولی ایسٹر، اون اور ویسکوز کی ڈائنگ کی سہولت
- 04 کم لیکر ریشو 1/4-1/6
- 05 1 kg سے 25 kg تک ڈائنگ کی سہولت
- 06 ترتیب- $1+1+1+1 / 2+1+1 / 2+2 / 4$ کام کرنے کی



ہینک ڈائنگ مشین

ہینک ڈائنگ مشین: فی بیچ 3 سے 600 kg گنجائش، AISI 316L سطحیں، کیلنگ کی سہولت اور برقی حفاظتی نظام۔

AISI 316L

6 mm، لیکر سے رابطے میں آنے والی سطحیں

3-600 KG

فی بیچ گنجائش

خصوصیات

- 09 مشین کی لیکر سے رابطے میں آنے والی تمام سطحیں AISI 316L 6 mm میٹریل سے تیار کی جاتی ہیں۔
- 10 مشین کے نیچے مرکزی سرکولیشن فراہم کرنے والا، اسٹین لیس اسٹیل ساخت کا، دونوں سمتوں میں چلنے والا، سلیکون کاربائیڈ مکینیکل سیل والا سرکولیشن پمپ۔ مین سرکولیشن پمپ کو اسپید کنٹرول والے انورٹر کے ذریعے کنٹرول کیا جاتا ہے۔
- 11 ڈھکن لاک کرنے کا نظام نیومیٹک ہے۔
- 12 ایک ڈائی کنٹینر اور ڈائی ٹینک سے مین ٹینک میں کیمیکلز ڈالنے والا انجیکشن پمپ موجود ہیں۔
- 13 مشین میں بیٹنگ اور کولنگ الگ الگ کواٹلز کے ذریعے کی جاتی ہے۔ مشین کے اندر لیکر ریشو دیکھنے کے لیے دونوں ڈھکنوں پر سائٹ گلاس لگے ہیں۔
- 14 اس کا سب سے اہم فائدہ لیکر والیوم اور فیڈ ریٹ کا خودکار کنٹرول ہے۔ کم لیکر ریشو کے باعث پروسیس واٹر، اسٹیم اور کیمیکلز کی مقدار میں بڑی بچت ہوتی ہے۔ کم لیکر ریشو کی بدولت بہتر ڈائنگ۔
- 15 مشین میں پانی کی سطح چیک کرنے کے لیے بصری اور برقی دونوں نظام موجود ہیں۔
- 01 مشین کے اندر پانی اور پریشر ہونے کی حالت میں باہر سے ڈھکن کھولنے کی کوشش کی جائے تو بھی ڈھکن کو کھلنے سے روکنے والا برقی حفاظتی نظام موجود ہے۔
- 02 ریزرو ٹینک توانائی اور پانی کی نمایاں بچت کرتے ہیں۔
- 03 تیز سرکولیشن رفتار پر ڈائی پینیٹریشن بڑھتی ہے اور ڈائی کے استعمال میں بچت ہوتی ہے۔
- 04 مشین زیادہ ٹمپریچر تک پہنچ کر کام کا دورانیہ کم کرتی ہے۔
- 05 مشین میں اچانک پریشر بڑھنے سے بچاؤ کے لیے مشین کے حفاظتی نظام کو الیکٹریکل پریشر سوئچ اور مکینیکل سیفٹی والوز کے ذریعے کنٹرول کیا جاتا ہے۔
- 06 کیلنگ کی خصوصیت کی بدولت ایک بیچ میں دوگنی گنجائش کو ایک ہی رنگ میں ڈائی کرنے کی سہولت۔
- 07 آسان استعمال والا مکمل آٹومیٹک ٹیکسٹائل ڈائنگ کمپیوٹر، جو اختیاری طور پر مختلف برانڈز میں دستیاب ہے۔
- 08 ایئر بیگ سسٹم میں لیکر ریشو تبدیل کیے بغیر پانی کا استعمال کم ہوتا ہے اور جزوی بیچ کے لیے مثالی حل ملتا ہے۔

بینک ڈائنگ مشین

گنجائش

بیج / 600 KG

بیج / 300 KG

بیج / 150 KG

بیج / 75 KG

بیج / 30 KG

بیج / 5 KG

بیج / 3 KG

تصاویر



پروڈکٹ 10 / 04

زیادہ گنجائش والا بوبن سنٹری فیوج

24 اور 36 بوبن کے لیے زیادہ گنجائش والا بوبن سنٹری فیوج: 1500 rpm نچوڑنے کی رفتار، 3-6 منٹ نچوڑنے کا وقت، اسٹین لیس اسٹیل باسکٹ۔



منٹ **3-6**

نچوڑنے کا وقت

RPM **1500**

نچوڑنے کی رفتار

بوبن **24 / 36**

بوبن کی گنجائش

خصوصیات

08 ہماری مشین کی روٹری باسکٹ کے تمام اسٹیٹک اور ڈائنامک لوڈ تین بیئرنگز کے ذریعے سنبھالے گئے ہیں۔

09 ہماری مشین میں روٹری باسکٹ اور بیرونی باسکٹ مکمل طور پر اسٹین لیس اسٹیل کی ہیں۔

10 بریکنگ انورٹر کے ذریعے ڈائنامک بریکنگ ریزسٹرز سے کی جاتی ہے۔

11 ہماری مشین تین پایوں پر اسٹین لیس اسٹیل اسپرنگز کے ساتھ جڑی ہوئی ہے اور اسے ہائیڈرولک شاک ایبزربرز کی بھی سپورٹ حاصل ہے۔

01 ہماری مشین کی گنجائش 24 اور 36 بوبن ہے۔

02 تیز اور آسان لوڈنگ/ان لوڈنگ۔

03 نچوڑنے کا وقت 3 سے 6 منٹ ہے

04 نچوڑنے کی رفتار 1500 rpm

05 بوبن ہائیڈرولک سسٹم کی مدد سے خودکار طور پر مشین کے اندر اوپر نیچے حرکت کرتے ہیں اور 180° گھوم کر مشین میں داخل ہوتے اور باہر نکلتے ہیں۔

06 ہماری مشین میں 7.5 kW طاقت کی دو انورٹر اسپید کنٹرول موٹریں لگی ہیں۔

07 ہماری مشین غیر متوازن لوڈنگ کی صورت میں خودکار طور پر رک جاتی ہے اور بریک لگاتی ہے۔

پروڈکٹ 10 / 05

سنٹری فیوج مشین

فیبرک، فائبر، بینک، ٹاپس اور بوبن کے لیے سنٹری فیوج مشین: AISI 304 باسکٹ، انورٹر اسپید کنٹرول، نیومیٹک ڈھکن اور بیلنس سوئچ۔



5

اقسام

فیبرک، فائبر، بینک، ٹاپس، بوبن

304

AISI

روٹری اور بیرونی باسکٹ

خصوصیات

- 07 مشین میں لوڈنگ کرنے اور اسٹارٹ بٹن دبانے کے بعد ڈھکن نیومیٹک طریقے سے بند ہو جاتا ہے۔
- 08 مشین پر لگے پراکسیمٹی سوئچ کی بدولت روٹری باسکٹ رکنے بغیر ڈھکن نہیں کھلتا۔
- 09 نچوڑنے کے بعد مشین خودکار طور پر بریک لگاتی ہے اور ڈھکن نیومیٹک طریقے سے کھل جاتا ہے۔
- 10 مشین کا چلنے کا وقت پینل پر لگی ڈیوائس سے مطلوبہ ویلیو پر سیٹ کیا جا سکتا ہے۔
- 11 اگر مشین غیر متوازن لوڈ ہو جائے تو مشین رک جاتی ہے، بریک لگاتی ہے اور روشنی کا سگنل دے کر الارم بجاتی ہے۔
- 12 مشین پر حد سے زیادہ غیر متوازن لوڈنگ سے بچاؤ کے لیے بیلنس سوئچ نصب کیا گیا ہے۔

- 01 فیبرک، فائبر، بینک، ٹاپس اور بوبن
- 02 مشین کی روٹری باسکٹ اور بیرونی باسکٹ AISI 304 معیار کے میٹریل سے تیار کی جاتی ہیں۔
- 03 روٹری باسکٹ کو مضبوطی بڑھانے والے اسٹین لیس اسٹیل رنگز سے تقویت دی گئی ہے۔
- 04 بیئرنگ بلاک اور روٹری باسکٹ کا کونیکل حصہ اسٹیل کاسٹنگ کے طور پر تیار کیا جاتا ہے۔
- 05 موٹر انورٹر اسپید کنٹرول کے ذریعے چالو کی جاتی ہے۔
- 06 بریکنگ انورٹر کے ذریعے ڈائنامک ریزسٹر بریکنگ سسٹم سے کی جاتی ہے۔

فکسیج اور کنڈیشننگ

فکسیج اور کنڈیشننگ مشین: ویکيوم کے تحت یکساں اسٹیمنگ، 1500-150 kg گنجائش، AISI 304 اسٹین لیس باڈی، خودکار واٹر کنٹرول۔



AISI 304

اسٹین لیس میٹرل

150-1500 KG

گنجائش

خصوصیات

- 10 اسٹیم کے یارن میں یکساں طور پر پھیلنے کی بدولت ڈائنگ کے دوران ڈائی یارن میں یکساں طور پر تقسیم ہوتی ہے۔ اس طرح ٹنگ اور ویونگ کے بعد رنگ کی دھاریاں نہیں بنتیں۔
- 11 ہر قسم کے پلاسٹک اور پیپر کونز پر لپٹے یارن کی فکسیج اور کنڈیشننگ کرنے کی سہولت۔
- 12 مشین میں پانی خودکار طور پر لیا جاتا ہے۔ مشین میں پانی کم ہونے پر لیول کنٹرول پروبز کی بدولت مشین کمی پوری کر لیتی ہے۔
- 13 اس کے ساتھ ساتھ پانی کی سطح دیکھنے کے لیے لیول سائٹ گلاس بھی موجود ہے۔
- 14 مشین کا ٹمپرچر مطلوبہ درجوں پر سیٹ کیا جا سکتا ہے۔ اس طرح 100 فیصد کاٹن، پولی ایسٹر، ویسکوز، ایکریلک، اون اور ان کے بلینڈز کی کنڈیشننگ اور فکسیج کی سہولت ملتی ہے۔
- 15 ویکيوم میٹرز کے ذریعے مشین کے پریشر اور ویکيوم کی بصری نگرانی۔
- 16 آسان استعمال والا مکمل آٹومیٹک ٹیکسٹائل کمپیوٹر، جو اختیاری طور پر مختلف برانڈز میں دستیاب ہے۔
- 17 اسٹین لیس اسٹیل کی مختلف ڈیزائنوں میں ٹرالیوں موجود ہیں۔
- 18 گنجائش: 1500 kg – 150 kg
- 19 بیٹنگ سسٹم: الیکٹرک – انڈائریکٹ اسٹیم
- 20 ہماری مشین اختیاری طور پر مینول لوڈنگ یا آٹومیٹک لوڈنگ کے ساتھ تیار کی جاتی ہے۔

- 01 ہماری مشین AISI 304 معیار کے اسٹین لیس میٹرل سے تیار کی جائے گی۔
- 02 مشین پر مضبوطی بڑھانے والے اسٹین لیس اسٹیل رنگز موجود ہیں۔
- 03 مشین کے پیچھے واٹر رنگ ویکيوم پمپ لگا ہے۔
- 04 ڈھکن کھولنا اور بند کرنا ہائیڈرولک یونٹ اور ہائیڈرولک پسٹن کے ذریعے خودکار طور پر کیا جاتا ہے۔
- 05 مشین پر لگے پریشر سوئچ اور مکینیکل سیفٹی والوز کے ذریعے مشین کی مکمل حفاظت یقینی بنائی گئی ہے۔
- 06 مشین کے اندر کنڈینسیشن کے باعث مال پر پانی ٹپکنے سے بچانے کے لیے مشین میں ڈرپ پلیٹ موجود ہے۔
- 07 مشین کے نچلے حصے میں ویکيوم کے تحت حاصل ہونے والی سیچوریٹڈ اسٹیم مشین کے اندر موجود بوبن تک یکساں طور پر پہنچتی ہے۔
- 08 یکساں اسٹیمنگ ٹنگ اور ویونگ میں کارکردگی بڑھاتی ہے۔ یارن کی ان وائنڈنگ کے دوران بل پڑنے اور ٹوٹنے سے پیدا ہونے والے معیار اور کارکردگی کے نقصانات روکے جاتے ہیں۔ اس طرح بوبن میں یکساں اسٹیمنگ اور فکسیج میں بھی معیاری کوالٹی حاصل ہوتی ہے۔
- 09 ویکيوم کی بدولت بوبن کے اندر کی ہوا مکمل طور پر نکل جاتی ہے، اس لیے ٹھنڈی سیچوریٹڈ اسٹیم کی پینیٹریشن بڑھ جاتی ہے۔

فکسیج اور کنڈیشننگ

تصاویر



پروڈکٹ 10 / 07

فائبر پریس

فائبر پریس: یکساں پریسنگ اور ہموار ڈائنگ کے لیے ہائیڈرولک پریس، سنگل یا ڈبل ٹیبل گوٹ فٹ ٹائپ ماڈلز، AISI 304 اسٹین لیس اسٹیل۔



2 ماڈل

سنگل یا ڈبل ٹیبل

304 AISI

فائبر سے رابطے میں آنے والی سطحیں

خصوصیات

- 05 پریسنگ ہائیڈرولک پریس سے کی جاتی ہے۔ فائبر کی تمام سطحوں پر دباؤ ڈالنے والی پلیٹ کی بدولت یکساں پریسنگ اور زیادہ ہموار ڈائنگ حاصل ہوتی ہے۔
- 06 پریسنگ ختم ہونے کے بعد، ہائیڈرولک پسٹن کو اٹھانے والی پریس پلیٹ اور سسٹم کو، فائبر نکلنے کی جگہ خالی کرنے کے لیے، (اختیاری طور پر) بائیں یا دائیں جانب موڑا جا سکتا ہے۔
- 07 فائبر کو نیچے رکھی گئی کیریئر پلیٹ کی زنجیریں اٹھا کر باہر نکالا جاتا ہے۔
- 08 دو ماڈل دستیاب ہیں: سنگل ٹیبل یا ڈبل ٹیبل گوٹ فٹ ٹائپ ہائیڈرولک پریس۔

- 01 مشین کی فائبر سے رابطے میں آنے والی تمام سطحیں AISI 304 معیار کے اسٹین لیس اسٹیل سے بنائی جاتی ہیں۔
- 02 فائبر کو مشین کے اندر رکھے جانے والے کیریئر میں لوڈ کیا جاتا ہے۔ فائبر لوڈ کرتے وقت باسکٹ کو کم رفتار پر گھمایا جاتا ہے؛ اس طرح فائبر ہموار طور پر لوڈ ہوتا ہے۔
- 03 پریس میں لوڈ کرتے وقت فائبر کو نم کرنے کے لیے گرم پانی کا اسپرے کیا جاتا ہے۔ مشین کے ساتھ گرم پانی کے لیے ایک ریزرو ٹینک اور اسپرے پمپ موجود ہوتے ہیں۔
- 04 پریسنگ کے دوران بہنے والا پانی دوبارہ ریزرو ٹینک میں بھیج دیا جاتا ہے؛ اس طرح پانی کا ضیاع کم سے کم رہتا ہے۔

پروڈکٹ 10 / 08

پیس ڈانگ مشین

پیس ڈانگ مشین کی دو اقسام: روٹری ڈرم والی (98°C) اور مال ساکن، لیکر متحرک (105°C)؛ AISI 316 سطحیں، مکمل آٹومیٹک آپریشن۔



0.5
KG/CM²
ورکنگ پریشر

105
°C
مال ساکن، لیکر متحرک

98
°C
روٹری ڈرم والی

خصوصیات

04 ہماری روٹری ڈرم والی مشین کا ورکنگ ٹمپریچر 98°C ہے، جبکہ مال ساکن اور لیکر متحرک رکھنے والی ہماری مشینیں 105°C ورکنگ ٹمپریچر پر 0.5 kg/cm² پریشر کے تحت چلتی ہیں۔

01 ہماری مشینیں دو اقسام میں تیار کی جاتی ہیں: روٹری ڈرم والی، اور مال ساکن اور لیکر متحرک رکھنے والی۔

02 ہماری روٹری ڈرم والی مشینوں میں لیکر درمیانی حصے سے انجیکٹ کیا جاتا ہے۔

05 ہماری روٹری ڈرم والی مشینوں میں بڑی فلٹریشن سطح والا، آسانی سے صاف ہونے والا فلٹر سسٹم موجود ہے۔

03 ہماری مشینوں میں ڈائی سے رابطے میں آنے والی تمام سطحیں AISI 316 معیار کے میٹریل سے بنی ہیں۔

06 بیٹنگ اور کولنگ ہیٹ ایکسچینجر یا کوائلز کے ذریعے کی جاتی ہے۔

07 ڈرائیو سسٹمز انورٹر اسپید کنٹرول والے ہیں۔

08 ہماری دونوں مشینیں فل آٹومیٹک چلتی ہیں۔

پروڈکٹ 10 / 09

بیم ڈانگ مشین

ووون اور نٹڈ فیبرکس کے لیے بیم ڈانگ مشین: افقی سلنڈریکل HT ٹائپ، 4.5 bar، 140°C، ایئر بیگ سسٹم، AISI 316L



AISI 316L

لیکر سے رابطے میں آنے والی سطحیں

140

°C ورکنگ ٹمپریچر

4.5

BAR زیادہ سے زیادہ ورکنگ پریشر

خصوصیات

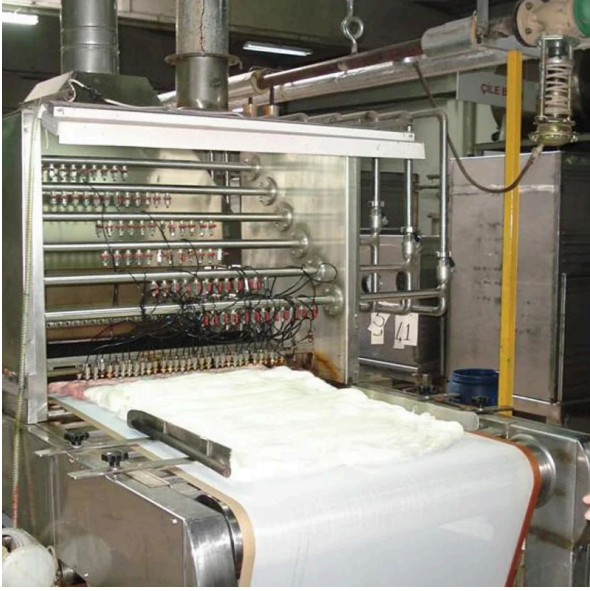
- 10 مشین کا پریشر اور ٹمپریچر دیکھنے کے لیے مشین پر پریشر گیج اور تھرمامیٹر۔
- 11 مشین کے ٹمپریچر کی نگرانی اور ٹمپریچر کنٹرول کے لیے PT100۔
- 12 ڈائی لیکر کی سطح دیکھنے اور لیول کنٹرول کرنے کے لیے میگنیٹک لیول کنٹرول۔
- 13 مشین کے اندر اضافی پریشر خارج کرنے کے لیے پریشر ریلیف والو۔
- 14 اوور فلو واشنگ میں اضافی لیکر کو ڈرین میں چھوڑنے کے لیے اوور فلو واشنگ والو۔
- 15 ایک ڈائی اور کیمیکل ٹینک۔ ڈائی اور کیمیکل ٹینک سے مین ٹینک میں کیمیکلز ڈالنے والا انجیکشن پمپ۔
- 16 آسان استعمال والا مکمل آٹومیٹک ٹیکسٹائل ڈانگ کمپیوٹر، جو اختیاری طور پر مختلف برانڈز میں دستیاب ہے۔
- 17 اس کے علاوہ کم لیکر ریشو والی روٹری ٹائپ اور ویکيوم سسٹم والی بیم ڈانگ مشینیں بھی دستیاب ہیں۔

- 01 افقی سلنڈریکل HT ٹائپ۔
- 02 زیادہ سے زیادہ ورکنگ پریشر 4.5 bar، ورکنگ ٹمپریچر 140°C
- 03 ووون اور نٹڈ فیبرکس کے لیے ڈیزائن کی گئی ہے۔
- 04 کریز کے بغیر اور آسان ڈانگ کی سہولت۔ ہماری مشینیں ایئر بیگ والی ہیں۔ ایئر بیگ کو کم از کم اور زیادہ سے زیادہ پریشر سوئچ کے ذریعے کنٹرول کیا جاتا ہے۔
- 05 لیکر سے رابطے میں آنے والی تمام سطحیں AISI 316L معیار کے میٹریل سے بنائی جاتی ہیں۔
- 06 محفوظ برمیٹک ڈھکن سسٹم۔ ڈھکن لاک ہونے کے بعد ڈھکن کو خودکار طور پر محفوظ کرنے والا نیومیٹک سسٹم۔
- 07 مشین کا پریشر کم کیے بغیر ڈھکن کو کھلنے سے روکنے والا مکینیکل سسٹم۔
- 08 انڈائریکٹ ہیٹنگ اور کولنگ ہیٹ ایکسچینجر۔ محفوظ استعمال کے لیے AISI 316L معیار کے سیمپلس پائپ سے تیار کیا جاتا ہے۔
- 09 اسٹین لیس اسٹیل، زیادہ گنجائش والا، مکینیکل سیل کے ساتھ، اسپیسر والے لچکدار کپلنگ سے چلنے والا ٹریو سنٹری فیوگل پمپ۔

پروڈکٹ 10 / 10

گریڈینٹ مشین

گریڈینٹ مشین: 6 رنگ پرنٹ، 1000 mm بیلٹ، 100-125 کلو فی گھنٹہ گنجائش، 72 ڈائی نوزل، اسپرے کے ذریعے بینک گریڈینٹ پرنٹنگ۔



1000
MM

بیلٹ کی چوڑائی

100-125
کلو/گھنٹہ

گنجائش

72
نوزل

6 پائپ 12 × ڈائی نوزل

6
رنگ

پرنٹنگ کے لیے ڈیزائن کی گئی

خصوصیات

- 07 ہماری مشین میں اون، ایکریلک، کاٹن، ویسکوز، نائلون اور پولی ایسٹر کے بلینڈز کی بینک کی شکل میں اسپرے کے ذریعے گریڈینٹ پرنٹنگ کی جاتی ہے۔
- 08 مشین کے داخلی حصے پر 6 پائپ ہوں گے اور ان پر 12، 12 کے حساب سے کل 72 ڈائی نوزل اور بال والو ہوں گے۔
- 09 اسپرے نوزل کا پریشر بال والو سے ایڈجسٹ کیا جاتا ہے اور ہر پائپ پر لگے پریشر گیجز سے مانیٹر کیا جاتا ہے۔
- 10 ایڈجسٹ ایبل پریشر والے نچوڑنے والے رولرز کی بدولت نازک مال پر بہترین نتیجہ۔
- 11 پمپ کا بھیجا ہوا اضافی لیکر دوبارہ ٹینکوں میں واپس آ جاتا ہے۔
- 12 اسپرے نوزل امریکی ساخت کے ہیں۔ فکسیج کے آؤٹ لیٹ پر واشنگ اور شاورنگ کی سہولت۔ بیلٹ پر موجود بچا ہوا ڈائی جمع کرنے والے طاقتور ویکيوم کے ذریعے رنگوں کے آپس میں ملنے کی روک تھام۔

- 01 6 رنگ پرنٹ کے لیے ڈیزائن کی گئی ہے۔
- 02 مشین مکمل طور پر AISI 316 معیار کے اسٹین لیس اسٹیل کی ہے۔
- 03 مشین کی بیلٹ کی چوڑائی 1000 mm اور مشین کی لمبائی 14,000 mm ہے۔ مشین بیلٹ کی رفتار مال کے مطابق انورٹر اسپید کنٹرول سے حسب ضرورت ایڈجسٹ کی جا سکتی ہے۔ موٹر کی طاقت 1.5 kW ہے۔
- 04 ڈائریکٹ اسٹیم کے ذریعے 98-100°C کی یکساں حرارت کی تقسیم اور PID کنٹرول کے ساتھ ٹمپریچر کنٹرول کی سہولت۔
- 05 مشین کی گنجائش 100-125 کلو فی گھنٹہ ہے اور بینک کی لمبائی زیادہ سے زیادہ 850 mm ہوگی۔ بینک کا وزن 300 سے 400 گرام ہے۔
- 06 ہماری مشین گریڈینٹ پرنٹنگ، فکسیج (اسٹیمنگ کیبن)، شاورنگ (واشنگ)، سافٹنر لگانے اور نچوڑنے والے رولرز پر مشتمل ہے۔

ہمارے کلائنٹس

ہمارے کلائنٹس

ہمارے ساتھ کام کرنے والی کمپنیاں

ORMO	39	GÜLLE	20	AÇIKGÖZ İPLİK	01
ÖZEN İPLİK	40	GÜVEN BOYA	21	ALTIN İPLİK	02
ÖZİÇEL	41	HATFIL TEKSTİL	22	ARMA BLEACHING	03
PIRAMIT İPLİK	42	İNTEM TRIKO	23	AKCANLAR TEKSTİL	04
PENTI	43	İPEK	24	AKÇAY İPLİK	05
SEDAT	44	İPLIKSAN ISPARTA	25	AZIM	06
SEPA	45	JAKARSAN	26	BARAKAT	07
SIMFLEKS	46	KADIFE TEKS	27	BAYDEMİRLER	08
SINTEKS	47	KAMGARN UŞAK	28	AKPAMUK	09
SIRKECI	48	KFS FILAMET	29	BOYARKIMYA	10
SÜLEKLER	49	KILIM MENSUCAT EDİRNE	30	BOYNER	11
TANRIVERDI HOLDING	50	KOTONTEKS	31	BOZTEKS	12
TARMAK	51	KÜÇÜKÇALIK	32	COTAM	13
ULUSOY TEKSTİL	52	LILA	33	DAMTEKS	14
UZTEKS	53	MATESA	34	DIK GÖR ÇORLU	15
YEPSA	54	MEMTEKS	35	ENGİN GROUP	16
YÜNTEKS	55	MERSU TEKSTİL	36	ERKAL TEKSTİL	17
ZENOVA	56	NESSER TEKSTİL	37	FIRAT	18
		NITTO	38	FLOKSER ÇORLU	19

رابطہ

کوٹیشن اور تکنیکی معلومات کے لیے ہم سے رابطہ کریں

بیڈ آفس

Doğu Sanayi Sitesi 13. Blok No:6 Yenibosna-İstanbul

فیکٹری

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
Hacışeremet Mevkii Yıldız Kazan Yanı Velimeşe-Çorlu

ای میل

info@formaktekstilmakina.com
www.formaktekstilmakina.com

فون

(0212) 451 77 17
(0212) 451 35 16

