

MAHSULOTLAR KATALOGI

Bo'yash, sentrifuga, fiksatsiya va press mashinalari



BIZ HAQIMIZDA

QISQACHA FOR-MAK

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

VIZYONIMIZ

Rivojlanayotgan jahon texnologiyalari yo'nalishida to'g'ri yechimlar ishlab chiqish, sifatli va past xarajatli, raqobatbardosh sharoitlar yaratib, yangi yechimlar taklif etish.

MISSIYAMIZ

- 01 To'qimachilik mashinasozligi texnologiyalari sohasida yangiliklar yaratish, sifat va amaliyotda yetakchi bo'lish.
- 02 Ishlab chiqarayotgan mashinalarimizning eng maqbul narx va sifatda bo'lishini ta'minlash.
- 03 Maksimal mamnuniyatni ta'minlash uchun zarur barcha choralarni ko'rish.



01 HT TOLA VA BOBINA BO'YASH MASHINASI



02 FIKSATSIYA VA KONDITSIONLASH



03 KALAVA BO'YASH MASHINASI



04 NAMUNA BOBINA BO'YASH MASHINASI

MUNDARIJA

MAHSULOTLARIMIZ

01



HT TOLA VA BOBINA BO'YASH MASHINASI

4,5 bar, 140°C ish qiymatli HT tola va bobina bo'yash mashinasi: AISI 316L zanglamaydigan qozon, havo yostiqli tizim, to'liq avtomatik bo'yash kompyuteri.

SAH . 04

02



NAMUNA BOBINA BO'YASH MASHINASI

Ip, zamok va lenta bo'yash uchun namuna bobina bo'yash mashinasi: 140°C, 4,5 kg/sm², 1 dan 25 kg gacha bo'yash imkoniyati, 1/4–1/6 past vanna moduli.

SAH . 06

03



KALAVA BO'YASH MASHINASI

Kalava bo'yash mashinasi: 3 dan 600 kg gacha yuklama sig'implari, AISI 316L yuzalar, juftlab ulash mumkin bo'lgan konstruksiya va elektr xavfsizlik tizimi.

SAH . 07

04



YUQORI SIG'IMLI BOBINA SENTRIFUGASI

24 va 36 bobinali yuqori sig'imli bobina sentrifugasi: 1500 ayl/daq siqish tezligi, 3–6 daqiqa siqish vaqti, zanglamaydigan po'lat savat.

SAH . 09

05



SENTRIFUGA MASHINASI

Mato, tola, kalava, tops va bobina uchun sentrifuga mashinasi: AISI 304 savat, inverterli tezlik nazorati, pnevmatik qopqoq va muvozanat kaliti.

SAH . 10

06



FIKSATSIYA VA KONDITSIONLASH

Fiksatsiya va konditsionlash mashinasi: vakuum ostida bir tekis bug'lash, 150–1500 kg sig'im, AISI 304 zanglamaydigan korpus, avtomatik suv nazorati.

SAH . 11

07



TOLA PRESSI

Tola pressi: bir tekis presslash va tekis bo'yash uchun gidravlik press, bir yoki ikki plitali echki oyog'i modellari, AISI 304 zanglamaydigan po'lat.

SAH . 13

08



PARCHA MATO BO'YASH MASHINASI

Parcha mato bo'yash mashinasi: aylanuvchi barabanli (98°C) va material qo'zg'almas, eritma harakatda (105°C) ikki tur, AISI 316, to'liq avtomatik ish.

SAH . 14

09



NAVOY BO'YASH MASHINASI

To'qilgan va trikotaj matolar uchun navoy bo'yash mashinasi: yotiq silindrsimon HT tur, 4,5 bar, 140°C, havo yostiqli tizim, AISI 316L.

SAH . 15

10



DEGRADE MASHINASI

Degrade mashinasi: 6 rangli bosma, 1000 mm tasma, 100–125 kg/soat unumdorlik, 72 ta bo'yoq nozuli, purkash orqali kalavaga degrade bosma.

SAH . 16

MAHSULOT 01 / 10

HT TOLA VA BOBINA BO'YASH MASHINASI

4,5 bar, 140°C ish qiymatli HT tola va bobina bo'yash mashinasi: AISI 316L zanglamaydigan qozon, havo yostiqli tizim, to'liq avtomatik bo'yash kompyuteri.



4,5 BAR

Ish bosimi

140 °C

Ish harorati

316L AISI

Vanna bilan tegib turadigan yuzalar

XUSUSIYATLAR

- | | |
|--|--|
| <p>01 Ish bosimi: 4,5 bar</p> <p>02 Ish harorati: 140°C</p> <p>03 Silindrsimon HT turdagi qozon. Vanna bilan tegib turadigan barcha yuzalar AISI316L sifatli zanglamaydigan materialdan tayyorlanadi. Xavfsiz germetik qopqoq tizimi. Havo yostiqli tizim suv sarfini kamaytiradi va qisman yuklamalar uchun ideal yechim taklif etadi.</p> <p>04 AISI316L sifatli chokisiz quvurdan yasalgan bilvosita isitish va sovitish issiqlik almashtirgichi. Tashqi issiqlik almashtirgich orqali tez isitish. Sovitishni ta'minlash orqali vanna modulini pasaytiradi.</p> <p>05 Qopqoqni pnevmatik ochish va yopish.</p> <p>06 Ichkaridan tashqariga va tashqaridan ichkariga sirkulyatsiya uchun pnevmatik yo'nalish o'zgartirgich.</p> | <p>07 Qozon yoniga o'rnatilgan, yuqori unumdorlikdagi, invertor orqali tezligi boshqariladigan zanglamaydigan markazdan qochma nasos. Nasos vali ikkita podshipnikda joylashgan bo'lib, texnik xizmat talab qilmaydigan, prujina orqali o'zi sozlanadigan mexanik zichlagichga ega. IP 54 himoyali mufta orqali ulangan.</p> <p>08 Mashina haroratini kuzatish va haroratni nazorat qilish uchun PT100.</p> <p>09 Mashina ichidagi ortiqcha bosimni chiqarish uchun bosimni tushirish klapani.</p> <p>10 Toshirib yuvishda ortiqcha eritmani kanalga chiqarish uchun toshirib yuvish klapani.</p> <p>11 Foydalanish oson, ixtiyoriy ravishda turli markadagi to'liq avtomatik tekstil bo'yash kompyuteri.</p> <p>12 Bitta zaxira va bo'yoq idishi mavjud.</p> <p>13 Zaxira va asosiy qozon o'rtasida suv uzatishni ta'minlaydigan ikki yo'nalishli invertorli nasos hamda bo'yoq qozonidan asosiy qozonga kimyoviy moddalarni haydaydigan inyeksiya nasosi.</p> |
|--|--|

MAHSULOT 01 / 10 · DAVOMI

HT TOLA VA BOBINA BO'YASH MASHINASI

MODELLAR JADVALI

Model	FRM-500	FRM-600	FRM-750	FRM-1000	FRM-1200	FRM-1300	FRM-1400	FRM-1600	FRM-1900
Maks. harorat °C	140	140	140	140	140	140	140	140	140
Maks. bosim kg/sm ²	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Sig'im (kg)	25	50	100	150	200	300	500	600	1000
Vanna moduli	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8
Asosiy nasos (kW)	5,5	7,5	15	22	37	45	55	75	110

FOTOSURATLAR



MAHSULOT 02 / 10

NAMUNA BOBINA BO'YASH MASHINASI

Ip, zamok va lenta bo'yash uchun namuna bobina bo'yash mashinasi: 140°C, 4,5 kg/sm², 1 dan 25 kg gacha bo'yash imkoniyati, 1/4–1/6 past vanna moduli.



1-25 KG

Bo'yash imkoniyati

1/4-1/6

Past vanna moduli

140 °C

Yuqori bosim, yuqori harorat (4,5 kg/sm²)

XUSUSIYATLAR

01 Ip, zamok va lenta bo'yash imkoniyati

02 Yuqori bosim, yuqori harorat (140°C 4,5 kg/sm²)

03 Paxta, akril, poliestер, jun va viskoza bo'yash imkoniyati

04 Past vanna moduli 1/4–1/6

05 1 kg dan 25 kg gacha bo'yash imkoniyati

06 1+1+1+1 / 2+1+1 / 2+2 / 4 ish tartibi.

07 Har bir quvur uchun inverter orqali tezligi boshqariladigan, AISI 316 sifatli zanglamaydigan po'latdan yasalgan markazdan qochma sirkulyatsiya nasosi

08 Analog, gidrostatik va sarf o'lchagich yordamida eritma nazorati

09 Ichkaridan tashqariga va tashqaridan ichkariga yo'nalish o'zgartirgich

10 Isitish va aralashtirgichli 100% zaxira baki

11 To'liq avtomatik bo'yash kompyuterli boshqaruv paneli

12 Har bir quvur uchun AISI 316 zanglamaydigan po'latdan inyeksiya nasosi bo'ladi.

MAHSULOT 03 / 10

KALAVA BO'YASH MASHINASI

Kalava bo'yash mashinasi: 3 dan 600 kg gacha yuklama sig'irlari, AISI 316L yuzalar, juftlab ulash mumkin bo'lgan konstruksiya va elektr xavfsizlik tizimi.



3-600 KG

Bir yuklamadagi sig'im

316L AISI

6 mm, eritma bilan tegadigan yuzalar

XUSUSIYATLAR

- 01 Mashina ichida suv va bosim mavjud bo'lganda, tashqaridan qopqoqlarni ochishga urinilsa ham, qopqoqlarning ochilishiga yo'l qo'ymaydigan elektr xavfsizlik tizimi mavjud.
- 02 Zaxira baklari energiya va suvni sezilarli darajada tejaydi.
- 03 Yuqori sirkulyatsiya tezliklarida bo'yoqning singishini oshiradi va bo'yoq sarfini tejaydi.
- 04 Yuqori haroratgacha ko'tarilib, ish jarayonini qisqartiradi.
- 05 Mashinada paydo bo'lishi mumkin bo'lgan to'satdan bosim ko'tarilishiga qarshi mashinaning xavfsizlik tizimlari elektr presostatlar va mexanik saqllovchi klapanlar orqali nazorat qilinadi.
- 06 Juftlab ulash imkoniyatiga ega bo'lib, bir yuklamada ikki baravar sig'imni bir xil rangda bo'yash imkoniyati.
- 07 Foydalanish oson, ixtiyoriy ravishda turli markadagi to'liq avtomatik tekstil bo'yash kompyuteri.
- 08 Havo yostiqli tizimlarda vanna moduli o'zgarmagan holda suv sarfini kamaytiradi va qisman yuklamalar uchun ideal yechim taklif etadi.
- 09 Mashinaning eritma bilan tegadigan barcha yuzalari AISI 316L 6 mm materialdan tayyorlanadi.
- 10 Mashina ostida asosiy sirkulyatsiyani ta'minlaydigan, zanglamaydigan po'lat konstruksiyali, ikki yo'nalishda ishlay oladigan, kremniy karbidli mexanik zichlagichli sirkulyatsiya nasosi. Asosiy sirkulyatsiya nasosi tezligi inverter orqali boshqariladi.
- 11 Qopqoqni qulflash tizimi pnevmatik tarzda amalga oshiriladi.
- 12 Bitta bo'yoq idishi va bo'yoq qozonidan asosiy qozonga kimyoviy moddalarni haydaydigan inyeksiya nasosi mavjud.
- 13 Mashinada isitish va sovitish alohida zmeyevik quvurlar orqali amalga oshiriladi. Mashina ichidagi vanna modulini ko'rish uchun ikkala qopqoqda kuzatuv oynalari mavjud.
- 14 Eng muhim afzalligi — eritma hajmi va ta'minot nisbatining avtomatik nazorati. Past vanna moduli bilan bog'liq texnologik suv, bug' va kimyoviy moddalar sarfida katta tejamkorlikni ta'minlaydi. Eritmaning past tezligi tufayli yanada yaxshi bo'yash.
- 15 Mashinadagi suv sathini nazorat qilish uchun ham vizual, ham elektr tizimlar mavjud.

MAHSULOT 03 / 10 · DAVOMI

KALAVA BO'YASH MASHINASI

SIG'IMLAR

3 KG / YUKLAMA

5 KG / YUKLAMA

30 KG / YUKLAMA

75 KG / YUKLAMA

150 KG / YUKLAMA

300 KG / YUKLAMA

600 KG / YUKLAMA

FOTOSURATLAR



MAHSULOT 04 / 10

YUQORI SIG'IMLI BOBINA SENTRIFUGASI

24 va 36 bobinali yuqori sig'imli bobina sentrifugasi: 1500 ayl/daq siqish tezligi, 3–6 daqiqa siqish vaqti, zanglamaydigan po'lat savat.



24 / 36 BOBINA

Bobina sig'imi

1500 AYL/DAQ

Siqish tezligi

3-6 DAQ

Siqish vaqti

XUSUSIYATLAR

- 01 Mashinamiz 24 va 36 bobina sig'imiga ega.
- 02 Tez va qulay yuklash/tushirish.
- 03 Siqish vaqti 3 dan 6 daqiqagacha
- 04 Siqish tezligi 1500 ayl/daq
- 05 Bobinalar mashina ichiga gidravlik tizim orqali avtomatik ravishda yuqoriga-pastga harakatlanadi va 180° burilib, mashinaga kiradi va chiqadi.
- 06 Mashinamizda quvvati 7,5 kW bo'lgan, inverter orqali tezligi boshqariladigan ikkita motor mavjud.
- 07 Mashinamiz muvozanatsiz yuklashda avtomatik ravishda to'xtaydi va tormozlaydi.
- 08 Mashinamizning aylanuvchi savati barcha statik va dinamik yuklarni uchta podshipnik orqali qabul qiladi.
- 09 Mashinamizda aylanuvchi savat va tashqi savat to'liq zanglamaydigan po'latdan yasalgan.
- 10 Tormozlash inverter orqali dinamik tormozlash qarshiliklari yordamida amalga oshiriladi.
- 11 Mashinamiz uchta tayanch ustida zanglamaydigan po'lat prujinalar bilan mahkamlangan, shuningdek, gidravlik amortizatorlar bilan qo'llab-quvvatlangan.

MAHSULOT 05 / 10

SENTRIFUGA MASHINASI

Mato, tola, kalava, tops va bobina uchun sentrifuga mashinasi: AISI 304 savat, inverterli tezlik nazorati, pnevmatik qopqoq va muvozanat kaliti.



304 AISI

Aylanuvchi va tashqi savat

5 XIL

Mato, tola, kalava, tops, bobina

XUSUSIYATLAR

- | | |
|--|---|
| <p>01 Mato, tola, kalava, tops va bobina</p> <hr/> <p>02 Mashinaning aylanuvchi savati va tashqi savati AISI 304 sifatli materialdan tayyorlanadi.</p> <hr/> <p>03 Aylanuvchi savat zanglamaydigan po'lat mustahkamlovchi halqalar bilan kuchaytirilgan.</p> <hr/> <p>04 Podshipnik bloki va aylanuvchi savatdagi konus po'lat quyma sifatida tayyorlanadi.</p> <hr/> <p>05 Motor inverter orqali tezlik nazorati bilan ishga tushiriladi.</p> <hr/> <p>06 Tormozlash inverter orqali dinamik qarshilikli tormoz tizimi bilan amalga oshiriladi.</p> <hr/> <p>07 Mashinaga yuklash bajarilib, start tugmasi bosilgandan so'ng qopqoq pnevmatik tarzda yopiladi.</p> | <p>08 Mashinadagi yaqinlik kaliti (proksimiti) tufayli aylanuvchi savat to'xtamaguncha qopqoq ochilmaydi.</p> <hr/> <p>09 Siqishdan so'ng avtomatik ravishda tormozlaydi va qopqoq pnevmatik tarzda ochiladi.</p> <hr/> <p>10 Mashinaning ish vaqti panel ustidagi qurilma orqali kerakli qiymatlarga sozlanishi mumkin.</p> <hr/> <p>11 Mashina muvozanatsiz yuklangan taqdirda mashina to'xtaydi, tormozlaydi va yorug'lik signali berib, signalizatsiyani ishga tushiradi.</p> <hr/> <p>12 Mashinada uning haddan tashqari muvozanatsiz yuklanishiga qarshi muvozanat kaliti o'rnatilgan.</p> |
|--|---|

MAHSULOT 06 / 10

FIKSATSIYA VA KONDITSIONLASH

Fiksatsiya va konditsionlash mashinasi: vakuum ostida bir tekis bug'lash, 150–1500 kg sig'im, AISI 304 zanglamaydigan korpus, avtomatik suv nazorati.



150–1500 KG

Sig'im

XUSUSIYATLAR

- 01 Mashinamiz AISI 304 sifatli zanglamaydigan materialdan tayyorlanadi.
- 02 Mashinada mustahkamlikni oshiruvchi zanglamaydigan po'lat halqalar mavjud.
- 03 Mashina orqasida suv halqali vakuum nasosi bor.
- 04 Qopqoqni ochish va yopish gidravlik blok va gidravlik porshen yordamida avtomatik amalga oshiriladi.
- 05 Mashinadagi bosim presostati va mexanik saqllovchi klapanlar yordamida mashina xavfsizligi to'liq ta'minlangan.
- 06 Mashina ichida hosil bo'lishi mumkin bo'lgan kondensat sababli mahsulot ustiga tomchi tushmasligi uchun mashina ichida tomchi to'sadigan list mavjud.
- 07 Mashinaning pastki bo'limida vakuum ostida olingan to'yingan bug' mashina ichidagi bobinalarga bir tekis yetib boradi.
- 08 Bir tekis bug'lash trikotaj va to'quvchilikda unumdorlikni oshiradi. Ipni yechib olish jarayonida buralish va uzilishdan kelib chiqadigan sifat va unumdorlik yo'qotishlarining oldi olinadi. Shu tariqa bobinalarda bir tekis bug'lash va fiksatsiyada ham standart sifat ta'minlanadi.
- 09 Vakuum tufayli bobina ichidagi havo to'liq chiqarib yuborilgani uchun sovuq to'yingan bug'ning kirib borish qobiliyati ortadi.

304 AISI

Zanglamaydigan material

- 10 Bug'ning ipga bir tekis taqsimlanishi tufayli bo'yash jarayonida bo'yoq ipga bir tekis tarqaladi. Shu sababli trikotaj va to'quvchilikdan keyin rang chiziqlari hosil bo'lmaydi.
- 11 Har xil plastik va qog'oz g'altaklardagi iplarni fiksatsiya va konditsionlash imkoniyati.
- 12 Mashina ichiga suv avtomatik tarzda olinadi. Mashina ichidagi suv kamayganda, sath nazorati zondlari yordamida mashina yetishmayotgan suvni to'ldiradi.
- 13 Shu bilan birga suv sathini ko'rish uchun sathni kuzatish oynasi mavjud.
- 14 Mashina harorati kerakli darajalarga sozlanishi mumkin. Shu tufayli 100% paxta, poliester, viskoza, akril, jun va ularning aralashmalarini konditsionlash va fiksatsiya qilish imkoniyati mavjud.
- 15 Vakuummetrlar yordamida mashina bosimi va vakuumini vizual kuzatish.
- 16 Foydalanish oson, ixtiyoriy ravishda turli markadagi to'liq avtomatik tekstil kompyuteri.
- 17 Zanglamaydigan po'latdan turli dizayndagi tashish aravachalari mavjud.
- 18 Sig'im: 150 kg – 1500 kg
- 19 Isitish tizimi: elektrli – bilvosita bug'li
- 20 Mashinamiz ixtiyoriy ravishda qo'lda yuklash yoki avtomatik yuklash ko'rinishida tayyorlanadi.

MAHSULOT 06 / 10 · DAVOMI

FIKSATSIYA VA KONDITSIONLASH

FOTOSURATLAR



MAHSULOT 07 / 10

TOLA PRESSI

Tola pressi: bir tekis presslash va tekis bo'yash uchun gidravlik press, bir yoki ikki plitali echki oyog'i modellari, AISI 304 zanglamaydigan po'lat.



304 AISI

Tola bilan tegib turadigan yuzalar

XUSUSIYATLAR

- 01 Tola bilan tegib turadigan mashinaning barcha yuzalari AISI 304 sifatli zanglamaydigan po'latdan tayyorlanadi.
- 02 Tola mashina ichiga joylashtiriladigan tashuvchiga yuklanadi. Tola yuklanayotganda savat past tezlikda aylantiriladi; shu tariqa tolaning tekis yuklanishi ta'minlanadi.
- 03 Tola pressga yuklanayotganda namlash uchun issiq suv purkaladi. Mashina yonida issiq suv uchun zaxira bak va purkash nasosi mavjud.
- 04 Presslash vaqtida toshgan suv yana zaxira bakka yo'naltiriladi; shu tariqa suv yo'qotilishi minimal darajaga tushiriladi.

2 MODEL

Bir yoki ikki plitali

- 05 Presslash gidravlik press bilan amalga oshiriladi. Tolaning barcha yuzalariga bosim beruvchi plita tufayli bir tekis presslash va yanada tekis bo'yash ta'minlanadi.
- 06 Presslash tugagach, gidravlik porshenni tashuvchi press plitasi va tizim tola chiqadigan joyni bo'shatish uchun (ixtiyoriy ravishda) chapga yoki o'ngga yo'naltirilishi mumkin.
- 07 Tola pastga joylashtirilgan tashuvchi plita zanjirlarini ko'tarish orqali tashqariga olinadi.
- 08 Ikki model mavjud: bir plitali yoki ikki plitali echki oyog'i gidravlik press.

MAHSULOT 08 / 10

PARCHA MATO BO'YASH MASHINASI

Parcha mato bo'yash mashinasi: aylanuvchi barabanli (98°C) va material qo'zg'almas, eritma harakatda (105°C) ikki tur, AISI 316, to'liq avtomatik ish.


98 °C

Aylanuvchi barabanli

105 °C

Material qo'zg'almas, eritma harakatda

0,5 KG/SM²

Ish bosimi

XUSUSIYATLAR

- 01 Mashinalarimiz aylanuvchi barabanli hamda material qo'zg'almas, eritma harakatda bo'lgan ikki turda ishlab chiqariladi.
- 02 Aylanuvchi barabanli mashinalarimizda eritma o'rta qismdan inyeksiya qilinadi.
- 03 Mashinalarimizda bo'yoq bilan tegib turadigan barcha yuzalar AISI 316 sifatli materialdan tayyorlangan.
- 04 Aylanuvchi barabanli mashinamizning ish harorati 98°C, material qo'zg'almas, eritma harakatda bo'lgan mashinalarimiz esa 105°C ish haroratida 0,5 kg/sm² bosim ostida ishlaydi.
- 05 Aylanuvchi barabanli mashinalarimizda keng filtrlash yuzasiga ega, oson tozalanadigan filtr tizimi mavjud.
- 06 Isitish va sovitish issiqlik almashtirgich yoki zmeyevik quvurlar orqali ta'minlanadi.
- 07 Yuritma tizimlari invertor orqali tezligi boshqariladi.
- 08 Ikkala mashinamiz ham to'liq avtomatik ishlaydi.

MAHSULOT 09 / 10

NAVOY BO'YASH MASHINASI

To'qilgan va trikotaj matolar uchun navoy bo'yash mashinasi: yotiq silindrsimon HT tur, 4,5 bar, 140°C, havo yostiqli tizim, AISI 316L.



4,5 BAR

Maks. ish bosimi

140 °C

Ish harorati

316L AISI

Vanna bilan tegib turadigan yuzalar

XUSUSIYATLAR

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 01 Yotiq silindrsimon HT tur. 02 Maks. ish bosimi 4,5 bar, ish harorati 140°C 03 To'qilgan va trikotaj matolar uchun mo'ljallangan. 04 G'ijimsiz va qulay bo'yash imkoniyati. Mashinalarimiz havo yostiqli. Havo yostig'i minimal va maksimal presostatlar orqali nazorat qilinadi. 05 Vanna bilan tegib turadigan barcha yuzalar AISI 316L sifatli materialdan tayyorlanadi. 06 Xavfsiz germetik qopqoq tizimi. Qopqoq qulflangandan so'ng qopqoq xavfsizligini avtomatik ravishda ta'minlaydigan pnevmatik tizim. 07 Mashina bosimini tushirmasdan qopqoqning ochilishiga yo'l qo'ymaydigan mexanik tizim. 08 Bilvosita isitish va sovitish issiqlik almashtirgichi. Xavfsiz foydalanish uchun AISI 316L sifatli chokisiz quvurdan tayyorlanadi. 09 Zanglamaydigan po'lat, yuqori unumdorlikdagi, mexanik zichlagichli, oraliq qismli elastik mufta yuritmalı turbo markazdan qochma nasos. | <ul style="list-style-type: none"> 10 Mashina bosimi va haroratini ko'rish uchun mashinada manometr va termometr. 11 Mashina haroratini kuzatish va haroratni nazorat qilish uchun PT100. 12 Bo'yoq vannasi sathini ko'rish va sath nazoratini amalga oshirish uchun magnitli sath nazorati. 13 Mashina ichidagi ortiqcha bosimni chiqarish uchun bosimni tushirish klapani. 14 Toshirib yuvishda ortiqcha eritmani kanalga chiqarish uchun toshirib yuvish klapani. 15 Bitta bo'yoq va kimyoviy modda baki. Bo'yoq va kimyoviy modda bakidan asosiy qozonga kimyoviy moddalarni haydaydigan inyeksiya nasosi. 16 Foydalanish oson, ixtiyoriy ravishda turli markadagi to'liq avtomatik tekstil bo'yash kompyuteri. 17 Bundan tashqari, past eritma modulli aylanuvchi turdagi va vakuum tizimli navoy bo'yash mashinalarimiz ham mavjud. |
|---|---|

MAHSULOT 10 / 10

DEGRADE MASHINASI

Degrade mashinasi: 6 rangli bosma, 1000 mm tasma, 100–125 kg/soat unumdorlik, 72 ta bo'yoq nozuli, purkash orqali kalavaga degrade bosma.


6 RANG

Bosma uchun mo'ljallangan

72 NOZUL

6 quvur x 12 bo'yoq berish nozuli

100–125 KG/SOAT

Sig'im

1000 MM

Tasma kengligi

XUSUSIYATLAR

- 01 6 rangli bosma uchun loyihalashtirilgan.
- 02 Mashina to'liq AISI 316 sifatli zanglamaydigan po'latdan.
- 03 Mashinaning tasma kengligi 1000 mm bo'lib, mashina uzunligi 14 000 mm. Mashina tasmasining tezligi materialga qarab invertor orqali tezlik nazorati bilan xohlagancha sozlanishi mumkin. Motor quvvati 1,5 kW.
- 04 To'g'ridan-to'g'ri bug' bilan 98-100°C bir tekis harorat taqsimoti va PID nazoratli harorat nazorati imkoniyati.
- 05 Mashina 100-125 kg/soat unumdorlikka ega bo'lib, kalava uzunligi maksimal 850 mm bo'ladi. Kalava vazni 300 dan 400 grammgacha.
- 06 Mashina degrade bosma, fiksatsiya (bug'lash kabinasi), dushlash (yuvish), yumshatgich berish va siqish valiklaridan iborat.
- 07 Mashinamizda kalava holdagi jun, akril, paxta, viskoza, neylon, poliester aralashmalariga purkash orqali degrade bosma amalga oshiriladi.
- 08 Mashina kirishida 6 ta quvur va ularning har birida 12 tadan, jami 72 ta bo'yoq berish nozuli va sharsimon kran bo'ladi.
- 09 Purkash nozullari bosimi sharsimon kran bilan sozlanadi va har bir quvurdagi manometrlardan kuzatiladi.
- 10 Bosimi sozlanadigan siqish valiklari yordamida nozik materiallarda mukammal natija.
- 11 Nasos haydagan ortiqcha eritma yana baklarga qaytadi.
- 12 Purkash nozullari Amerika ishlab chiqarishi. Fiksatsiya chiqishida yuvish va dushlash imkoniyati. Tasma ustidagi qoldiq bo'yoqni yig'adigan kuchli vakuum orqali ranglar aralashib ketishining oldi olinadi.

BIZGA ISHONISHADI

MIJOZLARIMIZ

BIZ BILAN ISHLAYDIGAN KOMPANIYALAR

01 AÇIKGÖZ İPLİK

02 ALTIN İPLİK

03 ARMA BLEACHING

04 AKCANLAR TEKSTİL

05 AKÇAY İPLİK

06 AZİM

07 BARAKAT

08 BAYDEMİRLER

09 AKPAMUK

10 BOYARKİMYA

11 BOYNER

12 BOZTEKS

13 COTAM

14 DAMTEKS

15 DIK GÖR ÇORLU

16 ENGİN GROUP

17 ERKAL TEKSTİL

18 FIRAT

19 FLOKSER ÇORLU

20 GÜLLE

21 GÜVEN BOYA

22 HATFIL TEKSTİL

23 İNTEM TRIKO

24 İPEK

25 İPLİKSAN İSPARTA

26 JAKARSAN

27 KADİFE TEKS

28 KAMGARN UŞAK

29 KFS FILAMET

30 KILIM MENSUCAT EDİRNE

31 KOTONTEKS

32 KÜÇÜKÇALIK

33 LİLA

34 MATESA

35 MEMTEKS

36 MERSU TEKSTİL

37 NESSER TEKSTİL

38 NİTTO

39 ORMO

40 ÖZEN İPLİK

41 ÖZİÇEL

42 PİRAMİT İPLİK

43 PENTİ

44 SEDAT

45 SEPA

46 SIMFLEKS

47 SINTEKS

48 SIRKECI

49 SÜLEKLER

50 TANRIVERDİ HOLDİNG

51 TARMAK

52 ULUSOY TEKSTİL

53 UZTEKS

54 YEPSA

55 YÜNTEKS

56 ZENOVA



ALOQA

ALOQA

Taklif va texnik axborot uchun biz bilan bog'laning

ZAVOD

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
Hacışeremet Mevkii Yıldız Kazan Yanı Velimeşe-Çorlu

BOSH OFIS

Doğu Sanayi Sitesi 13. Blok No:6 Yenibosna-İstanbul

TELEFON

(0212) 451 77 17
(0212) 451 35 16

E - POCHTA

info@formaktekstilmakina.com
www.formaktekstilmakina.com

