

产品 样本

染色机、离心脱水机、蒸纱定型机和压机



—— 关于我们

FOR-MAK简介

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

—— 我们的愿景

顺应全球技术的发展，提供正确的解决方案，营造高品质、低成本且具竞争力的环境，并不断推出新的解决方案。

—— 我们的使命

- 01 在纺织机械技术领域不断创新，在品质与应用上做到行业领先。
- 02 确保我们制造的机器价格最合理、品质最优良。
- 03 采取一切必要措施，确保客户获得最大程度的满意。



01 HT散纤维及筒子纱染色机



02 蒸纱定型回潮机



03 绞纱染色机



04 小样筒子纱染色机

产品中心

01		HT散纤维及筒子纱染色机 工作参数4.5 bar、140°C的HT散纤维及筒子纱染色机：AISI 316L不锈钢缸体、气垫系统、全自动染色电脑。	页码 04
02		小样筒子纱染色机 用于纱线、拉链和织带染色的小样筒子纱染色机：140°C，4.5 atü，1至25 kg染色容量，1/4–1/6低浴比。	页码 06
03		绞纱染色机 绞纱染色机：单批容量3至600 kg，AISI 316L接液表面，可联机组组合，配电气安全系统。	页码 07
04		大容量筒子纱离心脱水机 大容量筒子纱离心脱水机，容量24个和36个筒子纱：脱水转速1500 r/min，脱水时间3–6分钟，不锈钢转鼓。	页码 09
05		离心脱水机 适用于织物、散纤维、绞纱、毛条和筒子纱的离心脱水机：AISI 304转鼓、变频调速、气动盖和平衡开关。	页码 10
06		蒸纱定型回潮机 蒸纱定型回潮机：真空下均匀蒸纱，容量150–1500 kg，AISI 304不锈钢机体，自动水量控制。	页码 11
07		散纤维压机 散纤维压机：用于均匀压实和匀净染色的液压压机，单盘或双盘山羊脚式机型，AISI 304不锈钢。	页码 13
08		匹染机 匹染机：转鼓式（98°C）和织物固定染液流动式（105°C）两种机型，AISI 316接液表面，全自动运行。	页码 14
09		经轴染色机 适用于机织和针织面料的经轴染色机：卧式圆柱形HT型，4.5 bar，140°C，气垫系统，AISI 316L。	页码 15
10		渐变段染机 渐变段染机：6色印花，1000 mm输送带，产能100–125 kg/小时，72个染料喷嘴，喷射式绞纱渐变印花。	页码 16

产品 01 / 10

HT散纤维及筒子 纱染色机

工作参数4.5 bar、140°C的HT散纤维及筒子纱染色机：AISI 316L不锈钢缸体、气垫系统、全自动染色电脑。



4.5 BAR

工作压力

140 °C

工作温度

316L AISI

与染液接触的表面

特点

01 工作压力：4.5 bar

02 工作温度：140°C

03 圆柱形HT型缸体。所有与染液接触的表面均采用AISI 316L不锈钢制造。配有安全密闭盖系统。气垫系统可降低用水量，是部分装载的理想方案。

04 间接加热和冷却热交换器，采用AISI 316L无缝管制造。外置热交换器可实现快速升温。通过冷却降低浴比。

05 气动开盖和关盖。

06 用于由内向外、由外向内循环切换的气动换向阀。

07 安装在缸体旁侧的大流量不锈钢离心泵，采用变频调速。泵轴由两个轴承支承，配免维护、弹簧自调式机械密封，联轴器连接，防护等级IP 54。

08 配PT100，用于监测设备温度设定值并实现温度控制。

09 泄压阀，用于排放设备内的过高压力。

10 溢流水洗阀，用于溢流水洗时将多余染液排入排水沟。

11 操作简便的全自动染色电脑，可根据需要选配多种品牌。

12 配有一个储备罐和一个化料罐。

13 双向变频泵负责储备罐与主缸之间的水转移；加料泵将化学品从化料罐注入主缸。

产品 01 / 10 · (续)

HT散纤维及筒子纱染色机

型号表

型号	FRM-500	FRM-600	FRM-750	FRM-1000	FRM-1200	FRM-1300	FRM-1400	FRM-1600	FRM-1900
最高温度 °C	140	140	140	140	140	140	140	140	140
最高压力 kg/cm ²	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
容量 (kg)	25	50	100	150	200	300	500	600	1000
浴比	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8
主泵功率 (kW)	5.5	7.5	15	22	37	45	55	75	110

图片



产品 02 / 10

小样筒子纱染色机

用于纱线、拉链和织带染色的小样筒子纱染色机：140°C，4.5 atü，1至25 kg染色容量，1/4–1/6低浴比。



1–25 KG

染色容量

1/4–1/6

低浴比

140 °C

高压高温（4.5 atü）

特点

- | | |
|--|---|
| <p>01 可染纱线、拉链和织带</p> <p>02 高压高温（140°C，4.5 atü）</p> <p>03 可染棉、腈纶、涤纶、羊毛、粘胶</p> <p>04 低浴比1/4–1/6</p> <p>05 染色容量1 kg至25 kg</p> <p>06 运行组合方式：1+1+1+1 / 2+1+1 / 2+2 / 4。</p> | <p>07 每个染缸配备变频调速的AISI 316不锈钢离心循环泵</p> <p>08 通过模拟式、静压式和流量计进行染液量控制</p> <p>09 由内向外、由外向内换向阀</p> <p>10 带加热和搅拌装置的100%储液罐</p> <p>11 配有全自动染色电脑的控制柜</p> <p>12 每个染缸均配备AISI 316不锈钢加料泵。</p> |
|--|---|

产品 03 / 10

绞纱染色机

绞纱染色机：单批容量3至600 kg，AISI 316L接液表面，可联机组合，配电气安全系统。



3-600 KG

单批容量

特点

- 01 设有电气安全系统：当机内有水和压力时，即使从外部试图开盖，盖子也无法打开。
- 02 储备罐可显著节约能源和用水。
- 03 在高循环速度下提高染料渗透性，节省染料用量。
- 04 可升至高温，从而缩短运行周期。
- 05 针对机内可能出现的瞬时压力升高，设备安全系统由电气压力开关和机械安全阀进行控制。
- 06 具备可联机组合的特性，单批可同色染双倍容量。
- 07 操作简便，可根据需要选配多种品牌的全自动染色电脑。
- 08 在气垫系统中，无需改变浴比即可减少用水量，是部分装载的理想方案。

316L AISI

6 mm，与染液接触的表面

- 09 设备所有与染液接触的表面均采用6 mm厚的AISI 316L材料制造。
- 10 机器下方设有负责主循环的不锈钢结构循环泵，可双向运行，配碳化硅机械密封。主循环泵由变频器调速控制。
- 11 盖锁紧系统为气动式。
- 12 配有一个化料罐，以及将化学品从化料罐注入主缸的加料泵。
- 13 加热和冷却分别由独立的盘管完成。两侧盖板上均设有视镜，便于查看机内的浴比。
- 14 最大优点是染液容积和供液比例可自动控制。低浴比可使与浴比相关的工艺用水、蒸汽和化学品用量大幅节省。得益于较低的染液流速，染色效果更好。
- 15 设有目视和电气两套系统，用于控制机内水位。

产品 03 / 10 · (续)

绞纱染色机

容量规格

3 KG / 批

5 KG / 批

30 KG / 批

75 KG / 批

150 KG / 批

300 KG / 批

600 KG / 批

图片



产品 04 / 10

大容量筒子纱离心脱水机

大容量筒子纱离心脱水机，容量24个和36个筒子纱：脱水转速1500 r/min，脱水时间3-6分钟，不锈钢转鼓。



24 / 36

筒

筒子纱容量

1500

R/MIN

脱水转速

3-6

分钟

脱水时间

特点

- 01 本机容量为24个和36个筒子纱。
- 02 装卸快速便捷。
- 03 脱水时间为3至6分钟。
- 04 脱水转速1500 r/min。
- 05 筒子纱通过液压系统自动上下移动，并旋转180°进入和移出机内。
- 06 本机配有两台7.5 kW变频调速电机。
- 07 遇到装载不平衡时，本机自动停机并制动。
- 08 转鼓由三个轴承承受全部静态和动态载荷。
- 09 本机的转鼓和外桶均为全不锈钢制造。
- 10 制动通过变频器经动态制动电阻实现。
- 11 本机安装在三个支脚上，通过不锈钢弹簧连接，并由液压减震器辅助支撑。

产品 05 / 10

离心脱水机

适用于织物、散纤维、绞纱、毛条和筒子纱的离心脱水机：AISI 304转鼓、变频调速、气动盖和平衡开关。



304 AISI

转鼓与外桶

5 种

织物、散纤维、绞纱、毛条、筒子纱

特点

- 01 织物、散纤维、绞纱、毛条和筒子纱
- 02 机器的转鼓和外桶均采用AISI 304材料制造。
- 03 转鼓采用不锈钢加强圈加固。
- 04 轴承座和转鼓上的锥体为铸钢制造。
- 05 电机通过变频器调速启动。
- 06 制动通过变频器上的动态电阻制动系统实现。
- 07 装料并按下启动键后，机盖气动关闭。
- 08 借助机上的接近开关，转鼓未停稳时机盖无法打开。
- 09 脱水结束后自动制动，机盖气动打开。
- 10 机器运行时间可通过控制柜上的仪表设定为所需数值。
- 11 若机器装载不平衡，机器即停机制动，并以指示灯信号和报警声提示。
- 12 机上装有平衡开关，防止机器严重不平衡装载。

产品 06 / 10

蒸纱定型回潮机

蒸纱定型回潮机：真空下均匀蒸纱，容量150–1500 kg，AISI 304不锈钢机体，自动水量控制。



150–1500 KG

容量

特点

- 01 本机采用AISI 304不锈钢材料制造。
- 02 机身设有不锈钢加强环，以提高强度。
- 03 机器后部设有水环真空泵。
- 04 开盖和关盖由液压站和液压油缸自动完成。
- 05 凭借机上的压力开关和机械安全阀，机器的安全得到全面保障。
- 06 为避免机内冷凝水滴落到物料上，机内设有防滴板。
- 07 在机器下部腔室真空条件下产生的饱和蒸汽，均匀到达机内的筒子纱。
- 08 均匀蒸纱可提高针织和机织的效率。避免纱线在退绕过程中因扭结和断头造成的质量与效率损失。由此，筒子纱获得均匀蒸纱，定型质量也能保持标准一致。
- 09 借助真空，筒子纱内的空气被完全排出，低温饱和蒸汽的渗透性随之提高。

304 AISI

不锈钢材质

- 10 蒸汽均匀分布在纱线上，染色时染料也均匀分布在纱线上。因此针织和机织后不会出现色条。
- 11 可对各种塑料和纸质纱管上的纱线进行定型及回潮处理。
- 12 水自动进入机内。机内水量减少时，借助液位控制探针，机器自动补足缺少的水。
- 13 同时设有液位视镜，便于观察水位。
- 14 机器温度可调至所需温度，因此可对100%棉、涤纶、粘胶、腈纶、羊毛及其混纺纱进行回潮和定型处理。
- 15 通过真空表直观监测机器压力和真空度。
- 16 操作简便，可根据需要选配多种品牌的全自动纺织控制电脑。
- 17 配有多种设计的不锈钢运输小车。
- 18 容量：150 kg – 1500 kg
- 19 加热系统：电加热 – 间接蒸汽式
- 20 本机可根据需要制造为手动装载或自动装载。

产品 06 / 10 · (续)

蒸纱定型回潮机

— 图片



产品 07 / 10

散纤维压机

散纤维压机：用于均匀压实和匀净染色的液压压机，单盘或双盘山羊脚式机型，AISI 304不锈钢。



304 AISI

与散纤维接触的表面

特点

- 01 所有与散纤维接触的机器表面均采用 AISI 304不锈钢制造。
- 02 纤维被装入将放入机内的载架。装料时料篮以低转速旋转，从而保证纤维装载均匀。
- 03 纤维在压机中装料时，喷洒热水使其润湿。机旁配有一个热水储备罐和喷淋泵。
- 04 压制过程中溢出的水重新导回储备罐，从而将水损失降到最低。

2 种型号

单盘或双盘

- 05 压制由液压压机完成。压板作用于纤维的所有表面，从而实现均匀压实，染色更加匀净。
- 06 压制结束后，承载液压油缸的压板及系统可根据需要向左或向右移开，以腾出纤维取出区域。
- 07 提起位于底部的承载板的链条，即可将纤维取出。
- 08 提供两种机型：单盘或双盘山羊脚式液压压机。

产品 08 / 10

匹染机

匹染机：转鼓式（98°C）和织物固定染液流动式（105°C）两种机型，AISI 316接液表面，全自动运行。



98 °C

转鼓式

105 °C

织物固定，染液流动

0.5 ATÜ

工作压力

特点

- 01 我们的机器有两种类型：转鼓式和织物固定染液流动式。
- 02 转鼓式机器的染液从中部注入。
- 03 我们机器中所有与染料接触的表面均采用AISI 316材料制造。
- 04 转鼓式机器的工作温度为98°C；织物固定染液流动式机器在105°C工作温度、0.5 atü压力下运行。
- 05 转鼓式机器配有过滤面积大、易于清洗的过滤系统。
- 06 加热和冷却通过热交换器或盘管实现。
- 07 驱动系统采用变频调速。
- 08 两种机型均为全自动运行。

产品 09 / 10

经轴染色机

适用于机织和针织面料的经轴染色机：卧式圆柱形HT型，4.5 bar，140°C，气垫系统，AISI 316L。



4.5 BAR

最大工作压力

140 °C

工作温度

316L AISI

与染液接触的表面

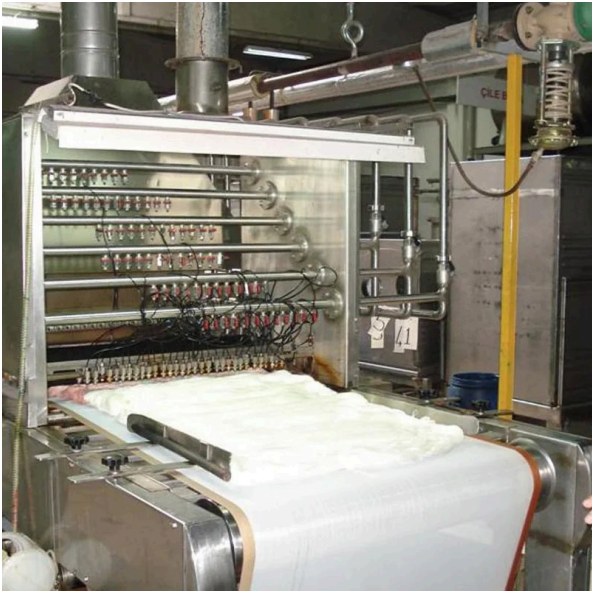
特点

- 01 卧式圆柱形HT型。
- 02 最大工作压力4.5 bar，工作温度140°C
- 03 专为机织和针织面料设计。
- 04 无折痕、轻松染色。我们的机器配有气垫系统，气垫由最小和最大压力开关控制。
- 05 所有与染液接触的表面均采用AISI 316L材料制造。
- 06 安全密闭盖系统。盖子锁紧后，气动系统自动对盖子实施安全保险。
- 07 机械系统可在设备压力未降低前阻止开盖。
- 08 间接加热和冷却热交换器。为保证使用安全，采用AISI 316L无缝管制造。
- 09 不锈钢大流量涡轮离心泵，配机械密封，通过带中间节的弹性联轴器驱动。
- 10 机上设有压力表和温度计，用于查看设备压力和温度。
- 11 配PT100，用于监测设备温度设定值并实现温度控制。
- 12 磁性液位控制，用于查看染液液位并进行液位控制。
- 13 泄压阀，用于排放设备内的过高压力。
- 14 溢流水洗阀，用于溢流水洗时将多余染液排入排水沟。
- 15 一个化料罐（用于染料和化学品）。加料泵将化学品从化料罐注入主缸。
- 16 操作简便，可根据需要选配多种品牌的全自动染色电脑。
- 17 此外，我们还提供低浴比旋转式和带真空系统的经轴染色机。

产品 10 / 10

渐变段染机

渐变段染机：6色印花，1000 mm输送带，产能100–125 kg/小时，72个染料喷嘴，喷射式绞纱渐变印花。



6 色

专为印花而设计

72 喷嘴

6根管 × 12个染料喷嘴

100–125 KG/小时

产能

1000 MM

输送带宽度

特点

- 01 专为6色印花而设计。
- 02 整机均采用AISI 316不锈钢制造。
- 03 输送带宽度为1000 mm，机长为14000 mm。根据物料情况，输送带速度可通过变频调速按需调节。电机功率为1.5 kW。
- 04 直接蒸汽加热，98–100°C温度分布均匀，并可实现PID控温。
- 05 机器产能为100–125 kg/小时，绞纱长度最大为850 mm。绞纱重量为300至400克。
- 06 本机由渐变印花、汽蒸固色（蒸箱）、喷淋（水洗）、柔软剂施加和挤压辊组成。
- 07 本机通过喷射方式对绞纱状的羊毛、腈纶、棉、粘胶、锦纶、涤纶混纺纱进行渐变印花。
- 08 机器入口处设有6根管，管上共有72个染料喷嘴（每根12个）及球阀。
- 09 喷射喷嘴的压力通过球阀调节，并可由每根管上的压力表监控。
- 10 挤压辊压力可调，用于娇贵物料时效果极佳。
- 11 泵出的多余染液回流至储液罐。
- 12 喷射喷嘴为美国产品。蒸箱出口处可进行水洗和喷淋。强力真空吸除输送带上的残余染料，防止串色。

合作客户

合作客户

与我们合作的企业

01 AÇIKGÖZ İPLİK

02 ALTIN İPLİK

03 ARMA BLEACHING

04 AKCANLAR TEKSTİL

05 AKÇAY İPLİK

06 AZİM

07 BARAKAT

08 BAYDEMİRLER

09 AKPAMUK

10 BOYARKİMYA

11 BOYNER

12 BOZTEKS

13 COTAM

14 DAMTEKS

15 DIK GÖR ÇORLU

16 ENGİN GROUP

17 ERKAL TEKSTİL

18 FIRAT

19 FLOKSER ÇORLU

20 GÜLLE

21 GÜVEN BOYA

22 HATFIL TEKSTİL

23 İNTEM TRIKO

24 İPEK

25 İPLİKSAN İSPARTA

26 JAKARSAN

27 KADİFE TEKS

28 KAMGARN UŞAK

29 KFS FILAMET

30 KILIM MENSUCAT EDİRNE

31 KOTONTEKS

32 KÜÇÜKÇALIK

33 LİLA

34 MATESA

35 MEMTEKS

36 MERSU TEKSTİL

37 NESSER TEKSTİL

38 NİTTO

39 ORMO

40 ÖZEN İPLİK

41 ÖZİÇEL

42 PİRAMİT İPLİK

43 PENTİ

44 SEDAT

45 SEPA

46 SIMFLEKS

47 SINTEKS

48 SIRKECİ

49 SÜLEKLER

50 TANRIVERDİ HOLDİNG

51 TARMAK

52 ULUSOY TEKSTİL

53 UZTEKS

54 YEPSA

55 YÜNTEKS

56 ZENOVA

联系我们

联系我们

报价与技术咨询，欢迎联系我们

工厂

FORMAK TEKSTİL MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
Hacışeremet Mevkii Yıldız Kazan Yanı Velimeşe-Çorlu

总部

Doğu Sanayi Sitesi 13. Blok No:6 Yenibosna-İstanbul

电话

(0212) 451 77 17
(0212) 451 35 16

电子邮箱

info@formaktekstilmakina.com
www.formaktekstilmakina.com

