

HT ELYAF VE BOBİN BOYAMA MAKİNESİ

- Çalışma basıncı: 4,5 Bar
- Çalışma sıcaklığı: 140°C
- Silindirik HT. Tipi kazan. Banyo ile temas eden tüm yüzeyler AISI316L kalite paslanmaz malzemeden yapılmaktadır. Emniyetli hermetik kapak sistemi. Hava yastıklı sistemle su sarfiyatını düşürür ve kısmi yüklemeler için ideal çözüm sunar.
- AISI316L kalite dikişsiz borudan endirekt ısıtma ve soğutma eşanjörü. Dıştaki eşanjör ile hızlı ısıtma. Soğutma sağlayarak flote oranını düşürür.
- Pnomatik kapak açma ve kapama.
- İç-dış, dış-iç sirkülasyon için pnömatik yön değiştirici.
- Kazanın yanına monte edilen, yüksek kapasiteli invertör hız kontrollü paslanmaz santrafüt pompa. Pompa mili iki rulman ile yataklanmış olup bakım istemeyen yay ile kendini ayarlayan mekanik salmastralı. IP 54 korumalı kaplin bağlantılı.
- Makinenin ısı ayarını izlemek ve ısı kontrolünü yapmak için PT100.
- Makine içerisindeki aşırı basıncı boşaltmak için basınç boşaltma vanası.
- Taşarlı yıkamada fazla floteyi kanala vermek için taşarlı yıkama vanası.
- Kolay kullanıma sahip isteğe bağlı olarak değişik markalarda tam otomatik tekstil boyama bilgisayarı.
- Bir adet rezerve ve boya kabı mevcuttur.
- Rezerve ana kazan arasında su transferini sağlayan çift yonlu envertisör pompa ve boya kazanından ana kazana kimyasalları basan enjeksiyon pompası.



MODEL	FRM-500	FRM-600	FRM-750	FRM-1000	FRM-1200	FRM-1300	FRM-1400	FRM-1600	FRM-1900
MAX. ISI °C	140	140	140	140	140	140	140	140	140
MAX. BASINÇ KG/CM	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
KAPASİTE	25	50	100	150	200	300	500	600	1000
BANYO ORANI	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8	1/5 - 1/8
ANA POMPA (KW)	5,5KW	7,5KW	15 KW	22KW	37KW	45KW	55KW	75KW	110 KW

BOBBIN-FIBER DYEING MACHINE

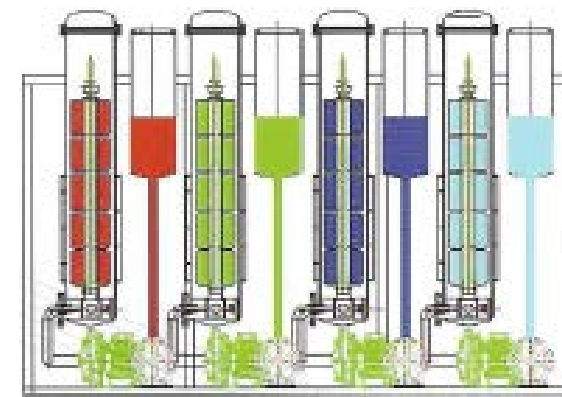
- Operation pressure: 4,5 Bar
- Operation temperature: 140°C
- Cylindrical HT type tank. All surfaces in contact with bath are manufactured as AISI 316L quality stainless material. Safety hermetic cover system. It decreases water usage in air bag systems and provides ideal solutions for partial charges.
- Heating and cooling exchanger with AISI 316L quality seamless pipe. Rapid heating with the outside exchanger. Liquor ratio is decreased with cooling.
- Stainless centrifuge pump with high capacity inverter speed control is mounted near the boiler. Pump axle is beded with two bearings and has mechanical gasket that can adjust itself by a spring which doesn't need any care. It has IP 54 protected couplin connection.
- Pneumatic direction changer for inside-outside, outside-inside circulation.
- Pneumatic cover opening and closing
- PT100 to observe machine heat adjustment and to control heat.
- Pressure discharge valve to have the excessive pressure inside the machine out.
- Overflow washing valve to canal the excess liquor during the overflow wash.
- There is one reserve and one dye tank. There is bidirectional pump that provides water transfer in two direction between reserve and main tank and injection pump that provides chemicals from dye tank to main tank.
- Full automatic textile dyeing computer with easy usage in different brands upon request.



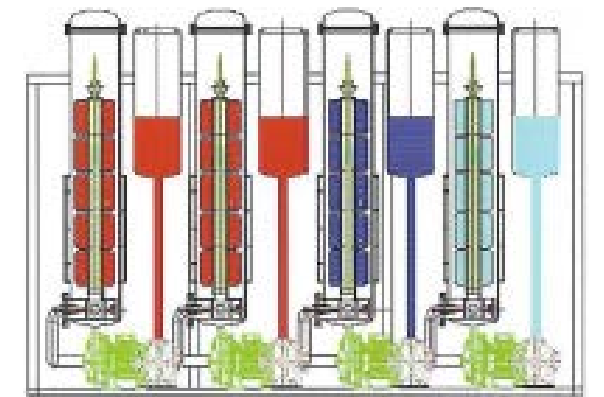
NUMUNE BOBİN BOYA MAKİNESİ



- İplik, fermuar, kurdela boyama imkanı
- Yüksek basınç, yüksek sıcaklık (140°C 4,5 Atü)
- Pamuk, akrilik, polyester, yün, viskon boyama imkanı
- Düşük flote 1/4 -1 /6
- 1 kg ila 25 kg'a kadar boyama imkanı
- 1+1+1+1 / 2+1+1 / 2+2 / 4 çalışma düzeni.
- Her tüp için invertör hız kontrollü AISI 316 kalite paslanmaz çelik santrifüj sirkülasyon pompası
- Analog, hidrositatik ve debimetre ile flote kontrolü
- İç-dış, dış-ıç yön değiştirici
- %100 stok tank1 ısıtma ve karıştırıcılı
- Tam otomatik boyama bilgisayarlı kumanda panosu
- Her tüp için AISI 316 paslanmaz çelik enjeksiyon pompası olacaktır.



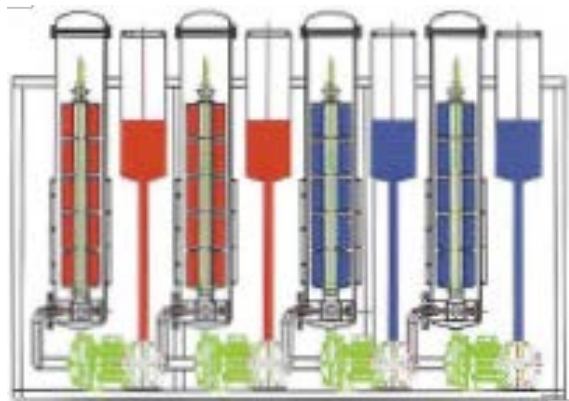
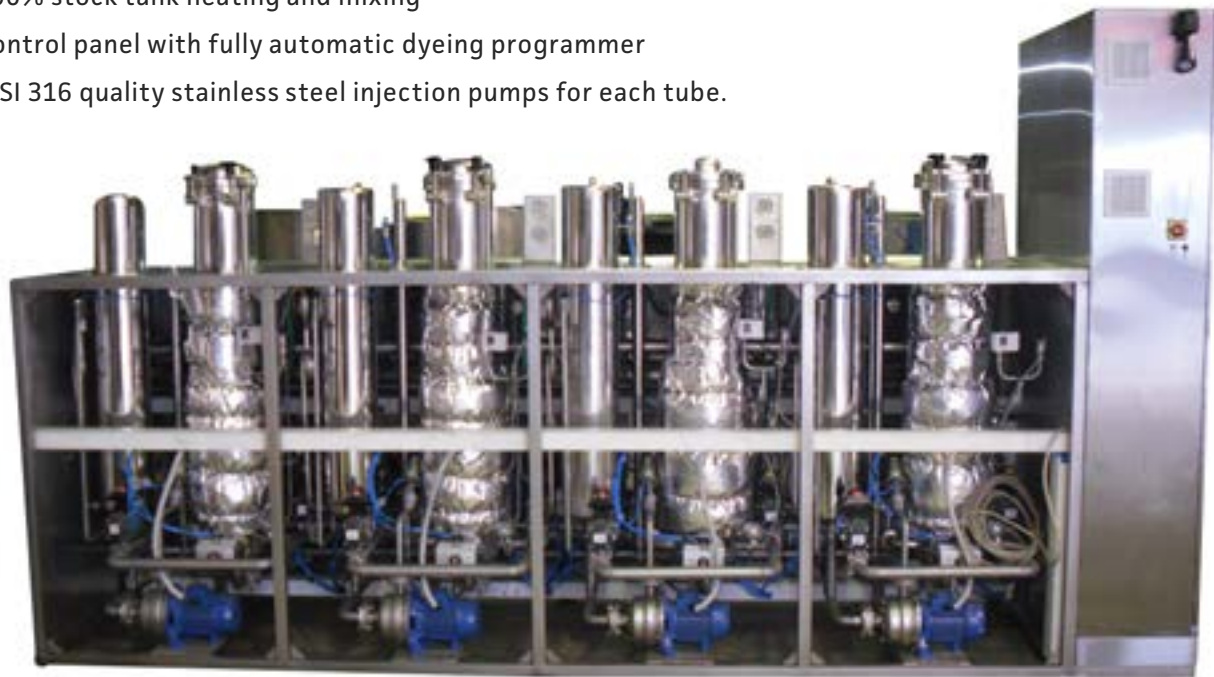
1-1-1-1



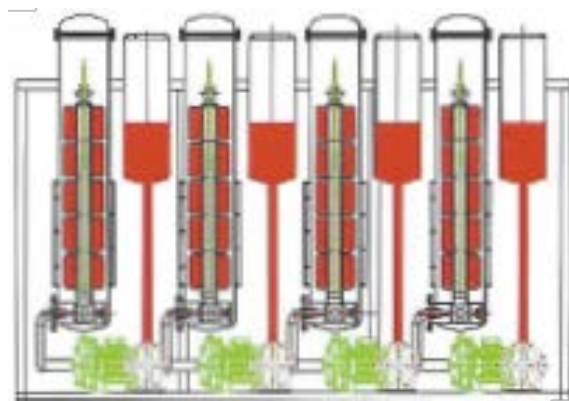
2-1-1

SAMPLE BOBBIN DYEING MACHINE

- Opportunity to dye fiber, zipper and ribbon.
- High pressure, high temperature (140°C 4,5 Atm)
- Opportunity to dye cotton, acrylic, polyester, wool, viscose.
- Low liquor ratio 1/4 -1/6
- Opportunity to dye from 1 kg to 25 kg.
- 1+1+1+1 / 2+1+1 / 2+2 / 4 working principle
- Inverter speed controlled AISI 316 quality stainless steel centrifuge circulation pump for each tube. Analog, hydrostatic and flow meter liquor control
- Inside-outside, outside-inside direction changer
- 100% stock tank heating and mixing
- Control panel with fully automatic dyeing programmer
- AISI 316 quality stainless steel injection pumps for each tube.



2-2



4

YÜKSEK KAPASİTELİ BOBİN SANTRİFÜJÜ

- Makinemiz 24 ve 36 bobin kapasitesindedir.
- Hızlı ve rahat yükleme/boşaltma.
- Sıkma süresi 3 ila 6 dakikadır
- Sıkma devri 1500 d/d
- Bobinler makine içerisine hidrolik sistem ile otomatik olarak yukarı aşağı hareket eder ve 180°C dönerek makine içerisine girip çıkar.
- Makinimizde iki adet 7,5 kw gücünde invertör hız kontrollü motor bulunmaktadır.
- Makinemiz balanslı yüklemelerde otomatik olarak stop eder ve frenleme yapar.
- Makinemizin döner sepeti üç adet rulman ile tüm statik dinamik yükleri alınmıştır.
- Makinimizde döner sepet ve dış sepet tamamen paslanmaz çeliktendir.
- Frenleme inverter üzerinden dinamik frenleme dirençleri ile yapılır.
- Makinemiz üç ayak üzerinde paslanmaz çelik yaylar ile bağlanmış ayrıca hidrolik amortisörler ile desteklenmiştir.



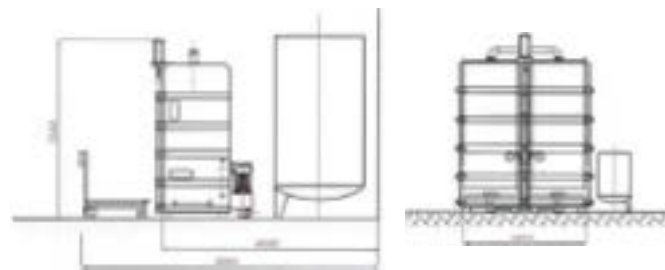
HIGH CAPACITY BOBBIN CENTRIFUGE

- Machine has capacity of 24 and 36 bobbins
- Fast and easy loading/discharging.
- Squeezing time is between 3 and 6 minutes.
- Squeeze cycle 1500 d/d
- Bobbins move automatically inside and outside the machine by turning 180° with hydraulic system.
- In the machine there are two inverter speed controlled 7,5 kW power motors.
- Machine stops and brakes automatically at balanced loadings.
- All static and dynamic loads of the machine's rotary basket are taken with three bearings.
- Rotary and outer basket are whole made of from stainless steel
- Inverter braking is done with the dynamic braking resistors
- Machine connected on three legs with stainless steel springs with hydraulic shock absorbers is also supported.



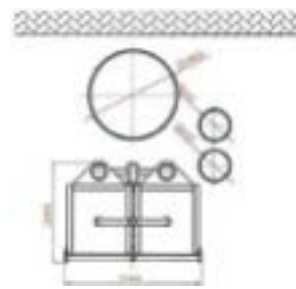
ÇİLE BOYA MAKİNESİ

- Makinenin içinde su ve basınç varken dışarıdan kapakları açmak için müdahale edilse bile kapakların açılmasını engelleyecek elektriksel güvenlik sistemi mevcuttur.
- Rezerve tankları önemli enerji ve su tasarrufu oluşturmaktadır.
- Yüksek sirkülasyon hızlarında boya nüfusiyetini arttırmakta ve boya kullanımında tasarruf sağlamaktadır.
- Yüksek ısıya çıkarak çalışma sürecini kısaltmaktadır.
- Makinede oluşabilecek ani basınç artışlarına karşı makinenin güvenlik sistemleri elektriksel basınç prosestadları ve mekanik emniyet ventilleri ile kontrol edilmektedir.
- Akuple edilebilir özelliğe sahip olup bir şarjda iki katı kapasiteyi aynı renkte boyama imkanı.
- Kolay kullanıma sahip, isteğe bağlı olarak değişik markalarda tam otomatik tekstil boyama bilgisayarı.
- Hava yastıklı sistemlerde banyo oranı değişmeksizin su kullanımını azaltmakta ve kısmi şarjlar için ideal çözüm sunmaktadır.
- Makinenin flote ile temas eden tüm yüzeyleri AISI 316L 6 mm malzemeden imal edilmektedir.
- Makinenin altında ana sirkülasyonu sağlayan paslanmaz çelik konstrüksiyonlu iki yönlü çalışabilen silisyum kurbür mekanik salmastralı sirkülasyon pompası. Ana sirkülasyon pompası, hız kontrollü invertör ile kontrol edilmektedir.
- Kapak kilitleme sistemi pnömatik olarak yapılmaktadır.
- Bir adet boya kabı ve boya kazanından ana kazana kimyasalları basan enjeksiyon pompası mevcuttur.
- Makinede ısıtma ve soğutma ayrı serpantinler ile yapılmaktadır. Makinenin içindeki flote oranını görebilmek için her iki kapakta gözetleme camları.
- En önemli avantajı flote hacmi ve besleme oranının otomatik kontrol edilmesi. Düşük flote oranlı flote oranı ile bağlantılı işletme suyu, buhar ve kimyasal oranlarında yüksek miktarda tasarruf sağlar. Düşük flote hızı sayesinde daha iyi boyama.
- Makinedeki su seviyesini kontrol etmek için hem gorsel hem de elektriksel sistemler mevcuttur.



KAPASİTELER / CAPACITY

3 KG. / ŞARJ
5 KG. / ŞARJ
30 KG. / ŞARJ
75 KG. / ŞARJ
150 KG. / ŞARJ
300 KG. / ŞARJ
600 KG. / ŞARJ



HANK DYEING MACHINE

- All of the surfaces in contact with processing liquor will be manufactured from 6mm AISI 316L stainless steel.
- Circulation pump located behind of the machine provides the main circulation. It is inverter controlled and can run two-ways. It has silicon carbide mechanical seals.
- Cover locking system is performed pneumatically.
- One dye tank and injection pump that gives chemicals from dye tank to main tank.
- Heating and cooling inside the machine is performed with separate serpentine.
- Liquor movement can be seen from the sight glasses, which are put to front covers.
- It's most important advantage is that liquor volume and feeding ratio can be controlled. Low liquor ratio provides saving in operation water, steam and chemical amounts. More better dyeing by low liquor speed.
- There are both visual and electrical systems to control the water level inside the machine.
- There are electrical safety system that prevents the opening of the covers, when there is water and pressure inside the machine, even this is attempted from outside of the machine.
- Machine's safety system is controlled with electrical safety pressure and mechanical safety valves for sudden pressure increase inside the machine.
- It increases the penetration of dye in high circulation speeds and provides saving in dye usage.
- Operation time is shortened by having high heat.
- Reserve tanks provides important amount of energy and water saving.
- Opportunity of dyeing twice capacity in one charge with the same colour as it has coupling feature.
- It decreases water usage without changing bath ratio in air bag systems and provides ideal solutions for partial charges.
- Full automatic textile dyeing computer with easy usage in different brands upon request.



SANTRİFÜJ CENTRIFUGE MACHINE

- Kumaş, elyaf, çile, tops ve bobin
- Makinenin döner sepet ve dış sepet AISI 304 kalite malzemeden imal edilmektedir.
- Döner sepet paslanmaz çelik mukavemet çemberleri ile güçlendirilmiştir.
- Rulman bloğu ve döner sepetteki konik çelik döküm olarak imal edilmektedir.
- Motor invertör hız kontrolü ile devreye alınmaktadır.
- Frenleme; invertör üzerinden dinamik dirençli frenleme sistemi ile yapılmaktadır.
- Makineye yükleme işlemi yapıldıktan ve start tuşuna basıldıktan sonra kapak pnömatik olarak kapanır.
- Makine üzerindeki proximetri switch sayesinde-döner sepet durmadan kapak açılmaz.
- Sıkma sonrası otomatik olarak frenleme yapar ve pnömatik olarak kapak açılır.
- Makinenin çalış süresi pano üzerindeki cihazdan istenilen değerlere ayarlanabilir.
- Makine balanslı yüklenildiği takdirde makine stop eder frenleme yapar ışıklı sinyal vererek alarm çalar.
- Makine üzerinde; makinenin aşırı balanslı yüklenmesine karşı balans switch'i yerleştirilmiştir.
- Fabric, fiber, hank, tops and bobbin.
- Machine's rotary basket and outside basket will be manufactured from AISI 304 quality material.
- Rotary basket is strengthened with stainless steel endurance circles.
- Bearing block and conic on the rotary basket is manufactured as casted steel.
- Motor is taken into operation by speed controlled inverter.
- Braking is done by dynamic resistant braking system upon inverter.
- After the machine is loaded and the start button is pressed, outer cover is closed pneumatically.
- Cover can not be open before the rotary basket stops by the proximetri switch on the machine.
- Machine brakes automatically after extrusion and cover is opened pneumatically.
- Balance switch is inserted on the machine to prevent its extremely balanced loading.
- If the machine is extremely balanced loaded, machine stops, lamp signal works and alarm starts.
- Machine's operation time can be adjusted by the equipment which is mounted on the panel.



FİKSAJ VE KONDÜSYONLAMA

- Makinemiz AISI 304 kalite paslanmaz malzemeden imal edilecektir.
- Makine üzerinde mukavemet arttırıcı paslanmaz çelik ringler mevcuttur.
- Makine arkasında su halkalı vakum pompası vardır.
- Kapak açma kapama hidrolik ünite ve hidrolik pistonla otomatik olarak yapılmaktadır.
- Makine üzerindeki basınç prosetadı ve mekanik emniyet ventilleri ile makinenin emniyeti tam olarak sağlanmıştır.
- Makine içinde oluşabilecek yoğuşmalardan dolayı malın üzerine damlama olmaması için makine içerisinde damlama sacı mevcuttur.
- Makine alt bölmesinde vakum altında elde edilen doymuş buhar makine içerisindeki bobinlere homojen olarak ulaşır.
- Homojen buharlama, örme ve dokumada randımanı arttırır. İpliğin sağılması esnasında kıvrılma ve kopmadan oluşan kalite ve randıman kayıpları önlenir. Bu sayede bobinlerde homojen buharlama ve fiksaj da standart kalite sağlanır.
- Vakum sayesinde soğuk doymuş buhar bobin içindeki hava tamamen boşaltıldığından buharın nüfusiyesi artar.
- Buharın ipliğe homojen olarak dağılımı sayesinde, boyama sırasında boya ipliğe homojen bir şekilde dağılır. Bu sayede örme ve dokumadan sonra renk bantları oluşmaz.
- Her çeşit plastik ve kağıt masura üzerindeki iplikleri fiksaj ve kondüsyonlama yapma imkanı.
- Makine içine su otomatik olarak alınır. Makine içindeki su azaldıkça seviye kontrol problemleri sayesinde makine eksilen suyu tamamlar.
- Aynı zamanda su seviyesini görmek için seviye gözetleme camı mevcuttur.
- Makinenin sıcaklığı istenilen derecelere ayarlanabilir. Bu sayede %100 pamuk, polyester, viskon, akrilik, yün ve karışımlarını kondüsyonlama ve fiksaj yapabilme imkanı.
- Vakumetreler ile makine basınç ve vakumunu görsel takip.
- Kolay kullanıma sahip isteğe bağlı olarak değişik markalarda tam otomatik tekstil bilgisayarı.
- Paslanmaz çelik değişik dizaynlarda taşıma arabaları vardır.
- Kapasite : 150 kg-1500 kg
- Isıtma sistemi : Elektrikli-Endirekt buharlı
- Makinemiz isteğe bağlı olarak manuel yüklem veya otomatik yükleme olarak imal edilmektedir.



FIXAGE AND CONDITIONING AUTOCLAVE

- Machine is manufactured from AISI 304 quality stainless material.
- There are stainless steel rings on the machine to increase the endurance
- There is water ringed vacuum pump behind the machine.
- Cover opening and closing is performed by hydrolic unit and hydrolic piston automaticaly.
- Machine safety is achieved completely by the help of pressure prosestat and mechanic safety valves.
- To prevent dripping that can ocur because of the condensation inside the machine, there is dripping sheet.
- Saturated steam that is obtained uncfer vacuum in the below part , is sent to the bobbins inside the machine homogeneously.
- Efficie_ncy is increased during knitting and weaving by homogen steaming.
- Quality and efficienc)' loss because of the folding and rupture of the yarn is prevented. BY. this homogeneous steaming of the bobins and standart quality of the fixage is achieved.
- Penetration of the vapor is increased as the cold saturated vapor inside the bobbins is ôischarged by the vacuum.
- Dye diffuses to the yarn homogeneously as the vapor penetrates to it homegeneously. By this color bands do not ocur during knitting dnd weaving.
- Fixage and conditioning of the yarn, on any kind of plastic and paper bobbins can be performed.
- Water is taken inside the machine automatically. B,1 the help of the level control probes decreasing water is regained. There is also observation glass to see the water level.
- Machine temperature can be adjusted to requested levels. By this, conditioning and fixage of the % 100 cotton, polyester, viscon, acrylic, wool and its mixtures can be performed.
- Visual follow-up of pressure and vacuum with vacuummeters.
- Full automatic textile dyeing computer with easy usage in different brands upon request.
- There are stainless steel carriers in different designs.
- Capacity: 150 kg - 1 500 kg
- Heating system:l:lectrical-Indirect steamed
- Machine is manufactured as manuel load or automatic load upon request.



DEGRADE

- 6 renk baskı için dizayn edilmiştir.
- Makine komple AISI 316 kalite paslanmaz çeliktendir.
- Makinenin bant genişliği 1000 mm olup makine boyu 14.000 mmdir. Makine bant hızı mala göre istenilen şekilde invertör hız kontrolü ile ayarlanabilir. Motor gücü 1,5 kw'dır.
- Direkt buhar ile 98-100°C düzgün ısı dağılımı ve PID kontrollü sıcaklık kontrol imkanı.
- Makine 100-125 kg/saat kapasiteli olup çile boyu maksimum 850 mm olacaktır. Çile gramajı 300 ila 400 gramdır.
- Makinemiz degrade baskı, fiske (buharlama kabini), duşlama (yıkama), yumuşatıcı verme ve sıkma silindirlerinden oluşmaktadır.
- Makinemizde çile halinde yün, akriliklik, pamuk, viskon, naylon, polyester karışımlarını püskürtme yoluyla degrade baskı yapılır.
- Makine girişinde 6 adet boru ve üzerinde 12'şer adetten 72 adet boya verme nozul ve küresel vana olacaktır.
- Püskürtme memeleri basınçları küresel vana ile ayarlanır ve her boru üzerinde bulunan manometrelerden izlenir.
- Basıncı ayarlanabilir sıkma silindirleri ile hassas mallarda mükemmel sonuç.
- Pompanın basmış olduğu flote fazlası tekrar tanklara geri döner.
- Püskürtme memeleri amerikan malıdır. Fiskeleme çıkışında yıkama ve duşlama imkanı. Bant üzerindeki artık boyayı toplayan güçlü vakum ile renk girişimlerini önleme.



CONTINUOUS MULTICOLOR DYEING MACHINE

- It is designed for 6 color printing.
- Complete machine is manufactured from AISI 316 quality stainless steel.
- Machine band width is 1000 mm and machine height is 14.000 mm. Machine band speed can be adjusted upon good type by inverter speed control. Motor power is 1,5 kw.
- 98 - 100°C proper heat distribution with direct steam and PID temperature control opportunity.
- Maximum hank length will be 850 mm and machine capacity is 100-125 kg/ hour. Hank weight is 300 or 400 gr.
- Machine is constituted with multicolour, print, spraying (steaming cabin), showering (washing), softener providing and squeezing cylinders.
- Multicolour print can be performed upon spraying for mixture of wool, acrylic, viscon, nylon, polyester as hank.
- There will be 6 pipes and 72 dye nozzles (12 on each pipe) and spherical valve at the entrance of the machine.
- Spraying nozzle pressures are adjusted with spherical valves and can be observed with manometers located on each pipe.
- Processing liquor excess that is pumped is gained again to tanks.
- Spraying nozzles are american product. Washing and showering opportunity at the exit of spraying. Prevention of colour interference with strong vacuum that collects the waste dye on band.
- Absolute result in sensitive products with squeezing cylinders in which pressure can be adjusted.



ELYAF PRESİ

- Makinanın mal ile temas eden yüzeyleri AISI 316 kalite paslanmaz çelikten imal edilecektir.
- Elyaf makinenin içerisine konulacak taşıma plakası üzerine doldurulur.
- Mal bir taraftan doldurulurken sepet ağır bir devirde kendi çevresinde döner. Bu sayede malın tek bir tarafta toplanması engellenecektir.
- Elyafın pres içine doldurulması esnasında üstten sıcak duşlama yapılarak mal sündürülür. Sıcak duşlama için makinenin yanında bir adet rezerve tankı ve pompası olacaktır.
- Presleme esnasında taşan su tekrar rezerve tankına döndüğünden su kaybı minimuma indirilmiştir.

- Presleme hidrolik piston yardımı ile baskı plakası malın tüm yüzeyine bastırılır. Bu sayede maldaki kırıklar minimuma indirilir ve malın homojen sıkıştırılması sayesinde abraj önlenir.
- Pres; tek kefe hidrolikli veya çift kefe keçi ayağı hidrolikli olmak üzere iki modelimiz mevcuttur.
- Alta yerleştirilmiş taşıma plakası zincirlerden kaldırılarak mal dışarı çıkartılır.
- Presleme işlemi bittikten sonra baskı plakasını ve hidrolik pistonu taşıyan kafa pnömatik olarak sağa veya sola (isteğe göre değişir) çevrilerek malın dışarı çıkacağı alan boşaltılır.



FIBER PRESS

- All machine surfaces that contacts with the fiber will be manufactured from AISI 304 quality stainless steel.
- Fiber is loaded to the carrier that will be inserted inside the machine. Basket will be rotated in a low speed while fiber is loaded. By this proper loading of the fiber is achieved.
- Hot water is sprayed during the loading of the fiber inside the pres to have it damped. There will be a reserve tank and spraying pump near the machine for hot water.
- Overspilled water during the pres is directed again to reserve tank to minimize the water loss.
- Pressing is performed via hydraulic press. By having plate to press all surfaces of the fiber, homogeneous pressing and more proper dyeing are achieved.
- After the press is finished, press plate and system that carry the hydraulic piston can be directed to the left or right (upon decision) to empty the area where the fiber exits.
- Fiber is taken out by lifting the chains of the carrier plate that is inserted to the bottom.
- There are two models available; single pan or double pan goat feet hydrolic press.



LEVENT BOYA MAKİNESİ

- Yatık silindirik HT tip.
- Max. Çalışma basıncı 4,5 bar çalışma sıcaklığı 140°C
- Dokuma ve örme kumaşlar için tasarlanmıştır.
- Kırksız ve rahat boyama imkanı. Makinelerimiz hava yastıklıdır. Hava yastığının minimum ve maksimum prosestalar ile kontrol edilmektedir.
- Banyo ile temasta bulunan tüm yüzeyler AISI 316L kalite malzemeden yapılmaktadır.
- Emniyetli hermetik kapak sistemi. Kapak kilitlendikten sonra otomatik olarak kapağın emniyetini alan pnömatik sistem.
- Makinenin basıncını düşürmeden kapağın açılmasını engelleyen mekanik sistem.
- Endirekt ısıtma ve soğutma eşanjörü. Güvenli kullanım için AISI 316L kalite dikişsiz borudan imal edilmektedir.
- Paslanmaz çelik, yüksek kapasiteli, mekanik salmastralı, ara parçalı elastik kaplin tahrikli turbo santrafuj pompa.
- Makine basıncını ve sıcaklığı görmek için makine üzerinde manometre ve termometre.
- Makinenin ısı ayarını izlemek ve ısı kontrolü yapmak için PT100.
- Boya banyo seviyesini görmek ve seviye kontrolü yapmak için manyetik seviye kontrolü.
- Makine içerisindeki aşırı basıncı boşaltmak için basınç boşaltma vanası .
- Taşarlı yıkamada fazla floteyi kanal vermek için taşarlı yıkama vanası.
- Bir adet boya ve kimyevi madde tankı. Boya ve kimyevi madde tankından ana kazana kimyasalları basan enjeksiyon pompası.
- Kolay kullanıma sahip isteğe bağlı olarak değişik markalarda tam otomatik tekstil boyama bilgisayarı.
- Ayrıca düşük floteli döner tip ve vakum sistemli levent boya makinelerimizde mevcuttur.



BEAM DYEING MACHINE

- Horizontal cylindrical HT type
- Max. operation pressure 4,5 bar , operation temperature 140°C
- Designed for woven and knit fabric
- Easy and break free dyeing opportunity
- Machines are with air bags. Air bags are controlled with minimum and maximum prostates.
- All surfaces in contact with bath are manufactured from AISI 316L quality material.
- Safe hermetic cover system. Pneumatic system that is taken into operation automatically after the cover lock.
- Mechanic system that prevents the opening of the cover before the machine pressure is decreased.
- Indirect heating and cooling exchanger. For safe usage, it is manufactured from AISI 316L quality seamless pipe.
- Turbo centrifuge pump which is stainless steel, high capacity, mechanic gasket and couplin driven intermediate unit.
- Manometer and thermometer on the machine for observing machine pressure and temperature.
- PT100 to observe machine heat adjustment and to control heat.
- Magnetic level control to observe dye bath level and to control this level.
- Pressure discharge valve to have the excessive pressure inside the machine out.
- Overflow washing valve to canal the excess liquor during the overflow wash.
- One dye and chemical material tank. Injection pump that pumps chemicals from dye and chemical material tank to main tank.
- Full automatic textile dyeing computer with easy usage in different brands upon request.
- Low liquor rotating type and vacuum system !event dyeing machines are also available.



PARÇA BOYA

- Makinelerimiz döner tamburlu ve mal sabit flote hareketli olmak üzere iki türde imal edilmektedir.
- Döner tamburlu makinelerimizde flote orta kısımdan enjeksiyon edilmektedir.
- Makinelerimizde boya ile temas eden tüm yüzeyler AISI 316 kalite malzemeden imal edilmiştir.
- Döner tamburlu makinemizin çalışma sıcaklığı 98°C, mal sabit flote hareketli makinelerimiz 105°C çalışma sıcaklığında 0,5 atü basınç altında çalışır.
- Döner tamburlu makinelerimizde geniş filtrasyon yüzeyli kolay temizlenebilen fi litre sistemi vardır.
- Isıtma soğutma eşanjör veya serpantinler ile sağlanmaktadır.
- Tahrik sistemleri invertör hız kontrollüdür.
- Her iki makinemizde full otomatik olarak çalışır.



PIECE DYEING MACHINE

- Our machines are manufactured in two types; as rotary drum and product stabile but processing liquor moving.
- Processing liquor is injected from the middle part in our machines with rotary drum.
- All surfaces contacting with dye is manufactured from AISI 316 quality material in our machines.
- Operation temperature in our machines with rotary drum is 98°C and 105°C for machines where product is stabile but liquor is moving. Operation pressure is 0.5 atu.
- Both of the machines operates as full automatic.
- Heating and cooling is performed by exchangers and serpentine.
- Stimulating systems are inverter speed controlled.
- There is filter system that has wide filtration surface and which is easy to be cleaned in our machines with rotary drum.

